



ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TM** TM2100 • TM3100 • TM2160 • TM3160
TH2100 • TH3100 • TH2160 • TH3160

■ Многошпиндельное исполнение

■ Лучший выбор для резьбонарезных станков с высокой частотой вращения

■ Предназначены для многоместной обработки

■ Моноблочный корпус

■ Компактная конструкция



TMM3100

■ Пример использования











ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TM** TM2100 • TM3100 • TM2160 • TM3160
TH2100 • TH3100 • TH2160 • TH3160

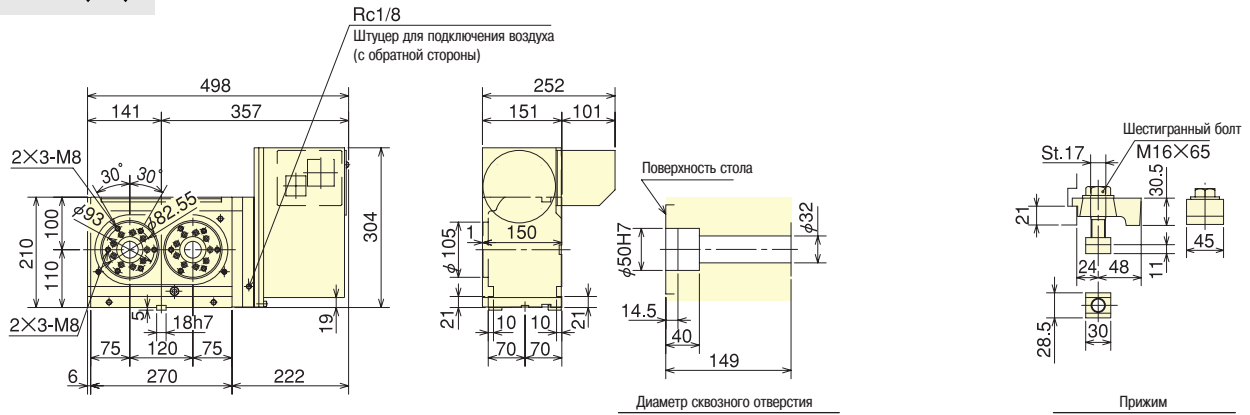
■ Характеристики

Модель	TM2100	TM3100	TM2160	TM3160	
Правостороннее исполнение	○	○	○	○	
Левостороннее исполнение	○	○	○	○	
Диаметр стола (мм)	φ 105	φ 105	φ 165	φ 165	
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 50 H7	φ 50 H7	φ 50 H7	φ 50 H7	
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 32	φ 32	φ 40	φ 40	
Высота центров (мм)	110	110	140	140	
Способ зажима	Пневматический	Пневматический	Пневматический/ Гидравлический	Пневматический/ Гидравлический	
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа; масла 3.5 МПа)	117	117	176 / 400	176 / 400	
Момент инерции двигателя (кг·м ²)	0.000353	0.000475	0.000145	0.000188	
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 4/4000	α iF 4/4000	α iF 4/4000	α iF 4/4000	
Передаточное число	1/36	1/36 (1/60)	1/90	1/90 (1/120)	
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (при оборотах двигателя 3000 об/мин)	83.3 (for 3000min ⁻¹)	69.4 (for 2500min ⁻¹)	33.3 (for 3000min ⁻¹)	33.3 (for 3000min ⁻¹)	
Допустимый момент инерции стола (кг·м ²)	0.054	0.054	0.51	0.51	
Точность деления (сек)	60	60	30	30	
Точность позиционирования (сек)	5	5	4	4	
Масса изделия (кг)	85	100	100	150	
Задняя бабка без привода (опция)	TS2100	TS3100	TS2160	TS3160	
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг) 	60	60	160	160
	при вертикальном положении (кг) 	30	30	80	80
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН) 	6	6	10	10
	F×L (Нм) 	200	200	600	600
	F×L (Нм) 	120	120	176 (400)	176 (400)
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Нм) 	180	180	300	300

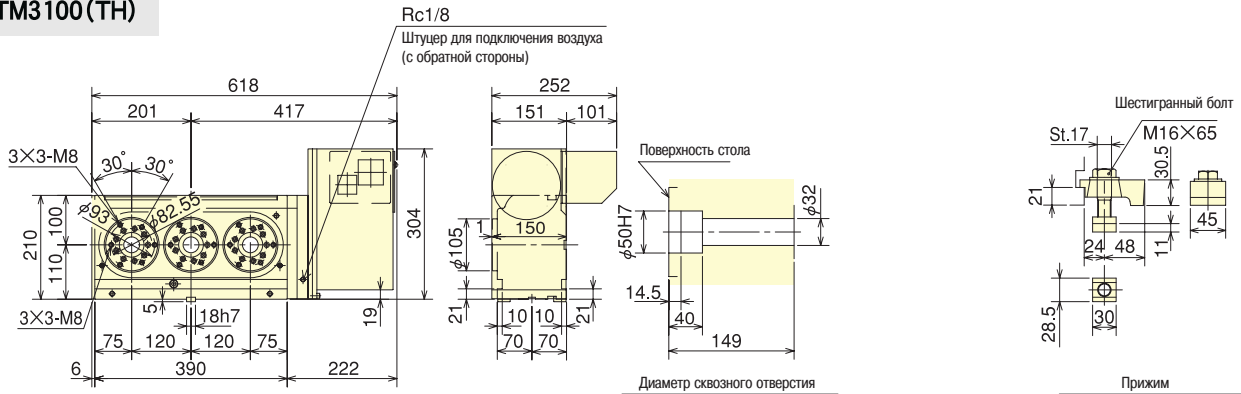
- Примечания: 1. Датчики для контроля давления зажима/разжима встроены во все серии делительногоповоротных столов с ЧПУ.
2. Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном (для гидравлического зажима не поставляется).
3. Кабели и шланги для подключения делительногоповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
4. Значения в скобках () относятся к моделям с пневматическим зажимом стола.
* Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин (кроме TM3100: 2500 об/мин).
* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.

■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

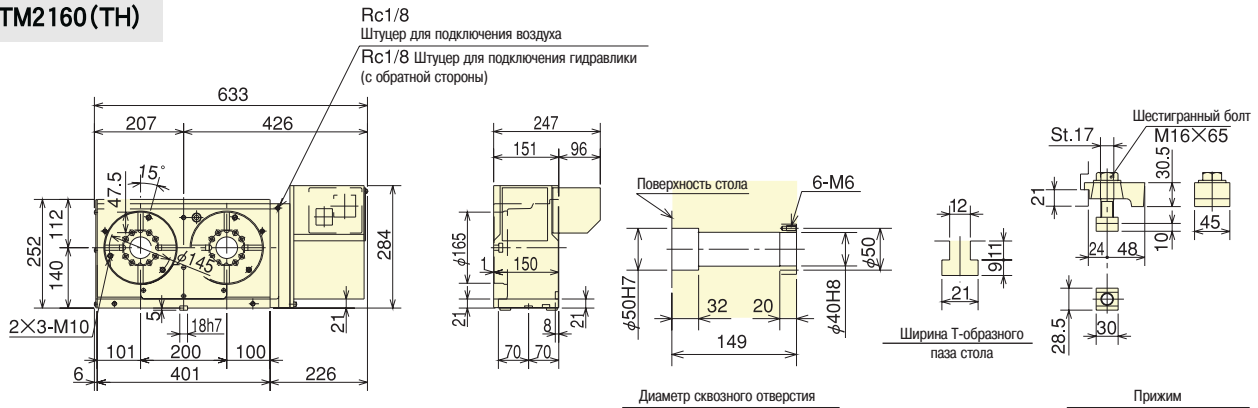
TM2100 (TH)



TM3100 (TH)



TM2160 (TH)



TM3160 (TH)

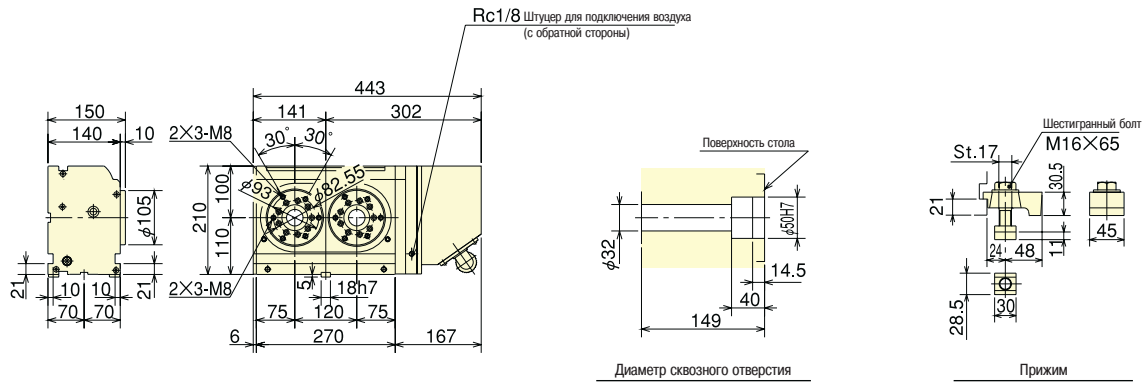


Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC.

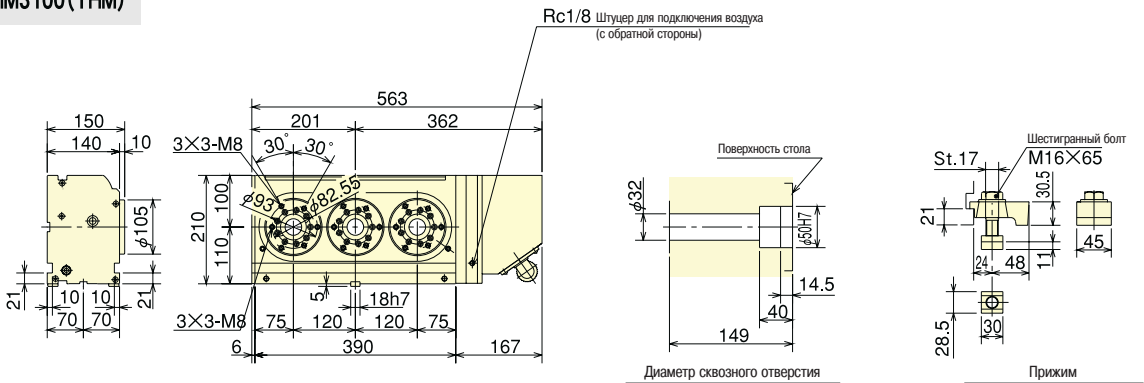
При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине. Возможно левостороннее исполнение.

■ С контроллером MAC mini i (H)

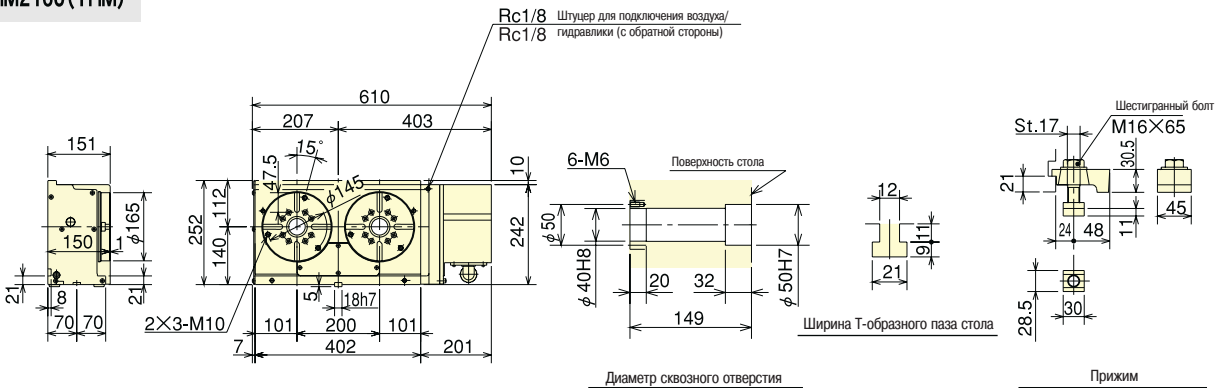
TMM2100(THM)



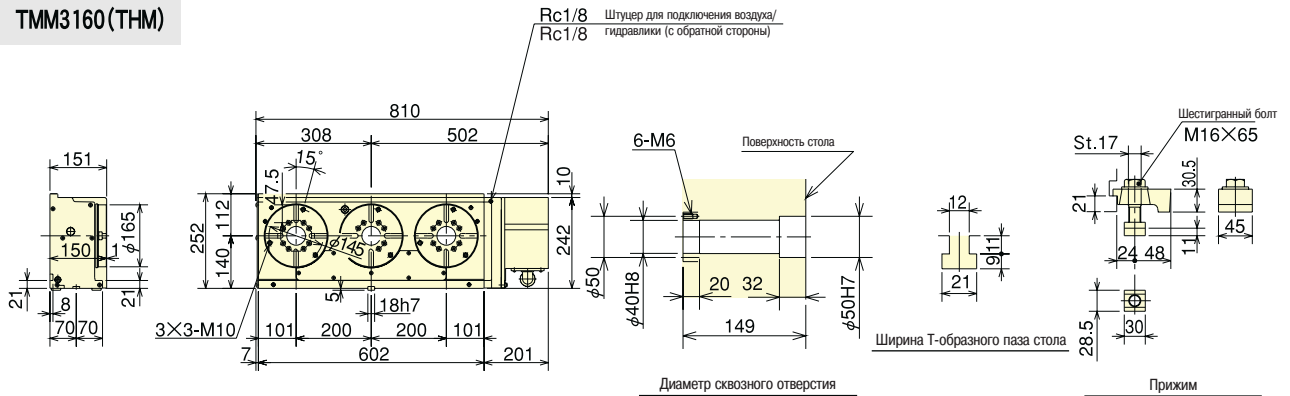
TMM3100(THM)



TMM2160(THM)



TMM3160(THM)



Примечание: Имеется левостороннее исполнение.