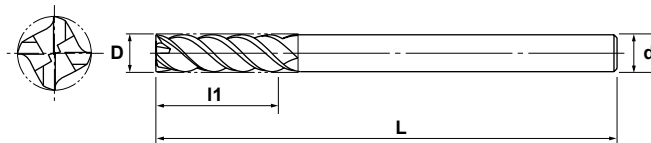
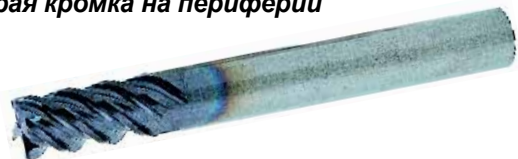


Концевые цельнотвердосплавные фрезы

Тип DZ-SOCS, DZ-SOCM, DZ-SOCL, DZ-SOCLS

- 4 зуба, угол спирали 45°,
острая кромка на периферии



DZ-SOCS

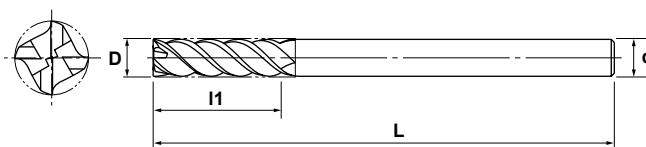
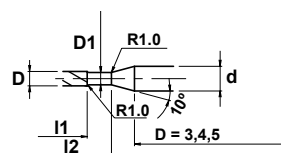
Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм			
		D	I1	L	d
DZ-SOCS4030	•	3.0	8	60	6
DZ-SOCS4040	•	4.0	11	60	6
DZ-SOCS4050	•	5.0	13	60	6
DZ-SOCS4060	•	6.0	13	60	6
DZ-SOCS4070	•	7.0	16	70	8
DZ-SOCS4080	•	8.0	19	75	8
DZ-SOCS4090	•	9.0	19	80	10
DZ-SOCS4100-S8	•	10.0	22	80	8
DZ-SOCS4100	•	10.0	22	80	10
DZ-SOCS4110	•	11.0	22	100	12
DZ-SOCS4120-S10	•	12.0	26	100	10
DZ-SOCS4120	•	12.0	26	100	12
DZ-SOCS4130	•	13.0	26	100	12
DZ-SOCS4140-S12	•	14.0	26	110	12
DZ-SOCS4140	•	14.0	26	110	16
DZ-SOCS4150	•	15.0	26	110	16
DZ-SOCS4160-S14	•	16.0	32	110	14
DZ-SOCS4160	•	16.0	32	110	16
DZ-SOCS4170	•	17.0	32	110	16
DZ-SOCS4180-S16	•	18.0	32	125	16
DZ-SOCS4180	•	18.0	32	125	20
DZ-SOCS4190	•	19.0	32	125	20
DZ-SOCS4200-S18	•	20.0	38	125	18
DZ-SOCS4200	•	20.0	38	125	20
DZ-SOCS4220-S20	■	22.0	40	130	20

DZ-SOCM

Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм			
		D	I1	L	d
DZ-SOCM4030	•	3.0	16	60	6
DZ-SOCM4040	•	4.0	18	60	6
DZ-SOCM4050	•	5.0	21	60	6
DZ-SOCM4060	•	6.0	21	60	6
DZ-SOCM4070	•	7.0	24	70	6
DZ-SOCM4080	•	8.0	26	75	8
DZ-SOCM4090	•	9.0	26	80	10
DZ-SOCM4100	•	10.0	34	90	10
DZ-SOCM4110	•	11.0	34	100	12
DZ-SOCM4120	•	12.0	38	100	12
DZ-SOCM4130	•	13.0	38	100	12
DZ-SOCM4140	•	14.0	38	110	16
DZ-SOCM4150	•	15.0	38	110	16
DZ-SOCM4160	•	16.0	48	110	16
DZ-SOCM4170	•	17.0	48	110	16
DZ-SOCM4180	•	18.0	48	125	20
DZ-SOCM4190	•	19.0	48	125	20
DZ-SOCM4200	•	20.0	56	130	20

DZ-SOCL

Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм			
		D	I1	L	d
DZ-SOCL4060	•	6.0	25	70	6
DZ-SOCL4080	•	8.0	35	90	8
DZ-SOCL4100	•	10.0	45	100	10
DZ-SOCL4120	•	12.0	55	120	12
DZ-SOCL4160	•	16.0	65	135	16
DZ-SOCL4200	•	20.0	75	155	20



DZ-SOCLS

Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм					
		D	I1	D1	I2	L	d
DZ-SOCLS4030	•	3.0	5	2.9	10.5	80	6
DZ-SOCLS4040	•	4.0	6	3.8	14	80	6
DZ-SOCLS4050	•	5.0	8	4.8	17.5	100	6
DZ-SOCLS4060	•	6.0	9	-	-	120	5
DZ-SOCLS4060-S5.8	•	6.0	9	-	-	120	5.8
DZ-SOCLS4070	•	7.0	9	-	-	120	6
DZ-SOCLS4070-S6.8	■	7.0	9	-	-	120	6.8
DZ-SOCLS4080	•	8.0	12	-	-	135	7
DZ-SOCLS4080-S7.8	•	8.0	12	-	-	135	7.8
DZ-SOCLS4090	•	9.0	12	-	-	135	8
DZ-SOCLS4090-S8.8	•	9.0	12	-	-	135	8.8
DZ-SOCLS4100	•	10.0	15	-	-	150	9
DZ-SOCLS4100-S9.8	•	10.0	15	-	-	150	9.8
DZ-SOCLS4110	•	11.0	15	-	-	150	10
DZ-SOCLS4120	•	12.0	18	-	-	160	11
DZ-SOCLS4130	•	13.0	18	-	-	160	12
DZ-SOCLS4140	•	14.0	18	-	-	160	13
DZ-SOCLS4150	•	15.0	22	-	-	180	14
DZ-SOCLS4160	•	16.0	24	-	-	180	15
DZ-SOCLS4170	•	17.0	24	-	-	180	16
DZ-SOCLS4180	•	18.0	27	-	-	180	16
DZ-SOCLS4190	•	19.0	30	-	-	200	16
DZ-SOCLS4200	•	20.0	30	-	-	200	20
DZ-SOCLS4200-S18	•	20.0	30	-	-	200	18
DZ-SOCLS4220-S20	•	22.0	35	-	-	220	20



Концевые цельнотвердосплавные фрезы

Рекомендации по выбору режимов резания для DZ-SOC

Материал	Углеродистые стали, чугуны (SS400 • S50C • FC250)		Легированные и штамповые стали (SCM440 • NAK80)		Закаленные стали (SKD61) 40~50HRC		Нержавеющие стали (SUS304)	
	Вид обработки уступов		Вид обработки уступов		Вид обработки уступов		Вид обработки уступов	
	 $a_p=1.5D$ $a_e=0.2D$		 $a_p=1.5D$ $a_e=0.2D$		 $a_p=1.5D$ $a_e=0.1D$		 $a_p=1.5D$ $a_e=0.1D$	
Диаметр	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)
3	10,600	650	6,400	390	3,180	170	6,400	260
4	8,000	750	4,800	480	2,380	180	4,800	390
5	6,300	750	3,800	540	1,900	180	3,800	460
6	5,300	950	3,200	570	1,600	240	3,200	450
8	4,000	1,000	2,400	600	1,200	240	2,400	440
10	3,200	1,000	1,900	600	950	200	1,900	420
12	2,700	900	1,600	540	800	210	1,600	420
16	2,000	800	1,200	480	600	170	1,200	390
20	1,600	800	950	480	480	150	950	350

Материал	Углеродистые стали, чугуны (SS400 • S50C • FC250)		Легированные и штамповые стали (SCM440 • NAK80)		Закаленные стали (SKD61) 40~50HRC		Нержавеющие стали (SUS304)	
	Вид обработки пазов		Вид обработки пазов		Вид обработки пазов		Вид обработки пазов	
	 $a_p=D$ $a_e=D$		 $a_p=D$ $a_e=D$		 $a_p=0.2D$ $a_e=D$		 $a_p=0.5D$ $a_e=D$	
Диаметр	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)
3	8,500	750	5,300	470	2,650	150	5,300	320
4	6,400	780	4,000	490	2,000	200	4,000	400
5	5,100	780	3,200	490	1,600	200	3,200	440
6	4,250	780	2,650	490	1,350	200	2,650	420
8	3,200	780	2,000	490	1,000	200	2,000	400
10	2,550	780	1,600	490	800	190	1,600	380
12	2,100	780	1,400	490	660	170	1,400	390
16	1,600	610	1,000	380	500	140	1,000	340
20	1,250	580	800	320	400	120	800	320

Примечание:

- Для фрез серий DZ-SOCM, DZ-SOCL и DZ-SOCLS режимы резания должны составлять 40-80% от приведенных в таблице.
- В случае обработки нержавеющей стали рекомендуется использовать СОЖ.