



ПАТРОНЫ

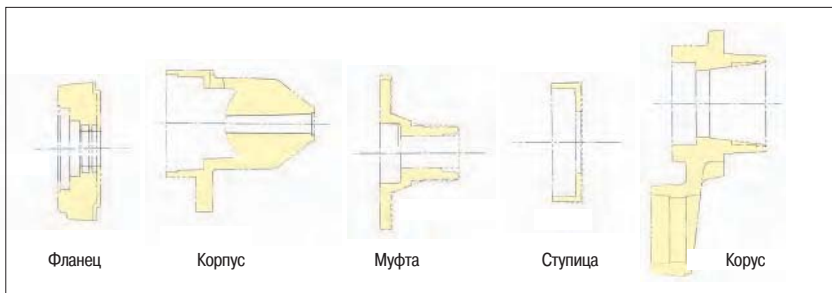
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С ПОДЖИМОМ ЗАГОТОВКИ К ТОРЦУ
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

серия **PUE**

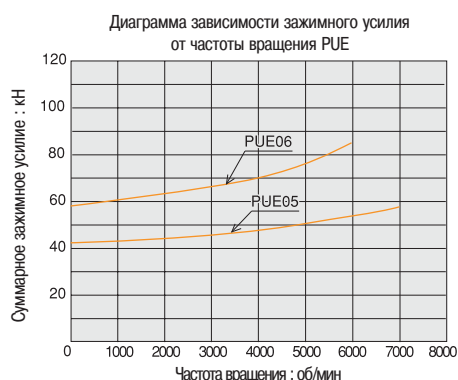
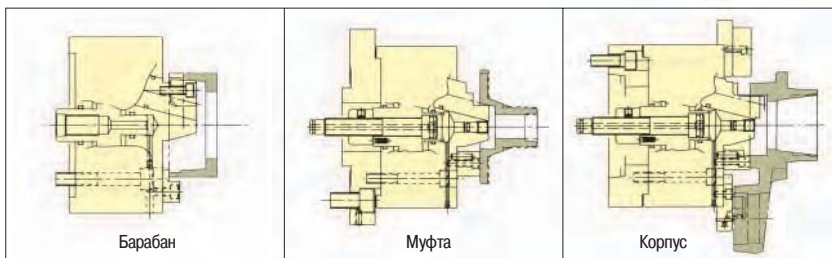
Трехкулачковый полый механизированный патрон с поджимом заготовки к торцу
Зажим изнутри (на разжим)



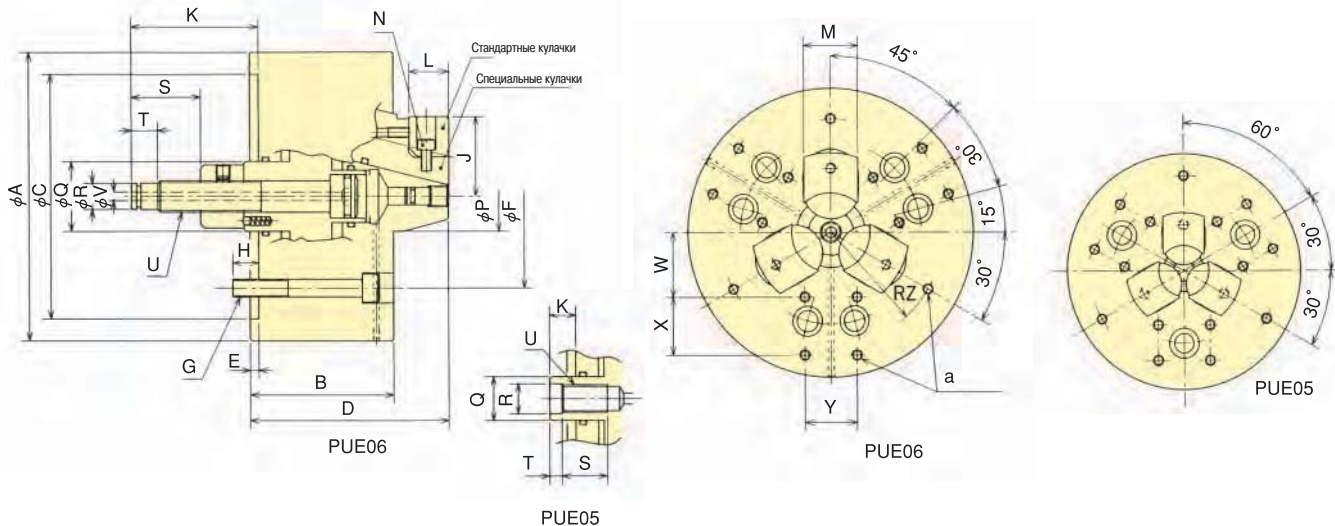
■ Варианты заготовок



■ Пример закрепления заготовок



■ Размеры



■ Размеры

* Для работы патрона PUE-05 с частотой вращения более 6000 об/мин рекомендуется установка спец. цилиндра

Размеры Модель	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a
PUE05	135	72	110	98	5	82.55	3-M10	15	34.4	33	18	12	20	24	3-M6	24	25	17 ^{0.1}	26	7	M16x2	—	31	20	30	55	M6x11
PUE06	165	83	140	115	5	104.8	6-M10	15	46.9	44.5	78.5	68.5	23	31	3-M6	40	40	15h8	40	15	M18x2.5	5	37	33	30	65	M6x11

■ Характеристики

Характ. Модель	Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед. приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с неразъемными кулачками, кг	Момент инерции кг·м ²	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Диапазон закрепления (диаметр), мм		
										Стандарт. кулачки	Дополнит. кулачки	Специальные кулачки
PUE05	2.8	6	13.0(1325)	42.0(4280)	7000	7.6	0.018	Y1020R [※]	1.9(19.5)	φ50~φ65	φ65~φ80	φ29~φ50
PUE06	4.8	10	18.0(1835)	58.0(5914)	6000	13.9	0.043	Y1020R	2.5(25.5)	φ70~φ89	φ89~φ105	φ44~φ70