



СТАЦИОНАРНЫЕ УСТРОЙСТВА

СТАЦИОНАРНЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ С ПОДЖИМОМ ЗАГОТОВКИ К ТОРЦУ

серия PLS

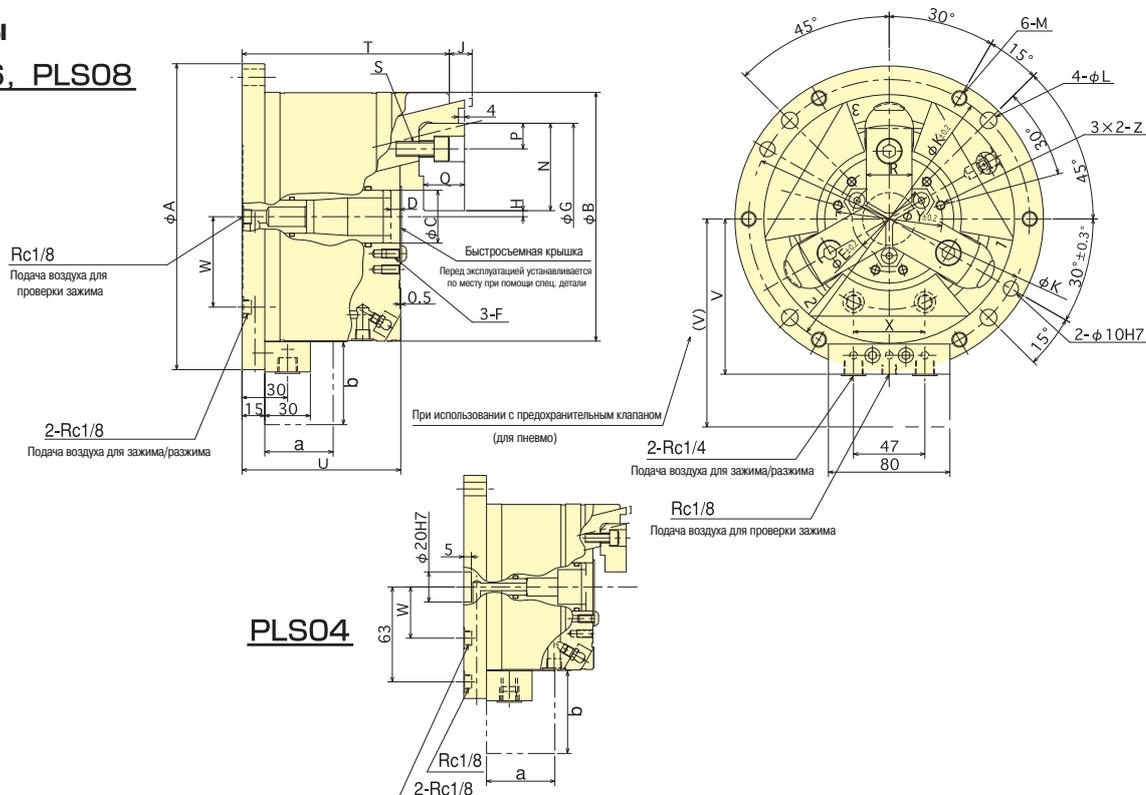
Пневмоустройство для закрепления деталей Используется взамен трехкулачковых токарных патронов

- Высокая точность при закреплении детали и высокие усилия зажима при обработке.
- Наилучший выбор для автоматизированной механобработки благодаря контролю посадки детали.
- Возможность установки на плите для многопозиционной обработки.
- Расширенная область применения благодаря встроенному цилиндру и небольшой высоте.



Размеры

PLS06, PLS08



Размеры

Размеры Модель	A (h7)	B (0.0 -0.1)	C (0.01 0)	Dmin	E	F	G (H6)	Hmax.	Hmin.	Jmax.	Jmin.	K(±0.2)	L	M	N
PLS04	148	110.1	32	4.5	42	M5×10	84	2.25	0.75	7	1	130	9	M 8	40.5
PLS06	203	165.1	35	6.0	49	M6×12	124	3.75	1.25	15	5	185	11	M10	59.5
PLS08	248	210.1	55	6.0	71	M6×12	154	3.75	1.25	17	7	230	11	M10	74.5

Размеры Модель	P	Q	R	S	T	U	V	(V)	W	X	Y	Z	a	b
PLS04	9.5	14	20	M 6	103	85.5	75.5	110.5	34	33	62	M5×10	45	55
PLS06	17	27	30	M10	136.5	104.5	103	138	60	47	70	M6×12	45	55
PLS08	20.5	31	35	M12	155.5	118.5	125.5	160.5	80	47	95	M6×12	45	55

Характеристики

Характ. Модель	Ход поршня мм	Ход кулачков (диаметр), мм	Зажимное усилие, кН (кгс)				Макс. допустимое давление МПа (кгс/см ²)		Мин. допустимое давление МПа (кгс/см ²)	Диапазон закрепления (диаметр), мм		Вес нетто с незакаленными кулачками, кг
			пневмо : при 0.6 МПа (6 кгс/см ²)		гидро : при 1.3 МПа (13 кгс/см ²)		пневмо	гидро		Макс.	Мин.	
			Незакаленные кулачки	Закаленные кулачки	Незакаленные кулачки	Закаленные кулачки						
PLS04	6	3	6.7(683)	7.4(754)	16.0(1631)	17.4(1774)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	φ60	φ4	7.4
PLS06	10	5	18.5(1886)	22.0(2243)	40.0(4078)	45.0(4588)				φ100	φ7	18.0
PLS08	10	5	37.0(3772)	40.0(4078)	80.0(8157)	84.0(8565)				φ130	φ7	33.0

Примечание : Размеры a/b при установке предохранительного клапана LV-3.