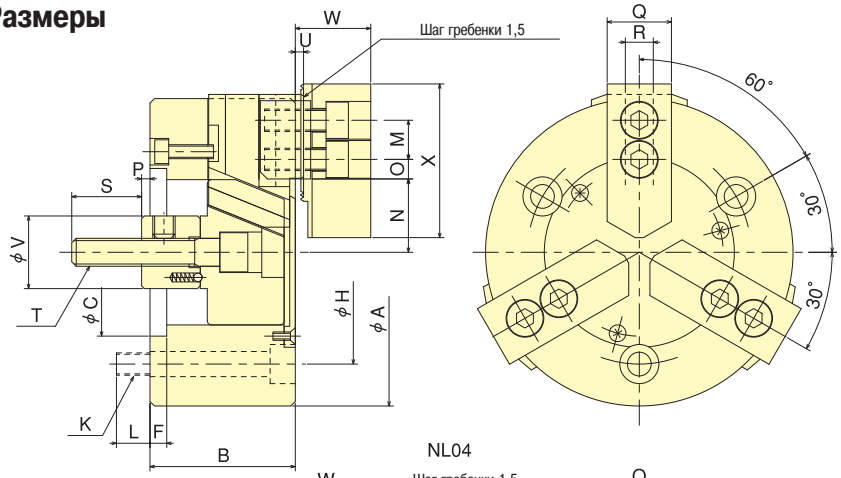
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ СКВОЗНОГО ОТВЕРСТИЯ (УВЕЛИЧЕННЫЙ ХОД КУЛАЧКОВ)

монтаж при помощи цилиндрического центрирующего пояска или переходного фланца

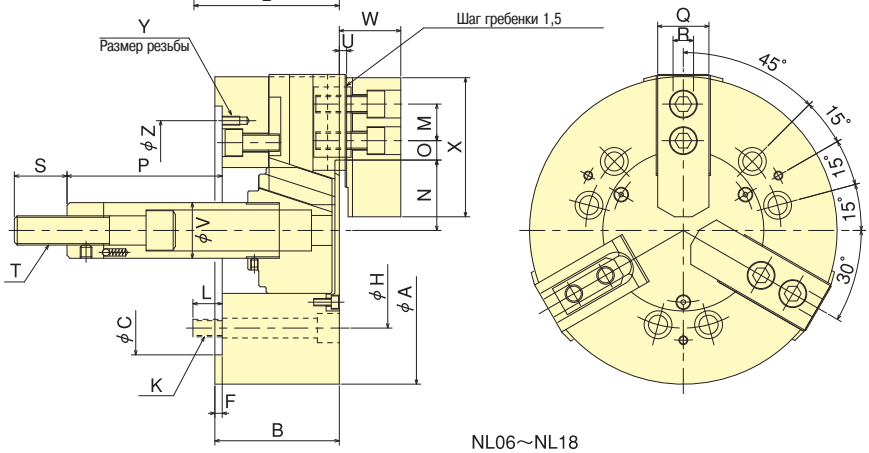
серия NL

Трехкулачковые клиновые механизированные патроны

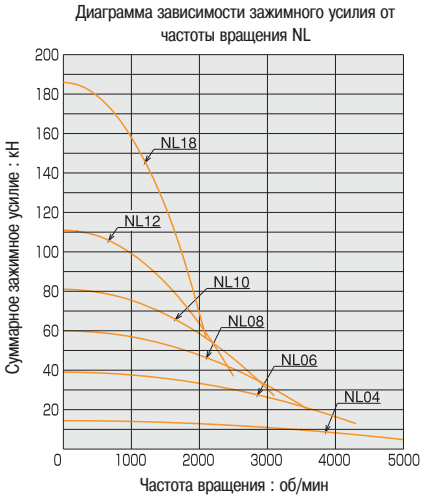
■ Размеры



NL04



NL06~NL18



* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

■ Размеры

Модель \ Размеры	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
NL04	110	52	60	6	80	3-M 8	12	14	26.5	20.45	9.75	6.75	18	3	23	10	25	M10×1.5	3	26	27	55	–	–
NL06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16×2.0	4	34	35	72	M6×10	116
NL08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	20.75	11.75	131	106	35	14	36	M20×2.5	5	38	42	95	M6×12	150
NL10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20×2.5	5	45	46	110	M8×15	190
NL12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	47	17	50	18	46	M24×3.0	5	50	54	129	M8×15	190
NL18	450	114	300	6	235	6-M20	30	43	110.5	97.5	47.25	23.25	97	57	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	M10×20	260

■ Характеристики

Модель \ Характ.	Диапазон закреп. Макс.	Диапазон закреп. Мин.	Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед. приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин⁻¹(об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м²	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см²)	Соответств. закаленные кулачки	Соответств. незакаленные кулачки
NL04	110	12	12.1	15	10.0(1020)	14.4(1468)	5000	4.1	0.008	Y0715R	2.90(29.6)		SB04B1
NL06	165	22	13	20	21.0(2141)	39.0(3977)	4300	12.0	0.045	Y1020R	3.00(30.6)	HB06B1	SB06B1
NL08	210	23	16.2	25	30.0(3059)	60.0(6118)	3600	22.9	0.138	Y1225R	2.90(29.6)	HB08A1	SB08B1
NL10	254	27	18.1	28	40.0(4079)	81.0(8260)	3100	34.6	0.300	Y1530R	2.80(28.6)	HB10A1	SB10A1
NL12	304	33	19.4	30	54.0(5506)	111.0(11319)	2500	60.0	0.725	Y1530R	3.60(36.7)	HB12B1	SB12A1
NL18	450	124	26	40	91.0(9279)	186.0(18966)	2100	124.0	2.350	Y2050R	3.50(35.9)		SB15N1

*** Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).**