



ПАТРОНЫ

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
монтаж при помощи цилиндрического центрирующего пояса или переходного фланца

серия **B**

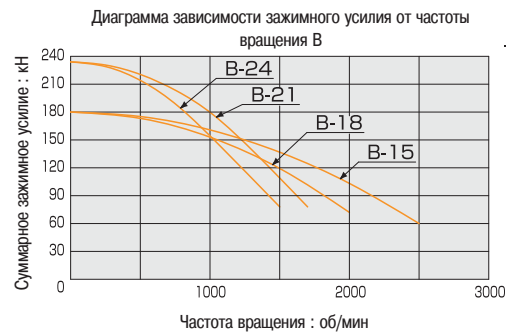
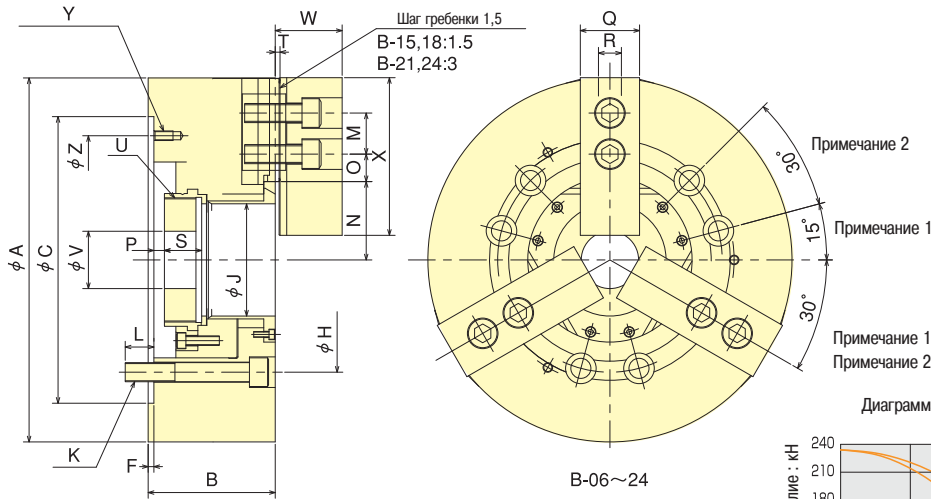
Трехкулачковые клиновые механизированные патроны
Мощное зажимное усилие

Диаметр внутреннего отверстия

15inch ϕ 117.5 · 18inch ϕ 117.5
21inch ϕ 140.0 · 24inch ϕ 165.0



Размеры



* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

Размеры

Размеры Модель	A		B		C (H6)		F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
	B-15	381	133	300	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130x2.0	60	70	165	M10x20	260		
B-18	450	133	380	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130x2.0	60	70	165	M10x20	320			
B-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155x3.0	80	73	180	M12x30	330.2			
B-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40	5	M175x3.0	80	73	180	M12x25	330.2			

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону, поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

Характеристики

Характ. Модель	Внутреннее отверстие, мм	Диапазон загрл.		Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м ²	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Соответств. закаленные кулачки	Соответств. незакаленные кулачки
B-15	117.5	381	30	10.6	23	71.0 (7240)	180.0 (18355)	2500	120.0	2.273	F2511H	2.30 (23.5)	HB15A1	SB15C1
B-18	117.5	450	30	10.6	23	71.0 (7240)	180.0 (18355)	2000	164.0	4.451	F2511H	2.30 (23.5)	HB15A1	SB15C1
B-21	140	530	87	10.6	23	90.0 (9177)	234.0 (23861)	1700	235.0	8.950	F2511H	3.00 (30.6)	HB18B2	SB18A2
B-24	165	610	109	10.6	23	90.0 (9177)	234.0 (23861)	1400	293.0	16.600	F2511H	3.00 (30.6)	HB18B2	SB18A2

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).