MV125N

Наилучший выбор для горизонтальных обрабатывающих центров

- **Высокая жесткость**
- **Минимальный «отрыв» губок**

Размеры

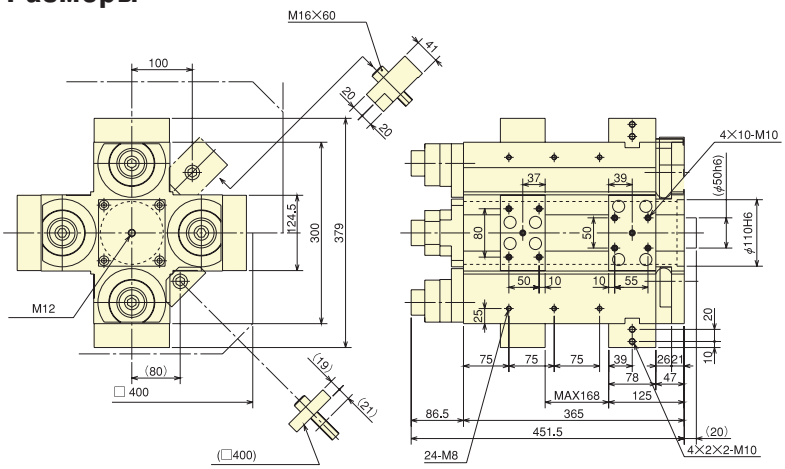


Таблица усилий зажима

(Единица : кН)

Диапозон	3	2	1	0
MV125N	40	28	16	8

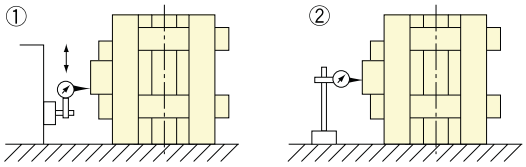
Характеристики

Модель	Высота губок (мм)	Ход губок (мм)	Общая высота (мм)	Полная ширина (мм)	Макс. усилие зажима (кН)	Масса (кг)
MV125N	124.5	168	451.5	379	40	150

Допустимые для зажимного усилия размеры губок (Единица : мм)

	Диапозон	3	2	1
MV125N	Высота губок	40 (стандарт)	60	100

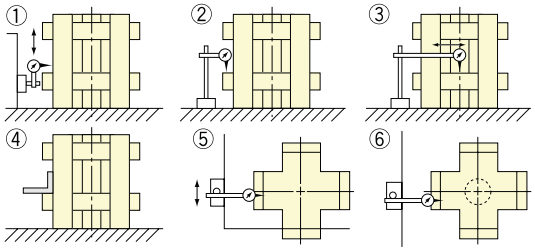
Динамическая точность



(Единица : мм)

No.	Вид отклонения	Допуск (мм)
1	Отклонение от параллельности верхней грани зажатой тестовой детали и направляющей губок	0.015 на 100
2	Подъем верхней грани тестовой детали в зажатом состоянии	0.015

Статическая точность



(Единица : мм)

No.	Вид отклонения	Допуск (мм)
1	Отклонение от перпендикулярности нижней грани корпуса тисков и направляющей губки	0.015 на 150
2	Взаимная разность высот от нижней грани корпуса и зажимной грани неподвижной губки	Значение 0.020, измеренное в центре губки
3	Отклонение от параллельности нижней грани корпуса и зажимной грани неподвижной губки по всей ширине губок	0.010 по всей высоте губок
4	Отклонение от перпендикулярности направляющей губки и зажимной грани неподвижной губки	0.010 по всей высоте губок не за рамками расхода губок
5	Отклонение от перпендикулярности направляющей губок	0.015
6	Разность расстояний от центра корпуса до каждой направляющей губок	0.040