



## ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **ТВХ** ТВХ160 • ТВХ200  
ТВХ250 • ТВХ320

■ Компактный корпус без выступа, закрытого типа

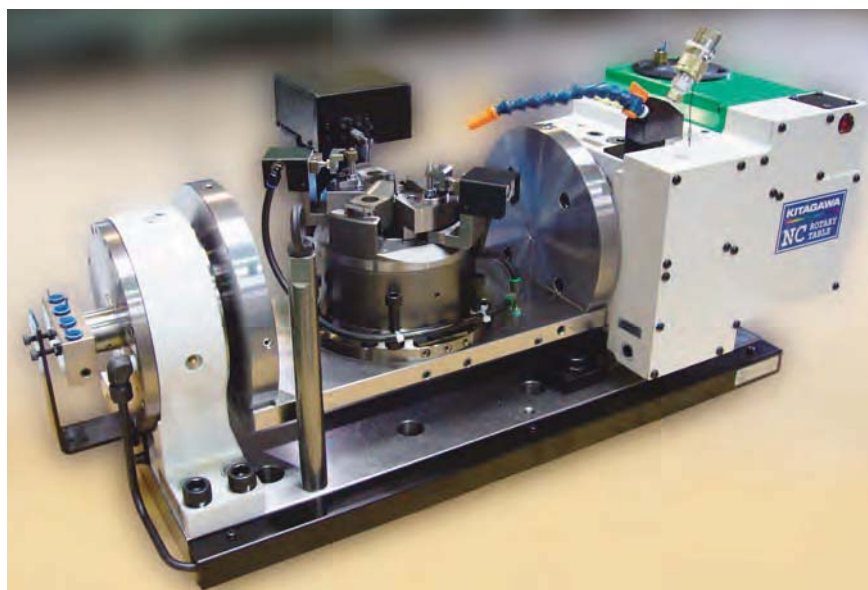
■ Привод защищен от механических повреждений

■ Двигатель закреплен с внутренней стороны корпуса



ТВХ320

■ Пример использования





# ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

СЕРИЯ ДЕЛИТЕЛЬНО-ПОВОРОТНЫХ СТОЛОВ С ЧПУ

серия **TBX** TBX160 • TBX200  
TBX250 • TBX320

## ■ Характеристики

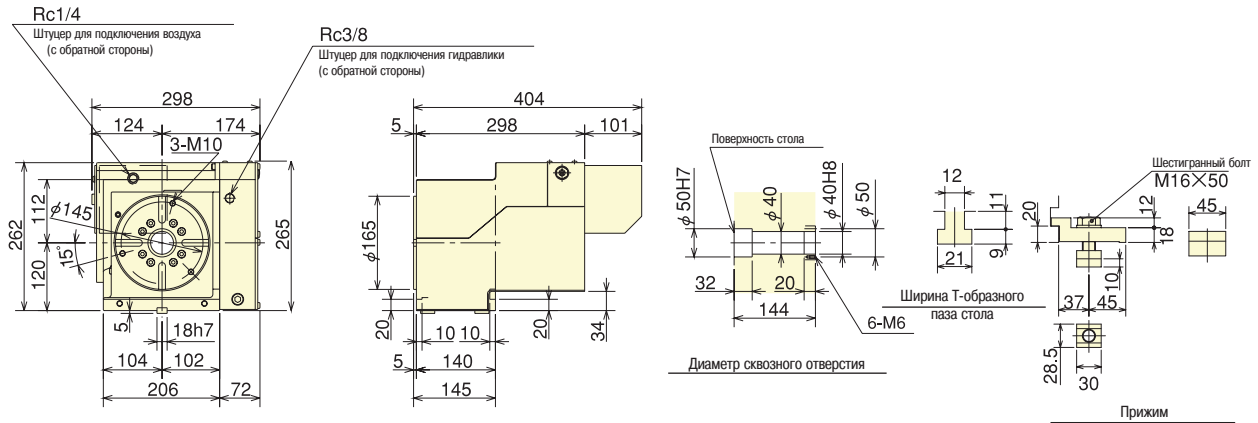
Модель	TBX160	TBX200	TBX250	TBX320
Диаметр стола (мм)	φ 165	φ 200	φ 250	φ 320
Посадочный диаметр планшайбы (мм)	φ 50 Н 7	φ 75 Н 7	φ 105 Н 7	φ 135 Н 7
Диаметр отверстия шпинделя (мм)	φ 40	φ 52	φ 78	φ 110
Высота центров (мм)	120	140	180	225
Способ зажима	Пнеumo-гидравлический/ Гидравлический	Пнеumo-гидравлический/ Гидравлический	Пнеumo-гидравлический/ Гидравлический	Пнеumo-гидравлический/ Гидравлический
Допустимый крутящий момент при зафиксированном столе (Н·м) (При давлении воздуха 0.5 МПа; масла 3.5 МПа)	450	600	1100	2600
Момент инерции двигателя (кг·м <sup>2</sup> )	0.00032	0.00087	0.00112	0.00147
Серводвигатель (для спецификации FANUC)	α iF 2/5000	α iF 4/4000	α iF 4/4000	α iF 8/3000
Передаточное число	1/72	1/90	1/90 (1/120)	1/120 (1/180)
Макс. частота вращения шпинделя (для спецификации FANUC) (при оборотах двигателя 3000 об/мин)	41.6	33.3	33.3	25
Допустимый момент инерции стола (кг·м <sup>2</sup> )	0.26	0.50	0.98	2.24
Точность деления (сек)	20	20	20	20
Точность позиционирования (сек)	4	4	4	4
Масса изделия (кг)	66	74	135	220
Задняя бабка без привода (опция)	TS160RN	TS200RN	TS250RN	TS320RN
Задняя фланцевая опора (опция)	TSR121A	TSR142A	TSR180A	TSR180A-45
Допустимая масса детали	при горизонтальном положении (кг)	—	—	—
	при вертикальном положении (кг)	80	100	125
Допустимая нагрузка при зафиксированном столе	F (кН)	10	17	21
	F×L (Н·м)	600	1100	1600
	F×L (Н·м)	450	600	1100
Допустимый крутящий момент на червячном колесе при работе с вращающимся столом	F (Н·м)	240	310	730

Примечания:

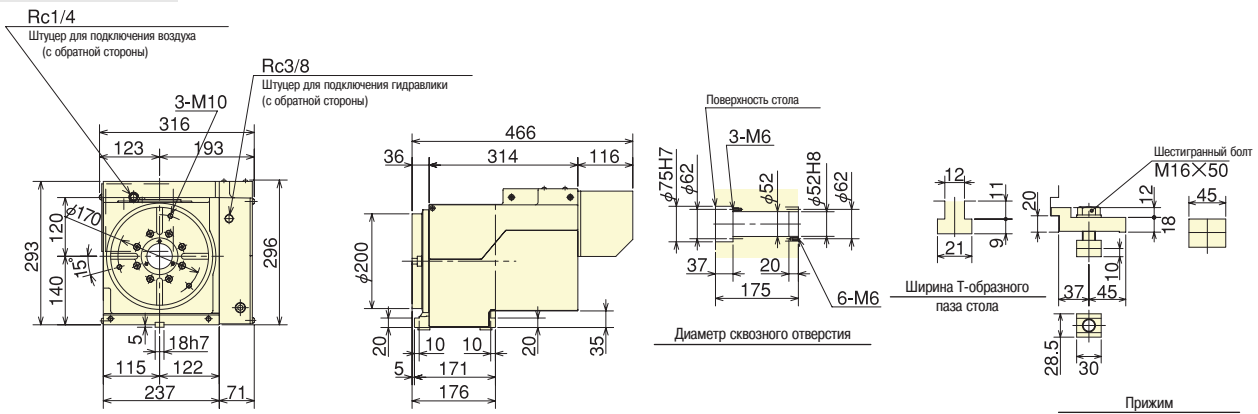
1. Датчики для контроля давления зажима/разжима встроены во все серии делительпоповоротных столов с ЧПУ.
  2. Модели с пневматическим зажимом оснащены электромагнитным клапаном (для гидравлического зажима не поставляется).
  3. Кабели и шланги для подключения делительпоповоротного стола с ЧПУ к металлорежущему станку не входят в комплект.
  4. Значения в скобках ( ) относятся к моделям с пневматическим зажимом стола.
- \* Максимальная частота вращения указана для вращения двигателя при 3000 об/мин.  
\* Допустимый крутящий момент на червячном колесе соответствует значению момента при частоте вращения стола 1 об/мин.

## ■ Технические характеристики для подключения 4-ой оси

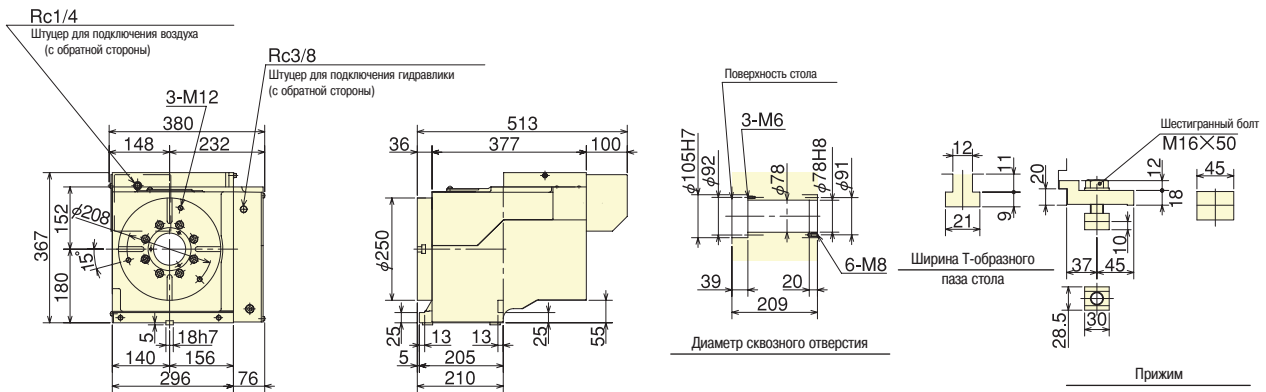
### ТВХ160



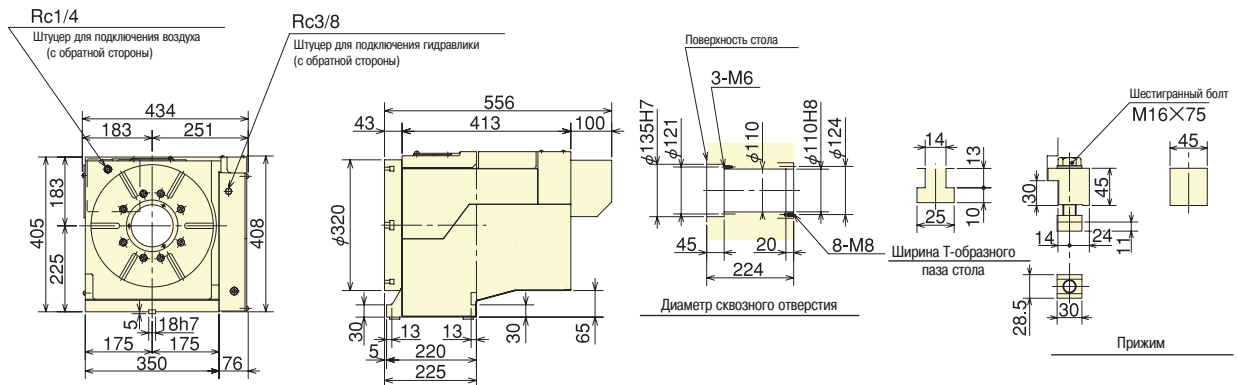
### ТВХ200



### ТВХ250



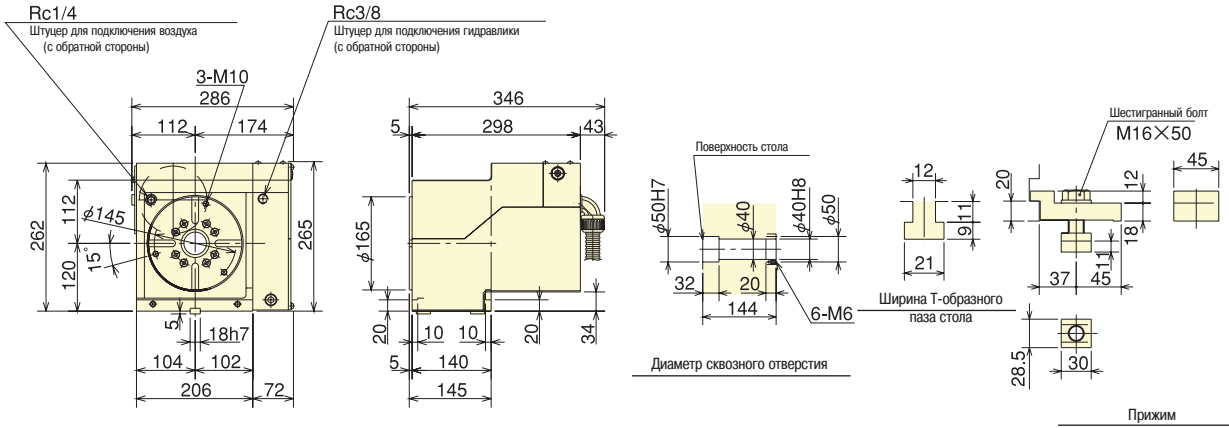
### ТВХ320



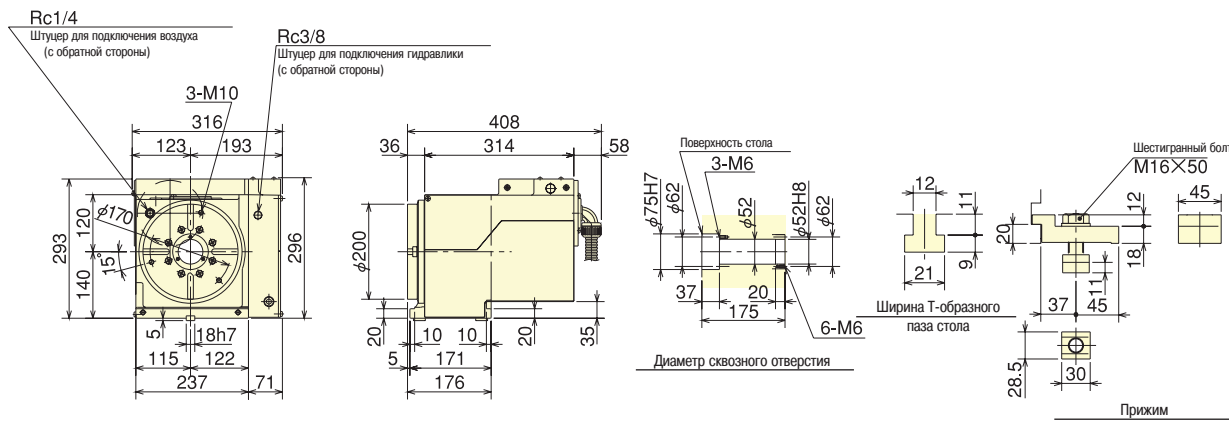
Примечание: Вышеуказанные размеры даны с учетом использования двигателей FANUC. При использовании двигателей других изготовителей, размеры могут отличаться по длине.

# ■ С контроллером MAC mini i (H)

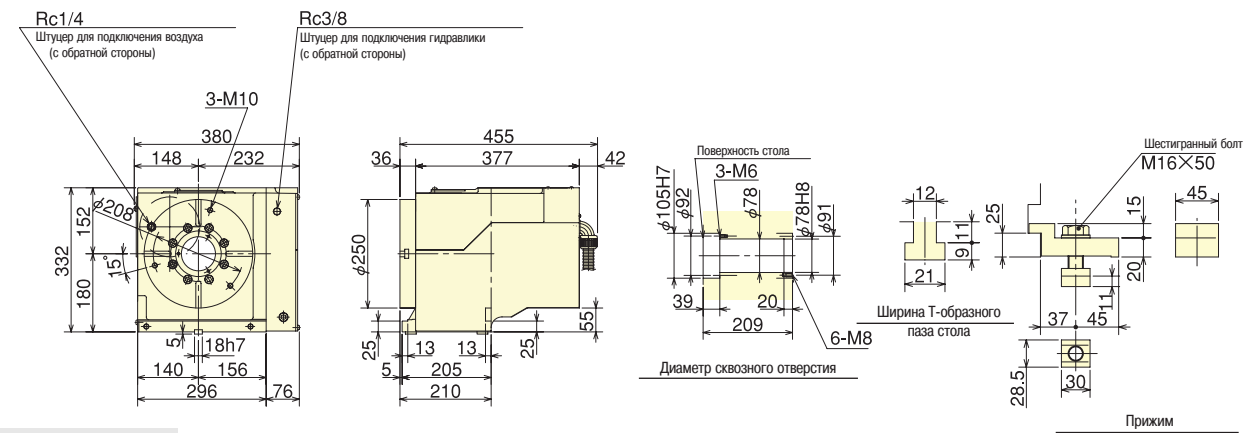
## TBX160



## TBX200



## TBX250



## TBX320

