

# МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ



Being the best through innovation











# РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ  
СТАЛЕЙ HSS И HSS-E

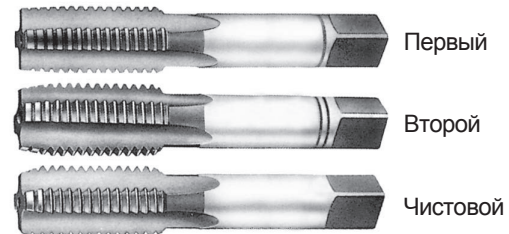
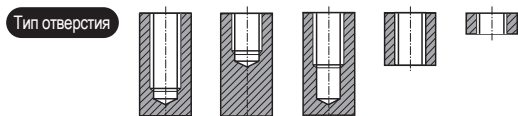
## РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ HSS И HSS-E

### РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

Серия	Рисунок	Материал метчика	Резьба	Группа обрабатываемых материалов	Размеры метчика	Допуск на резьбу	Длина заборного конуса	Обработка поверхности / покрытие	Страница
<b>T7109</b>		HSS	M	<b>GS</b>	DIN 352	ISO 2/6H	I / II / III	Полированный	<b>475</b>
<b>T7343</b>		HSS	M-LH	<b>GS</b>	DIN 352	ISO 2/6H	I / II / III	Полированный	<b>476</b>
<b>TC353</b>		HSS-E	M	<b>VG</b>	DIN 352	ISO 2/6H	I / II / III	Полированный	<b>477</b>
<b>TB373</b>		HSS-E	M	<b>VA</b>	DIN 352	ISO 2X/6HX	I / II / III	var	<b>478</b>
<b>T7309</b>		HSS	MF	<b>GS</b>	DIN 2181	ISO 2/6H	I / III	Полированный	<b>479</b>
<b>T7363</b>		HSS	UNC	<b>GS</b>	DIN 351	2B	I / II / III	Полированный	<b>481</b>
<b>T7509</b>		HSS	UNF	<b>GS</b>	DIN 2181	2B	I / III	Полированный	<b>482</b>
<b>T7609</b>		HSS	BSW	<b>GS</b>	DIN 351	-	I / II / III	Полированный	<b>483</b>

### М МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ ПО ISO (DIN 13) С ОСНОВНЫМ ШАГОМ

- ▶ Комплект состоит из 3-х метчиков: первый (черновой), второй и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.



HSS

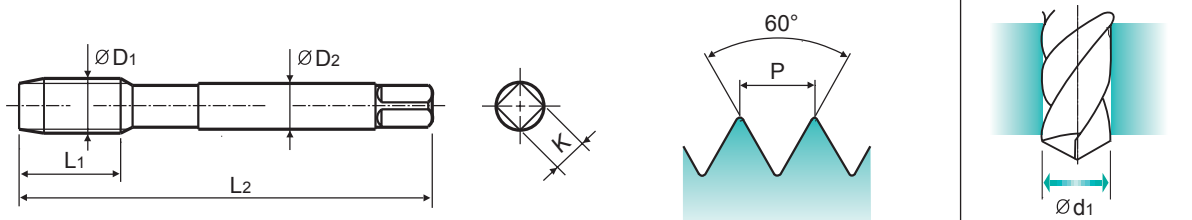
DIN 352

6H



Полированный

Комплект метчиков

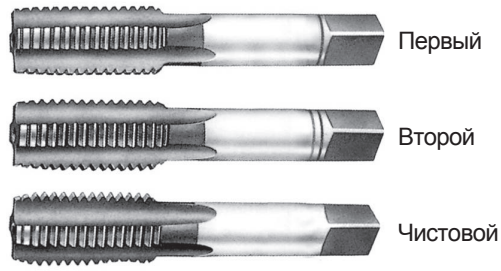
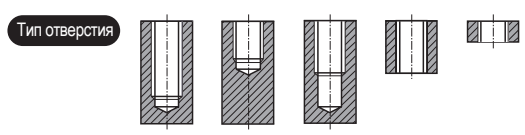


Номинальный диаметр ØD1	Шаг P	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Размеры в мм
							Диаметр отверстия под резьбу Ød1
M2	× 0,4	T7109139	8	36	2,8	2,1	1,6
M2,2	× 0,45	T7109159	9	36	2,8	2,1	1,75
* M2,3	× 0,4	T7109199	9	36	2,8	2,1	1,9
M2,5	× 0,45	T7109179	9	40	2,8	2,1	2,05
* M2,6	× 0,45	T7109499	9	40	2,8	2,1	2,1
M3	× 0,5	T7109209	11	40	3,5	2,7	2,5
M3,5	× 0,6	T7109229	13	45	4	3	2,9
M4	× 0,7	T7109249	13	45	4,5	3,4	3,3
M4,5	× 0,75	T7109269	16	50	6	4,9	3,7
M5	× 0,8	T7109289	16	52	6	4,9	4,2
* M5,5	× 0,9	T7109N69	18	56	6	4,9	4,6
M6	× 1	T7109319	18	56	6	4,9	5
M7	× 1	T7109349	18	56	6	4,9	6
M8	× 1,25	T7109369	20	63	6	4,9	6,8
M9	× 1,25	T7109399	20	63	7	5,5	7,8
M10	× 1,5	T7109429	22	70	7	5,5	8,5
M11	× 1,5	T7109469	22	70	8	6,2	9,5
M12	× 1,75	T7109509	24	80	9	7	10,2
M14	× 2	T7109549	26	80	11	9	12
M16	× 2	T7109609	27	80	12	9	14
M18	× 2,5	T7109659	30	95	14	11	15,5
M20	× 2,5	T7109709	32	95	16	12	17,5
M22	× 2,5	T7109749	32	100	18	14,5	19,5
M24	× 3	T7109789	34	110	18	14,5	21
M27	× 3	T7109869	36	110	20	16	24
M30	× 3,5	T7109949	40	125	22	18	26,5
M33	× 3,5	T7109A49	40	125	25	20	29,5
M36	× 4	T7109B39	50	150	28	22	32
M39	× 4	T7109C09	50	150	32	24	35
M42	× 4,5	T7109C89	56	150	32	24	37,5
M45	× 4,5	T7109D59	58	160	36	29	40,5
M48	× 5	T7109E29	65	180	36	29	43
M52	× 5	T7109F39	65	180	40	32	47

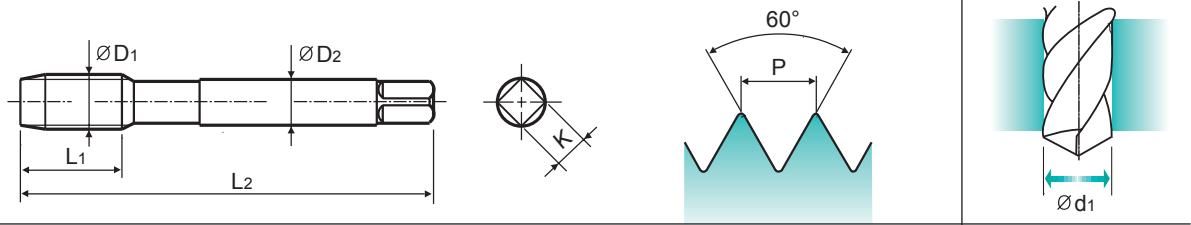
▶ \* Резьба по DIN, а не по ISO.

**M-LH** МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ ПО ISO (DIN 13)  
С ОСНОВНЫМ ШАГОМ

- ▶ Комплект метчиков для левой резьбы.
- ▶ Комплект состоит из 3-х метчиков: первый (черновой), второй и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.



Группа материалов **GS** **HSS** **DIN 352** **6H** 60° Полированный **Комплект метчиков**

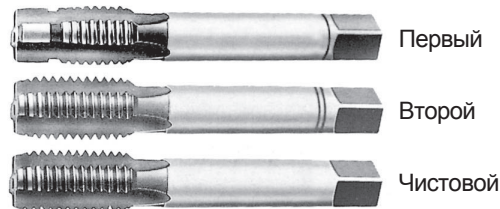
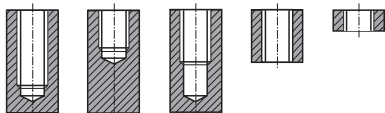


Номинальный диаметр ØD1	Шаг P	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Размеры в мм
							Диаметр отверстия под резьбу Ød1
M3	× 0,5	T7343209	11	40	3,5	2,7	2,5
M3,5	× 0,6	T7343229	13	45	4	3	2,9
M4	× 0,7	T7343249	13	45	4,5	3,4	3,3
M4,5	× 0,75	T7343269	16	50	6	4,9	3,7
M5	× 0,8	T7343289	16	52	6	4,9	4,2
M6	× 1	T7343319	18	56	6	4,9	5
M8	× 1,25	T7343369	20	63	6	4,9	6,8
M10	× 1,5	T7343429	22	70	7	5,5	8,5
M12	× 1,75	T7343509	24	80	9	7	10,2
M14	× 2	T7343549	26	80	11	9	12
M16	× 2	T7343609	27	80	12	9	14
M18	× 2,5	T7343659	30	95	14	11	15,5
M20	× 2,5	T7343709	32	95	16	12	17,5
M22	× 2,5	T7343749	32	100	18	14,5	19,5
M24	× 3	T7343789	34	110	18	14,5	21
M27	× 3	T7343869	36	110	20	16	24
M30	× 3,5	T7343949	40	125	22	18	26,5

# М МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ ПО ISO (DIN 13) С ОСНОВНЫМ ШАГОМ

- ▶ Комплект состоит из 3-х метчиков: первый (черновой), второй и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.

Тип отверстия



Первый

Второй

Чистовой



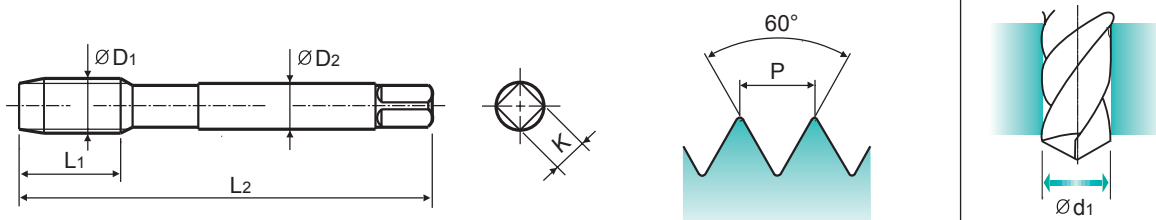
HSS-E

 DIN  
352

6H



Полированный

**Комплект метчиков**


Размеры в мм

Номинальный диаметр ØD1	Шаг P	Код	Длина режущей части	Общая длина	Диаметр хвостовика	Квадрат	Диаметр отверстия под резьбу
			L1	L2	ØD2	K	Ød1
M3	× 0,5	TC353209	11	40	3,5	2,7	2,5
M3,5	× 0,6	TC353229	13	45	4	3	2,9
M4	× 0,7	TC353249	13	45	4,5	3,4	3,3
M4,5	× 0,75	TC353269	16	50	6	4,9	3,7
M5	× 0,8	TC353289	16	52	6	4,9	4,2
M6	× 1	TC353319	18	56	6	4,9	5
M8	× 1,25	TC353369	20	63	6	4,9	6,8
M10	× 1,5	TC353429	22	70	7	5,5	8,5
M12	× 1,75	TC353509	24	80	9	7	10,2
M14	× 2	TC353549	26	80	11	9	12
M16	× 2	TC353609	27	80	12	9	14
M18	× 2,5	TC353659	30	95	14	11	15,5
M20	× 2,5	TC353709	32	95	16	12	17,5

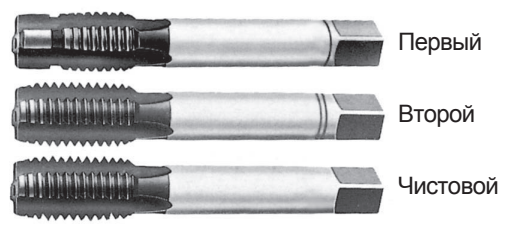
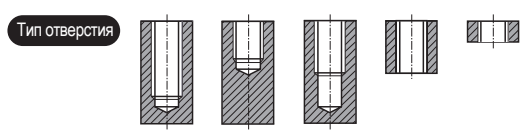
- ▶ Конструкция первого (чернового) метчика с направляющей цапфой.

**YG** РУЧНЫЕ  
МЕТЧИКИ

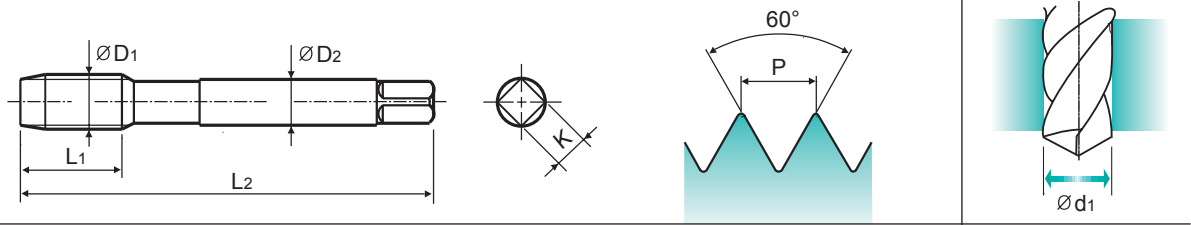
**TB373**

**М** МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ ПО ISO (DIN 13)  
С ОСНОВНЫМ ШАГОМ

- ▶ Комплект состоит из 3-х метчиков: первый (черновой), второй и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.



Группа материалов **VA** HSS-E DIN 352 6HX 60° Vap **Комплект метчиков**



Номинальный диаметр ØD1	Шаг P	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Размеры в мм
							Диаметр отверстия под резьбу Ød1
M3	× 0,5	TB373209	11	40	3,5	2,7	2,5
M3,5	× 0,6	TB373229	13	45	4	3	2,9
M4	× 0,7	TB373249	13	45	4,5	3,4	3,3
M4,5	× 0,75	TB373269	16	50	6	4,9	3,7
M5	× 0,8	TB373289	16	52	6	4,9	4,2
M6	× 1	TB373319	18	56	6	4,9	5
M8	× 1,25	TB373369	20	63	6	4,9	6,8
M10	× 1,5	TB373429	22	70	7	5,5	8,5
M12	× 1,75	TB373509	24	80	9	7	10,2
M14	× 2	TB373549	26	80	11	9	12
M16	× 2	TB373609	27	80	12	9	14
M18	× 2,5	TB373659	30	95	14	11	15,5
M20	× 2,5	TB373709	32	95	16	12	17,5

- ▶ Конструкция первого (чернового) метчика с направляющей цапфой.

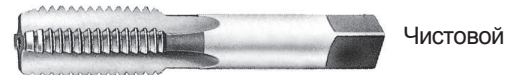
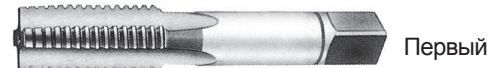


# РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

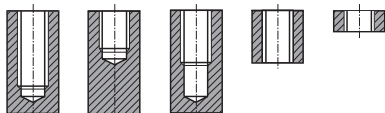
## T7309

### MF МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ ПО ISO (DIN 13) С МЕЛКИМ ШАГОМ

- ▶ Комплект состоит из 2-х метчиков: первый (черновой) и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.



Тип отверстия



HSS

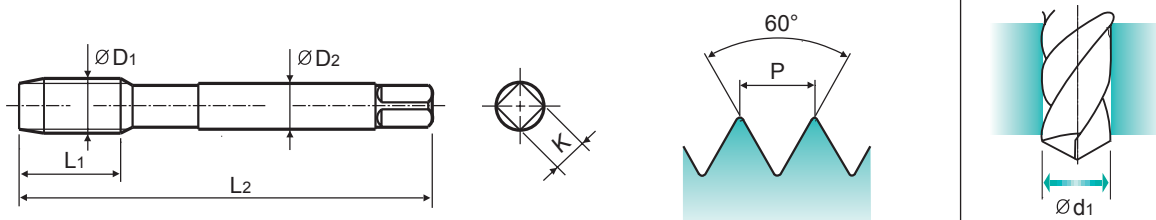
DIN 2181

6H



Полированный

Комплект метчиков



Размеры в мм

Номинальный диаметр ØD1	Шаг P	Код	Длина режущей части	Общая длина	Диаметр хвостовика	Квадрат	Диаметр отверстия под резьбу
			L1	L2	ØD2	K	Ød1
M3	× 0,35	T7309219	8	42	3,5	2,7	2,65
M4	× 0,5	T7309259	9	48	4,5	3,4	3,5
M5	× 0,5	T7309299	11	52	6	4,9	4,5
M6	× 0,75	T7309329	12	56	6	4,9	5,2
M6	× 0,5	T7309339	12	56	6	4,9	5,5
M7	× 0,75	T7309359	14	56	6	4,9	6,2
M8	× 1	T7309379	17	63	6	4,9	7
M8	× 0,75	T7309389	14	63	6	4,9	7,2
M8	× 0,5	T7309939	14	63	6	4,9	7,5
M9	× 1	T7309409	17	63	7	5,5	8
M10	× 1,25	T7309439	22	70	7	5,5	8,8
M10	× 1	T7309449	18	63	7	5,5	9
M10	× 0,75	T7309459	18	63	7	5,5	9,2
M11	× 1	T7309479	18	63	8	6,2	10
M12	× 1,5	T7309519	20	70	9	7	10,5
M12	× 1,25	T7309529	20	70	9	7	10,8
M12	× 1	T7309539	18	70	9	7	11
M13	× 1,5	T7309N19	20	70	11	9	11,5
M13	× 1	T7309N29	18	70	11	9	12
M14	× 1,5	T7309559	20	70	11	9	12,5
M14	× 1,25	T7309569	20	70	11	9	12,8
M14	× 1	T7309579	18	70	11	9	13
M15	× 1,5	T7309589	20	70	12	9	13,5
M15	× 1	T7309599	18	70	12	9	14
M16	× 1,5	T7309619	20	70	12	9	14,5
M16	× 1	T7309629	18	70	12	9	15

ИНСТРУМЕНТ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ СО СПИРАЛЬНОЙ ПОДТОЧКОЙ

МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ

МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ

БЕЗСТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ (РАСКАТНИКИ)

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ РЕЗЬБЫ EG-M EG-UNC EG-UNF

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРУБНЫХ РЕЗЬБ G (BSP)

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

РЕЗЬБОФРЕЗЫ

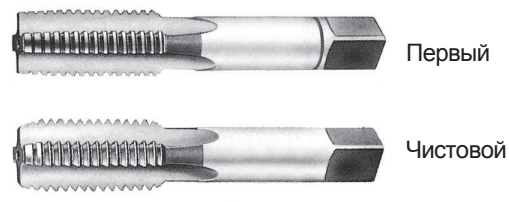
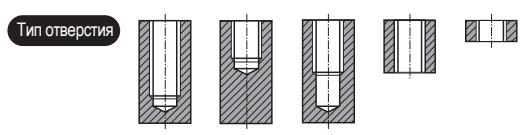
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**YG** РУЧНЫЕ  
МЕТЧИКИ

**T7309**

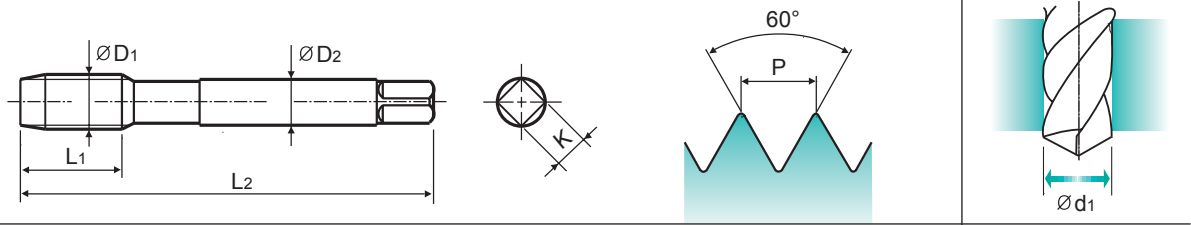
**MF** МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ ПО ISO (DIN 13)  
С МЕЛКИМ ШАГОМ

- ▶ Комплект состоит из 2-х метчиков: первый (черновой) и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.



Группа материалов **GS** HSS DIN 2181 6H 60° / III Полированный

Комплект метчиков

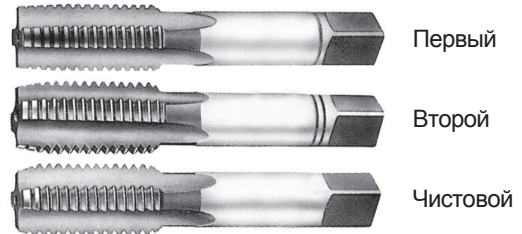
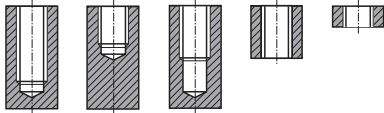


Номинальный диаметр ØD1	Шаг P	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Размеры в мм
							Диаметр отверстия под резьбу Ød1
M18	× 2	T7309669	22	80	14	11	16
M18	× 1,5	T7309679	22	80	14	11	16,5
M18	× 1	T7309689	18	80	14	11	17
M20	× 2	T7309719	22	80	16	12	18
M20	× 1,5	T7309729	22	80	16	12	18,5
M20	× 1	T7309739	18	80	16	12	19
M22	× 2	T7309759	22	80	18	14,5	20
M22	× 1,5	T7309769	22	80	18	14,5	20,5
M22	× 1	T7309779	18	80	18	14,5	21
M24	× 2	T7309799	22	90	18	14,5	22
M24	× 1,5	T7309809	22	90	18	14,5	22,5
M24	× 1	T7309819	18	90	18	14,5	23
M25	× 1,5	T7309839	22	90	18	14,5	23,5
M25	× 1	T7309849	18	90	18	14,5	24
M26	× 1,5	T7309859	22	90	18	14,5	24,5
M26	× 1	T7309N59	18	90	18	14,5	25
M27	× 2	T7309879	22	90	20	16	25
M27	× 1,5	T7309889	22	90	20	16	25,5
M27	× 1	T7309899	18	90	20	16	26
M28	× 2	T7309909	22	90	20	16	26
M28	× 1,5	T7309919	22	90	20	16	26,5
M30	× 2	T7309969	22	90	22	18	28
M30	× 1,5	T7309979	22	90	22	18	28,5
M30	× 1	T7309989	18	90	22	18	29

# UNC МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ДЮЙМОВЫХ РЕЗЬБ С КРУПНЫМ ШАГОМ

- ▶ Комплект состоит из 3-х метчиков: первый (черновой), второй и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.

Тип отверстия



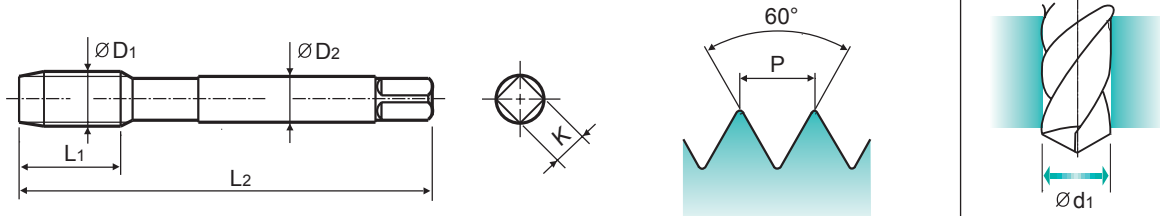
HSS

 DIN  
351

2B



Полированный

**Комплект метчиков**


Размеры в мм

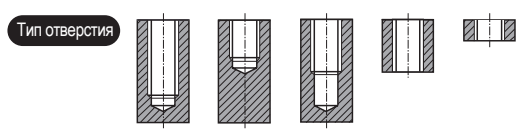
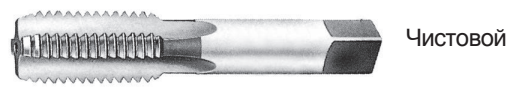
Номинальный диаметр ØD1	Число витков на дюйм	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Диаметр отверстия под резьбу Ød1
2	- 56 UNC	T7363089	9	36	2,8	2,1	1,8
3	- 48 UNC	T7363129	10	40	2,8	2,1	2,1
4	- 40 UNC	T7363169	10	42	3,5	2,7	2,3
5	- 40 UNC	T7363209	10	42	3,5	2,7	2,6
6	- 32 UNC	T7363249	11	45	4	3	2,85
8	- 32 UNC	T7363289	12	48	4,5	3,4	3,5
10	- 24 UNC	T7363329	14	52	6	4,9	3,9
12	- 24 UNC	T7363369	16	56	6	4,9	4,5
1/4	- 20 UNC	T7363409	16	56	6	4,9	5,2
5/16	- 18 UNC	T7363449	20	63	6	4,9	6,6
3/8	- 16 UNC	T7363489	22	70	7	5,5	8
7/16	- 14 UNC	T7363529	22	70	8	6,2	9,4
1/2	- 13 UNC	T7363569	25	80	9	7	10,75
9/16	- 12 UNC	T7363609	26	80	11	9	12,25
5/8	- 11 UNC	T7363649	27	90	12	9	13,5
3/4	- 10 UNC	T7363709	32	105	14	11	16,5
7/8	- 9 UNC	T7363749	32	110	18	14,5	19,5
1	- 8 UNC	T7363789	36	110	20	16	22,25
1 1/8	- 7 UNC	T7363829	40	125	22	18	25
1 1/4	- 7 UNC	T7363869	40	125	25	20	28,25
1 3/8	- 6 UNC	T7363909	50	150	28	22	30,75
1 1/2	- 6 UNC	T7363949	50	150	32	24	34
1 3/4	- 5 UNC	T7363B89	58	160	36	29	39,5
2	- 4 1/2 UNC	T7363D29	65	180	40	32	45,25

**W/G РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ**

**T7509**

**UNF МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ДЮЙМОВЫХ РЕЗЬБ С МЕЛКИМ ШАГОМ**

- ▶ Комплект состоит из 2-х метчиков: первый (черновой) и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.



HSS

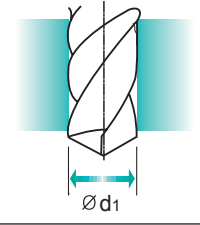
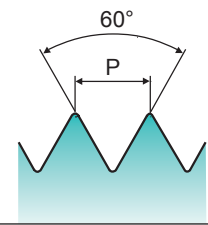
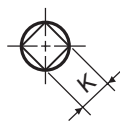
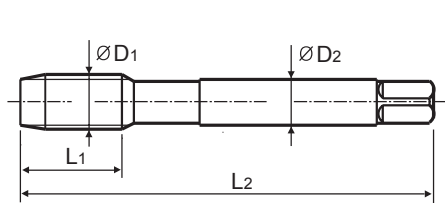
DIN 2181

2B



Полированный

Комплект метчиков



Размеры в мм

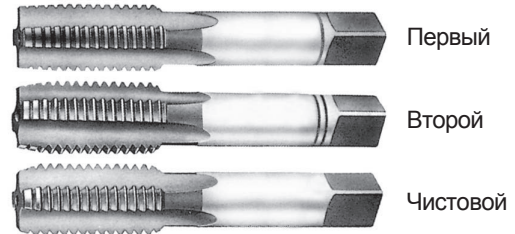
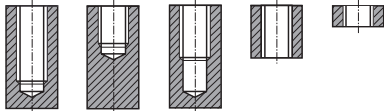
Номинальный диаметр ØD1	Число витков на дюйм	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Диаметр отверстия под резьбу Ød1
4	- 48 UNF	T7509189	10	42	3,5	2,7	2,4
5	- 44 UNF	T7509229	10	42	3,5	2,7	2,7
6	- 40 UNF	T7509269	11	45	4	3	3
8	- 36 UNF	T7509309	12	48	4,5	3,4	3,5
10	- 32 UNF	T7509349	14	52	6	4,9	4,1
12	- 28 UNF	T7509389	16	56	6	4,9	4,7
1/4	- 28 UNF	T7509429	16	56	6	4,9	5,5
5/16	- 24 UNF	T7509469	17	63	6	4,9	6,9
3/8	- 24 UNF	T7509509	18	63	7	5,5	8,5
7/16	- 20 UNF	T7509549	20	70	8	6,2	9,9
1/2	- 20 UNF	T7509589	20	70	9	7	11,5
9/16	- 18 UNF	T7509629	20	70	11	9	12,9
5/8	- 18 UNF	T7509669	20	70	12	9	14,5
3/4	- 16 UNF	T7509729	22	80	14	11	17,5
7/8	- 14 UNF	T7509769	22	80	18	14,5	20,5
1	- 12 UNF	T7509809	22	90	18	14,5	23,25
1 1/8	- 12 UNF	T7509849	22	90	22	18	26,5

# BSW

## МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРУБНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ДЮЙМОВЫХ РЕЗЬБ WHITWORTH С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°

- ▶ Комплект состоит из 3-х метчиков: первый (черновой), второй и чистовой.
- ▶ Окончательно резьбу можно получить только после прохода чистовым метчиком.

Тип отверстия



Первый

Второй

Чистовой

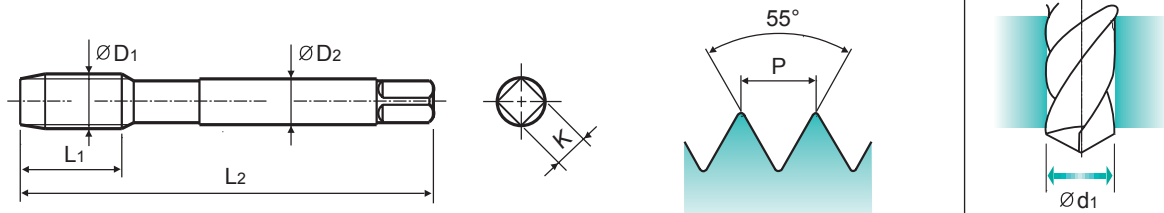


HSS

DIN 351



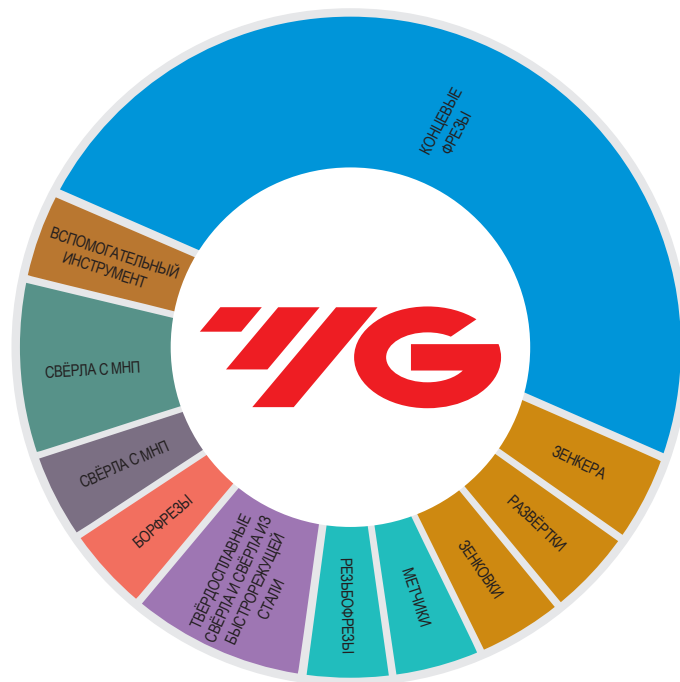
Полированный

**Комплект метчиков**


Размеры в мм

Номинальный диаметр ØD1	Число витков на дюйм	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Диаметр отверстия под резьбу Ød1
W 3/32	- 48	T7609129	10	40	2,8	2,1	1,8
W 1/8	- 40	T7609209	10	42	3,5	2,7	2,5
W 5/32	- 32	T7609289	12	48	4,5	3,4	3,1
W 3/16	- 24	T7609329	14	52	6	4,9	3,6
W 7/32	- 24	T7609369	16	56	6	4,9	4,4
W 1/4	- 20	T7609409	16	56	6	4,9	5,1
W 5/16	- 18	T7609449	20	63	6	4,9	6,5
W 3/8	- 16	T7609489	22	70	7	5,5	7,9
W 7/16	- 14	T7609529	22	70	8	6,2	9,3
W 1/2	- 12	T7609569	25	80	9	7	10,5
W 9/16	- 12	T7609609	26	80	11	9	12
W 5/8	- 11	T7609649	27	90	12	9	13,5
W 3/4	- 10	T7609709	32	105	14	11	16,5
W 7/8	- 9	T7609749	32	110	18	14,5	19,25
W 1	- 8	T7609789	36	110	20	16	22
W 1 1/8	- 7	T7609829	40	125	22	18	24,75
W 1 1/4	- 7	T7609869	40	125	25	20	27,75
W 1 3/8	- 6	T7609909	50	150	28	22	30,5
W 1 1/2	- 6	T7609949	50	150	32	24	33,5
W 1 5/8	- 5	T7609B29	56	150	32	24	35,5
W 1 3/4	- 5	T7609B89	58	160	36	29	39
W 1 7/8	- 4 <sup>1/2</sup>	T7609C69	65	180	36	29	41,5
W 2	- 4 <sup>1/2</sup>	T7609D29	65	180	40	32	44,5

# ST STANDART TOOLS GROUP



Challenge toward a Global Leader-  
**YG-1 Leads the World Market.**