



## ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ

# ЦАНГИ

### Цанги для черновой обработки



Диапазон закрепления цанг для дюймового исполнения - 1/8 дюйма.

Диапазон закрепления цанг для метрического исполнения - 2 мм.

Позволяют закреплять заготовки по “черновым” базам и производить тяжелую механическую обработку на мощных обрабатывающих центрах.

Базовые поверхности цанг, для закрепления прутков круглого сечения диаметром свыше 8 мм, имеют рифления нанесенные по спирали.

Базовые поверхности цанг для закрепления прутков квадратного и шестигранного сечения - гладкие.



Цанговый патрон	Цанга	Диапазон закрепления, мм			Размеры, мм		
		Круг	Шестигранник	Квадрат	Длина	Диаметр	Конус
CRS36	D-671 DIN	4-34	4-28	4-24	38	56,5	14.75°
QCRL42I	D-850	1.6-44.5	1.6-38.1	1.6-31.8	51.8	70.1	15°
QCRL42	D-673 DIN	4-42	4-36	4-30	39	61.5	14.75°
CRS54, QCRL54	D-120	1.6-53.9	3.2-50.8	3.2-41.3	62.7	88	15°
QCRL60	D-677 DIN	4-60	4-52	4-42	45	85.5	14.75°
CRS66, QCRL66	D-285	3.2-66.6	3.2-57.1	3.2-44.4	73.2	99.3	15°
QCRS80	D-175	12.7-80	12.7-66.7	12.7-54	80	120	15°
QCRL80	D-660	12-80	12-68	12-56	48	108.5	14.75°

### Пружинные цанги для чистовой обработки



Пружинные цанги используются преимущественно для чистовой обработки, при которой крайне нежелательно оставлять следы на деталях, а также при необходимости закрепить небольшую часть детали.

Диаметр отверстия цанги необходимо подбирать равным диаметру заготовки.

При необходимости, данные цанги можно использовать для черновой обработки.



Цанговый патрон	Цанга	Диапазон закрепления, мм			Размеры, мм		
		Круг	Шестигранник	Квадрат	Длина	Диаметр	Конус
CRS36	D171E	36	30	26	94	55.3	14.75°
QCRL42I	D-286	38.5	33	29	95.25	68.25	15°
QCRL42	D173E	42	38	30	94	60	14.75°
QCRL54	D-853	51	44	36	125.4	88.1	15°
QCRL60	D185E	60	52	42	110	84	14.75°
QCRL80	D-193E	80	69	56	130	170	15°

### Цанги типа 5C; 16C



Цанги имеют исполнение под заготовки круглого, квадратного и шестигранного сечения.

Закрепление заготовки обеспечивается передней частью цанги.

Диаметр отверстия цанги необходимо подбирать равным диаметру заготовки.

При необходимости, данные цанги можно использовать для черновой обработки.



Цанговый патрон	Внутреннее отверстие, мм	Диапазон закрепления, мм			Размеры, мм		
		Круг	Шестигранник	Квадрат	Длина	Диаметр	Конус
5C	1 -27.0mm	27	22.3	19	83.4	37.3	10°
16C	1.5 - 42.5mm	42	34.9	30.2	110.5	57.5	10°



## ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ

# Принадлежности к цанговым патронам

### Переходная втулка и гайка



- RSC60-42:  
подходит для метрических цанг 173E и M 673.
- RSC54-42:  
подходит для дюймовых цанг D 850 и D 268.
- Особо точное исполнение.
- Позволяют использовать цанги различного диапазона.

### Переходные фланцы для крепления к шпинделю



### Переходники для присоединения тяги привода



### Пневматический и пружинный выбрасыватель



- Устанавливается либо в корпус патрона либо на шток гидравлического цилиндра.
- Большой ход и диапазон длин
- Особо точное исполнение.

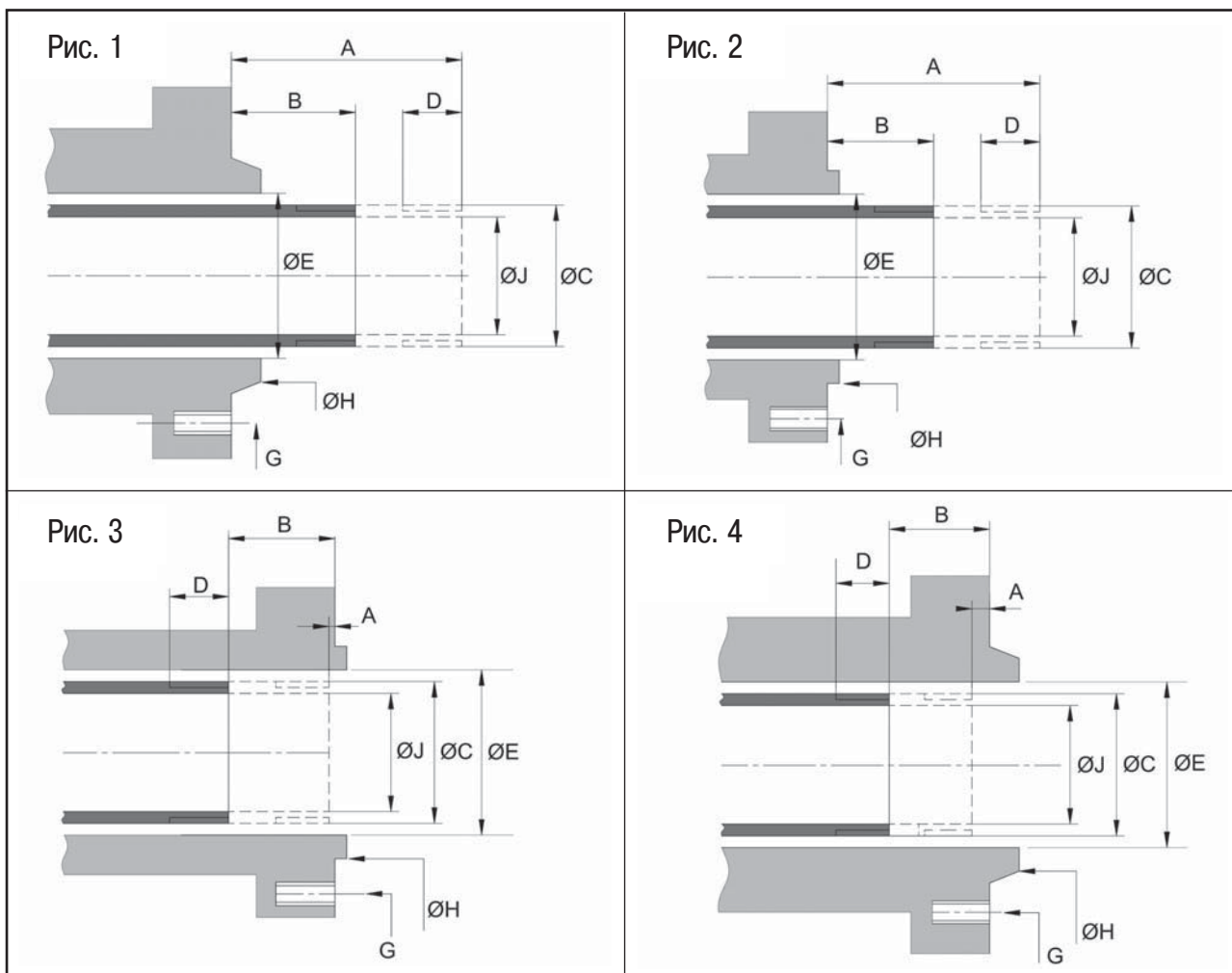
### Уплотнение для прутковых заготовок



- Подходит для типоразмера (исполнения) QCRL.
- Предохраняет цангу и патрон от попадания охлаждающей жидкости и стружки.
- Внутренний диаметр уплотнения должен быть приблизительно на 3 мм меньше чем диаметр прутковой заготовки.
- С каждым патроном поставляется уплотнение для дальнейшей подгонки по размеру.

**Для корректного заказа переходной планшайбы необходимо предоставить следующие данные:**

Изготовитель станка		Изготовитель патрона		Изготовитель цилиндра	
Модель		Модель		Модель	
Год выпуска		Серийный номер		Серийный номер	



<p>A) Максимальный вылет (от торца шпинделя)</p> <p>_____</p>	<p>D) Длина резьбы</p> <p>_____</p>	<p>G) Посадка на конус - укажите тип</p> <p>_____</p>
<p>B) Минимальный вылет (от торца шпинделя)</p> <p>_____</p>	<p>E) Диаметр отверстия в шпинделе</p> <p>_____</p>	<p>H) Посадка на цилиндрический поясok - укажите диаметр</p> <p>_____</p>
<p>C) Диаметр резьбы (тип резьбы, шаг, правая/левая, наружная/внутренняя)</p> <p>_____</p>	<p>F) Крепежные отверстия: Резьба = _____ Диаметр центров = _____ Количество = _____ Интервал (град.) = _____</p>	<p>I) Внутренний диаметр тяги</p> <p>_____</p>