

УКАЗАТЕЛЬ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С НАРУЖНЫМ И ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

Серия	Рисунок	Описание	Размер		Страница
			min	max	
3×D DH404		Свёрла DREAM укороченные с наружным подводом СОЖ	D3,0	D20,0	46
3×D DH423		Свёрла DREAM нормальной длины с наружным подводом СОЖ	D3,0	D20,0	48
5×D DH424		Свёрла DREAM удлинённые с наружным подводом СОЖ	D1,0	D20,0	50
3×D DH406		Свёрла DREAM нормальной длины с внутренним подводом СОЖ	D3,0	D20,0	53
5×D DH408		Свёрла DREAM удлинённые с внутренним подводом СОЖ	D1,0	D20,0	55
8×D DH421		Свёрла DREAM осободлинные с внутренним подводом СОЖ	D3,0	D14,0	58
Рекомендуемые режимы резания					60

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ПОКРЫТИЕМ TiAlN

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
			45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				
○	●	●			○		○				



DREAM

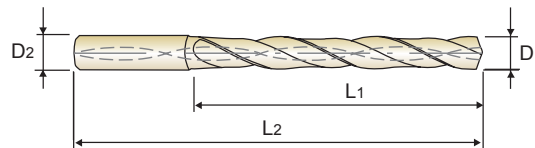
DH408

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УДЛИНЁННЫЕ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



5 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH408062	6,2	8	53	91	DH408088	8,8	10	61	103
DH408063	6,3	8	53	91	DH408089	8,9	10	61	103
DH408064	6,4	8	53	91	DH408090	9,0	10	61	103
DH408065	6,5	8	53	91	DH408091	9,1	10	61	103
DH408066	6,6	8	53	91	DH408092	9,2	10	61	103
DH408067	6,7	8	53	91	DH408093	9,3	10	61	103
DH408068	6,8	8	53	91	DH408094	9,4	10	61	103
DH408069	6,9	8	53	91	DH408095	9,5	10	61	103
DH408070	7,0	8	53	91	DH408096	9,6	10	61	103
DH408071	7,1	8	53	91	DH408097	9,7	10	61	103
DH408072	7,2	8	53	91	DH408098	9,8	10	61	103
DH408073	7,3	8	53	91	DH408099	9,9	10	61	103
DH408074	7,4	8	53	91	DH408100	10,0	10	61	103
DH408075	7,5	8	53	91	DH408101	10,1	12	71	118
DH408076	7,6	8	53	91	DH408102	10,2	12	71	118
DH408077	7,7	8	53	91	DH408103	10,3	12	71	118
DH408078	7,8	8	53	91	DH408104	10,4	12	71	118
DH408079	7,9	8	53	91	DH408105	10,5	12	71	118
DH408080	8,0	8	53	91	DH408106	10,6	12	71	118
DH408081	8,1	10	61	103	DH408107	10,7	12	71	118
DH408082	8,2	10	61	103	DH408108	10,8	12	71	118
DH408083	8,3	10	61	103	DH408109	10,9	12	71	118
DH408084	8,4	10	61	103	DH408110	11,0	12	71	118
DH408085	8,5	10	61	103	DH408111	11,1	12	71	118
DH408086	8,6	10	61	103	DH408112	11,2	12	71	118
DH408087	8,7	10	61	103	DH408113	11,3	12	71	118

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

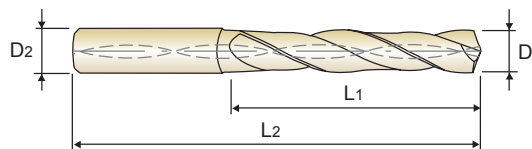
DH406

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM НОРМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6537

MG

h6

m7

140°



C.60

3 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH406084	8,4	10	47	89	DH406111	11,1	12	55	102
DH406085	8,5	10	47	89	DH406112	11,2	12	55	102
DH406086	8,6	10	47	89	DH406113	11,3	12	55	102
DH406087	8,7	10	47	89	DH406114	11,4	12	55	102
DH406088	8,8	10	47	89	DH406115	11,5	12	55	102
DH406089	8,9	10	47	89	DH406116	11,6	12	55	102
DH406090	9,0	10	47	89	DH406117	11,7	12	55	102
DH406091	9,1	10	47	89	DH406118	11,8	12	55	102
DH406092	9,2	10	47	89	DH406119	11,9	12	55	102
DH406093	9,3	10	47	89	DH406120	12,0	12	55	102
DH406094	9,4	10	47	89	DH406125	12,5	14	60	107
DH406095	9,5	10	47	89	DH406130	13,0	14	60	107
DH406096	9,6	10	47	89	DH406135	13,5	14	60	107
DH406097	9,7	10	47	89	DH406140	14,0	14	60	107
DH406098	9,8	10	47	89	DH406145	14,5	16	65	115
DH406099	9,9	10	47	89	DH406150	15,0	16	65	115
DH406100	10,0	10	47	89	DH406155	15,5	16	65	115
DH406101	10,1	12	55	102	DH406160	16,0	16	65	115
DH406102	10,2	12	55	102	DH406165	16,5	18	73	123
DH406103	10,3	12	55	102	DH406170	17,0	18	73	123
DH406104	10,4	12	55	102	DH406175	17,5	18	73	123
DH406105	10,5	12	55	102	DH406180	18,0	18	73	123
DH406106	10,6	12	55	102	DH406185	18,5	20	79	131
DH406107	10,7	12	55	102	DH406190	19,0	20	79	131
DH406108	10,8	12	55	102	DH406195	19,5	20	79	131
DH406109	10,9	12	55	102	DH406200	20,0	20	79	131
DH406110	11,0	12	55	102					

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

**DREAM****DH408****УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM
УДЛИНЁННЫЕ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN**

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

Преимущества:

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6537 MG h6 m7 140° C.60

5 × D

Размеры в мм									
Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH408010	1,0	3	8	55	DH408036	3,6	6	28	66
DH408011	1,1	3	12	55	DH408037	3,7	6	28	66
DH408012	1,2	3	12	55	DH408038	3,8	6	36	74
DH408013	1,3	3	12	55	DH408039	3,9	6	36	74
DH408014	1,4	3	12	55	DH408040	4,0	6	36	74
DH408015	1,5	3	16	55	DH408041	4,1	6	36	74
DH408016	1,6	3	16	55	DH408042	4,2	6	36	74
DH408017	1,7	3	16	55	DH408043	4,3	6	36	74
DH408018	1,8	3	16	55	DH408044	4,4	6	36	74
DH408019	1,9	3	16	55	DH408045	4,5	6	36	74
DH408020	2,0	4	21	57	DH408046	4,6	6	36	74
DH408021	2,1	4	21	57	DH408047	4,7	6	36	74
DH408022	2,2	4	21	57	DH408048	4,8	6	44	82
DH408023	2,3	4	21	57	DH408049	4,9	6	44	82
DH408024	2,4	4	21	57	DH408050	5,0	6	44	82
DH408025	2,5	4	21	57	DH408051	5,1	6	44	82
DH408026	2,6	4	21	57	DH408052	5,2	6	44	82
DH408027	2,7	4	21	57	DH408053	5,3	6	44	82
DH408028	2,8	4	21	57	DH408054	5,4	6	44	82
DH408029	2,9	4	21	57	DH408055	5,5	6	44	82
DH408030	3,0	6	28	66	DH408056	5,6	6	44	82
DH408031	3,1	6	28	66	DH408057	5,7	6	44	82
DH408032	3,2	6	28	66	DH408058	5,8	6	44	82
DH408033	3,3	6	28	66	DH408059	5,9	6	44	82
DH408034	3,4	6	28	66	DH408060	6,0	6	44	82
DH408035	3,5	6	28	66	DH408061	6,1	8	53	91

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

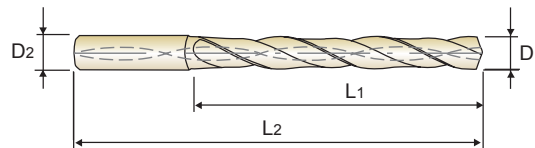
DH408

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УДЛИНЁННЫЕ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



5 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH408062	6,2	8	53	91	DH408088	8,8	10	61	103
DH408063	6,3	8	53	91	DH408089	8,9	10	61	103
DH408064	6,4	8	53	91	DH408090	9,0	10	61	103
DH408065	6,5	8	53	91	DH408091	9,1	10	61	103
DH408066	6,6	8	53	91	DH408092	9,2	10	61	103
DH408067	6,7	8	53	91	DH408093	9,3	10	61	103
DH408068	6,8	8	53	91	DH408094	9,4	10	61	103
DH408069	6,9	8	53	91	DH408095	9,5	10	61	103
DH408070	7,0	8	53	91	DH408096	9,6	10	61	103
DH408071	7,1	8	53	91	DH408097	9,7	10	61	103
DH408072	7,2	8	53	91	DH408098	9,8	10	61	103
DH408073	7,3	8	53	91	DH408099	9,9	10	61	103
DH408074	7,4	8	53	91	DH408100	10,0	10	61	103
DH408075	7,5	8	53	91	DH408101	10,1	12	71	118
DH408076	7,6	8	53	91	DH408102	10,2	12	71	118
DH408077	7,7	8	53	91	DH408103	10,3	12	71	118
DH408078	7,8	8	53	91	DH408104	10,4	12	71	118
DH408079	7,9	8	53	91	DH408105	10,5	12	71	118
DH408080	8,0	8	53	91	DH408106	10,6	12	71	118
DH408081	8,1	10	61	103	DH408107	10,7	12	71	118
DH408082	8,2	10	61	103	DH408108	10,8	12	71	118
DH408083	8,3	10	61	103	DH408109	10,9	12	71	118
DH408084	8,4	10	61	103	DH408110	11,0	12	71	118
DH408085	8,5	10	61	103	DH408111	11,1	12	71	118
DH408086	8,6	10	61	103	DH408112	11,2	12	71	118
DH408087	8,7	10	61	103	DH408113	11,3	12	71	118

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				



DREAM

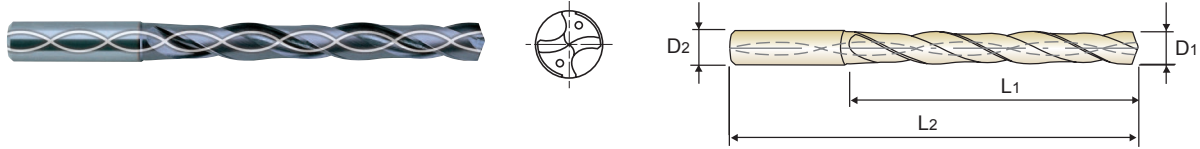
DH408

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM УДЛИНЁННЫЕ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованной поверхности стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6537
MG
h6
m7
140°
C.60

5 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH408114	11,4	12	71	118	DH408150	15,0	16	83	133
DH408115	11,5	12	71	118	DH408155	15,5	16	83	133
DH408116	11,6	12	71	118	DH408160	16,0	16	83	133
DH408117	11,7	12	71	118	DH408165	16,5	18	93	143
DH408118	11,8	12	71	118	DH408170	17,0	18	93	143
DH408119	11,9	12	71	118	DH408175	17,5	18	93	143
DH408120	12,0	12	71	118	DH408180	18,0	18	93	143
DH408125	12,5	14	77	124	DH408185	18,5	20	101	153
DH408130	13,0	14	77	124	DH408190	19,0	20	101	153
DH408135	13,5	14	77	124	DH408195	19,5	20	101	153
DH408140	14,0	14	77	124	DH408200	20,0	20	101	153
DH408145	14,5	16	83	133					

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

СВЁРЛА i-DREAM СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЁРЛА DREAM

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ

ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРЛА HPD

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА WORM PATTERN

СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА

ПЕРВЫЕ СВЁРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



DREAM

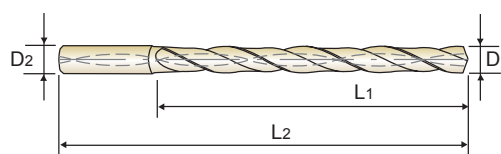
DH421

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM ОСОБОДЛИННЫЕ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.



DIN 6537

MG

h6

m7

140°



C.60

8 × D

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH421030	3,0	6	34	72	DH421055	5,5	6	57	95
DH421031	3,1	6	34	72	DH421056	5,6	6	57	95
DH421032	3,2	6	34	72	DH421057	5,7	6	57	95
DH421033	3,3	6	34	72	DH421058	5,8	6	57	95
DH421034	3,4	6	34	72	DH421059	5,9	6	57	95
DH421035	3,5	6	34	72	DH421060	6,0	6	57	95
DH421036	3,6	6	34	72	DH421061	6,1	8	76	114
DH421037	3,7	6	34	72	DH421062	6,2	8	76	114
DH421038	3,8	6	43	81	DH421063	6,3	8	76	114
DH421039	3,9	6	43	81	DH421064	6,4	8	76	114
DH421040	4,0	6	43	81	DH421065	6,5	8	76	114
DH421041	4,1	6	43	81	DH421066	6,6	8	76	114
DH421042	4,2	6	43	81	DH421067	6,7	8	76	114
DH421043	4,3	6	43	81	DH421068	6,8	8	76	114
DH421044	4,4	6	43	81	DH421069	6,9	8	76	114
DH421045	4,5	6	43	81	DH421070	7,0	8	76	114
DH421046	4,6	6	43	81	DH421071	7,1	8	76	114
DH421047	4,7	6	43	81	DH421072	7,2	8	76	114
DH421048	4,8	6	57	95	DH421073	7,3	8	76	114
DH421049	4,9	6	57	95	DH421074	7,4	8	76	114
DH421050	5,0	6	57	95	DH421075	7,5	8	76	114
DH421051	5,1	6	57	95	DH421076	7,6	8	76	114
DH421052	5,2	6	57	95	DH421077	7,7	8	76	114
DH421053	5,3	6	57	95	DH421078	7,8	8	76	114
DH421054	5,4	6	57	95	DH421079	7,9	8	76	114

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

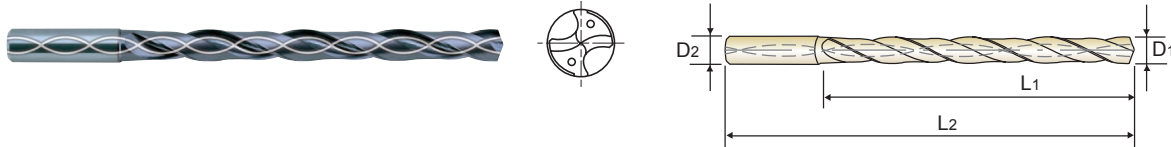
**DREAM****DH421**

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM ОСОБОДЛИННЫЕ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN

► **Область применения:** сверление углеродистых, легированных и литейных сталей, серого, отбеленного и ковкого чугуна, цветных металлов и сплавов, абразивных пластиков.

► **Преимущества:**

- высокоточная заточка, позволяющая сверлить без предварительного центрования;
- минимальное биение и точное позиционирование;
- специальная геометрия позволяет обрабатывать точные отверстия без последующего развёртывания;
- безпрепятственное удаление стружки благодаря шлифованным поверхностям стружечных канавок;
- высокопроизводительное сверление;
- покрытие TiAlN обеспечивает более продолжительный срок службы сверла.

**8 × D**

Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH421080	8,0	8	76	114	DH421103	10,3	12	114	162
DH421081	8,1	10	95	142	DH421104	10,4	12	114	162
DH421082	8,2	10	95	142	DH421105	10,5	12	114	162
DH421083	8,3	10	95	142	DH421106	10,6	12	114	162
DH421084	8,4	10	95	142	DH421107	10,7	12	114	162
DH421085	8,5	10	95	142	DH421108	10,8	12	114	162
DH421086	8,6	10	95	142	DH421109	10,9	12	114	162
DH421087	8,7	10	95	142	DH421110	11,0	12	114	162
DH421088	8,8	10	95	142	DH421111	11,1	12	114	162
DH421089	8,9	10	95	142	DH421112	11,2	12	114	162
DH421090	9,0	10	95	142	DH421113	11,3	12	114	162
DH421091	9,1	10	95	142	DH421114	11,4	12	114	162
DH421092	9,2	10	95	142	DH421115	11,5	12	114	162
DH421093	9,3	10	95	142	DH421116	11,6	12	114	162
DH421094	9,4	10	95	142	DH421117	11,7	12	114	162
DH421095	9,5	10	95	142	DH421118	11,8	12	114	162
DH421096	9,6	10	95	142	DH421119	11,9	12	114	162
DH421097	9,7	10	95	142	DH421120	12,0	12	114	162
DH421098	9,8	10	95	142	DH421125	12,5	14	133	178
DH421099	9,9	10	95	142	DH421130	13,0	14	133	178
DH421100	10,0	10	95	142	DH421135	13,5	14	133	178
DH421101	10,1	12	114	162	DH421140	14,0	14	133	178
DH421102	10,2	12	114	162					

► По запросу возможно изготовление с другими типами хвостовиков

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
○	●	●			○		○				

**DREAM****РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ****УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM
С НАРУЖНЫМ ПОДВОДОМ СОЖ И ПОКРЫТИЕМ TiAlN****DH404, DH423, DH424**

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ		ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ		СЕРЫЙ ЧУГУН		СЕРЫЙ ЧУГУН	
	Прочность	менее 700 Н/мм ²		менее 1000 Н/мм ²		менее HB 240 (типа СЧ25)		менее HB 300 (типа СЧ40)
Диаметр	n	So	n	So	n	So	n	So
1	13000	0,04	11250	0,04	21300	0,04	14200	0,04
2	13000	0,06	11250	0,06	21300	0,06	14200	0,06
3	13000	0,13	11000	0,13	21000	0,13	14000	0,13
4	9500	0,14	8400	0,14	16000	0,14	10500	0,14
5	7600	0,15	6700	0,15	13000	0,15	8300	0,15
6	6400	0,17	5600	0,17	11000	0,17	6900	0,17
7	5500	0,19	4800	0,19	9100	0,19	5900	0,19
8	4800	0,21	4200	0,21	8000	0,21	5200	0,21
9	4200	0,23	3700	0,23	7100	0,23	4600	0,23
10	3800	0,25	3350	0,25	6400	0,25	4150	0,25
12	3200	0,27	2800	0,27	5300	0,27	3450	0,27
14	2750	0,29	2400	0,29	4550	0,29	3000	0,29
16	2400	0,31	2100	0,31	4000	0,31	2600	0,31
18	2100	0,33	1850	0,33	3550	0,33	2300	0,33
20	1900	0,35	1650	0,35	3200	0,35	2100	0,35

Подача 100% : DH404 (3×D), DH423 (3×D)
 Подача 85% : DH424 (5×D)

n - частота вращения (об/мин)
 So - подача (мм/об)

**УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM
С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ ПО DIN 6537 И ПОКРЫТИЕМ TiAlN****DH406, DH408, DH421**

МАТЕРИАЛ	УГЛЕРОДИСТЫЕ СТАЛИ		ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ		СЕРЫЙ ЧУГУН		СЕРЫЙ ЧУГУН	
	Прочность	менее 700 Н/мм ²		менее 1000 Н/мм ²		менее HB 240 (типа СЧ25)		менее HB 300 (типа СЧ40)
Диаметр	n	So	n	So	n	So	n	So
1	16250	0,05	14800	0,05	26600	0,05	17300	0,05
2	16250	0,07	14800	0,07	26600	0,07	17300	0,07
3	16000	0,16	14500	0,16	26000	0,16	17000	0,16
4	12000	0,17	11000	0,17	20000	0,17	13000	0,17
5	9550	0,18	8600	0,18	16000	0,18	10000	0,18
6	8000	0,20	7200	0,20	13000	0,20	8500	0,20
7	6800	0,22	6100	0,22	11500	0,22	7300	0,22
8	6000	0,24	5400	0,24	9900	0,24	6400	0,24
9	5300	0,27	4800	0,27	8800	0,27	5700	0,27
10	4800	0,30	4300	0,30	8000	0,30	5100	0,30
12	4000	0,33	3600	0,33	6600	0,33	4250	0,33
14	3400	0,36	3050	0,36	5700	0,36	3650	0,36
16	3000	0,39	2700	0,39	5000	0,39	3200	0,39
18	2650	0,42	2400	0,42	4400	0,42	2850	0,42
20	2400	0,45	2150	0,45	4000	0,45	2550	0,45

Подача 100% : DH406 (3×D)
 Подача 85% : DH408 (5×D)
 Подача 70% : DH421 (8×D)

n - частота вращения (об/мин)
 So - подача (мм/об)