



МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ТИСКИ

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ТИСКИ

серия **VQX-N** VQX100N · VQX125N
VQX160N · VQX200N

■ Специализированные тиски для горизонтальных, вертикальных обрабатывающих центров, фрезерных станков с ЧПУ



■ Примеры использования





МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ТИСКИ

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ТИСКИ

серия **VQX-N** VQX100N · VQX125N
VQX160N · VQX200N

Размеры

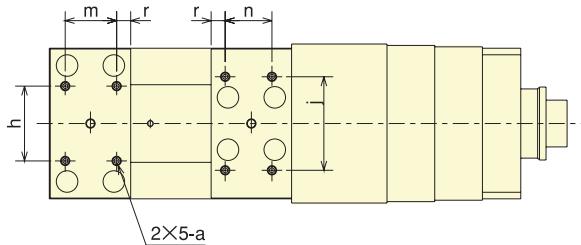
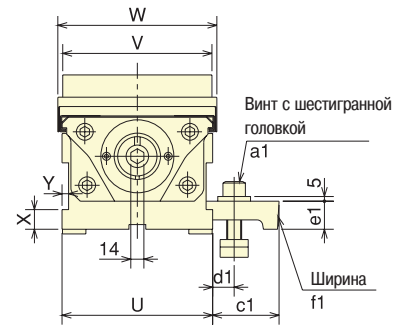
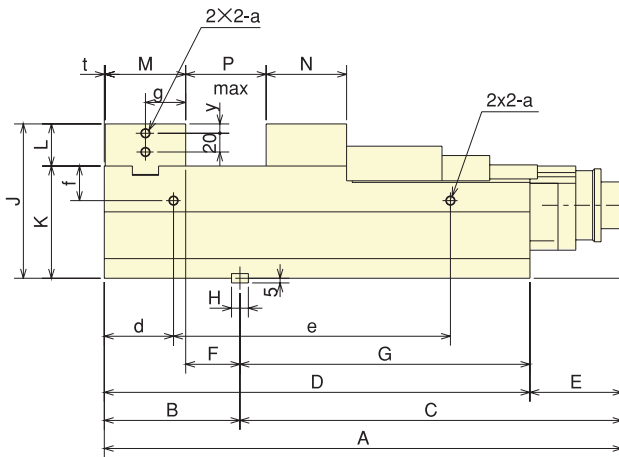


Таблица усилий зажима

(Единица : кН)

Диапазон		4	3	2	1	0
Модель	VQX 100N	—	30	21	12	8
	VQX 125N	—	40	28	16	8
	VQX 160N	60	46	32	18	10
	VQX 200N	70	54	38	22	10

Поскольку диапазон «0» представляет собой усилие зажима без какого-либо влияния со стороны механизма расширения, усилие зажима отражает допустимую вместимость



Характеристики

(Единица : мм)

Модель	Ширина губок	Высота губок	Ход губок	Общая высота	Высота грани закрепления заготовки	Полная ширина	Полная длина	Максимальное усилие зажима (кН)	Масса (кг)
VQX100N	99.5	35	128	120	85	107	351.5	30	19
VQX125N	124.5	40	205	140	100	135	451.5	40	35
VQX160N	159.5	45	275	165	120	170	553.5	60	62
VQX200N	200	55	300	190	135	211	605	70	100

Таблица размеров тисков

(Единица : мм)

Модель	Размеры																			
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
VQX100N	351.5	112.5	239	273	78.5	38.5	160.5	14	120	85	35	73	64	128	53	180	30	72	101	99.5
VQX125N	451.5	145	306.5	365	86.5	66	220	18	139.5	100	39.5	78	74	205	65	180	30	72	126	124.5
VQX160N	553.5	145	408.5	455	98.5	58	310	18	165	120	45	86	86	275	78	225	37	95	161	159.5
VQX200N	605	177	428	505	100	75	328	18	190	135	45	100	97	300	93	225	37	95	202	200

Модель	Размеры																			
	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	t	y	a1	c1	d1	e1	f1
VQX100N	107	15	5.5	M 8	90	105	25	36.5	40	70	50	40	10	1	7	M12×45	59.5	14~26	22.5	35
VQX125N	135	21	7	M10	75	215	27	39	50	80	55	50	10	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX160N	170	21	7	M10	85	285	37	43	80	100	55	50	15	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX200N	211	21	7	M10	115	275	50	50	100	150	70	60	15	2	10	M16×65	71	15~31	30	45