

Специальный инструмент

Сверление

Сверла одностороннего и двухстороннего резания с PKD пластинами, а также форм-инструмент



Ступенчатый и форм-инструмент со сменными твердосплавными режущими и направляющими пластинами Систем ВТА, Эжектор и с внутренним подводом СОЖ



Фрезерование

<p>Тип В200</p> <p>Сверло-зенкер DIN 1897 3-х зубовое С углом подъема спирали 30° Угол при вершине 140°</p> <p>Ø 3,000 - 20,000 мм</p>	<p>Тип В300</p> <p>Твердосплавное сверло для резбовых отверстий DIN 8378 3-х зубовое С углом подъема спирали 30° Зенковка 90°</p> <p>Ø 2,500 - 10,200 мм</p>	<p>Тип F005-01</p> <p>Твердосплавные концевые фрезы 3-х зубовые</p> <p>Ø 1,800 - 25,000 мм</p>	<p>Тип F244...F251</p> <p>Твердосплавные концевые фрезы со сферическим концом DIN 6527 + стандарт botek 2-х зубовые</p> <p>Ø 3,000 - 20,000 мм (25,000 мм)</p>	<p>Тип F341...F347</p> <p>Твердосплавные концевые фрезы со сферическим концом DIN 6527 + стандарт botek 3-х зубовые С углом подъема спирали 30°</p> <p>Ø 3,000 - 20,000 мм</p>	<p>Тип F440...F445</p> <p>Твердосплавные концевые фрезы DIN 6527 + стандарт botek 4-х зубовые</p> <p>Ø 3,000 - 20,000 мм (25,000 мм)</p>
---	---	---	---	---	---

Botek изготавливает также нестандартные фрезы под заказ

В случае необходимости обратитесь к представителю фирмы

Развертывание

<p>Тип 140</p> <p>Твердосплавная развертка с 4-мя режущими кромками</p> <p>Ø 6,000 - 40,000 мм</p>	<p>Тип 140</p> <p>Твердосплавная развертка с 6-ю режущими кромками</p> <p>Ø 6,000 - 40,000 мм</p>
---	--

Другие типы спрашивайте у представителя botek

Перезаточка свёрел

<p>Тип PS</p> <p>Заточное приспособление для установки на имеющемся заточном станке</p> <p>для сверел Ø 0,500 - 6,000 мм</p>	<p>Тип ZS</p> <p>Заточное приспособление для установки на имеющемся заточном станке</p> <p>для сверел Ø 2,000 - 50,000 мм</p>	<p>MS 01</p> <p>Настольный заточный станок для установки на верстаке и т.д.</p>	<p>MS 12</p> <p>Многопозиционный заточный станок</p> <p>Для заточки больших партий инструмента с одинаковой режущей кромкой</p> <p>Для сверел Ø 1,850 - 12,000 мм с общей длиной до 1000 мм</p>
---	--	--	--

Botek поставляет также комплектующие: абразивные круги, оправки и т.д.

Аксиальный пульсатор

Аксиальный пульсатор

Для увеличения производительности процесса сверления одно- и двухсторонними сверлами, за счет повышения подачи, особенно при сверлении материалов с "длинной" стружкой, фирмой botek был разработан аксиальный пульсатор.

Теперь возможно объединить все превосходные качества качества поверхности, прямолинейности и круглости отверстия, характерные при сверлении сверлами фирмы botek, с высокой производительностью и надежностью выполнения операции.



botek Сервис

Нанесение износостойких покрытий типа PVD

Перезаточка

Оптимирование процесса

250 000 110/04 -2009

botek

системы глубокого сверления
твердосплавный инструмент

botek
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstrasse 4
D - 72585 Riederich
Germany

T +49 - (0) - 71 23 - 38 08 - 0
F +49 - (0) - 71 23 - 38 08 - 138

E-Mail Info@botek.de
www.botek.de



botek Präzisionsbohrtechnik GmbH

- Действуют наши общие условия заключения сделки, которые мы предполагаем известными и не подлежат обжалованию.
- Мы сохраняем за собой право на различного рода изменения, связанные с техническим совершенствованием. Они не признаются как рекламация.
- Мы не несем ответственность за опечатки, ошибки и неверную интерпретацию текста.

© botek Präzisionsbohrtechnik GmbH

LACON design L.A.

