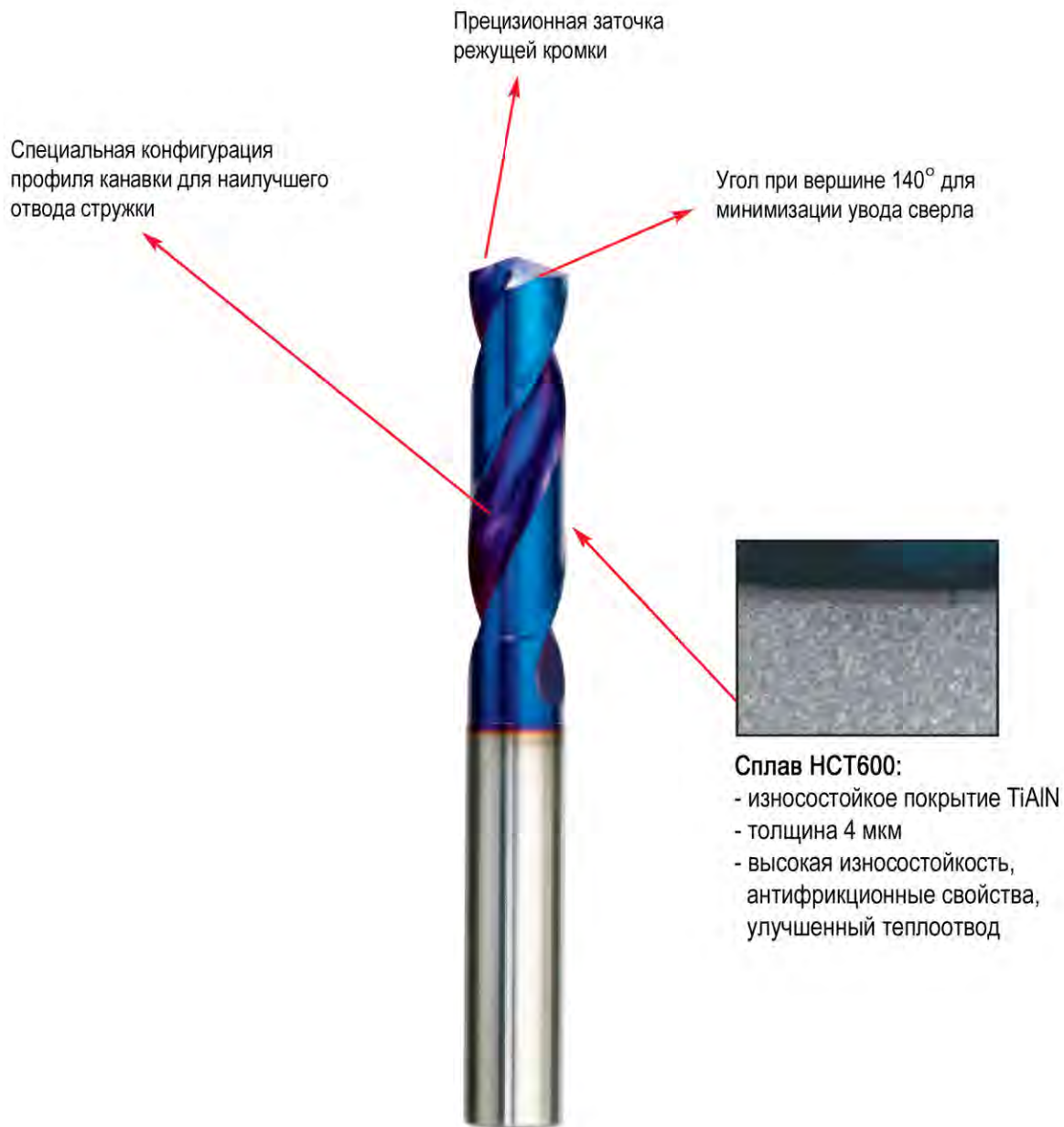


Монолитные твердосплавные сверла. Серия 501.



HardCore™
TECHNOLOGY BY ATI STELLRAM *****

STELLRAM®



Высочайшие потребительские свойства.
Сочетание уникальной заготовки **HARDCORE**, специально разработанная геометрия инструмента и точность изготовления, обеспечивают значительное повышение производительности.

STELLRAM[®]

G5

СЕРИЯ 501



Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовика d2 (мм)	Диаметр хвостовика d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечания
030037	SHD0300/0.118/501HA	НСТ600	3,00	0,118		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030038	SHD0300/0.118/501HE	НСТ600	3,00	0,118		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030039	SHD0310/0.122/501HA	НСТ600	3,10	0,122		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030040	SHD0310/0.122/501HE	НСТ600	3,10	0,122		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030041	SHD0317/0.125/501HA	НСТ600	3,17	1/8		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030042	SHD0317/0.125/501HE	НСТ600	3,17	1/8		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030043	SHD0320/0.126/501HA	НСТ600	3,20	0,126		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030044	SHD0320/0.126/501HE	НСТ600	3,20	0,126		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030045	SHD0330/0.130/501HA	НСТ600	3,30	0,130		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030046	SHD0330/0.130/501HE	НСТ600	3,30	0,130		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030047	SHD0340/0.134/501HA	НСТ600	3,40	0,134	M4	6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030048	SHD0340/0.134/501HE	НСТ600	3,40	0,134	M4	6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030049	SHD0350/0.138/501HA	НСТ600	3,50	0,138		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030050	SHD0350/0.138/501HE	НСТ600	3,50	0,138		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030051	SHD0357/0.140/501HA	НСТ600	3,57	9/64	8-36 UNF	6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030052	SHD0357/0.140/501HE	НСТ600	3,57	9/64	8-36 UNF	6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030053	SHD0360/0.142/501HA	НСТ600	3,60	0,142		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030054	SHD0360/0.142/501HE	НСТ600	3,60	0,142		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030055	SHD0370/0.146/501HA	НСТ600	3,70	0,146		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030056	SHD0370/0.146/501HE	НСТ600	3,70	0,146		6	0,236	66	2,598	28	1,102	23	0,906	36	1,417	
030057	SHD0380/0.150/501HA	НСТ600	3,80	0,150		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030058	SHD0380/0.150/501HE	НСТ600	3,80	0,150		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030059	SHD0390/0.154/501HA	НСТ600	3,90	0,154	10-24 UNC	6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030060	SHD0390/0.154/501HE	НСТ600	3,90	0,154	10-24 UNC	6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030061	SHD0397/0.156/501HA	НСТ600	3,97	5/32		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030062	SHD0397/0.156/501HE	НСТ600	3,97	5/32		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030063	SHD0400/0.157/501HA	НСТ600	4,00	0,157		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030064	SHD0400/0.157/501HE	НСТ600	4,00	0,157		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030065	SHD0410/0.161/501HA	НСТ600	4,10	0,161	10-32 UNF	6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030066	SHD0410/0.161/501HE	НСТ600	4,10	0,161	10-32 UNF	6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030067	SHD0420/0.165/501HA	НСТ600	4,20	0,165		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030068	SHD0420/0.165/501HE	НСТ600	4,20	0,165		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030069	SHD0430/0.169/501HA	НСТ600	4,30	0,169	M5	6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030070	SHD0430/0.169/501HE	НСТ600	4,30	0,169	M5	6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030071	SHD0437/0.172/501HA	НСТ600	4,37	11/64		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030072	SHD0437/0.172/501HE	НСТ600	4,37	11/64		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030073	SHD0440/0.173/501HA	НСТ600	4,40	0,173		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030074	SHD0440/0.173/501HE	НСТ600	4,40	0,173		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030075	SHD0450/0.177/501HA	НСТ600	4,50	0,177		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	
030076	SHD0450/0.177/501HE	НСТ600	4,50	0,177		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	

Группы материалов

	P Углеродистая сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун	S Жаропрочные и титановые сплавы
F Легированная сталь	M Дисперсионно-твердеющая сталь	N Алюминий и цветные сплавы	H Закалённые материалы	

STELLRAM®

G15



Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовка d2 (мм)	Диаметр хвостовка d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечание
030077	SHD0460/0.181/501HA	HCT600	4,60	0,181		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	◆◆
030078	SHD0460/0.181/501HE	HCT600	4,60	0,181		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	◆◆
030079	SHD0470/0.185/501HA	HCT600	4,70	0,185		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	◆◆
030080	SHD0470/0.185/501HE	HCT600	4,70	0,185		6	0,236	74	2,913	36	1,417	29	1,142	36	1,417	◆◆
030081	SHD0476/0.187/501HA	HCT600	4,76	3/16		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030082	SHD0476/0.187/501HE	HCT600	4,76	3/16		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030083	SHD0480/0.189/501HA	HCT600	4,80	0,189	12-32 UNF	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030084	SHD0480/0.189/501HE	HCT600	4,80	0,189	12-32 UNF	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030085	SHD0490/0.193/501HA	HCT600	4,90	0,193		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030086	SHD0490/0.193/501HE	HCT600	4,90	0,193		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030087	SHD0500/0.197/501HA	HCT600	5,00	0,197		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030088	SHD0500/0.197/501HE	HCT600	5,00	0,197		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030089	SHD0510/0.201/501HA	HCT600	5,10	0,201	M6	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030090	SHD0510/0.201/501HE	HCT600	5,10	0,201	M6	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030091	SHD0516/0.203/501HA	HCT600	5,16	13/64		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030092	SHD0516/0.203/501HE	HCT600	5,16	13/64		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030093	SHD0520/0.205/501HA	HCT600	5,20	0,205		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030094	SHD0520/0.205/501HE	HCT600	5,20	0,205		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030095	SHD0530/0.209/501HA	HCT600	5,30	0,209	1/4-20 UNC	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030096	SHD0530/0.209/501HE	HCT600	5,30	0,209	1/4-20 UNC	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030097	SHD0540/0.213/501HA	HCT600	5,40	0,213		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030098	SHD0540/0.213/501HE	HCT600	5,40	0,213		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030099	SHD0550/0.217/501HA	HCT600	5,50	0,217		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030100	SHD0550/0.217/501HE	HCT600	5,50	0,217		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030101	SHD0556/0.219/501HA	HCT600	5,56	7/32	1/4-28 UNF	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030102	SHD0556/0.219/501HE	HCT600	5,56	7/32	1/4-28 UNF	6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030103	SHD0560/0.220/501HA	HCT600	5,60	0,220		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030104	SHD0560/0.220/501HE	HCT600	5,60	0,220		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030105	SHD0570/0.224/501HA	HCT600	5,70	0,224		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030106	SHD0570/0.224/501HE	HCT600	5,70	0,224		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030107	SHD0580/0.228/501HA	HCT600	5,80	0,228		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030108	SHD0580/0.228/501HE	HCT600	5,80	0,228		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030109	SHD0590/0.232/501HA	HCT600	5,90	0,232		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030110	SHD0590/0.232/501HE	HCT600	5,90	0,232		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030111	SHD0595/0.234/501HA	HCT600	5,95	15/64		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030112	SHD0595/0.234/501HE	HCT600	5,95	15/64		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030113	SHD0600/0.236/501HA	HCT600	6,00	0,236		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030114	SHD0600/0.236/501HE	HCT600	6,00	0,236		6	0,236	82	3,228	44	1,732	35	1,378	36	1,417	◆◆
030115	SHD0610/0.240/501HA	HCT600	6,10	0,240		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	◆◆
030116	SHD0610/0.240/501HE	HCT600	6,10	0,240		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	◆◆



Группы материалов

P ◆	Углеродистая сталь	M ◆	Нержавеющая сталь	K ◆	Чугун	S ◆	Жаропрочные и титановые сплавы
P ◆	Легированная сталь	M ◆	Дисперсионно-твердеющая сталь	N ◆	Алюминий и цветные сплавы	H ◆	Закалённые материалы


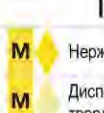



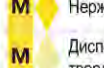


G16



Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовика d2 (мм)	Диаметр хвостовика d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечание
030117	SHD0620/0.244/501HA	НСТ600	6,20	0,244		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030118	SHD0620/0.244/501HE	НСТ600	6,20	0,244		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030119	SHD0630/0.248/501HA	НСТ600	6,30	0,248		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030120	SHD0630/0.248/501HE	НСТ600	6,30	0,248		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030121	SHD0635/0.250/501HA	НСТ600	6,35	1/4		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030122	SHD0635/0.250/501HE	НСТ600	6,35	1/4		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030123	SHD0640/0.252/501HA	НСТ600	6,40	0,252		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030124	SHD0640/0.252/501HE	НСТ600	6,40	0,252		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030125	SHD0650/0.256/501HA	НСТ600	6,50	0,256		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030126	SHD0650/0.256/501HE	НСТ600	6,50	0,256		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030127	SHD0660/0.260/501HA	НСТ600	6,60	0,260		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030128	SHD0660/0.260/501HE	НСТ600	6,60	0,260		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030129	SHD0670/0.264/501HA	НСТ600	6,70	0,264	5/18-18UNF	8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030130	SHD0670/0.264/501HE	НСТ600	6,70	0,264	5/18-18UNF	8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030131	SHD0675/0.266/501HA	НСТ600	6,75	17/64		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030132	SHD0675/0.266/501HE	НСТ600	6,75	17/64		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030133	SHD0680/0.268/501HA	НСТ600	6,80	0,268		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030134	SHD0680/0.268/501HE	НСТ600	6,80	0,268		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030135	SHD0690/0.272/501HA	НСТ600	6,90	0,272	M8	8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030136	SHD0690/0.272/501HE	НСТ600	6,90	0,272	M8	8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030137	SHD0700/0.276/501HA	НСТ600	7,00	0,276		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030138	SHD0700/0.276/501HE	НСТ600	7,00	0,276		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030139	SHD0710/0.280/501HA	НСТ600	7,10	0,280	MF8x1	8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030140	SHD0710/0.280/501HE	НСТ600	7,10	0,280	MF8x1	8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030141	SHD0714/0.281/501HA	НСТ600	7,14	9/32		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030142	SHD0714/0.281/501HE	НСТ600	7,14	9/32		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030143	SHD0720/0.283/501HA	НСТ600	7,20	0,283		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030144	SHD0720/0.283/501HE	НСТ600	7,20	0,283		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030145	SHD0730/0.287/501HA	НСТ600	7,30	0,287		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030146	SHD0730/0.287/501HE	НСТ600	7,30	0,287		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030147	SHD0740/0.291/501HA	НСТ600	7,40	0,291		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030148	SHD0740/0.291/501HE	НСТ600	7,40	0,291		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030149	SHD0750/0.295/501HA	НСТ600	7,50	0,295		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030150	SHD0750/0.295/501HE	НСТ600	7,50	0,295		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030151	SHD0754/0.297/501HA	НСТ600	7,54	19/64		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030152	SHD0754/0.297/501HE	НСТ600	7,54	19/64		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030153	SHD0760/0.299/501HA	НСТ600	7,60	0,299		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030154	SHD0760/0.299/501HE	НСТ600	7,60	0,299		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030155	SHD0770/0.303/501HA	НСТ600	7,70	0,303		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030156	SHD0770/0.303/501HE	НСТ600	7,70	0,303		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦

Группы материалов

 P Углеродистая сталь	 M Нержавеющая сталь	 K Чугун	 S Жаропрочные и титановые сплавы
 F Легированная сталь	 M Дисперсионно-твердеющая сталь	 N Алюминий и цветные сплавы	 H Закалённые материалы



G17



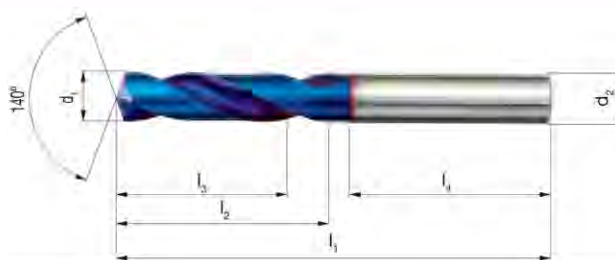
Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовика d2 (мм)	Диаметр хвостовика d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечание
030157	SHD0780/0.307/501HA	НСТ600	7,80	0,307		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030158	SHD0780/0.307/501HE	НСТ600	7,80	0,307		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030159	SHD0790/0.311/501HA	НСТ600	7,90	0,311		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030160	SHD0790/0.311/501HE	НСТ600	7,90	0,311		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030161	SHD0794/0.313/501HA	НСТ600	7,94	5/16		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030162	SHD0794/0.313/501HE	НСТ600	7,94	5/16		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030163	SHD0800/0.315/501HA	НСТ600	8,00	0,315		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030164	SHD0800/0.315/501HE	НСТ600	8,00	0,315		8	0,315	91	3,583	53	2,087	43	1,693	36	1,417	♦♦
030165	SHD0810/0.319/501HA	НСТ600	8,10	0,319		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030166	SHD0810/0.319/501HE	НСТ600	8,10	0,319		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030167	SHD0820/0.323/501HA	НСТ600	8,20	0,323	3/8-16 UNC	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030168	SHD0820/0.323/501HE	НСТ600	8,20	0,323	3/8-16 UNC	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030169	SHD0830/0.327/501HA	НСТ600	8,30	0,327		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030170	SHD0830/0.327/501HE	НСТ600	8,30	0,327		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030171	SHD0833/0.328/501HA	НСТ600	8,33	21/64		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030172	SHD0833/0.328/501HE	НСТ600	8,33	21/64		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030173	SHD0840/0.331/501HA	НСТ600	8,40	0,331		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030174	SHD0840/0.331/501HE	НСТ600	8,40	0,331		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030175	SHD0850/0.335/501HA	НСТ600	8,50	0,335		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030176	SHD0850/0.335/501HE	НСТ600	8,50	0,335		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030177	SHD0860/0.339/501HA	НСТ600	8,60	0,339	3/8-24 UNF	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030178	SHD0860/0.339/501HE	НСТ600	8,60	0,339	3/8-24 UNF	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030179	SHD0870/0.343/501HA	НСТ600	8,70	0,343	M10	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030180	SHD0870/0.343/501HE	НСТ600	8,70	0,343	M10	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030181	SHD0873/0.344/501HA	НСТ600	8,73	11/32		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030182	SHD0873/0.344/501HE	НСТ600	8,73	11/32		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030183	SHD0880/0.346/501HA	НСТ600	8,80	0,346		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030184	SHD0880/0.346/501HE	НСТ600	8,80	0,346		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030185	SHD0890/0.350/501HA	НСТ600	8,90	0,350	MF10x1,25	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030186	SHD0890/0.350/501HE	НСТ600	8,90	0,350	MF10x1,25	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030187	SHD0900/0.354/501HA	НСТ600	9,00	0,354		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030188	SHD0900/0.354/501HE	НСТ600	9,00	0,354		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030189	SHD0910/0.358/501HA	НСТ600	9,10	0,358		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030190	SHD0910/0.358/501HE	НСТ600	9,10	0,358		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030191	SHD0913/0.359/501HA	НСТ600	9,13	23/64		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030192	SHD0913/0.359/501HE	НСТ600	9,13	23/64		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030193	SHD0920/0.362/501HA	НСТ600	9,20	0,362		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030194	SHD0920/0.362/501HE	НСТ600	9,20	0,362		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030195	SHD0930/0.366/501HA	НСТ600	9,30	0,366		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦
030196	SHD0930/0.366/501HE	НСТ600	9,30	0,366		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	♦♦



Группы материалов

 Углеродистая сталь	 Нержавеющая сталь	 Чугун	 Жаропрочные и титановые сплавы
 Легированная сталь	 Дисперсионно-твердеющая сталь	 Алюминий и цветные сплавы	 Закалённые материалы



Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовика d2 (мм)	Диаметр хвостовика d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечание
030197	SHD0940/0.370/501HA	НСТ600	9,40	0,370		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030198	SHD0940/0.370/501HE	НСТ600	9,40	0,370		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030199	SHD0950/0.374/501HA	НСТ600	9,50	0,374		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030200	SHD0950/0.374/501HE	НСТ600	9,50	0,374		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030201	SHD0952/0.375/501HA	НСТ600	9,52	3/8		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030202	SHD0952/0.375/501HE	НСТ600	9,52	3/8		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030203	SHD0960/0.378/501HA	НСТ600	9,60	0,378		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030204	SHD0960/0.378/501HE	НСТ600	9,60	0,378		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030205	SHD0970/0.382/501HA	НСТ600	9,70	0,382		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030206	SHD0970/0.382/501HE	НСТ600	9,70	0,382		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030207	SHD0980/0.386/501HA	НСТ600	9,80	0,386		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030208	SHD0980/0.386/501HE	НСТ600	9,80	0,386		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030209	SHD0990/0.390/501HA	НСТ600	9,90	0,390		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030210	SHD0990/0.390/501HE	НСТ600	9,90	0,390		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030211	SHD0992/0.391/501HA	НСТ600	9,92	25/64		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030212	SHD0992/0.391/501HE	НСТ600	9,92	25/64		10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030213	SHD1000/0.394/501HA	НСТ600	10,00	0,394	7/16-20 UNF	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030214	SHD1000/0.394/501HE	НСТ600	10,00	0,394	7/16-20 UNF	10	0,394	103	4,055	61	2,402	49	1,929	40	1,575	▶▶▶▶
030215	SHD1010/0.398/501HA	НСТ600	10,10	0,398		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030367	SHD1010/0.398/501HE	НСТ600	10,10	0,398		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030216	SHD1020/0.402/501HA	НСТ600	10,20	0,402		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030217	SHD1020/0.402/501HE	НСТ600	10,20	0,402		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030218	SHD1030/0.406/501HA	НСТ600	10,30	0,406		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030219	SHD1030/0.406/501HE	НСТ600	10,30	0,406		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030220	SHD1040/0.409/501HA	НСТ600	10,40	0,409	M12	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030221	SHD1040/0.409/501HE	НСТ600	10,40	0,409	M12	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030222	SHD1050/0.413/501HA	НСТ600	10,50	0,413		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030223	SHD1050/0.413/501HE	НСТ600	10,50	0,413		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030224	SHD1060/0.417/501HA	НСТ600	10,60	0,417		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030225	SHD1060/0.417/501HE	НСТ600	10,60	0,417		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030226	SHD1070/0.421/501HA	НСТ600	10,70	0,421	MF12x1,5	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030227	SHD1070/0.421/501HE	НСТ600	10,70	0,421	MF12x1,5	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030228	SHD1080/0.425/501HA	НСТ600	10,80	0,425		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030229	SHD1080/0.425/501HE	НСТ600	10,80	0,425		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030230	SHD1090/0.429/501HA	НСТ600	10,90	0,429		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030231	SHD1090/0.429/501HE	НСТ600	10,90	0,429		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030232	SHD1100/0.433/501HA	НСТ600	11,00	0,433	1/2-13 UNC	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030233	SHD1100/0.433/501HE	НСТ600	11,00	0,433	1/2-13 UNC	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030234	SHD1110/0.437/501HA	НСТ600	11,10	0,437		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶
030235	SHD1110/0.437/501HE	НСТ600	11,10	0,437		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	▶▶▶▶

Группы материалов



P
F

Углеродистая сталь
Легированная сталь

M
M

Нержавеющая сталь
Дисперсионно-твердеющая сталь

K
N

Чугун
Алюминий и цветные сплавы

S
H

Жаропрочные и титановые сплавы
Закалённые материалы



G19



Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовика d2 (мм)	Диаметр хвостовика d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечание
030236	SHD1120/0.441/501HA	НСТ600	11,20	0,441		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030237	SHD1120/0.441/501HE	НСТ600	11,20	0,441		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030238	SHD1130/0.445/501HA	НСТ600	11,30	0,445		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030239	SHD1130/0.445/501HE	НСТ600	11,30	0,445		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030240	SHD1140/0.449/501HA	НСТ600	11,40	0,449		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030241	SHD1140/0.449/501HE	НСТ600	11,40	0,449		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030242	SHD1150/0.453/501HA	НСТ600	11,50	0,453		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030243	SHD1150/0.453/501HE	НСТ600	11,50	0,453		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030368	SHD1160/0.457/501HA	НСТ600	11,60	0,457	1/2-20 UNF	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030244	SHD1160/0.457/501HE	НСТ600	11,60	0,457	1/2-20 UNF	12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030245	SHD1170/0.461/501HA	НСТ600	11,70	0,461		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030246	SHD1170/0.461/501HE	НСТ600	11,70	0,461		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030247	SHD1180/0.465/501HA	НСТ600	11,80	0,465		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030248	SHD1180/0.465/501HE	НСТ600	11,80	0,465		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030249	SHD1190/0.469/501HA	НСТ600	11,90	0,469		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030250	SHD1190/0.469/501HE	НСТ600	11,90	0,469		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030251	SHD1200/0.472/501HA	НСТ600	12,00	0,472		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030252	SHD1200/0.472/501HE	НСТ600	12,00	0,472		12	0,472	118	4,646	71	2,795	56	2,205	45	1,772	◆◆
030253	SHD1210/0.476/501HA	НСТ600	12,10	0,476		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030369	SHD1210/0.476/501HE	НСТ600	12,10	0,476		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030254	SHD1220/0.480/501HA	НСТ600	12,20	0,480		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030255	SHD1220/0.480/501HE	НСТ600	12,20	0,480		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030370	SHD1230/0.484/501HA	НСТ600	12,30	0,484		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030256	SHD1230/0.484/501HE	НСТ600	12,30	0,484		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030257	SHD1240/0.488/501HA	НСТ600	12,40	0,488		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030258	SHD1240/0.488/501HE	НСТ600	12,40	0,488		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030259	SHD1250/0.492/501HA	НСТ600	12,50	0,492		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030260	SHD1250/0.492/501HE	НСТ600	12,50	0,492		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030261	SHD1260/0.496/501HA	НСТ600	12,60	0,496		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030262	SHD1260/0.496/501HE	НСТ600	12,60	0,496		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030263	SHD1270/0.500/501HA	НСТ600	12,70	0,500		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030264	SHD1270/0.500/501HE	НСТ600	12,70	0,500		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030265	SHD1280/0.504/501HA	НСТ600	12,80	0,504		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030266	SHD1280/0.504/501HE	НСТ600	12,80	0,504		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030267	SHD1290/0.508/501HA	НСТ600	12,90	0,508		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030268	SHD1290/0.508/501HE	НСТ600	12,90	0,508		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030269	SHD1300/0.512/501HA	НСТ600	13,00	0,512		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030270	SHD1300/0.512/501HE	НСТ600	13,00	0,512		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030271	SHD1310/0.516/501HA	НСТ600	13,10	0,516		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆
030272	SHD1310/0.516/501HE	НСТ600	13,10	0,516		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆



Группы материалов

P ◆ Углеродистая сталь	M ◆ Нержавеющая сталь	K ◆ Чугун	S ◆ Жаропрочные и титановые сплавы
P ◆ Легированная сталь	M ◆ Дисперсионно-твердеющая сталь	N ◆ Алюминий и цветные сплавы	H ◆ Закалённые материалы



Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовика d2 (мм)	Диаметр хвостовика d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечание
030273	SHD1320/0.520/501HA	НСТ600	13,20	0,520		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030274	SHD1320/0.520/501HE	НСТ600	13,20	0,520		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030275	SHD1330/0.524/501HA	НСТ600	13,30	0,524		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030276	SHD1330/0.524/501HE	НСТ600	13,30	0,524		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030277	SHD1340/0.528/501HA	НСТ600	13,40	0,528		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030278	SHD1340/0.528/501HE	НСТ600	13,40	0,528		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030279	SHD1350/0.531/501HA	НСТ600	13,50	0,531		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030280	SHD1350/0.531/501HE	НСТ600	13,50	0,531		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030281	SHD1360/0.535/501HA	НСТ600	13,60	0,535		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030371	SHD1360/0.535/501HE	НСТ600	13,60	0,535		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030282	SHD1370/0.539/501HA	НСТ600	13,70	0,539		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030283	SHD1370/0.539/501HE	НСТ600	13,70	0,539		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030284	SHD1380/0.543/501HA	НСТ600	13,80	0,543		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030285	SHD1380/0.543/501HE	НСТ600	13,80	0,543		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030286	SHD1390/0.547/501HA	НСТ600	13,90	0,547		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030287	SHD1390/0.547/501HE	НСТ600	13,90	0,547		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030288	SHD1400/0.551/501HA	НСТ600	14,00	0,551		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030289	SHD1400/0.551/501HE	НСТ600	14,00	0,551		14	0,551	124	4,882	77	3,031	60	2,362	45	1,772	◆◆◆◆
030290	SHD1410/0.555/501HA	НСТ600	14,10	0,555		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030291	SHD1410/0.555/501HE	НСТ600	14,10	0,555		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030292	SHD1420/0.559/501HA	НСТ600	14,20	0,559		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030293	SHD1420/0.559/501HE	НСТ600	14,20	0,559		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030294	SHD1430/0.563/501HA	НСТ600	14,30	0,563		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030372	SHD1430/0.563/501HE	НСТ600	14,30	0,563		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030295	SHD1440/0.567/501HA	НСТ600	14,40	0,567		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030373	SHD1440/0.567/501HE	НСТ600	14,40	0,567		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030296	SHD1450/0.571/501HA	НСТ600	14,50	0,571		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030297	SHD1450/0.571/501HE	НСТ600	14,50	0,571		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030298	SHD1460/0.575/501HA	НСТ600	14,60	0,575		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030299	SHD1460/0.575/501HE	НСТ600	14,60	0,575		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030300	SHD1470/0.579/501HA	НСТ600	14,70	0,579		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030301	SHD1470/0.579/501HE	НСТ600	14,70	0,579		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030302	SHD1480/0.583/501HA	НСТ600	14,80	0,583		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030303	SHD1480/0.583/501HE	НСТ600	14,80	0,583		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030304	SHD1490/0.587/501HA	НСТ600	14,90	0,587		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030305	SHD1490/0.587/501HE	НСТ600	14,90	0,587		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030306	SHD1500/0.591/501HA	НСТ600	15,00	0,591		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030307	SHD1500/0.591/501HE	НСТ600	15,00	0,591		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030308	SHD1510/0.594/501HA	НСТ600	15,10	0,594		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆
030309	SHD1510/0.594/501HE	НСТ600	15,10	0,594		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆◆◆

Группы материалов



P Углеродистая сталь
P Легированная сталь

M Нержавеющая сталь
M Дисперсионно-твердеющая сталь

K Чугун
N Алюминий и цветные сплавы

S Жаропрочные и титановые сплавы
H Закалённые материалы



G21



Свёрла HARDCORE серии 501

EDP#	Обозначение	Сплав	Диаметр сверла d1 (мм)	Диаметр сверла d1 (дюйм)	Сверло для резьбовых отверстий	Диаметр хвостовика d2 (мм)	Диаметр хвостовика d2 (дюйм)	l1 мм	l1 дюйм	l2 мм	l2 дюйм	l3 мм	l3 дюйм	l4 мм	l4 дюйм	Примечание
030310	SHD1520/0.598/501HA	HCT600	15,20	0,598		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030311	SHD1520/0.598/501HE	HCT600	15,20	0,598		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030312	SHD1530/0.602/501HA	HCT600	15,30	0,602		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030313	SHD1530/0.602/501HE	HCT600	15,30	0,602		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030314	SHD1540/0.606/501HA	HCT600	15,40	0,606		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030315	SHD1540/0.606/501HE	HCT600	15,40	0,606		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030316	SHD1550/0.610/501HA	HCT600	15,50	0,610		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030317	SHD1550/0.610/501HE	HCT600	15,50	0,610		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030374	SHD1560/0.614/501HA	HCT600	15,60	0,614		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030318	SHD1560/0.614/501HE	HCT600	15,60	0,614		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030319	SHD1570/0.618/501HA	HCT600	15,70	0,618		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030320	SHD1570/0.618/501HE	HCT600	15,70	0,618		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030321	SHD1580/0.622/501HA	HCT600	15,80	0,622		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030322	SHD1580/0.622/501HE	HCT600	15,80	0,622		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030323	SHD1590/0.626/501HA	HCT600	15,90	0,626		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030324	SHD1590/0.626/501HE	HCT600	15,90	0,626		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030325	SHD1600/0.630/501HA	HCT600	16,00	0,630		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆
030326	SHD1600/0.630/501HE	HCT600	16,00	0,630		16	0,630	133	5,236	83	3,268	63	2,480	48	1,890	◆◆




Группы материалов							
P ◆	Углеродистая сталь	M ◆	Нержавеющая сталь	K ◆	Чугун	S ◆	Жаропрочные и титановые сплавы
P ◆	Легированная сталь	M ◆	Дисперсионно-твердеющая сталь	N ◆	Алюминий и цветные сплавы	H ◆	Закалённые материалы

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Скорость резания V_c (м/мин) и SFM (фут/мин)

ISO	Материал	Свойства обрабатываемого материала	V_c (м/мин) SFM (фут/мин)	Скорость резания			
				HCT600 Серия 301		HCT600 Серия 501	
				max	min	max	min
P	Углеродистые стали	<600 Н/мм ² <180HB	V_c SFM	150 492	74 243	131 430	65 213
		<950 Н/мм ² <280HB	V_c SFM	132 433	60 197	116 379	53 172
	Легированные стали	700-950 Н/мм ² 200-280 HB	V_c SFM	121 397	55 180	106 347	48 158
		950-1200 Н/мм ² 280-355 HB	V_c SFM	110 361	50 164	96 316	44 144
		1200-1400 Н/мм ² 355-415 HB	V_c SFM	75 247	34 112	66 216	30 98
K	Чугуны	Серый	V_c SFM	150 493	68 224	132 431	60 196
		Высокопрочный	V_c SFM	128 421	58 191	112 368	51 167
		Ковкий	V_c SFM	92 301	42 137	80 263	36 120
H	Закалённые стали	>1400 Н/мм ² >415 HB	V_c SFM	61 198	28 90	53 174	24 79
	Отбелённый чугун	1400 Н/мм ² 400 HB	V_c SFM	59 192	27 87	51 168	23 77

Группы материалов

 Углеродистая сталь	 Нержавеющая сталь	 Чугун	 Жаропрочные и титановые сплавы
 Легированная сталь	 Дисперсионно-твердеющая сталь	 Алюминий и цветные сплавы	 Закалённые материалы

STELLRAM®

G24

Подача f_n (мм/об) и f_n (дюйм/об)

ISO	Материал	Свойства обрабатываемого материала	Метрическая система													
			f_n (мм/об) $\begin{matrix} \min \\ \max \end{matrix}$													
			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
P	Углеродистые стали	<600 Н/мм ² <180НВ	0.050 0.130	0.063 0.168	0.075 0.206	0.087 0.243	0.098 0.279	0.110 0.314	0.120 0.349	0.131 0.384	0.141 0.419	0.152 0.453	0.162 0.487	0.171 0.520	0.181 0.553	0.191 0.586
		<950 Н/мм ² <280НВ	0.050 0.130	0.063 0.168	0.075 0.206	0.087 0.243	0.098 0.279	0.110 0.314	0.120 0.349	0.131 0.384	0.141 0.419	0.152 0.453	0.162 0.487	0.171 0.520	0.181 0.553	0.191 0.586
	Легированные стали	700-950 Н/мм ² 200-280 НВ	0.050 0.120	0.063 0.154	0.075 0.187	0.087 0.219	0.098 0.251	0.110 0.282	0.120 0.312	0.131 0.342	0.141 0.372	0.152 0.401	0.162 0.430	0.171 0.458	0.181 0.487	0.191 0.515
		950-1200 Н/мм ² 280-355 НВ	0.050 0.110	0.061 0.140	0.071 0.170	0.081 0.198	0.090 0.226	0.099 0.253	0.108 0.280	0.116 0.306	0.124 0.332	0.132 0.357	0.140 0.383	0.147 0.407	0.154 0.432	0.161 0.456
		1200-1400 Н/мм ² 355-415 НВ	0.050 0.090	0.059 0.113	0.068 0.135	0.076 0.157	0.083 0.177	0.090 0.197	0.097 0.217	0.103 0.236	0.109 0.254	0.115 0.273	0.121 0.291	0.126 0.309	0.131 0.326	0.137 0.343
	K	Чугуны	Серый	0.080 0.150	0.102 0.183	0.123 0.214	0.144 0.244	0.164 0.271	0.184 0.298	0.204 0.324	0.223 0.348	0.241 0.372	0.260 0.396	0.278 0.419	0.296 0.441	0.314 0.463
Высокопрочный			0.080 0.120	0.101 0.151	0.120 0.181	0.139 0.209	0.158 0.236	0.175 0.263	0.193 0.289	0.210 0.314	0.226 0.339	0.243 0.364	0.259 0.388	0.274 0.412	0.290 0.435	0.305 0.458
Ковкий			0.080 0.120	0.099 0.147	0.116 0.172	0.133 0.195	0.148 0.217	0.164 0.238	0.178 0.259	0.193 0.279	0.207 0.298	0.220 0.317	0.233 0.335	0.246 0.353	0.259 0.370	0.272 0.387
H	Закалённые стали	>1400 Н/мм ² >415 НВ	0.040 0.080	0.048 0.100	0.054 0.118	0.061 0.135	0.067 0.152	0.072 0.169	0.077 0.184	0.082 0.200	0.087 0.215	0.092 0.229	0.096 0.244	0.101 0.258	0.105 0.272	0.109 0.286
	Отбелённый чугун	1400 Н/мм ² 400 НВ	0.040 0.090	0.048 0.112	0.054 0.133	0.061 0.152	0.067 0.171	0.072 0.190	0.077 0.207	0.082 0.225	0.087 0.242	0.092 0.258	0.096 0.274	0.101 0.290	0.105 0.306	0.109 0.321

ISO	Материал	Свойства обрабатываемого материала	Дюймовая система													
			f_n (дюйм/об) $\begin{matrix} \min \\ \max \end{matrix}$													
			0.118	0.157	0.197	0.236	0.276	0.315	0.354	0.394	0.433	0.472	0.512	0.551	0.591	0.630
P	Углеродистые стали	<600 Н/мм ² <180НВ	0.0020 0.0051	0.0025 0.0066	0.0030 0.0081	0.0034 0.0096	0.0039 0.0110	0.0043 0.0124	0.0047 0.0138	0.0052 0.0151	0.0056 0.0165	0.0060 0.0178	0.0064 0.0192	0.0068 0.0205	0.0071 0.0218	0.0075 0.0231
		<950 Н/мм ² <280НВ	0.0020 0.0051	0.0025 0.0066	0.0030 0.0081	0.0034 0.0096	0.0039 0.0110	0.0043 0.0124	0.0047 0.0138	0.0052 0.0151	0.0056 0.0165	0.0060 0.0178	0.0064 0.0192	0.0068 0.0205	0.0071 0.0218	0.0075 0.0231
	Легированные стали	700-950 Н/мм ² 200-280 НВ	0.0020 0.0047	0.0025 0.0061	0.0030 0.0074	0.0034 0.0086	0.0039 0.0099	0.0043 0.0111	0.0047 0.0123	0.0052 0.0135	0.0056 0.0146	0.0060 0.0158	0.0064 0.0169	0.0068 0.0180	0.0071 0.0192	0.0075 0.0203
		950-1200 Н/мм ² 280-355 НВ	0.0020 0.0043	0.0024 0.0055	0.0028 0.0067	0.0032 0.0078	0.0036 0.0089	0.0039 0.0100	0.0042 0.0110	0.0046 0.0121	0.0049 0.0131	0.0052 0.0141	0.0055 0.0151	0.0058 0.0160	0.0061 0.0170	0.0064 0.0180
		1200-1400 Н/мм ² 355-415 НВ	0.0020 0.0035	0.0023 0.0045	0.0027 0.0053	0.0030 0.0062	0.0033 0.0070	0.0035 0.0078	0.0038 0.0085	0.0041 0.0093	0.0043 0.0100	0.0045 0.0107	0.0047 0.0115	0.0050 0.0122	0.0052 0.0128	0.0054 0.0135
	K	Чугуны	Серый	0.0031 0.0059	0.0040 0.0072	0.0049 0.0084	0.0057 0.0096	0.0065 0.0107	0.0072 0.0117	0.0080 0.0127	0.0088 0.0137	0.0095 0.0147	0.0102 0.0156	0.0110 0.0165	0.0117 0.0174	0.0124 0.0182
Высокопрочный			0.0031 0.0047	0.0040 0.0059	0.0047 0.0071	0.0055 0.0082	0.0062 0.0093	0.0069 0.0104	0.0076 0.0114	0.0083 0.0124	0.0089 0.0134	0.0095 0.0143	0.0102 0.0153	0.0108 0.0162	0.0114 0.0171	0.0120 0.0180
Ковкий			0.0031 0.0047	0.0039 0.0058	0.0046 0.0068	0.0052 0.0077	0.0058 0.0085	0.0064 0.0094	0.0070 0.0102	0.0076 0.0110	0.0081 0.0117	0.0087 0.0125	0.0092 0.0132	0.0097 0.0139	0.0102 0.0146	0.0107 0.0152
H	Закалённые стали	>1400 Н/мм ² >415 НВ	0.0016 0.0031	0.0019 0.0039	0.0021 0.0046	0.0024 0.0053	0.0026 0.0060	0.0028 0.0066	0.0030 0.0073	0.0032 0.0079	0.0034 0.0085	0.0036 0.0090	0.0038 0.0096	0.0040 0.0102	0.0041 0.0107	0.0043 0.0112
	Отбелённый чугун	1400 Н/мм ² 400 НВ	0.0016 0.0035	0.0019 0.0044	0.0021 0.0052	0.0024 0.0060	0.0026 0.0067	0.0028 0.0075	0.0030 0.0082	0.0032 0.0088	0.0034 0.0095	0.0036 0.0102	0.0038 0.0108	0.0040 0.0114	0.0041 0.0120	0.0043 0.0126

Группы материалов							
	Углеродистая сталь		Нержавеющая сталь		Чугун		Жаропрочные и титановые сплавы
	Легированная сталь		Дисперсионно-твердеющая сталь		Алюминий и цветные сплавы		Закалённые материалы



G25