

УКАЗАТЕЛЬ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С НАРУЖНЫМ И ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

Серия	Рисунок	Описание	Размер		Страница
			min	max	
3×D DH404		Свёрла DREAM укороченные с наружным подводом СОЖ	D3,0	D20,0	46
3×D DH423		Свёрла DREAM нормальной длины с наружным подводом СОЖ	D3,0	D20,0	48
5×D DH424		Свёрла DREAM удлинённые с наружным подводом СОЖ	D1,0	D20,0	50
3×D DH406		Свёрла DREAM нормальной длины с внутренним подводом СОЖ	D3,0	D20,0	53
5×D DH408		Свёрла DREAM удлинённые с внутренним подводом СОЖ	D1,0	D20,0	55
8×D DH421		Свёрла DREAM осебодлинные с внутренним подводом СОЖ	D3,0	D14,0	58
Рекомендуемые режимы резания					60

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ПОКРЫТИЕМ TiAlN

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
			45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				



DREAM

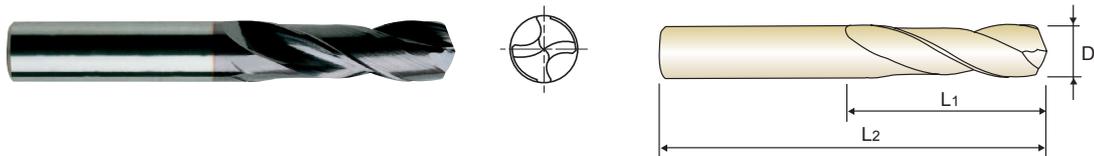
DH404

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УКОРОЧЕННЫЕ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



D₁=D₂

3 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D ₁	L ₁	L ₂	TiAlN	D ₁	L ₁	L ₂
DH404030	3,0	16	46	DH404057	5,7	28	66
DH404031	3,1	18	49	DH404058	5,8	28	66
DH404032	3,2	18	49	DH404059	5,9	28	66
DH404033	3,3	18	49	DH404060	6,0	28	66
DH404034	3,4	20	52	DH404061	6,1	31	70
DH404035	3,5	20	52	DH404062	6,2	31	70
DH404036	3,6	20	52	DH404063	6,3	31	70
DH404037	3,7	20	52	DH404064	6,4	31	70
DH404038	3,8	22	55	DH404065	6,5	31	70
DH404039	3,9	22	55	DH404066	6,6	31	70
DH404040	4,0	22	55	DH404067	6,7	31	70
DH404041	4,1	22	55	DH404068	6,8	34	74
DH404042	4,2	22	55	DH404069	6,9	34	74
DH404043	4,3	24	58	DH404070	7,0	34	74
DH404044	4,4	24	58	DH404071	7,1	34	74
DH404045	4,5	24	58	DH404072	7,2	34	74
DH404046	4,6	24	58	DH404073	7,3	34	74
DH404047	4,7	24	58	DH404074	7,4	34	74
DH404048	4,8	26	62	DH404075	7,5	34	74
DH404049	4,9	26	62	DH404076	7,6	37	79
DH404050	5,0	26	62	DH404077	7,7	37	79
DH404051	5,1	26	62	DH404078	7,8	37	79
DH404052	5,2	26	62	DH404079	7,9	37	79
DH404053	5,3	26	62	DH404080	8,0	37	79
DH404054	5,4	28	66	DH404081	8,1	37	79
DH404055	5,5	28	66	DH404082	8,2	37	79
DH404056	5,6	28	66	DH404083	8,3	37	79

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

**DREAM****DH404**

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УКОРОЧЕННЫЕ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.

D₁=D₂

3 × D

				Размеры в мм			
Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D ₁	L ₁	L ₂	TiAlN	D ₁	L ₁	L ₂
DH404084	8,4	37	79	DH404110	11,0	47	95
DH404085	8,5	37	79	DH404115	11,5	47	95
DH404086	8,6	40	84	DH404120	12,0	51	102
DH404087	8,7	40	84	DH404130	13,0	51	102
DH404088	8,8	40	84	DH404135	13,5	54	107
DH404089	8,9	40	84	DH404140	14,0	54	107
DH404090	9,0	40	84	DH404145	14,5	56	111
DH404091	9,1	40	84	DH404150	15,0	56	111
DH404092	9,2	40	84	DH404155	15,5	58	115
DH404093	9,3	40	84	DH404160	16,0	58	115
DH404094	9,4	40	84	DH404165	16,5	60	119
DH404095	9,5	40	84	DH404170	17,0	60	119
DH404096	9,6	43	89	DH404175	17,5	62	123
DH404097	9,7	43	89	DH404180	18,0	62	123
DH404098	9,8	43	89	DH404185	18,5	64	127
DH404099	9,9	43	89	DH404190	19,0	64	127
DH404100	10,0	43	89	DH404195	19,5	66	131
DH404102	10,2	43	89	DH404200	20,0	66	131
DH404105	10,5	43	89				

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

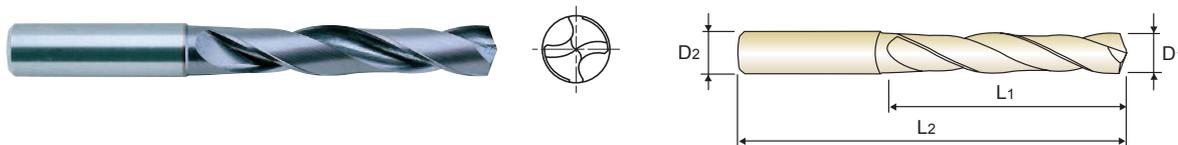
DH423

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



3 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH423030	3,0	6	20	62	DH423059	5,9	6	28	66
DH423031	3,1	6	20	62	DH423060	6,0	6	28	66
DH423032	3,2	6	20	62	DH423061	6,1	8	34	79
DH423033	3,3	6	20	62	DH423062	6,2	8	34	79
DH423034	3,4	6	20	62	DH423063	6,3	8	34	79
DH423035	3,5	6	20	62	DH423064	6,4	8	34	79
DH423036	3,6	6	20	62	DH423065	6,5	8	34	79
DH423037	3,7	6	20	62	DH423066	6,6	8	34	79
DH423038	3,8	6	24	66	DH423067	6,7	8	34	79
DH423039	3,9	6	24	66	DH423068	6,8	8	34	79
DH423040	4,0	6	24	66	DH423069	6,9	8	34	79
DH423041	4,1	6	24	66	DH423070	7,0	8	34	79
DH423042	4,2	6	24	66	DH423071	7,1	8	41	79
DH423043	4,3	6	24	66	DH423072	7,2	8	41	79
DH423044	4,4	6	24	66	DH423073	7,3	8	41	79
DH423045	4,5	6	24	66	DH423074	7,4	8	41	79
DH423046	4,6	6	24	66	DH423075	7,5	8	41	79
DH423047	4,7	6	24	66	DH423076	7,6	8	41	79
DH423048	4,8	6	28	66	DH423077	7,7	8	41	79
DH423049	4,9	6	28	66	DH423078	7,8	8	41	79
DH423050	5,0	6	28	66	DH423079	7,9	8	41	79
DH423051	5,1	6	28	66	DH423080	8,0	8	41	79
DH423052	5,2	6	28	66	DH423081	8,1	10	47	89
DH423053	5,3	6	28	66	DH423082	8,2	10	47	89
DH423054	5,4	6	28	66	DH423083	8,3	10	47	89
DH423055	5,5	6	28	66	DH423084	8,4	10	47	89
DH423056	5,6	6	28	66	DH423085	8,5	10	47	89
DH423057	5,7	6	28	66	DH423086	8,6	10	47	89
DH423058	5,8	6	28	66	DH423087	8,7	10	47	89

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HВ 225	HВ 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

DH404

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УКОРОЧЕННЫЕ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



D₁=D₂

3 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D ₁	L ₁	L ₂	TiAlN	D ₁	L ₁	L ₂
DH404030	3,0	16	46	DH404057	5,7	28	66
DH404031	3,1	18	49	DH404058	5,8	28	66
DH404032	3,2	18	49	DH404059	5,9	28	66
DH404033	3,3	18	49	DH404060	6,0	28	66
DH404034	3,4	20	52	DH404061	6,1	31	70
DH404035	3,5	20	52	DH404062	6,2	31	70
DH404036	3,6	20	52	DH404063	6,3	31	70
DH404037	3,7	20	52	DH404064	6,4	31	70
DH404038	3,8	22	55	DH404065	6,5	31	70
DH404039	3,9	22	55	DH404066	6,6	31	70
DH404040	4,0	22	55	DH404067	6,7	31	70
DH404041	4,1	22	55	DH404068	6,8	34	74
DH404042	4,2	22	55	DH404069	6,9	34	74
DH404043	4,3	24	58	DH404070	7,0	34	74
DH404044	4,4	24	58	DH404071	7,1	34	74
DH404045	4,5	24	58	DH404072	7,2	34	74
DH404046	4,6	24	58	DH404073	7,3	34	74
DH404047	4,7	24	58	DH404074	7,4	34	74
DH404048	4,8	26	62	DH404075	7,5	34	74
DH404049	4,9	26	62	DH404076	7,6	37	79
DH404050	5,0	26	62	DH404077	7,7	37	79
DH404051	5,1	26	62	DH404078	7,8	37	79
DH404052	5,2	26	62	DH404079	7,9	37	79
DH404053	5,3	26	62	DH404080	8,0	37	79
DH404054	5,4	28	66	DH404081	8,1	37	79
DH404055	5,5	28	66	DH404082	8,2	37	79
DH404056	5,6	28	66	DH404083	8,3	37	79

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УКОРОЧЕННЫЕ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6539
MG
h6
h7
140°
C.60

$D_1 = D_2$

3 × D

				Размеры в мм			
Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	L1	L2	TiAlN	D1	L1	L2
DH404084	8,4	37	79	DH404110	11,0	47	95
DH404085	8,5	37	79	DH404115	11,5	47	95
DH404086	8,6	40	84	DH404120	12,0	51	102
DH404087	8,7	40	84	DH404130	13,0	51	102
DH404088	8,8	40	84	DH404135	13,5	54	107
DH404089	8,9	40	84	DH404140	14,0	54	107
DH404090	9,0	40	84	DH404145	14,5	56	111
DH404091	9,1	40	84	DH404150	15,0	56	111
DH404092	9,2	40	84	DH404155	15,5	58	115
DH404093	9,3	40	84	DH404160	16,0	58	115
DH404094	9,4	40	84	DH404165	16,5	60	119
DH404095	9,5	40	84	DH404170	17,0	60	119
DH404096	9,6	43	89	DH404175	17,5	62	123
DH404097	9,7	43	89	DH404180	18,0	62	123
DH404098	9,8	43	89	DH404185	18,5	64	127
DH404099	9,9	43	89	DH404190	19,0	64	127
DH404100	10,0	43	89	DH404195	19,5	66	131
DH404102	10,2	43	89	DH404200	20,0	66	131
DH404105	10,5	43	89				

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

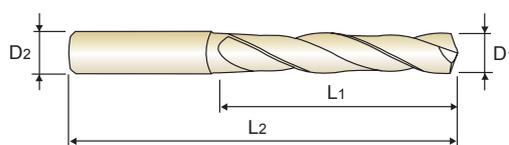
DH423

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



3 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH423030	3,0	6	20	62	DH423059	5,9	6	28	66
DH423031	3,1	6	20	62	DH423060	6,0	6	28	66
DH423032	3,2	6	20	62	DH423061	6,1	8	34	79
DH423033	3,3	6	20	62	DH423062	6,2	8	34	79
DH423034	3,4	6	20	62	DH423063	6,3	8	34	79
DH423035	3,5	6	20	62	DH423064	6,4	8	34	79
DH423036	3,6	6	20	62	DH423065	6,5	8	34	79
DH423037	3,7	6	20	62	DH423066	6,6	8	34	79
DH423038	3,8	6	24	66	DH423067	6,7	8	34	79
DH423039	3,9	6	24	66	DH423068	6,8	8	34	79
DH423040	4,0	6	24	66	DH423069	6,9	8	34	79
DH423041	4,1	6	24	66	DH423070	7,0	8	34	79
DH423042	4,2	6	24	66	DH423071	7,1	8	41	79
DH423043	4,3	6	24	66	DH423072	7,2	8	41	79
DH423044	4,4	6	24	66	DH423073	7,3	8	41	79
DH423045	4,5	6	24	66	DH423074	7,4	8	41	79
DH423046	4,6	6	24	66	DH423075	7,5	8	41	79
DH423047	4,7	6	24	66	DH423076	7,6	8	41	79
DH423048	4,8	6	28	66	DH423077	7,7	8	41	79
DH423049	4,9	6	28	66	DH423078	7,8	8	41	79
DH423050	5,0	6	28	66	DH423079	7,9	8	41	79
DH423051	5,1	6	28	66	DH423080	8,0	8	41	79
DH423052	5,2	6	28	66	DH423081	8,1	10	47	89
DH423053	5,3	6	28	66	DH423082	8,2	10	47	89
DH423054	5,4	6	28	66	DH423083	8,3	10	47	89
DH423055	5,5	6	28	66	DH423084	8,4	10	47	89
DH423056	5,6	6	28	66	DH423085	8,5	10	47	89
DH423057	5,7	6	28	66	DH423086	8,6	10	47	89
DH423058	5,8	6	28	66	DH423087	8,7	10	47	89

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

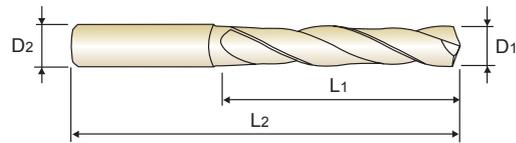
**DREAM****DH423**

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6537 MG h6 m7 140° C.60

3 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH423088	8,8	10	47	89	DH423117	11,7	12	55	102
DH423089	8,9	10	47	89	DH423118	11,8	12	55	102
DH423090	9,0	10	47	89	DH423119	11,9	12	55	102
DH423091	9,1	10	47	89	DH423120	12,0	12	55	102
DH423092	9,2	10	47	89	DH423123	12,3	14	60	107
DH423093	9,3	10	47	89	DH423125	12,5	14	60	107
DH423094	9,4	10	47	89	DH423128	12,8	14	60	107
DH423095	9,5	10	47	89	DH423130	13,0	14	60	107
DH423096	9,6	10	47	89	DH423135	13,5	14	60	107
DH423097	9,7	10	47	89	DH423138	13,8	14	60	107
DH423098	9,8	10	47	89	DH423140	14,0	14	60	107
DH423099	9,9	10	47	89	DH423145	14,5	16	65	115
DH423100	10,0	10	47	89	DH423148	14,8	16	65	115
DH423101	10,1	12	55	102	DH423150	15,0	16	65	115
DH423102	10,2	12	55	102	DH423155	15,5	16	65	115
DH423103	10,3	12	55	102	DH423158	15,8	16	65	115
DH423104	10,4	12	55	102	DH423160	16,0	16	65	115
DH423105	10,5	12	55	102	DH423165	16,5	18	73	123
DH423106	10,6	12	55	102	DH423168	16,8	18	73	123
DH423107	10,7	12	55	102	DH423170	17,0	18	73	123
DH423108	10,8	12	55	102	DH423175	17,5	18	73	123
DH423109	10,9	12	55	102	DH423178	17,8	18	73	123
DH423110	11,0	12	55	102	DH423180	18,0	18	73	123
DH423111	11,1	12	55	102	DH423185	18,5	20	79	131
DH423112	11,2	12	55	102	DH423190	19,0	20	79	131
DH423113	11,3	12	55	102	DH423195	19,5	20	79	131
DH423114	11,4	12	55	102	DH423198	19,8	20	79	131
DH423115	11,5	12	55	102	DH423200	20,0	20	79	131
DH423116	11,6	12	55	102					

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

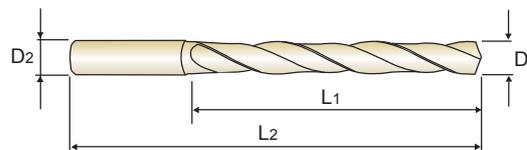
DH424

**УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM
УДЛИНЁННЫЕ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN**

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.

DIN
6537

MG

h6

m7

140°



C.60

5 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH424010	1,0	3	8	55	DH424036	3,6	6	28	66
DH424011	1,1	3	12	55	DH424037	3,7	6	28	66
DH424012	1,2	3	12	55	DH424038	3,8	6	36	74
DH424013	1,3	3	12	55	DH424039	3,9	6	36	74
DH424014	1,4	3	12	55	DH424040	4,0	6	36	74
DH424015	1,5	3	16	55	DH424041	4,1	6	36	74
DH424016	1,6	3	16	55	DH424042	4,2	6	36	74
DH424017	1,7	3	16	55	DH424043	4,3	6	36	74
DH424018	1,8	3	16	55	DH424044	4,4	6	36	74
DH424019	1,9	3	16	55	DH424045	4,5	6	36	74
DH424020	2,0	4	21	57	DH424046	4,6	6	36	74
DH424021	2,1	4	21	57	DH424047	4,7	6	36	74
DH424022	2,2	4	21	57	DH424048	4,8	6	44	82
DH424023	2,3	4	21	57	DH424049	4,9	6	44	82
DH424024	2,4	4	21	57	DH424050	5,0	6	44	82
DH424025	2,5	4	21	57	DH424051	5,1	6	44	82
DH424026	2,6	4	21	57	DH424052	5,2	6	44	82
DH424027	2,7	4	21	57	DH424053	5,3	6	44	82
DH424028	2,8	4	21	57	DH424054	5,4	6	44	82
DH424029	2,9	4	21	57	DH424055	5,5	6	44	82
DH424030	3,0	6	28	66	DH424056	5,6	6	44	82
DH424031	3,1	6	28	66	DH424057	5,7	6	44	82
DH424032	3,2	6	28	66	DH424058	5,8	6	44	82
DH424033	3,3	6	28	66	DH424059	5,9	6	44	82
DH424034	3,4	6	28	66	DH424060	6,0	6	44	82
DH424035	3,5	6	28	66	DH424061	6,1	8	53	91

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

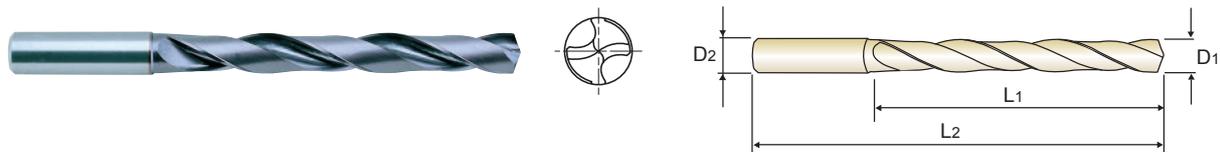
Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

**DREAM****DH424****УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM
УДЛИНЁННЫЕ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN**

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

Преимущества:

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безрепятственное удаление стружки благодаря шлифованной поверхности стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6537 MG h6 m7 140° C.60

5 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH424062	6,2	8	53	91	DH424088	8,8	10	61	103
DH424063	6,3	8	53	91	DH424089	8,9	10	61	103
DH424064	6,4	8	53	91	DH424090	9,0	10	61	103
DH424065	6,5	8	53	91	DH424091	9,1	10	61	103
DH424066	6,6	8	53	91	DH424092	9,2	10	61	103
DH424067	6,7	8	53	91	DH424093	9,3	10	61	103
DH424068	6,8	8	53	91	DH424094	9,4	10	61	103
DH424069	6,9	8	53	91	DH424095	9,5	10	61	103
DH424070	7,0	8	53	91	DH424096	9,6	10	61	103
DH424071	7,1	8	53	91	DH424097	9,7	10	61	103
DH424072	7,2	8	53	91	DH424098	9,8	10	61	103
DH424073	7,3	8	53	91	DH424099	9,9	10	61	103
DH424074	7,4	8	53	91	DH424100	10,0	10	61	103
DH424075	7,5	8	53	91	DH424101	10,1	12	71	118
DH424076	7,6	8	53	91	DH424102	10,2	12	71	118
DH424077	7,7	8	53	91	DH424103	10,3	12	71	118
DH424078	7,8	8	53	91	DH424104	10,4	12	71	118
DH424079	7,9	8	53	91	DH424105	10,5	12	71	118
DH424080	8,0	8	53	91	DH424106	10,6	12	71	118
DH424081	8,1	10	61	103	DH424107	10,7	12	71	118
DH424082	8,2	10	61	103	DH424108	10,8	12	71	118
DH424083	8,3	10	61	103	DH424109	10,9	12	71	118
DH424084	8,4	10	61	103	DH424110	11,0	12	71	118
DH424085	8,5	10	61	103	DH424111	11,1	12	71	118
DH424086	8,6	10	61	103	DH424112	11,2	12	71	118
DH424087	8,7	10	61	103	DH424113	11,3	12	71	118

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

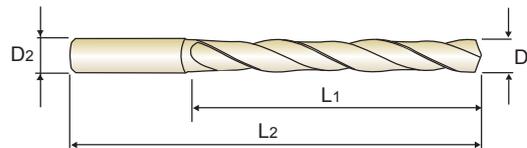
DH424

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УДЛИНЁННЫЕ С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6537
MG
h6
m7
140°
C.60

5 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH424114	11,4	12	71	118	DH424150	15,0	16	83	133
DH424115	11,5	12	71	118	DH424155	15,5	16	83	133
DH424116	11,6	12	71	118	DH424158	15,8	16	83	133
DH424117	11,7	12	71	118	DH424160	16,0	16	83	133
DH424118	11,8	12	71	118	DH424165	16,5	18	93	143
DH424119	11,9	12	71	118	DH424168	16,8	18	93	143
DH424120	12,0	12	71	118	DH424170	17,0	18	93	143
DH424123	12,3	14	77	124	DH424175	17,5	18	93	143
DH424125	12,5	14	77	124	DH424178	17,8	18	93	143
DH424128	12,8	14	77	124	DH424180	18,0	18	93	143
DH424130	13,0	14	77	124	DH424185	18,5	20	101	153
DH424135	13,5	14	77	124	DH424190	19,0	20	101	153
DH424138	13,8	14	77	124	DH424195	19,5	20	101	153
DH424140	14,0	14	77	124	DH424198	19,8	20	101	153
DH424145	14,5	16	83	133	DH424200	20,0	20	101	153
DH424148	14,8	16	83	133					

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

**DREAM****РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ****УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM
С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN****DH404, DH423, DH424**

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ		ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ		СЕРЫЙ ЧУГУН		СЕРЫЙ ЧУГУН	
	Прочность	менее 700 Н/мм ²		менее 1000 Н/мм ²		менее HB 240 (типа CЧ25)		менее HB 300 (типа CЧ40)
Диаметр	n	So	n	So	n	So	n	So
1	13000	0,04	11250	0,04	21300	0,04	14200	0,04
2	13000	0,06	11250	0,06	21300	0,06	14200	0,06
3	13000	0,13	11000	0,13	21000	0,13	14000	0,13
4	9500	0,14	8400	0,14	16000	0,14	10500	0,14
5	7600	0,15	6700	0,15	13000	0,15	8300	0,15
6	6400	0,17	5600	0,17	11000	0,17	6900	0,17
7	5500	0,19	4800	0,19	9100	0,19	5900	0,19
8	4800	0,21	4200	0,21	8000	0,21	5200	0,21
9	4200	0,23	3700	0,23	7100	0,23	4600	0,23
10	3800	0,25	3350	0,25	6400	0,25	4150	0,25
12	3200	0,27	2800	0,27	5300	0,27	3450	0,27
14	2750	0,29	2400	0,29	4550	0,29	3000	0,29
16	2400	0,31	2100	0,31	4000	0,31	2600	0,31
18	2100	0,33	1850	0,33	3550	0,33	2300	0,33
20	1900	0,35	1650	0,35	3200	0,35	2100	0,35

Подача 100% : DH404 (3×D), DH423 (3×D)
 Подача 85% : DH424 (5×D)

n - частота вращения (об/мин)
 So - подача (мм/об)

**УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM
С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ ПО DIN 6537 И ПОКРЫТИЕМ TiAlN****DH406, DH408, DH421**

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ		ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ		СЕРЫЙ ЧУГУН		СЕРЫЙ ЧУГУН	
	Прочность	менее 700 Н/мм ²		менее 1000 Н/мм ²		менее HB 240 (типа CЧ25)		менее HB 300 (типа CЧ40)
Диаметр	n	So	n	So	n	So	n	So
1	16250	0,05	14800	0,05	26600	0,05	17300	0,05
2	16250	0,07	14800	0,07	26600	0,07	17300	0,07
3	16000	0,16	14500	0,16	26000	0,16	17000	0,16
4	12000	0,17	11000	0,17	20000	0,17	13000	0,17
5	9550	0,18	8600	0,18	16000	0,18	10000	0,18
6	8000	0,20	7200	0,20	13000	0,20	8500	0,20
7	6800	0,22	6100	0,22	11500	0,22	7300	0,22
8	6000	0,24	5400	0,24	9900	0,24	6400	0,24
9	5300	0,27	4800	0,27	8800	0,27	5700	0,27
10	4800	0,30	4300	0,30	8000	0,30	5100	0,30
12	4000	0,33	3600	0,33	6600	0,33	4250	0,33
14	3400	0,36	3050	0,36	5700	0,36	3650	0,36
16	3000	0,39	2700	0,39	5000	0,39	3200	0,39
18	2650	0,42	2400	0,42	4400	0,42	2850	0,42
20	2400	0,45	2150	0,45	4000	0,45	2550	0,45

Подача 100% : DH406 (3×D)
 Подача 85% : DH408 (5×D)
 Подача 70% : DH421 (8×D)

n - частота вращения (об/мин)
 So - подача (мм/об)