

ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ



Being the best through innovation

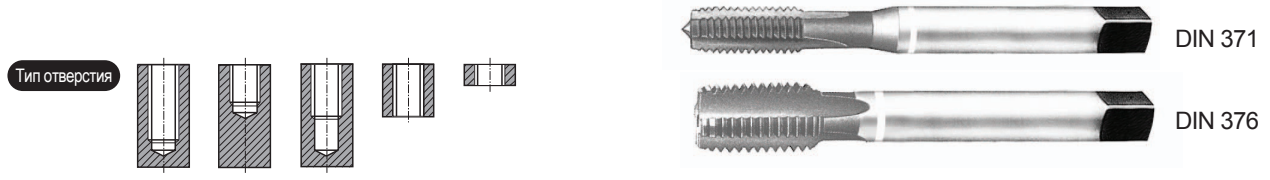


ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ

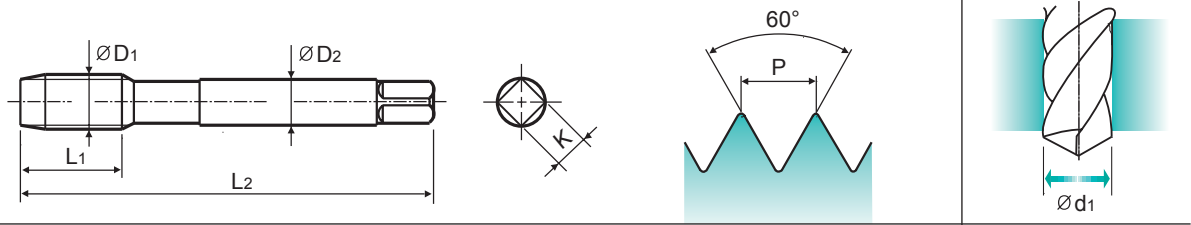
ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ В ДЕТАЛЯХ
ИЗ ЧУГУНОВ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С БОЛЬШИМ СОДЕРЖАНИЕМ
КРЕМНИЯ В УСЛОВИЯХ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

M **РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ ПО ISO (DIN 13). ОСНОВНЫЕ ШАГИ**

► Предназначены для высокопроизводительной обработки резьбы в деталях из чугунов, медных сплавов, алюминиевых сплавов с большим содержанием кремния и стеклопластиков.



Группа материалов **GG** **HM** **DIN 371/376** **6HX** **60°** **C** Полированный **Машинные метчики**



Номинальный диаметр ØD1	Шаг P	Код	Длина режущей части L1	Общая длина L2	Диаметр хвостовика ØD2	Квадрат K	Размеры в мм
							Диаметр отверстия под резьбу Ød1
M3	× 0,5	T0993206	11	56	3,5	2,7	2,5
M3,5	× 0,6	T0993226	12	56	4	3	2,9
M4	× 0,7	T0993246	13	63	4,5	3,4	3,3
M5	× 0,8	T0993286	15	70	6	4,9	4,2
M6	× 1	T0993316	17	80	6	4,9	5
M8	× 1,25	T0993366	20	90	8	6,2	6,8
M10	× 1,5	T0993426	22	100	10	8	8,5
M12	× 1,75	T0993506	24	110	9	7	10,2
M14	× 2	T0993546	26	110	11	9	12
M16	× 2	T0993606	27	110	12	9	14
M18	× 2,5	T0993656	30	125	14	11	15,5
M20	× 2,5	T0993706	32	140	16	12	17,5

► Метчики изготавливаются по DIN 371 для резьб M2 - M10 и по DIN 376 для резьб M11 - M20.

• Оптимальный выбор ◦ Возможное применение

11	12	13	14	15	16	21	22	23	31	32	33	34	41	42
									•	•				
43	51	52	53	61	62	63	64	71	72	73	74	81	82	83
					•						•			•