

POME 55°		Пластины без заднего угла, класс точности	Допуск на вписанную	Толщина, мм	Радиус при зершине, мм	5		С покрытием										Без покрытия					
Обработка						d E		Твердый сплав								Керметы							
Чистовая	истовая					Диаметр	отверстия, С050W	>	>	>	>	>)3	5	2	×							
Получист./получерн.	+	Обозначение по ISO	До	Тол	Pa <u>r</u> Bepu	TI PER	JC050W	JC105V	JC110V	JC215V	JC325V	JC450V	JC5003	JC5015	JC8015	JC525X	PX90	PX75	LN10	Ħ	CX20	KT9	NMS
Черновая							>		Š	7	ゔ			٦									
7 6 6 (мм) вни9/и_2 2		DNMG 110404-UR	9,525	4,76	0,4	3,81			•	•	•												
		DNMG 110408-UR	9,525	4,76	0,8	3,81			•	•	•												
		DNMG 150404-UR	12,7	4,76	0,4	5,16			•	•	•	•											
		DNMG 150408-UR	12,7	4,76	0,8	5,16			•	•	•	•					•						
9 L	0.2 0.4 0.6 Подача (мм/об.)	DNMG 150412-UR	12,7	4,76	1,2	5,16																	
0.5		DNMG 150604-UR	12,7	6,35	0,4	5,16				•	•												
		DNMG 150608-UR	12,7	6,35	0,8	5,16				•	•												
Применямость по ISO		Стали				Р			+	+	+	+					+						
		Нержавеющие стал	1И			M			+								+						
		Чугуны				K			+	+							+						
		Цветные металлы				N																	
		Жаропрочные сплавы				S																	
		Материалы высокой твердости				Н																	