



**ПАТРОНЫ**

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

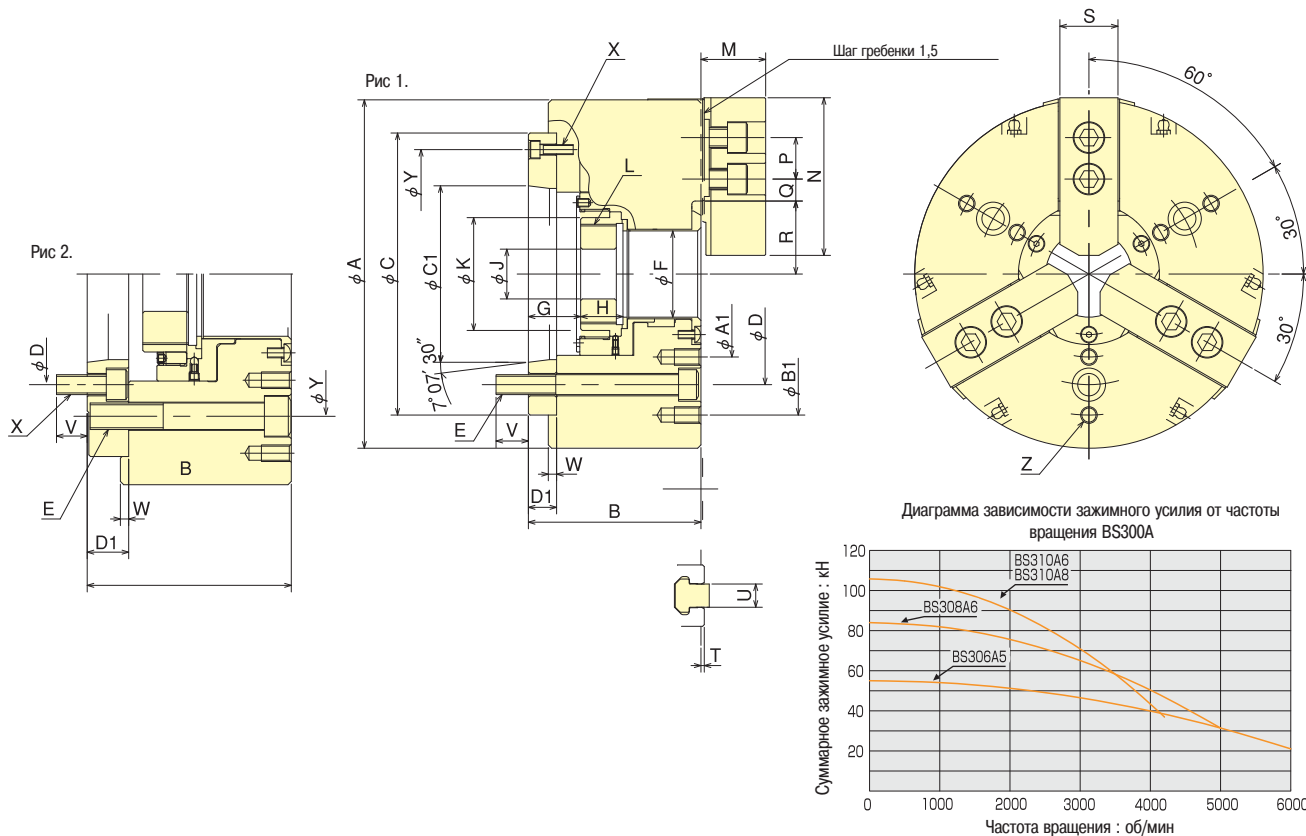
монтаж непосредственно на фланцевый конец шпинделя

серия **BS300A**

**Трехкулачковые клиновые механизированные патроны**  
**Мощное зажимное усилие**



**Размеры**



\* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

**Размеры**

\* BS310A6 см. Рис. 2

Размеры Модель	Размеры																														
	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1	D1
BS306A5	169	95	140	104,8	3-M10	45	26	14	20	20	61	M55x2,0	29	66	20	21,25	9,25	35	32,25	26	2	12	16,5	5	3-M 6	116	3x2-M8	77,5	140	82,563	15
BS308A6	210	104	170	133,4	3-M12	52	31,5	17,5	25,5	30	68	M60x2,0	39	95	25	23,75	11,75	44	40,25	35	2	14	19,5	5	3-M 6	150	3x2-M10	100	170	106,375	17
BS310A6	254	123	220	133,4	3-M16	75	33,5	16,5	32,5	45	94	M85x2,0	43	110	30	30,75	11,75	55	50,45	40	2	16	18,5	5	6-M12	171,4	3x2-M10	128	216	106,375	25
BS310A8	254	116	220	171,4	3-M16	75	26,5	9,5	32,5	45	94	M85x2,0	43	110	30	30,75	11,25	55	50,45	40	2	16	25,2	5	3-M 8	190	3x2-M10	128	216	139,719	18

**Характеристики**

Модель	Характ. Внутреннее отверстие, мм	Диапазон закрп.		Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед. приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин <sup>-1</sup> (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м <sup>2</sup>	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Соответств. закаленные кулачки	Соответств. незакаленные кулачки	Конус
		Макс.	Мин.												
BS306A5	45	169	25	5,5	12	22,0(2243)	55,0(5610)	6000	12,7	0,063	S1246	2,80(28,6)	HB06B1	SB06L1A	A2-5
BS308A6	52	210	18	7,5	14	34,8(3549)	84,0(8570)	5000	24,4	0,135	S1552	2,65(27,0)	HB08A1	SB08B1	A2-6
BS310A6	75	254	33	9,1	17	43,0(4385)	105,8(10795)	4200	40,3	0,368	S1875	2,70(27,5)	HB10A1	SB10B1	A2-6
BS310A8	75	254	33	9,1	17	43,0(4385)	105,8(10795)	4200	37,8	0,353	S1875	2,70(27,5)	HB10A1	SB10B1	A2-8

\* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

\* Переходник для присоединения тяги привода к патрону, поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

\* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 тип К, DIN55026, ISO702/1