



**ПАТРОНЫ**

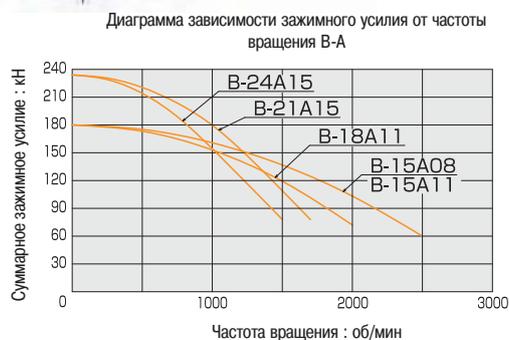
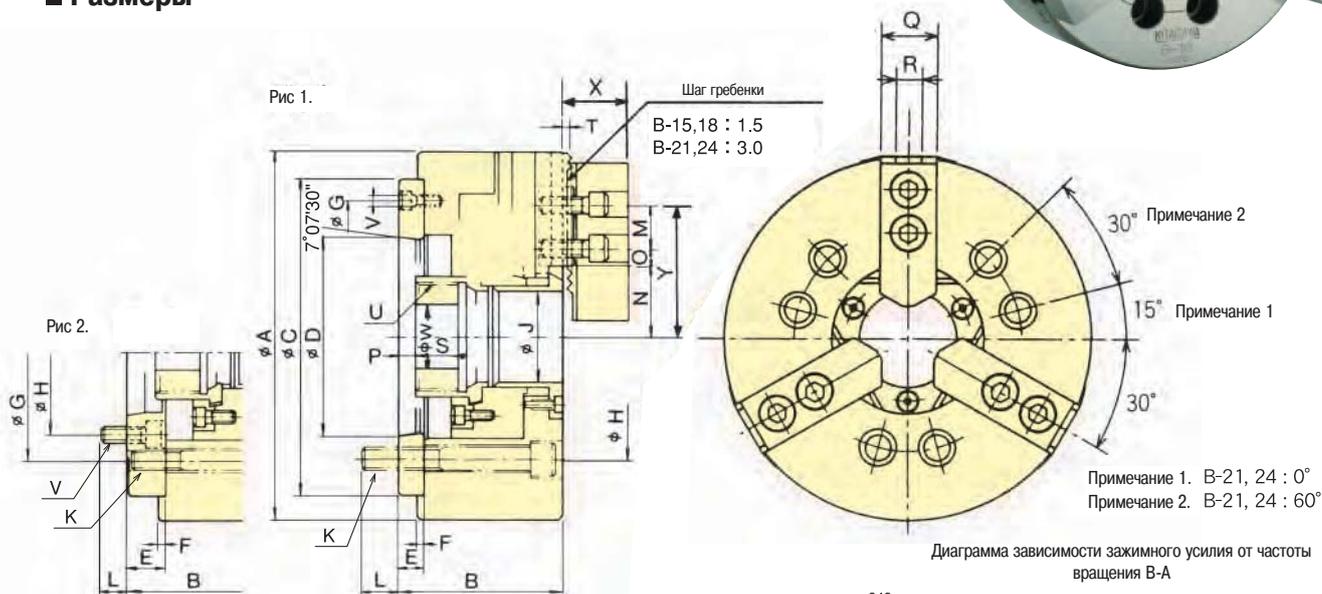
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
монтаж непосредственно на фланцевый конец шпинделя

серия **В-А**

**Трехкулачковые клиновые механизированные патроны**  
**Мощное зажимное усилие**



**Размеры**



\* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

**Размеры**

\* В-15A08 см. Рис. 2

Размеры	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y
В-15A08	381	160	300	139.719	33	6	235	171.4	117.5	6-M20	24	43	82	76.7	43.75	18.25	44	21	62	22	43	5	M130x2.0	6-M16	60	70	165
В-15A11	381	149	300	196.869	22	6	260	235.0	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	43.75	18.25	33	10	62	22	39	5	M130x2.0	3-M10	60	70	165
В-18A11	450	149	380	196.869	22	6	320	235.0	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	78.25	18.25	33	10	62	22	39	5	M130x2.0	3-M10	60	70	165
В-21A15	530	161	380	285.775	27	6	330.2	330.2	140	6-M22	34	60	98.5	93.2	87.5	21.5	38	15	65	25	39	5	M155x3.0	3-M12	80	73	180
В-24A15	610	170	380	285.775	27	6	330.2	330.2	165	6-M22	35	60	108	102.7	117.5	21.5	47	24	65	25	40	5	M175x3.0	3-M12	80	73	180

**Характеристики**

Характ.	Внутреннее отверстие, мм	Диапазон закр.	Ход кулачков (диаметр), мм	Ход поршня мм	Макс. усилие перед приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками, кг	Момент инерции кг·м <sup>2</sup>	Соответств. цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Соответств. закаленные кулачки	Соответств. незакаленные кулачки	Конус
В-15A08	117.5	381 30	10.6	23	71.0 (7240)	180.0 (18355)	2500	134.0	2.470	F2511H	2.30 (23.5)	HB15A1	SB15C1	A2-8
В-15A11	117.5	381 30	10.6	23	71.0 (7240)	180.0 (18355)	2500	127.0	2.385	F2511H	2.30 (23.5)	HB15A1	SB15C1	A2-11
В-18A11	117.5	450 30	10.6	23	71.0 (7240)	180.0 (18355)	2000	178.0	4.775	F2511H	2.30 (23.5)	HB15A1	SB15C1	A2-11
В-21A15	140	530 87	10.6	23	90.0 (9177)	234.0 (23861)	1700	246.0	9.250	F2511H	3.00 (30.6)	HB18B2	SB18A2	A2-15
В-24A15	165	610 109	10.6	23	90.0 (9177)	234.0 (23861)	1400	304.0	16.850	F2511H	3.00 (30.6)	HB18B2	SB18A2	A2-15

\* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

\* Переходник для присоединения тяги привода к патрону, поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

\* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 тип К, DIN55026, ISO702/1