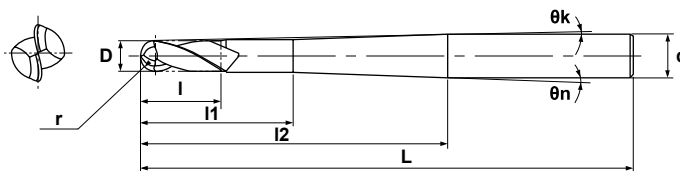
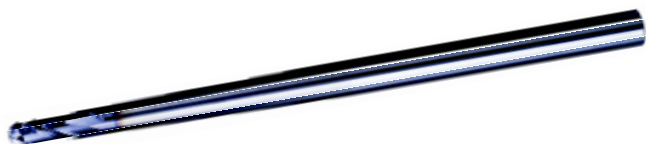


Концевые фрезы серии Ball Nose

Тип DZ-OCLB-T

- 2 зуба, угол спирали 30°, сверхдлинное исполнение



Номер по каталогу	Наличие на складе	Размеры, мм								
		D	r	l	l1	l2	θn	θk	L	d
DZ-OCLB2040-10T160	•	4.0	2.0	10	20	85	2°39'	2°5'	160	10
DZ-OCLB2040-10T220	•	4.0	2.0	10	20	120	1°43'	1°28'	220	10
DZ-OCLB2040-10T280	•	4.0	2.0	10	20	150	1°19'	1°10'	280	10
DZ-OCLB2040-16T160	•	4.0	2.0	16	35	100	2°39'	1°46'	160	10
DZ-OCLB2040-16T220	•	4.0	2.0	16	35	120	2°1'	1°28'	220	10
DZ-OCLB2040-16T280	•	4.0	2.0	16	35	150	1°30'	1°10'	280	10
DZ-OCLB2060-17T160	•	6.0	3.0	17	30	90	2°52'	1°59'	160	12
DZ-OCLB2060-17T160A	■	6.0	3.0	17	25	90	2°39'	1°59'	160	12
DZ-OCLB2060-17T220	•	6.0	3.0	17	30	120	1°55'	1°29'	220	12
DZ-OCLB2060-17T280	•	6.0	3.0	17	30	150	1°26'	1°11'	280	12
DZ-OCLB2060-22T160	•	6.0	3.0	22	38	100	2°46'	1°47'	160	12
DZ-OCLB2060-22T220	•	6.0	3.0	22	38	120	2°6'	1°29'	220	12
DZ-OCLB2060-22T280	•	6.0	3.0	22	38	150	1°32'	1°11'	280	12
DZ-OCLB2080-20T160	•	8.0	4.0	20	30	90	1°55'	1°20'	160	12
DZ-OCLB2080-20T220	•	8.0	4.0	20	30	120	1°16'	1°	220	12
DZ-OCLB2080-20T280	•	8.0	4.0	20	30	150	0°57'	0°48'	280	12
DZ-OCLB2080-24T160	•	8.0	4.0	24	38	100	1°51'	1°12'	160	12
DZ-OCLB2080-24T220	•	8.0	4.0	24	38	120	1°24'	1°	220	12
DZ-OCLB2080-24T280	•	8.0	4.0	24	38	150	1°1'	0°48'	280	12
DZ-OCLB2100-25T160	•	10.0	5.0	25	35	90	3°7'	2°2'	160	16
DZ-OCLB2100-25T220	•	10.0	5.0	25	35	120	2°1'	1°30'	220	16
DZ-OCLB2100-25T220A	■	10.0	5.0	25	35	150	1°30'	1°12'	220	16
DZ-OCLB2100-25T280	•	10.0	5.0	25	35	150	1°30'	1°12'	280	16
DZ-OCLB2100-33T160	•	10.0	5.0	33	38	100	2°46'	1°50'	160	16
DZ-OCLB2100-33T220	•	10.0	5.0	33	38	120	2°6'	1°30'	220	16
DZ-OCLB2100-33T280	•	10.0	5.0	33	38	150	1°32'	1°12'	280	16
DZ-OCLB2120-30T160	•	12.0	6.0	30	38	90	2°12'	1°22'	160	16
DZ-OCLB2120-30T220	•	12.0	6.0	30	38	120	1°24'	1°1'	220	16
DZ-OCLB2120-33T160	•	12.0	6.0	33	38	100	1°51'	1°14'	160	16
DZ-OCLB2120-33T220	•	12.0	6.0	33	38	120	1°24'	1°1'	220	16
DZ-OCLB2120-33T280	•	12.0	6.0	33	38	150	1°1'	0°48'	280	16

Рекомендации по выбору режимов резания

Материал	Углеродистые стали		Легированные стали		Штамповые стали (~45HRC)	
Вид обработки						
Диаметр	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)	n (мин ⁻¹)	Vf (мм/мин)
4	8,800	1,300	7,200	1,080	4,800	480
6	5,800	1,600	4,800	1,350	3,200	580
8	4,400	1,320	3,600	1,080	2,400	530
10	3,500	1,230	2,900	1,010	1,900	500
12	2,900	1,160	2,400	960	1,600	480