



## **Firmengeschichte**

**1890:** Firmengründung als Schlossfabrik durch Andreas Maier.

**1920:** Schraubenschlüssel erweitern das Herstellungs-Programm.

**1928:** Fließband-Montage der "Fellbacher Schlösser".

**1951:** Mit Spannelementen diversifiziert AMF in die Werkstück- und Werkzeugspanntechnik

**1965:** Schnellspanner erweitern das AMF-Sortiment. AMF-Kataloge werden inzwischen in zehn Sprachen gedruckt.

**1975:** Weitere Spezialisierung durch Hydraulische Spanntechnik.

**1982:** Spann- und Vorrichtungs- systeme.

1996: Einführung der AMF-TEAMORGANISATION in allen Geschäftsbereichen. Qualitätsmanagement mit Zertifizierung nach ISO 9001.

2004: Einführung des Nullpunktspannsystems ZPS vervollständigt die AMF-Spannkompetenz.



Hans-Günther Maier Geschäftsführender Gesellschafter ANDREAS MAIER GmbH & Co.

allais.

### Verehrte Kunden,

seit 1890 steht der Name AMF für Zuverlässigkeit und höchste Qualität. Heute umfasst unser Sortiment mehr als 5.000 Artikel aus den Bereichen Spannen, Schrauben und Schließen. Damit sind wir als Hersteller führend in Europa.

Doch herausragende Produkte sind nur das eine. Genauso wichtig ist es uns, tagtäglich eine perfekte Leistung für unsere Kunden zu erbringen. Mit einer modernen Teamorganisation haben wir dafür in den letzten Jahren den Grundstein gelegt. Die Betreuung durch Ihre Ansprechpartner bei AMF erfolgt schnell, direkt und kompetent.

Unser hoher Leistungsanspruch hat einen Namen: AMF Service-Garantie. Das sind fünf wichtige Vorteile, mit denen Sie auf Nummer sicher gehen. Überzeugen Sie sich selbst – auf dieser Seite.







# Die AMF 3 Service-Garantie

Wir geben Ihnen Sicherheit hoch fünf – rund ums Produkt. Denn bei AMF stimmt auch der Service. Darauf können Sie sich verlassen. Garantiert!



Viele Aufgaben, viele Lösungen. Im AMF Profi-Sortiment finden Sie die richtige Lösung schnell und sicher: bei Ihrem Fachhandelspartner vor Ort oder mit Hilfe der Spezialisten in unseren Teams. Anruf genügt.

## 2 Kurze Lieferzeit

Das AMF-Fertigwarenlager mit über 5.000 Artikeln garantiert eine Lieferbereitschaft von 98 %. Sie können also davon ausgehen, dass jeder bestellte Lagerartikel noch am selben Tag an Sie ausgeliefert wird.

## **3** Garantierter Qualitäts-Standard

AMF steht für sorgfältigste Fertigung im eigenen Haus. Dieser Tradition folgen wir seit 1890 – heute natürlich längst mit einem modernen Qualitätsmanagement nach ISO 9001.

### 4 Gewährleistung

Wir stehen zu unserem hohen Qualitätsanspruch. Reklamationen werden unbürokratisch und kulant bearbeitet – wo immer möglich, auch über die Gewährleistungsfrist hinaus.

### 5 Individuelle Entwicklung

Das Produkt, das Sie benötigen, gibt es nicht? Reden Sie mit uns: Wir finden für Sie die passende Lösung – von Sonderausführungen bis hin zur völligen Neuentwicklung.



# Vorrichtungskörper aus Guss 5-8 **Modulares Vorrichtungs**system 9-56 Blockspannsystem 57-72 Mehrfachspannsystem 73-83 **Pneumatischer Spannstock** 84-90 Positioniersystem für Laserbeschriftung 91-97 Inhaltsübersicht nach Artikel- und Bestellnummern Vorführung – Schulung – Einweisung Ihre Ideenschmiede – AMF-CAD-Daten 98-103 Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen Kataloganforderung e-Business @AMF

## AMF(3) Spann- und Vorrichtungssystem + Nullpunktspannsystem



Das neue AMF-Nullpunktspannsystem "Zero-Point-Systems", eingebaut in einen Sonder-Aufspannwinkel (1100×1250 mm) von AMF, sichert Ihnen mit vielen prägnanten Merkmalen unbezahlbare Vorteile!

- Großer Fangeinzug
- Verkantungsfrei
- Große Halte- und Einzugskräfte
- Kugeldurchmesser 14 mm
- Kein Kugelkäfig
- Formschluss
- Dreitaktprinzip
- Sicherheitssystem bei Ölleckage
- EDELSTAHL rostfrei, gehärtet
- Module hydraulisch öffnen
- Module pneumatisch öffnen.



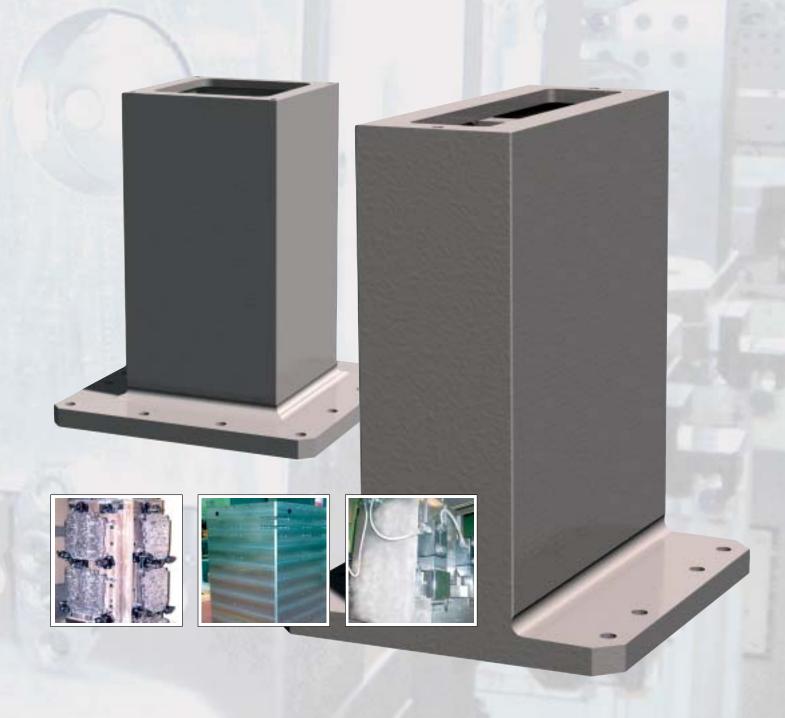


## Vorrichtungskörper aus Guss





5-8





## Vorrichtungskörper aus Guss

### Nr. 6373 Guss-Aufspann-Winkel

- Werkstoff:

- Richt- und Mittelbohrung:

Grundfläche allgemein:

Mit gehärteten Buchsen nach DIN 179

Mit Lochbild gemäß Zeichnung. Passend für Maschinentische nach **DIN 55201** 

 Grundflächen bei Ausführung V:

Feingefräst. Aufmaß an den Aufspannflächen zum Fertigbearbeiten

- Grundflächen und Feingefräst Aufspannflächen bei Ausführung A:

## Ausführung V

Best Artikel-	Toleranz	IC	<b>∆</b>
Nr. Nr.	C		kg
302364 302372 302380 6373V-500×630-001 290072 302398 6373V-630×800-001 302398 6373V-800×960-001	+1	0,5	150 260 400 540 590

### Maßtabelle:

Größe		А	В	С	G	J	K	L1	L3	ØΡ	øS	T1	U1	U2
400×520	)	400	380	162	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
500×630	)	500	460	202	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100
630×800	)	630	500	252	45	60	800	200	200	25	17	200	200	100
630×900	)	630	500	252	45	30	900	200	200	25	17	200	200	100
800×960	)	800	500	302	45	80	960	200	300	25	17	200	300	100

### **Hinweis:**

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.

## Ausführung A

Best Nr.	Artikel- Nr.	Toleranz C	<u>I</u> C	<b>∆</b> ∆ kg
302406	6373A-400×520-001	±0,05	0,025	150
302414	6373A-500×630-001	±0,06	0,03	260
302422	6373A-630×800-001	±0,07	0,04	400
302745	6373A-630×900-001	±0,07	0,05	540
302430	6373A-800×960-001	±0,08	0,05	590

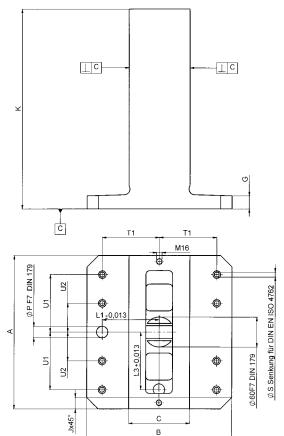
### Maßtabelle:

Größe	А	В	С	G	J	К	L1	L3	ØΡ	øS	T1	U1	U2
400×520	400	380	160	35	30	520	150	150	20	13	150	150	-
500×630	500	460	200	35	40	630	200	200	20	13	200	200	100
630×800	630	500	250	45	60	800	200	200	25	17	200	200	100
630×900	630	500	250	45	30	900	200	200	25	17	200	200	100
800×960	800	500	300	45	80	960	200	300	25	17	200	300	100

### **Hinweis:**

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.







## Vorrichtungskörper aus Guss

## Nr. 6374 Guss-Aufspann-Würfel

- Werkstoff:

**GG25** 

Richt- und Mittelbohrung: Mit gehärteten Buchsen nach DIN 179

Grundfläche allgemein:

Mit Lochbild gemäß Zeichnung. Passend für Maschinentische nach **DIN 55201** 

Grundflächen bei Ausführung V:

Feingefräst. Aufmaß an den Aufspannflächen zum Fertigbearbeiten

 Grundflächen und Feingefräst Aufspannflächen bei Ausführung A:

## Ausführung V

Best	Artikel-	Toleranz	⊥c	<b>∆</b>
Nr.	Nr.	C		kg
302448 302455 302463 302471 290031 302489	6374V-200×450-001 6374V-250×520-001 6374V-300×630-001 6374V-400×800-001 6374V-450×900-001 6374V-500×960-001	+1	0,5	100 175 370 465 600 630

### Maßtabelle:

Größe	А	С	G	J	К	L1	ØΡ	øS	U1	U2
200×450	360	202	35	20	450	150	20	13	150	-
250×520	360	252	35	20	520	150	20	13	150	_
300×630	460	302	35	20	630	200	20	13	200	_
400×800	680	402	45	25	800	300	25	17	300	100
450×900	630	453	45	70	900	250	25	17	300	100
500×960	680	502	45	25	960	300	25	17	300	100

### **Hinweis:**

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.

## Ausführung A

Best Nr.	Artikel- Nr.	Toleranz C	IC	<b>∆</b> ∆ kg
302497	6374A-200×450-001	±0,03	0,02	100
302505 302513	6374A-250×520-001 6374A-300×630-001	±0,04 ±0.04	0,02	175 370
302513	6374A-400×800-001	±0,04 ±0,05	0,03 0,04	465
302737	6374A-450×900-001	±0,06 +0.06	0,05	600 630
		.,		60

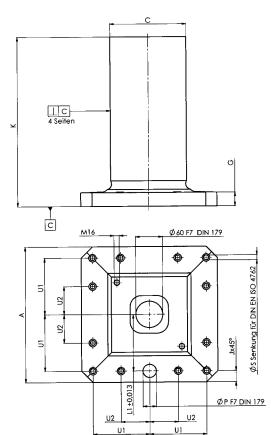
### Maßtabelle:

Größe	А	С	G	J	К	L1	ØΡ	øS	U1	U2
200×450	360	200	35	20	450	150	20	13	150	-
250×520	360	250	35	20	520	150	20	13	150	-
300×630	460	300	35	20	630	200	20	13	200	-
400×800	680	400	45	25	800	300	25	17	300	100
450×900	630	450	45	25	900	250	25	17	300	100
500×960	680	500	45	25	960	300	25	17	300	100

### **Hinweis:**

Sonderausführungen nach Ihren Angaben auf Anfrage lieferbar.



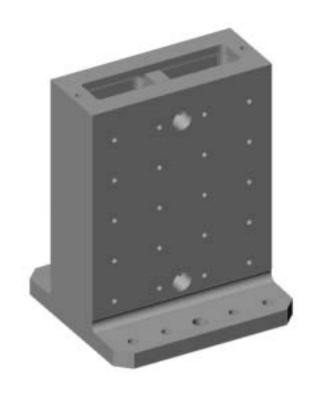






## Guss-Aufspann-Winkel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.

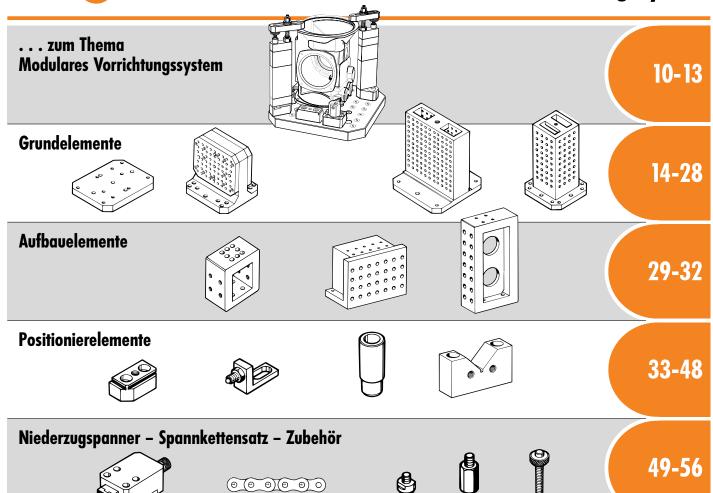


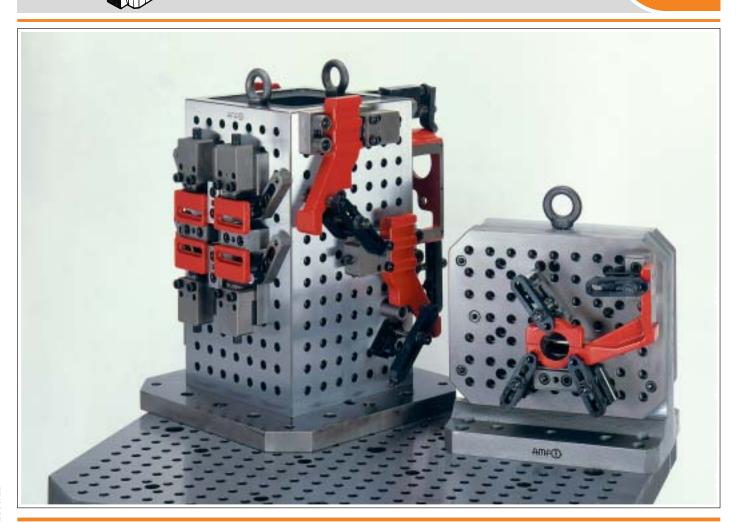
## Guss-Aufspann-Würfel, Ausführung B:

Bohrbild in Grund- und Aufspannfläche nach Ihren Angaben.



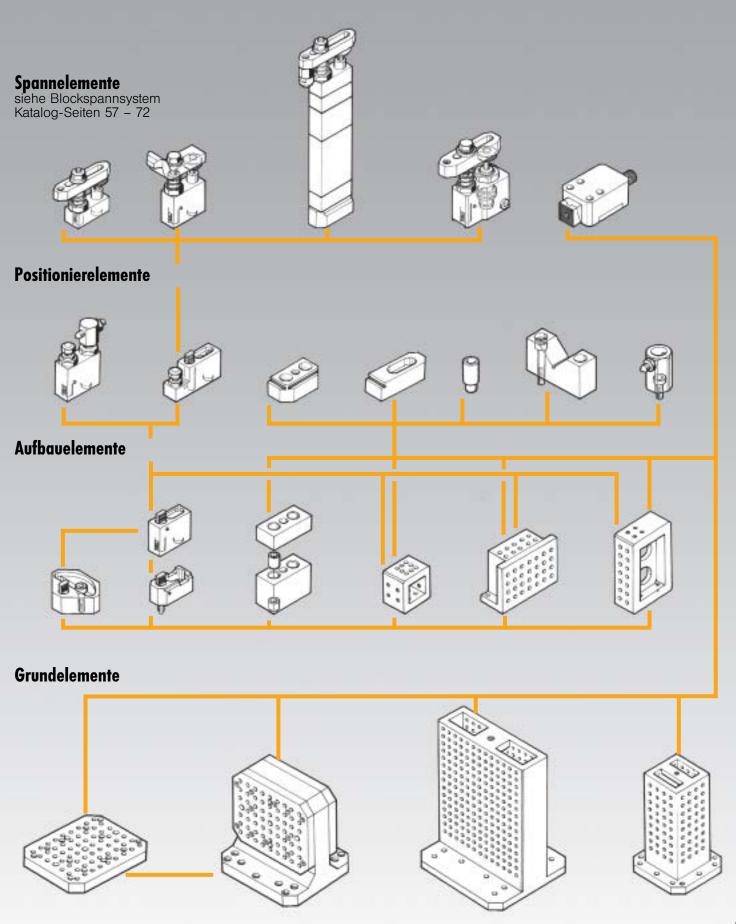
## Inhaltsübersicht Modulares Vorrichtungssystem







## ... zum Thema Modulares Vorrichtungssystem





## ... zum Thema Modulares Vorrichtungssystem

## Werkstücke auf modernen Maschinen rationell und sicher spannen.

Zur flexiblen Fertigungstechnik gehört die flexible Spanntechnik.

Wer heute die Kosten und Wettbewerbsvorteile von NC-Maschinen und ähnlichen Anlagen optimal nutzen will, braucht eine moderne Spanntechnik. Von ihr hängen 10 bis 30% des Rationalisierungseffektes ab. Gefragt ist nicht mehr der teure, zeitraubende Vorrichtungsbau, sondern ein flexibles Vorrichtungssystem.

Hierzu bieten wir eine CAD-Bibliothek für Layout und Konstruktion. Mit der konsequenten Kombination und Koordination von Software und dem Modularen Vorrichtungssystem bieten wir Ihnen entscheidende Vorteile. Sie können den Vorrichtungsbau noch schneller, rationeller und überschaubarer durchführen.

## AMA Vorrichtungssystem - Die Pluspunkte

- Zwei standardisierte, praxisgerechte Baugrößen.
- 100% Nutzen, da jede Bohrung zum Positionieren und Spannen verwendbar ist.
- Praxisgerecht durch gehärtete Passung, Gewinde und Oberfläche.
- Handhabungsgerecht durch situationsgerechtes Spannen: mechanisch und/oder hydraulisch.
- Rationell durch "flexiblen" Vorrichtungsbau: die Maschinennutzungszeit wird durch reduzierte Rüst- und Nebenzeiten erhöht.
- Die Standard-Abmessungen der Paletten, Winkel und Würfel sind passend für Maschinentische nach DIN 55201. Weitere Größen sind auf Anfrage lieferbar (siehe Seite 16, 24 und 28).



## Kenndaten

## **Grundelemente** (Paletten, Winkel und Würfel)

- mit Rasterbohrung (Gewinde- und Pass-<u>bohrungen</u>
- Passbohrungen F7
- Rastertoleranz ± 0,01 mm
- Abstandstoleranz  $\pm$  (0,01 + 0,01/400 mm)

- Einsatzstahl
- Härte 700 100 HV1
- Aufspannfläche nach Nitrierung geschliffen

## Aufbau- und Positionierelemente

Werkstoff: Einsatzstahl (Einstellbare Anschlag-

elemente = Vergütungsstahl)

Auflagemaß-

Toleranz: ± 0,01 mm

Oberflächen: randschichtgehärtet,

Härte 600-100 HV1

Auflage- und Anschlagflächen

geschliffen.

Anschlagmaß-

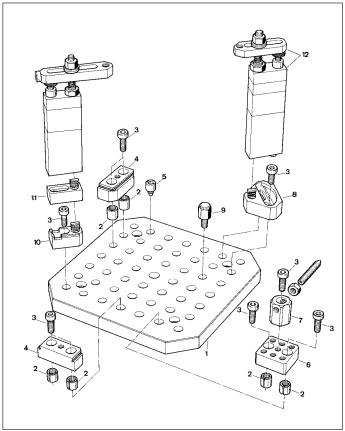
Toleranz:  $\pm$  0,01 mm

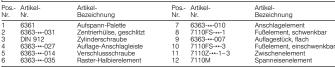
### **Spannelemente** (siehe Blockspannsystem, Katalog-Seiten 57 – 72)

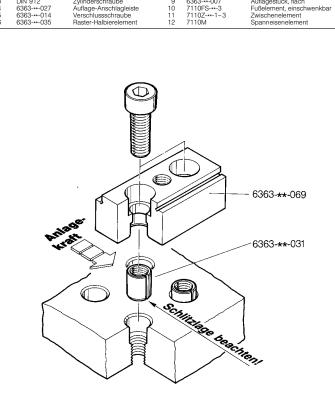
	Gewinde- bohrung	Pass- bohrung	Raster- abstand	Spann- kraft	erforderl. Drehmoment	Spann- höhe
Baugröße 12:	M12	ø 16 F7	40 mm	15 kN	50 Nm	500 mm
Baugröße 16:	M16	ø 22 F7	50 mm	30 kN	140 Nm	1 100 mm



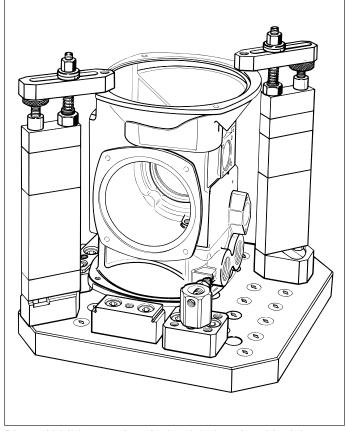
## Systemaufbau-Beschreibung



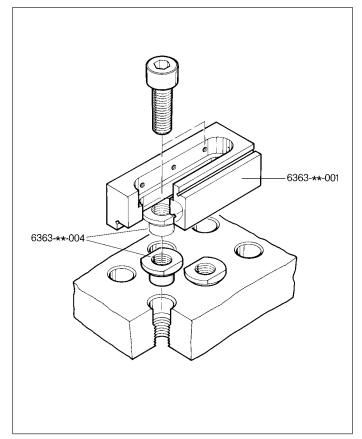




Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-\*\*-069 wird mit zwei vorgespannten Zentrierhülsen Nr. 6363-\*\*-031 positioniert.

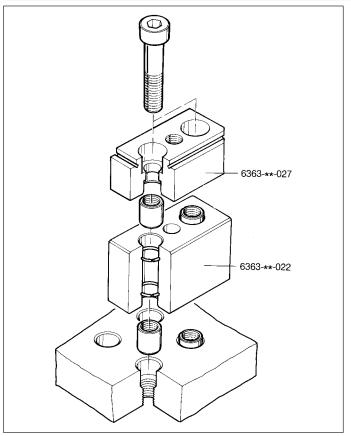


Diese Abbildung zeigt ein betriebsbereites Vorrichtungssystem, das aus Elementen – siehe Skizze links – aufgebaut wurde.

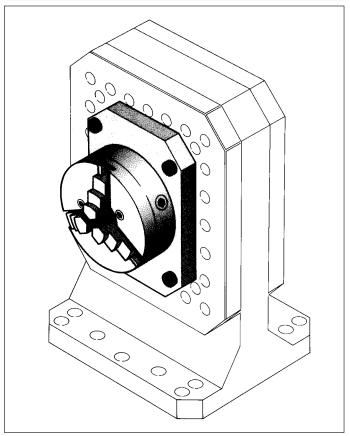


Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-\*\*-001 wird mit zwei flachen Zentrierhülsen Nr. 6363-\*\*-004 in einer Achse positioniert und bleibt in der anderen Achse verschiebbar. In gleicher Weise wird auch die Auflage- und Anschlagleiste Nr. 6363-\*\*-026 montiert.

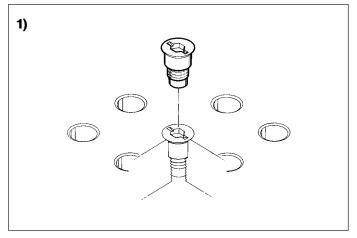
## Systemaufbau-Beschreibung



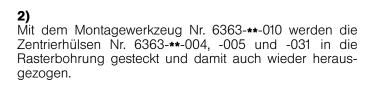
Mit der Zwischenplatte Nr. 6363-\*\*-022 wird ein Positionierelement Nr. 6363-\*\*-027 in der Höhe aufgebaut.

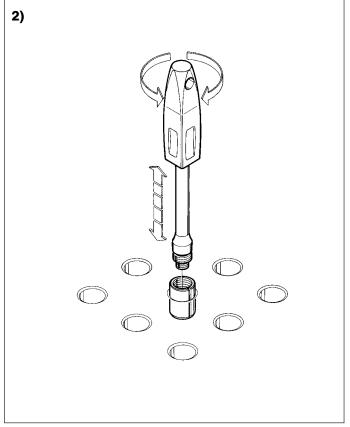


Mit einer Adapterplatte (auf Anfrage) lassen sich Rundspannfutter (mech. und hydr.) auf einer AMP Aufspann-Palette oder einem AMF Aufspann-Winkel befestigen.



Mit der Verschlußschraube Nr. 6363-\*\*-014 oder Nr. 6363-\*\*-055-2 werden unbenutzte Rasterbohrungen gegen Verschmutzung und Beschädigung geschützt.





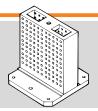


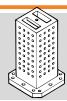
## **Grundelemente**

14-18









Nr. 6361B **Aufspann-Palette** 



Kenndaten: Parallelität (///): Aufspannflächen:

geschliffen ungehärtet Härte: Werkstoff: Einsatzstahl

Richtbohrung und Mittenbohrung:

Grundfläche:

mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

0,01/200 mm

Kontur:

autogen geschnitten/gesägt

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179

Best Nr.	Artikel-Nr.	Н	Tol.	<b>Å</b> kg
86835	6361B-320× 320-1	38,2	±0,04	29
86843	6361B-320× 400-1		±0,05	36
86850	6361B-400× 400-1	38,2	±0,05	45
86868	6361B-400× 500-1		±0,07	57
86876	6361B-500× 500-1	38,2	+0,07	73
86884	6361B-500× 630-1		±0,08	90
86892	6361B-630× 630-1	47,2	±0,08	140
86900	6361B-630× 800-1		±0,11	179
86918	6361B-800× 800-1	57,2	+0,11	274
86926	6361B-800×1000-1		±0,13	345

#### Nr. 6361D-M12/M16 **Aufspann-Palette**



Kenndaten: Spanngewinde (M): Rasterabstand (R): Rasterbohrung (D): Rasterbohrung (E):

Parallelität (///): Aufspannflächen: Härte:

Werkstoff: **Richtbohrung und Mittenbohrung:** 

Kontur:

M12	M16					
40 mm $\pm$ 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm					
ø 16F7	ø 22F7					
12	13					
	200 mm em Zustand)					
nach Nitrieru	ng geschliffen					
700-100 HV1 plasmanitriert						
Einsa	tzstahl					

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179

autogen geschnitten/gesägt

## Bestelltabelle Nr. 6361D-M12:

Best Nr.	Artikel-Nr.	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> <sup>1</sup> ∆ kg
86942	6361D-320× 320-1	240	240	48	27
86967	6361D-320× 400-1	240	320	61	34
86983	6361D-400× 400-1	320	320	75	42
87023	6361D-400× 500-1	320	400	92	53
87064	6361D-500× 500-1	400	400	115	69
87106	6361D-500× 630-1	400	560	158	84
87148	6361D-630× 630-1	560	560	214	131
87189	6361D-630× 800-1	560	720	272	165
87221	6361D-800× 800-1	720	720	345	254
87262	6361D-800×1000-1	720	880	428	320

## Bestelltabelle Nr. 6361D-M16:

Desici	Rubene III. Gootb	111101			
Best Nr. Artikel-Nr.		Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> kg
87007	6361D-400× 400-2	300	300	43	42
87049	6361D-400× 500-2	300	400	56	53
87080	6361D-500× 500-2	400	400	75	67
87122	6361D-500× 630-2	400	500	92	83
87163	6361D-630× 630-2	500	500	111	130
87205	6361D-630× 800-2	500	700	150	163
87247	6361D-800× 800-2	700	700	202	252
87288	6361D-800×1000-2	700	900	261	318

## **Grundelemente**

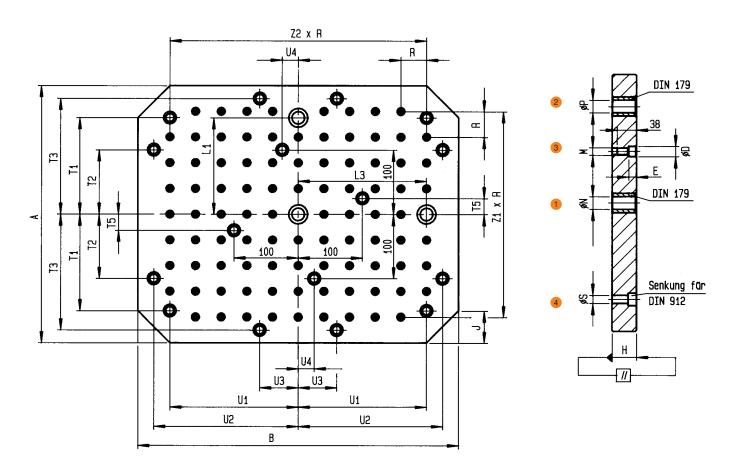


## Maßtabellen Nr. 6361B und Nr. 6361D-M12/M16:

Größe A×В	Н	Tol.	øN	ØP	2 Lage der Ric L1 ±0,013	htbohrungen L3 ±0,013	<b>4</b> ØS	J
320× 320 320× 400			20 <sup>F7</sup>	20 <sup>F7</sup>	100	- 150	13	40
400× 400 400× 500	38	±0,02	20 <sup>F7</sup>	20 <sup>F7</sup>	150	200	13	50
500× 500 500× 630			20 <sup>F7</sup>	20 <sup>F7</sup>	200	200	13	60
630× 630 630× 800	47	±0,03	25 <sup>F7</sup>	25 <sup>F7</sup>	200	300	17	70
800× 800 800×1000	57	±0,035	25 <sup>F7</sup>	25 <sup>F7</sup>	300	400	17	100

	4 Lage der Befestigungsbohrungen											
Größe A×B	T1 ±0,2	T2 ±0,2	T3 ±0,2	T5 ±0,2	U1 ±0,2	U2 ±0,2	U3 ±0,2	U4 ±0,2				
320× 320 320× 400	100	100	-	25	100	- 175	-	25				
400× 400 400× 500	150	100	175	25	150 200	175	100	25				
500× 500 500× 630	200	100	225	25	200	225	100	25				
630× 630 630× 800	200	100	300	100	200	300	100	100				
800× 800 800×1000	300	100	300	100	300	300	100	100				

- Mittenbohrung
- 2 Richtbohrung
- Rasterbohrung
- Befestigungsbohrung

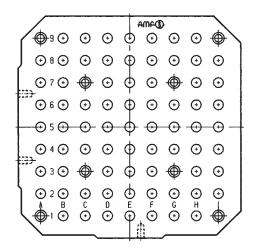




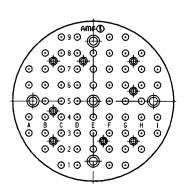
## Sonder-Aufspann-Paletten 6361

## **Beispiele:**

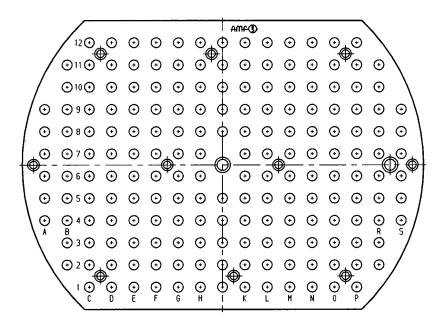
Ausführung JIS-Norm



## Ausführung rund



## Ausführung Sonderkontur



max. Abmessung  $(B \times L)$  900 × 1250 mm



## **Grundelemente**

#### Nr. 6362B **Aufspann-Winkel** Grundkörper



**Kenndaten:** Rechtwinkligkeit: Werkstoff: Richtbohrung und Mittenbohrung: Grundfläche:

in Aufspannflächen:

Hinweis:

Befestigungs- und Richtbohrungen

0,01/200 mm Alu-Guss

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche

mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

für Paletten Nr. 6361B und Nr. 6361D

Lieferumfang einschl. Schrauben und Zylinderstifte für die Befestigung der

Best Nr.	Artikel-Nr.	TC	C1 ±0,05	H1 ±0,03	<b>∆</b> kg
86751 86769	6362B-320×320-1 6362B-320×400-1	0,02	64	230	31 39
86777 86785	6362B-400×400-1 6362B-400×500-1	0,024	84	280	59 73
88104	6362B-500×500-1	0,03	98	330	92

#### Nr. 6362D-M12/M16 **Aufspann-Winkel**



### Kenndaten:

Spanngewinde (M): Rasterabstand (R): Rasterbohrung (D): Rasterbohrung (E): Rechtwinkligkeit: Aufspannflächen: Härte (Aufspann-Palette): Werkstoff:

Richtbohrung und Mittenbohrung:

Grundfläche:

Kontur (Aufspann-Paletten): **Montierte Aufspannpalette: Hinweis:** 

M16 40 mm  $\pm$  0,01 mm 50 mm  $\pm$  0,01 mm ø 16F7 ø 22F7 12 mm 13 mm 0,01/100 mm

> nach Nitrierung geschliffen 700-100 HV1 plasmanitriert

Grundkörper: Alu-Guss Einsatzstahl

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Aufspann- und Grundfläche

mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

autogen geschnitten/gesägt

gemäß Tabelle

Beim Aufspann-Winkel Nr. 6362D-\*\* setzt sich die Rechtwinkeligkeits-Toleranz aus der Toleranz des Aufspann-Winkels Nr. 6362B (Grundkörper) und der Parallelitäts-Toleranz der Palette zusammen.

## Bestelltabelle Nr. 6362D-M12:

Best Nr.	Artikel-Nr.	Z1×R	Z2×R	Montierte Aufspann-Paletten (je 2 Stück)	<b>₫</b>
87452	6362D-320×320-1	240	240	6361D-320×320-1	85
87460	6362D-320×400-1	240	320	6361D-320×400-1	107
87478	6362D-400×400-1	320	320	6361D-400×400-1	143
87494	6362D-400×500-1	300	400	6361D-400×500-1	185

### Bestelltabelle Nr. 6362D-M16:

Best Nr.	Artikel-Nr.	Z1×R	Z2×R	Montierte Aufspann-Paletten (je 2 Stück)	<b>∆</b> kg
87486	6362D-400×400-2	300	300	6361D-400×400-2	143
87502	6362D-400×500-2		400	6361D-400×500-2	185



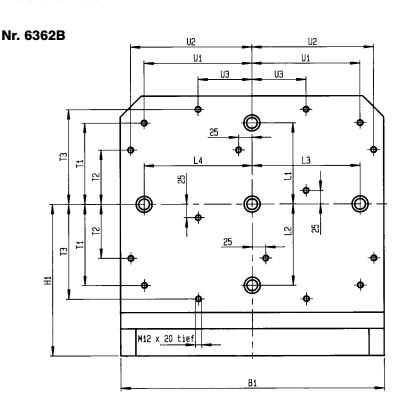


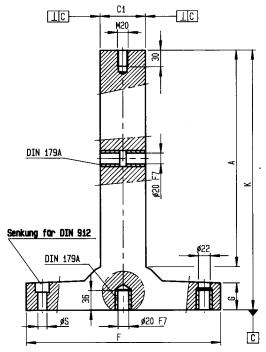
### Maßtabelle Nr. 6362B und Nr. 6362D-M12/M16:

Größe	C	F	G	н	H2		k	Richtl	ohrung	jen für F I L3	Palette I L4*	øs	B∈	efestigui	i To	rungen	für Palet I U2	tte I U3	Loch- bild
A×B	±0,09	'	ď	±0,02	±0,05	5	IX	±0,013	±0,013	±0,013	±0,013	φ3	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	S. 19
320×320	140	000	40	38	230	40	200	100	100	_	_	13/17	100	_		100	_		1
320×400	140	280	40	38	230	40	390	100	100	150	150		100		_	100		_	2
400×400	160	360	50	38	280	50	480	150	150	_	_	17	150	100	175	150	175	100	3
400×500	160	360	50	30	200	50	460	150	150	200	200	]	150			200		100	4
500×500	174	360	50	38	330	60	580	200	200	-	-	17	200	100	225	200	225	100	4

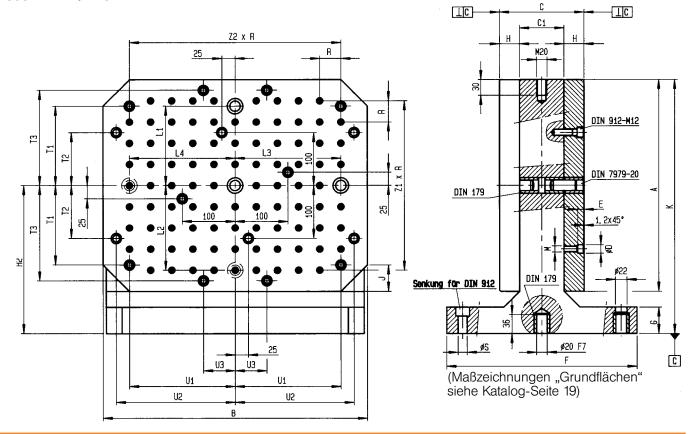
<sup>\*</sup> Maße nur für Nr. 6362B

Maßzeichnungen siehe Kat.-Seite19



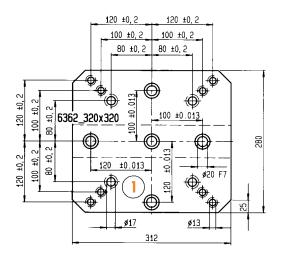


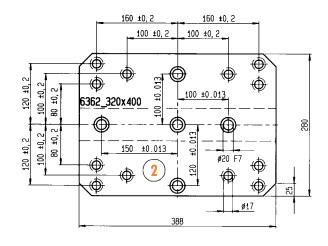
## Nr. 6362D-M12/M16



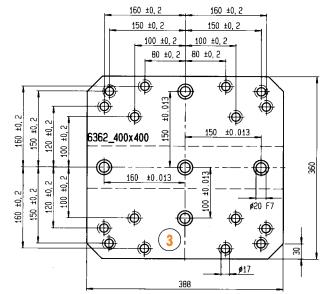


## Grundflächen Nr. 6362B und D (Ansichten von unten):

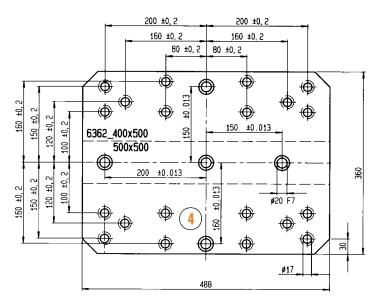




Größe 320×320 Größe 320×400



Größe 400×400



Größe 400×500 500×500



## **Grundelemente**

## Nr. 6367A Aufspann-Winkel, Grundkörper, einfach

Kenndaten:

Rechtwinkligkeit (IIC):
Aufspannfläche:

Härte: Werkstoff:

Grundfläche:

Richtbohrung und Mittenbohrung:

0,01/200 mm feingefräst oder geschliffen ungehärtet

Einsatzstahl

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche

mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Best Nr.	Artikel-Nr.	IC	<b>∆</b> <sup>1</sup> ∆ kg
88070	6367A-500×580-11	0,03	246
88088	6367A-630×720-11	0,04	425
88096	6367A-800×920-11	0,05	739

## Nr. 6367D-M12/M16 Aufspann-Winkel, einfach



Kenndaten:
Spanngewinde (M):
Rasterabstand (R):
Rasterbohrung (D):
Rasterbohrung (E):
Rechtwinkligkeit (\_\_\_\_\_):
Aufspannfläche:
Werkstoff:
Richtbohrung und
Mittenbohrung:
Grundfläche:

M12	M16					
40 mm $\pm$ 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm					
ø 16F7	ø 22F7					
12 mm	13 mm					
0,01/200 mm						
nach Nitrieru	ung geschliffen					
700-1	100 HV1					
Einsa	atzstahl					
mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche						
mit Lochbild gemäß Tal passend für Maschinen						

## Bestelltabelle Nr. 6367D-M12:

Best Nr.	Artikel-Nr.	IC	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> kg
88161	6367D-500×580-11	0,03	10×40	10×40	121	242
88187 88203	6367D-630×720-11 6367D-800×920-11	0,04 0,06	12×40 16×40	14×40 19×40	195 340	418 727

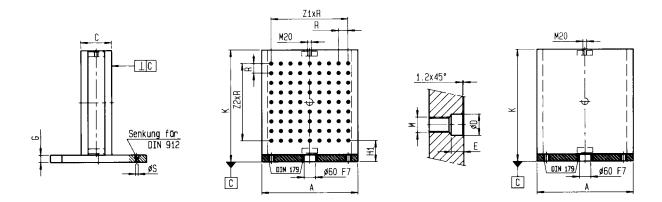
## Bestelltabelle Nr. 6367D-M16:

Best Nr.	Artikel-Nr.	IC	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> kg
88179 88195	6367D-500×580-12 6367D-630×720-12	0,03 0,04	8×50 10×50	8×50 11×50	81 132	241 416
88211	6367D-800×920-12	0,05	14×50	15×50	240	723

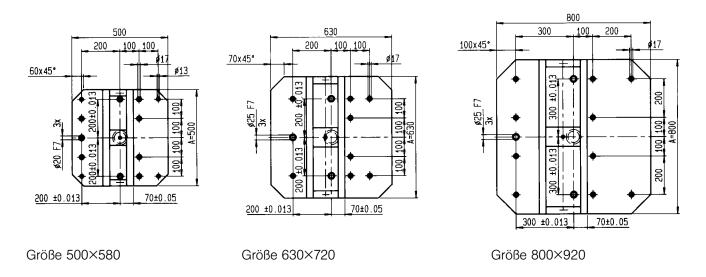
## Maßtabelle Nr. 6367A und Nr. 6367D-M12/M16:

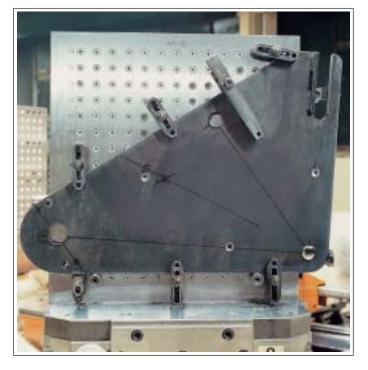
Größe	А	К	С	H1 ±0,03	G	ØS
500×580	500	580 720	160		38	13
630×720 800×920	630 800	720 920	200 250	110	47 57	17





## Grundflächen (Ansichten von oben):







Technische Änderungen vorbehalten.



## **Grundelemente**

#### Nr. 6366A Aufspann-Winkel, Grundkörper,

doppelt



**Kenndaten:** 

Rechtwinkligkeit (IIC): Aufspannflächen:

Härte:

Grundfläche:

Werkstoff:

Richtbohrung und Mittenbohrung:

0,01/200 mm

feingefräst oder geschliffen

ungehärtet Einsatzstahl

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179

bei Grundfläche

mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Best Nr.	Artikel-Nr.	С	Tol.	<u> </u>	<b>∆</b> d kg
88047	6366A-500×580-11	160	±0,03	0,03	246
88054	6366A-630×720-11	200	±0,04	0,04	425
88062	6366A-800×920-11	250	±0,05	0,05	739

#### Nr. 6366D-M12/M16 Aufspann-Winkel, doppelt



### Kenndaten:

Spanngewinde (M): Rasterabstand (R): Rasterbohrung (D):

Rasterbohrung (E): Rechtwinkligkeit (IIC):

Aufspannflächen: Härte:

Werkstoff:

Richtbohrung und Mittenbohrung: Grundfläche:

M12	M16					
40 mm $\pm$ 0,01 mm	50 mm $\pm$ 0,01 mm					
ø 16F7	ø 22F7					
12 mm	13 mm					
0,01/	200 mm					
nach Nitrierung geschliffen						
700-100 HV1						
Fins	atzstahl					

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche

mit Lochbild gemäß Tabelle bzw. Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

## Bestelltabelle Nr. 6366D-M12:

Best Nr.	Artikel-Nr.	<u>I</u> C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> <sup>1</sup> ∕ <sub>kg</sub>
87841	6366D-500×580-11	0,03	10×40	10×40	240	238
88005	6366D-630×720-11	0,04	12×40	14×40	386	410
88021	6366D-800×920-11	0,05	16×40	19×40	676	720

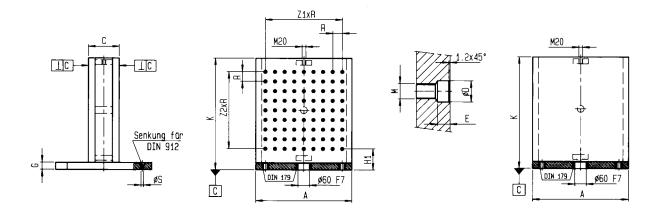
## Bestelltabelle Nr. 6366D-M16:

Best Nr.	Artikel-Nr.	<u>I</u> C	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> <sup>1</sup> ∕ <sub>kg</sub>
87999	6366D-500×580-12	0,03	8×50	8×50	160	235
88013	6366D-630×720-12	0,04	10×50	11×50	260	408
88039	6366D-800×920-12	0,05	14×50	15×50	476	706

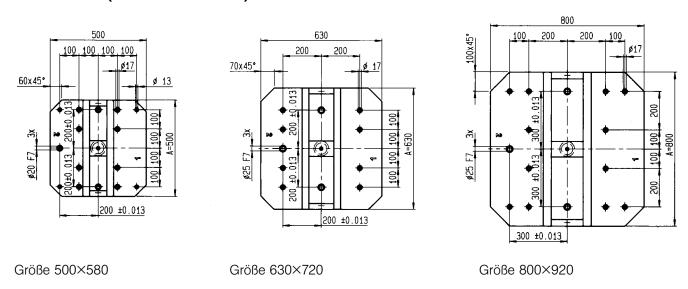
## Maßtabelle Nr. 6366A und Nr. 6366D-M12/M16:

Größe	А	К	С	Tol.	H1 ±0,03	G	ØS
500×580	500	580	160	±0,03		38	13
630×720 800×920	630 800	720 920	200 250	±0,04 ±0,05	110	47 57	17

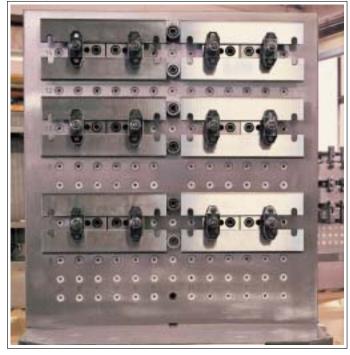




## Grundflächen (Ansichten von oben):







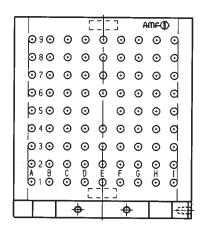
Technische Änderungen vorbehalten.

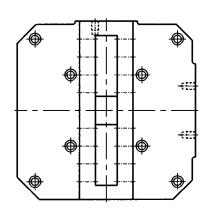




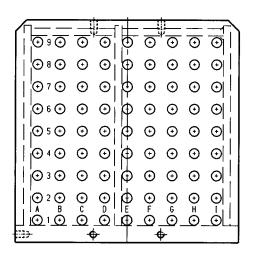
## **Beispiele:**

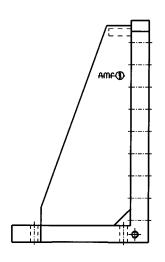
**Ausführung JIS-Norm** 



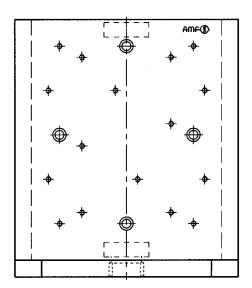


**Ausführung** Winkel einseitig



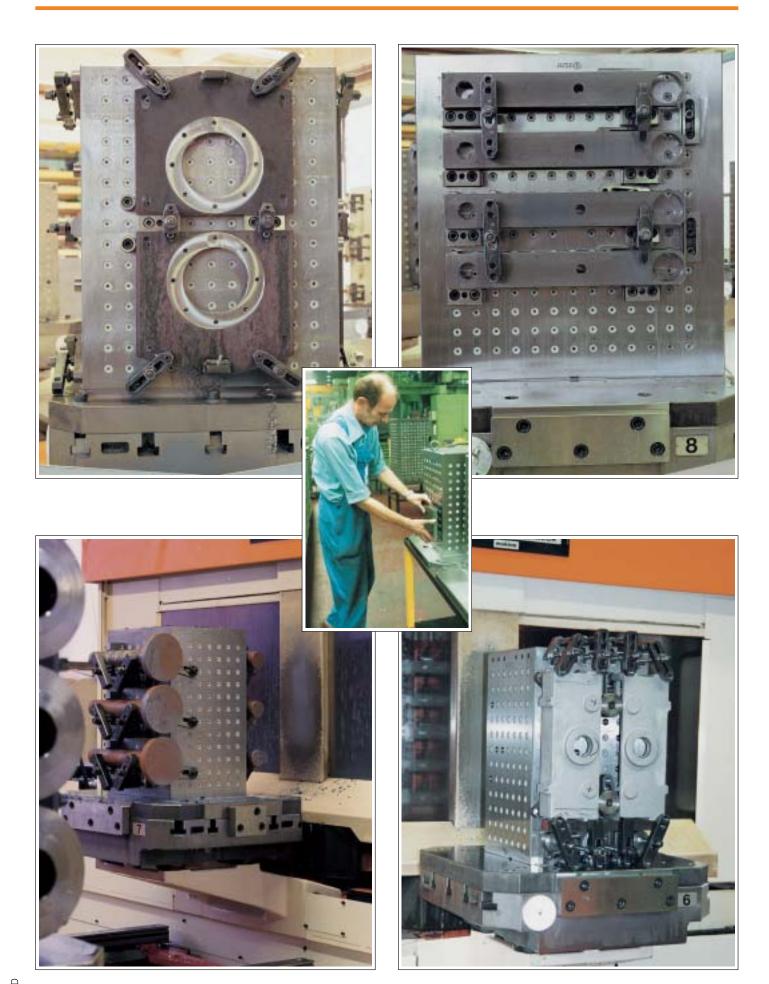


**Ausführung** mit Positionierund Befestigungsbohrungen



max. Kubus-Abmessung ( $B \times L \times H$ ): 350  $\times$  1000  $\times$  1060 mm







## **Grundelemente**

### Nr. 6364A Aufspann-Würfel, Grundkörper



Kenndaten:

Rechtwinkligkeit (🍱:):
Aufspannflächen:

Härte: Werkstoff:

Richtbohrung und Mittenbohrung:

Grundfläche:

0,01/200 mm geschliffen

ungehärtet Einsatzstahl

mit gehärteten Buchsen nach DIN 179

bei Grundfläche

mit Lochbild gemäß Zeichnung, passend für Maschinentisch nach DIN 55201

Best Nr.	Artikel-Nr.	А	Tol.	IC	<b>∆</b> kg
88393	6364A-200×200-11	200	±0,02	0,02	112
88401	6364A-250×250-11	250	±0,025		137
88419	6364A-320×320-11	320	±0,025	0,03	224
88427	6364A-400×400-11	400	±0,03	0,04	398
88435	6364A-500×500-11	500	±0,04	0,05	755

### Nr. 6364D-M12/M16 Aufspann-Würfel



Kenndaten:
Spanngewinde (M):
Rasterabstand (R):
Rasterbohrung (D):
Rasterbohrung (E):
Rechtwinkligkeit (III):
Aufspannflächen:
Härte:
Werkstoff:
Richtbohrung und
Mittenbohrung:
Grundfläche:

M12	M16					
40 mm $\pm$ 0,01 mm	50 mm ± 0,01 mm					
ø 16F7	ø 22F7					
12 mm	13 mm					
0,01/200 mm						
nach Nitrieru	ing geschliffen					
700–1	00 HV1					
Einsa	atzstahl					
mit gehärteten Buchsen nach DIN 179 bei Grundfläche						
mit Lochbild gemäß Tab passend für Maschinent						

## Bestelltabelle Nr. 6364D-M12:

Best Nr.	Artikel-Nr.	IC	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> kg
88310 88328	6364D-200×200-11 6364D-250×250-11	0,02	3×40 4×40	8×40	4× 36 = 144 4× 45 = 180	107 130
88336 88351 88377	6364D-320×320-11 6364D-400×400-11 6364D-500×500-11	0,03 0,04 0,05	6×40 8×40 10×40	11×40 14×40 19×40	4× 84 = 336 4×135 = 540 4×220 = 880	213 380 728

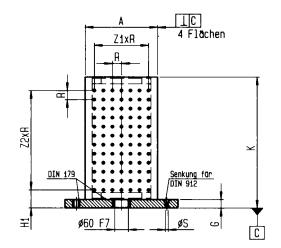
### Bestelltabelle Nr. 6364D-M16:

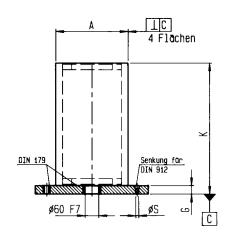
Best Nr.	Artikel-Nr.	IC	Z1×R	Z2×R	Anzahl der Positionier- bohrungen	<b>∆</b> <sup>1</sup> ∆ kg
88344	6364D-320×320-12	0,03	4×50	9×50	$4 \times 50 = 200$	232
88369	6364D-400×400-12	0,04	6×50	11×50	$4 \times 84 = 336$	410
88385	6364D-500×500-12	0,05	8×50	15×50	$4 \times 144 = 576$	715

### Maßtabelle Nr. 6364A und Nr. 6364D-M12/M16:

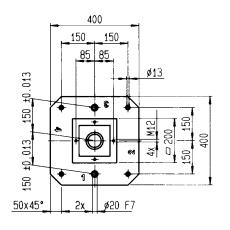
Größe	А	Tol.	К	H1 ±0,03	G	ØS
200×200 250×250	200 250	±0,02 ±0,025	450	80	38	13
320×320 400×400 500×500	320 400 500	±0,025 ±0,03 ±0,04	580 720 920	80 110	38 47 57	13 17

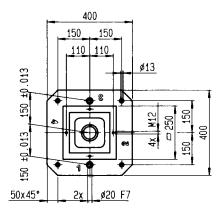


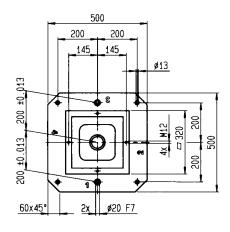




## Grundflächen (Ansichten von oben):



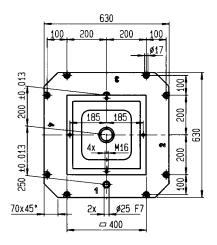




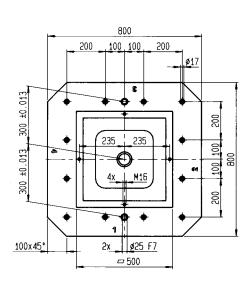
Größe 200×200

Größe 250×250

Größe 320×320







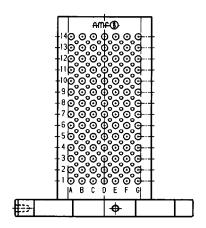
Größe 500×500

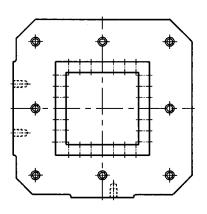




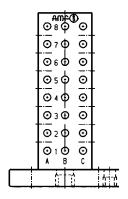
## Beispiele:

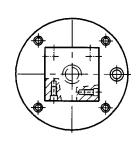
Ausführung JIS-Norm

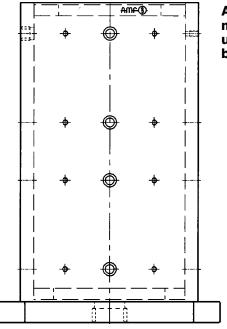




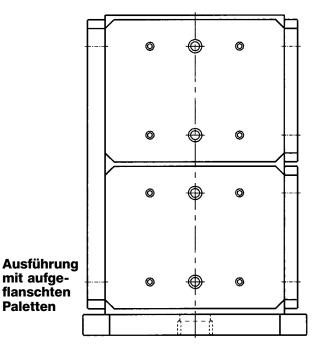
Ausführung mit runder Grundplatte







**Ausführung** mit Positionierund Befestigungsbohrungen



max. Kubus-Abmessung (B $\times$ L $\times$ H) 600 $\times$ 600 $\times$ 1060 oder (B×L×H) 500×700×1060

mit aufge-

**Paletten** 

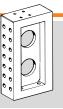
28



## **Aufbauelemente**

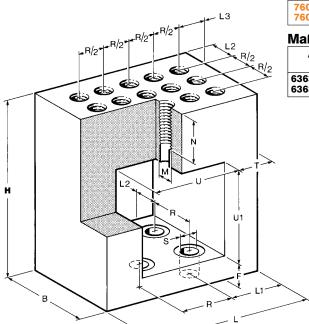








Nr. 6363-\*\*-093-1 Konsole, ohne Positionierung

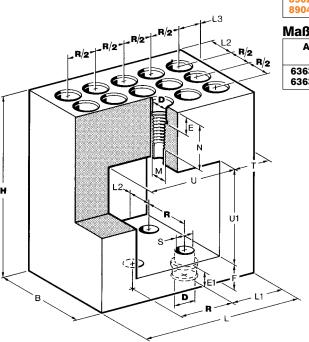


Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	R	<b>∆</b> ∆ kg
76067	6363-12-093-1	125	40	6
76083	6363-16-093-1	160	50	11,4

## Maßtabelle:

mantabono	•											
Artikel- Nr.	В	F	L	L1	L2	L3	М	N	S	Т	U	U1
6363-12-093-1 6363-16-093-1		17 22	119 148	39,5 49	19,5 24	19,5 24	12 16	30 34	13 17	27 34	66 80	67 95

## Nr. 6363-\*\*-076 Konsole, mit Positionierung



Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	<b>R</b> ±0,01	<b>∆</b> <sup>†</sup> ∆ kg
89029	6363-12-076	16	125	40	6
89045	6363-16-076	22	160	50	12

mantabelle.														
Artikel- Nr.	В	Е	E1	F	L	L1	L2	L3	М	N	S	Т	U	U1
6363-12-076 6363-16-076	79 98	12	10	17	119 148	39,5 49	19,5 24	19,5 24	12 16	30 34	13	27 34	66 80	67 95
0303-10-070	30	10	13	23	140	45	4	24	10	54	17	34	00	00



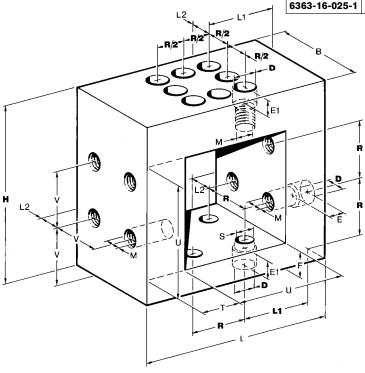
## **Aufbauelemente**

### Nr. 6363-\*\*-025-1 Konsole

Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	<b>H</b> ±0,01	<b>R</b> ±0,01	<b>L1</b> ±0,01	V	<b>∆</b> ∆ kg
87718	6363-12-025-1	16	125	40	50	40	6,5
87726	6363-16-025-1	22	160	50	55	50	10,5

## Maßtabelle:

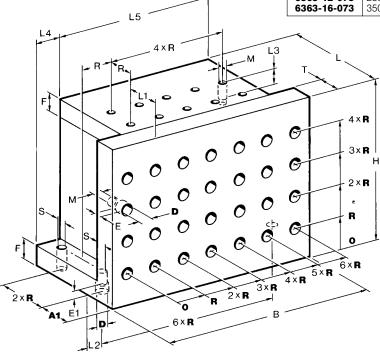
Artikel- Nr.	В	Е	E1	F	S	Т	U	L	L2	L3	М
6363-12-025-1	76	12	10	17	13	30	80	140	18	50	M12
6363-16-025-1	96	13	13	22	17		100	160	23	55	M16



Nr. 6363-\*\*-073 Winkel

Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschlagmaß A1 ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>R</b> ±0,01	R		<b>∆</b> kg
88906	6363-12-073	50	16	40	40	0,01	26,0
88914	6363-16-073	55	22	50	50	0,015	48,5

	Artikel- Nr.	В	Е	E1	F	Н	L	L1	L2	L3	L4	L5	М	S	Т
Ī	6363-12-073	280	12	10	25	200	150	50	20	20	35	210	M12	13	30
	6363-16-073	350	13	13	30	250	190	55	25	25	45	260	M16	17	35







Nr. 6363-\*\*-063 Winkel, einreihig

Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschl <b>A1</b> ±0,01	agmaß   <b>A2</b> ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>R</b> ±0,01	1	<b>∆</b> Å kg
88740	6363-12-063	50	90	16	40	0,01	5,0
88757	6363-16-063	55	105	22	50		8,5

## Maßtabellen:

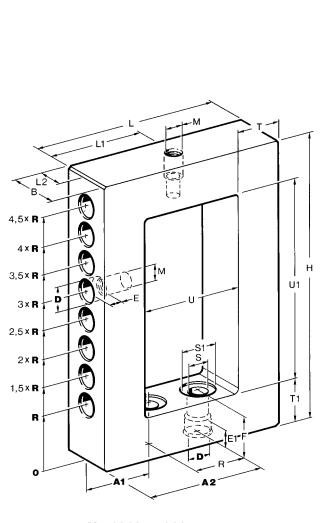
Artikel- Nr.	В	E	F	Н	L	L1	L2
6363-12-063 6363-16-063	38 48	12 13	28 33	200 250	140 160	70 80	19 24

Artikel- Nr.	М	øS	øS1	Т	T1	U	U1
6363-12-063	M12	13	20	32	30	76	140
6363-16-063	M16	17	26	35	35	90	180

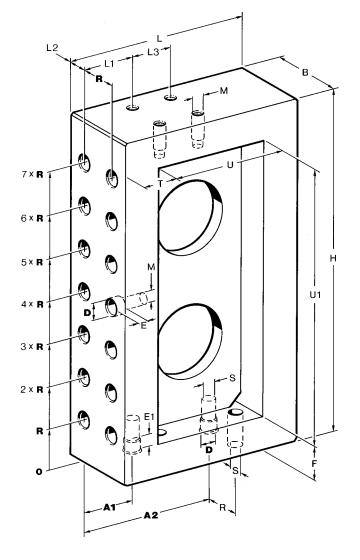
Nr. 6363-\*\*-064 Winkel, zweireihig

Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschl <b>A1</b> ±0,01	agmaß <b>A2</b> ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>R</b> ±0,01		<b>∆</b> *∆ kg
8876	5 6363-12-064	50	130	16	40	0,015	19,8
8877	3 6363-16-064	55	155	22	50	0,02	31,9

Artikel- Nr.	В	Е	E1	F	Н	L	L1	L2	L3	М	øS	Т	U	U1
6363-12-064	78	12	10	30	320	180	50	19,5	20	M12	13	35	110	260
6363-16-064	98	13	13	35	400	210	55	24	25	M16	17		140	330



Nr. 6363-\*\*-063



Nr. 6363-\*\*-064



## **Aufbauelemente**

### Nr. 6363-\*\*-079

### Winkel-Konsole

einseitig benützbar, aufbaubar, obere Fläche mit Gewinde- und Passbohrung

Best	Artikel-	<b>A1</b> ±0,025	<b>A2</b>	<b>A3</b>	Ø <b>D</b>	<b>H</b>	<b>R</b>	<b>∆</b>
Nr.	Nr.		±0,025	±0,025	F7	±0,02	±0,02	kg
89078 89086	6363-12-079 6363-16-079	50 55	40 50	90 105	16 22	400	40 50	41

### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	Е	F	上	L	М	R	øS	Т
6363-12-079 6363-16-079	148	12 13	30	0,02	200	M12 M16	40 50	13 17	35

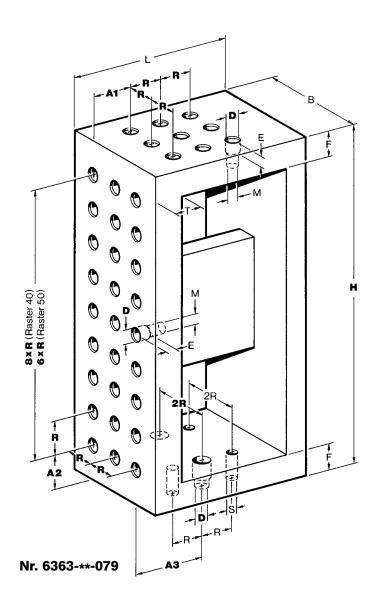
Nr. 6363-\*\*-074

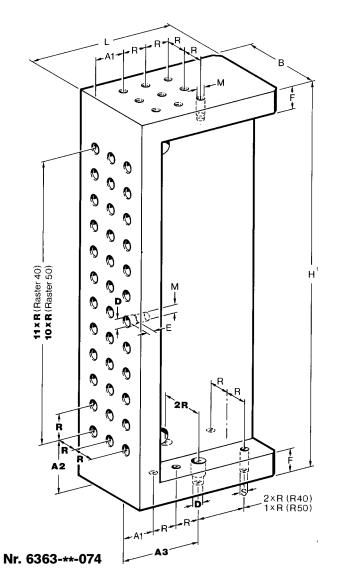
## Winkel-Konsole

einseitig, obere Fläche mit Gewindebohrungen

Best Nr.	Artikel- Nr.	<b>A2</b> ±0,025	<b>A3</b> ±0,025	Ø <b>D</b> F7	<b>R</b> ±0,02	Т	<b>∆</b> A kg
88922 89037	6363-12-074 6363-16-074	80 50	130 155	16 22	40 50	0,03	66

Artikel- Nr.	A1	В	Е	F	Н	L	М	R	øS	Т
6363-12-074 6363-16-074	50 55	148	12 13	34	600	240	M12 M16	40 50	13 17	35





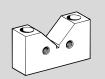






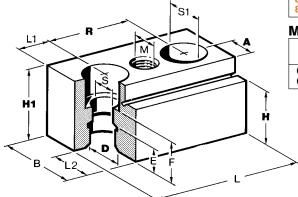






33-48

Nr. 6363-\*\*-068 Auflage-Anschlagleiste, einfach

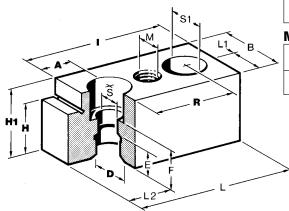


	est Nr.	Artikel- Nr.	Anschlagmaß <b>A</b> ±0,01	Auflag <b>H</b> ±0,01	gemaß <b>H1</b> ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>R</b> ±0,01	<b>₽</b>
_	8807	6363-12-068	15	25	30	16	40	575
	8815	6363-16-068	20	30	40	22	50	1120

## Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	Е	F	L	L1	L2	М	øS	øS1
6363-12-068	39,5	10	16	78	19	20	M12	13	20
6363-16-068	53	13	22	88		29	M16	17	26

## Nr. 6363-\*\*-060 Auflage-Anschlagleiste, schmal



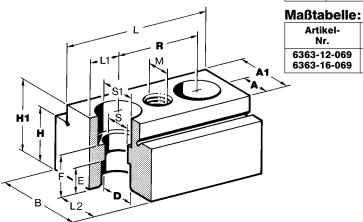
Best	Artikel-	Anschl	agmaß   <b>I</b>	Auflagemaß  H   H1		ØΒ	R	44
Nr.	Nr.	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01	F7	±0,01	g
88724	6363-12-060	15	70	25	30	16	40	450
88732	6363-16-060	20	90	30	40	22	50	840

## Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	Е	F	L	М	øS	øS1	L1	L2
6363-12-060	39	10	16	79	M12	13	20	19,5	24
6363-16-060	48	13	22	99	M16	17	26	24	29

## Nr. 6363-\*\*-069 Auflage-Anschlagleiste, doppelt

Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschl A ±0,01	lagmaß   <b>A1</b> ±0,01	Auflag <b>H</b> ±0,01	gemaß H1 ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>R</b> ±0,01	<b>4</b>
88823	6363-12-069	15	30	25	30	16	40	570
88831	6363-16-069	20	40	30	40	22	50	1170

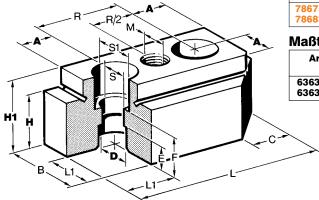


Artikel- Nr.	В	Е	F	L	L1	L2	М	øS	øS1
6363-12-069 6363-16-069	40 58	10 13	16 22	78 88	19	20 29	M12 M16	13 17	20 26

Technische Änderungen vorbehalten.



## Nr. 6363-\*\*-027 Auflage-Anschlagleiste



Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschlagmaß  A  ±0,01	Auflag <b>H</b> ±0,01	gemaß   <b>H1</b> ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>∆</b> ∆
78675	6363-12-027	15	25	30	16	550
78683	6363-16-027	20	30	40	22	1065

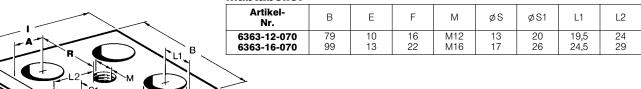
## Maßtabelle:

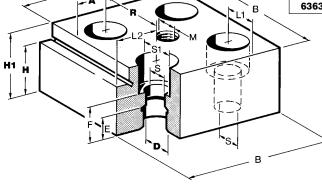
Artikel- Nr.	В	С	Е	F	L	L1	М	R	øs	øS1
6363-12-027	39	11	10	16	80	20	M12	40	13	20
6363-16-027	48	20	13	22	108	29	M16	50	17	26

## Nr. 6363-\*\*-070 Auflage-Anschlagleiste, doppelt

Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschl A ±0,01	agmaß L ±0,01	Auflag <b>H</b> ±0,01	gemaß H1 ±0,01	Ø <b>D</b>	<b>R</b> ±0,01	<b>∆</b> ∆
88849	6363-12-070	15	70	25	35	16	40	950
88856	6363-16-070	20	90	30	40	22	50	1810

### Maßtabelle:



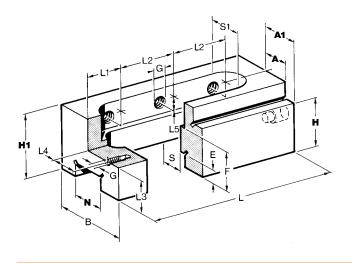


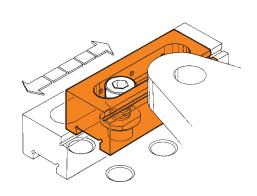
## Nr. 6363-\*\*-001 Auflage-Anschlagleiste

Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschl <b>A</b> ±0,01	agmaß   <b>A1</b> ±0,01	Auflag <b>H</b> ±0,01	gemaß H1 ±0,01	<b>N</b> H7	<b>4</b>
77958	6363-12-001	15	20	25	30	20	465
78212	6363-16-001	20	30	30	40	24	1310

## Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	Е	F	G	L	L1	L2	L3	L4	L5	S	S1
6363-12-001	39	6	16	M6	99	19	30,5	17	15	7	12,5	19
6363-16-001	54	8	22	M8	123	24	37,5	20	20	8	17,0	25



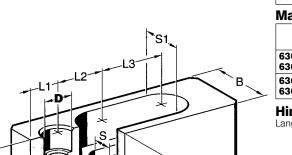


Technische Änderungen vorbehalten.



## Nr. 6363-\*\*-026-\* Auflageleiste, mit Nut

Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß  H  ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>N</b> H7	<b>∆</b> †∆ g
300012 300210	6363-12-026-2 6363-12-026-3	30	16	20	640 700
300020 300236	6363-16-026-2 6363-16-026-3	40	22	24	1400 1600



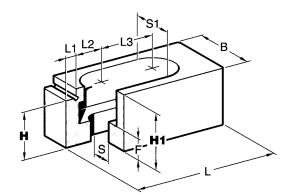
## Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	С	E	E1	F	L	L1	L2	L3	М	S	S1
6363-12-026-2 6363-12-026-3	39	3	12	6	12	110 140	14	26	35 80	M12	12,5	26
6363-16-026-2 6363-16-026-3	49	3	13	8	17	140 178	19	34	42 100	M16	17	32

### **Hinweis:**

Lange Ausführung Nr. 6363-\*\*-3 stets mit zwei Schrauben befestigen.

## Nr. 6363-\*\*-012-2 Auflage-Anschlagleiste

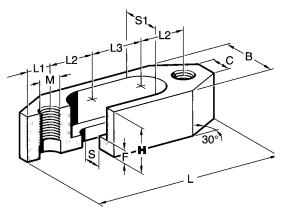


Best	Artikel-	Auflag	-1-	
Nr.	Nr.	Н	H1	44
IVI.	Mr.	±0,01	±0,01	g
300319	6363-12-012-2	25	30	500
300301	6363-16-012-2	30	40	1100

### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	F	L	L1	L2	L3	S	S1
6363-12-012-2	39	11	80	6	21	30	12,5	26
6363-16-012-2	49	16	100	8	28	36	17,0	32

## Nr. 6363-\*\*-037-2 Auflageleiste

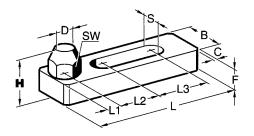


Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	<b>∆</b> ∆
300269	6363-12-037-2	25	480
300285	6363-16-037-2	30	900

Artikel- Nr.	В	С	F	L	L1	L2	L3	М	S	S1
6363-12-037-2 6363-16-037-2		14 20	7	110 140	14 17	26 34	30 38	M12 M16	12,5 17,0	26 32



Nr. 6363-\*\*-103-1 Auflageleiste, mit Einsatz

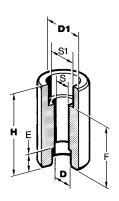


Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	<b>∆</b> Ag
300384	6363-12-103-1	25	150
	6363-16-103-1	30	255

## Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	L	L1	L2	L3	С	ØD	SW	S	F
6363-12-103-1	25,5	80,5	8	23	29	2×45°	10	14	12,5	11
6363-16-103-1	32,5	100,5	10	28	36		12	17	17	12

## Nr. 6363-\*\*-003-\* Auflage-Anschlagstück

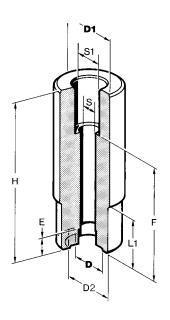


Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,02	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	<b>4</b>
77974 77982	6363-12-003-2 6363-12-003-3	16	30	30 50	115 195
78188 78196	6363-16-003-2 6363-16-003-3	22	40	40 60	270 425

## Maßtabelle:

Artikel- Nr.	E	F	ØS	ØS1
6363-12-003-2 6363-12-003-3	10	16 36	13	20
6363-16-003-2 6363-16-003-3	13	22 42	17	26

## Nr. 6363-\*\*-016 Anschlagstück



Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø D         Anschlagmaß           F7         ±0,02		<b>∆</b> d g
78543	6363-12-016	16	40	825
78550	6363-16-016	22	50	1500

## Maßtabelle:

Artikel- Nr.	ØD2	H +1 +0,3	Е	F	L1	øS	øS1
6363-12-016	38	100	10	70	30	13	20
6363-16-016	48	120	13	90	40	17	26

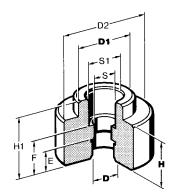


Technische Änderungen vorbehalten.



#### Nr. 6363-\*\*-071 Auflage-Anschlagstück, rund

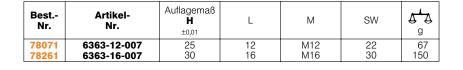
Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Anschlagmaß ØD1 ±0,01	Auflagemaß  H  ±0,01	<b>4</b>
88864	6363-12-071	16	30	25	220
88872	6363-16-071	22	40	30	635

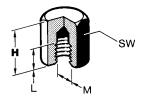


#### Maßtabelle:

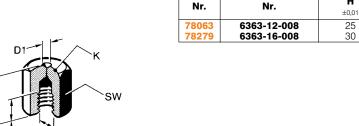
Artikel- Nr.	ØD2	E	F	H1	ØS	ØS1
6363-12-071 6363-16-071	39,8 60	10 13	16 22	32 40	13 17	20 26

#### Nr. 6363-\*\*-007 Auflagestück, flach





#### Nr. 6363-\*\*-008 Auflagestück, ballig



Best.-

Artikel-

Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß  H  ±0,1	ØD1	L	М	SW	<b>4 4 9</b>
88880	6363-12-072	25	22	15	M12	22	26
00000	6262 16 072	20	20	16	1416	20	65

Auflagemaß **H** 

D1

Κ

R50 R70

L

12 16

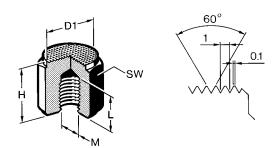
Μ

M12 M16

SW

22 30

#### Nr. 6363-\*\*-072 Auflagestück, geriffelt



37

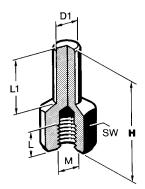
**₽**₽

g

65 140



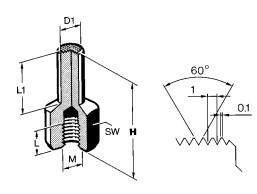
#### Nr. 6363-\*\*-054 Auflagestück, rund



Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	øD1	L	L1	М	SW	<b>∆</b> ∆
86603	6363-12-054	50	12	12	25	12	22	45
86660	6363-16-054	60	16	16	30	16	30	97

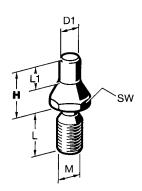


Nr. 6363-\*\*-100 Auflagestück, geriffelt



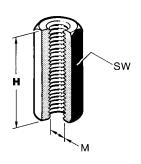
Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß  H  ±0,1	ØD1	L	L1	М	SW	<b>∆</b> ∆
300079	6363-12-100	50	12	12	19	12	22	45
300087	6363-16-100	60	16	16	20	16	30	100

#### Nr. 6363-\*\*-080 Auflagestück, rund



Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß  #  ±0,01	øD1	L	L1	М	SW	<b>₽</b>
88997	6363-12-080	25	10	25	12	12	22	50
89011	6363-16-080	30	14	28		16	30	100

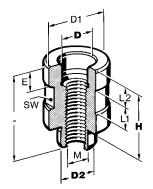
#### Nr. 6363-\*\*-009-\* Auflagestück (Zwischenstück)



Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß H ±0,01	М	SW	<b>4 4 9</b>
78089 78097	6363-12-009-1 6363-12-009-2	25 50	M12	22	60 122
78287 78295	6363-16-009-1 6363-16-009-2	30 60	M16	30	140 280



#### Nr. 6363-\*\*-057-1 Auflage-Zentrierstück

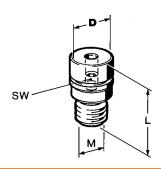


Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Ø <b>D1</b> h11	Anschlagmaß  Ø <b>D2</b> +0,01  -0,005	Auflagemaß  #  ±0,01	<b>4 4</b> g
88641	6363-12-057-1	16	30	16	30	105
88658	6363-16-057-1	22	40	22	40	250

#### Maßtabelle:

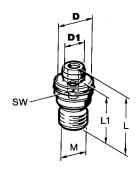
Artikel- Nr.	E	L	М	SW	L1	L2
6363-12-057-1	12	40,5	M12	24	11	9
6363-16-057-1	13	52,5	M16	32	14	13

#### Nr. 6363-\*\*-058-01 Zentrierstück, vorgefertigt



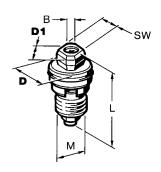
Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> ±0,01	А	М	L	SW	O-Ring	<b>4</b>
300095	6363-12-058-01	16	75.4	M12	32	4	12,42×1,78	36
300103	6363-16-058-01	22	7,5–1	M16	36	5	18,77×1,78	78

#### Nr. 6363-\*\*-058-\*\* Zentrierstück



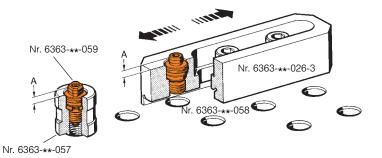
Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> ±0,01	Ø <b>D1</b>	А	М	L	L1	SW	O-Ring	<b>4 4</b> g
88666 88674	6363-12-058-10 6363-12-058-12	16	10 12	7,5–1	M12	32	23,5	4	12,42×1,78	28 30
88682 88690	6363-16-058-12 6363-16-058-16	22	12 16	7,5–1	M16	36	27,5	5	18,77×1,78	61 65

#### Nr. 6363-\*\*-059-\*\* Zentrierstück, Schwertform



Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> ±0,01	Ø <b>D1</b>	А	В	L	М	SW	O-Ring	<b>∆</b> ∆
88708 88716	6363-12-059-10 6363-12-059-12	16	10 12	7,5–1	2,5 2,9	35	M12	8 9	12,42×1,78	25 27
88625 88633	6363-16-059-12 6363-16-059-16	22	12 16	7,5–1	2,9 3,7	40	M16	9 12	18,77×1,78	57 61

#### **Anwendungsbeispiel:**

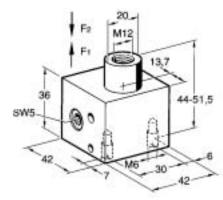


Zur Werkstückaufnahme in Passbohrungen, zum Beispiel für eine zweite Aufspannung.



### Stützelement, mechanisch

#### Nr. 6363-00-104 Stützelement

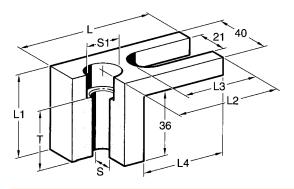


Best Nr.	Artikel- Nr.	Anlege- kraft F1	Stütz- kraft F2 max.	Hub (mm)	Auflage- maß (mm)	Anzugsmoment beim Klemmen M max.	<b>4 4 9</b>
300335	6363-00-104	14-20N	20 kN	6	44-50	12 Nm	470

#### **Anwendung:**

Das Abstützelement wird als zusätzlicher Auflagepunkt bei Modularen Vorrichtungssystemen oder in Sondervorrichtungen eingesetzt, um das Durchbiegen und Vibrieren des Werkstückes zu vermeiden. Mit dem Abstützelement können auch große Werkstücktoleranzen (Gussteile) ausgeglichen werden. Direkt unter der Spannstelle angebracht, verhindert es das Verspannen der Werkstücke. Das sichere Anlegen wird durch eine Feder gewährleistet.

#### Nr. 6363-\*\*-104 Spanngabel

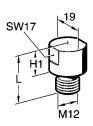


Best Nr.	Artikel- Nr.	passend für	<b>4</b>
300293	6363-12-104	M12 × Raster 40 mm	600
300343	6363-16-104	M16 × Raster 50 mm	750

#### Maßtabelle:

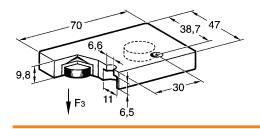
Artikel- Nr.	L	L1	L2	L3	L4	øS	øS1	Т	Zubehör DIN 912	Anzugs- moment M max.
6363-12-104	80	46	61	44	49	12,5	20	33	M12×60	25 Nm
6363-16-104	100	49	76	55	60	16,5	26	32	M16×60	50 Nm

#### Nr. 6363-00-104-\* Druckstück



Best Nr.	Artikel- Nr.	H1	L	Auflagemaß (in Verbindung mit Stützelement)	Anzugs- moment M max.	о Ф
300442	6363-00-104-1	4	15	48–54	25 Nm	60
300459	6363-00-104-2	14	25	58–64		75

#### Nr. 6363-00-104-3 Magnetplatte

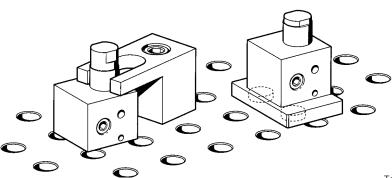


Best	Artikel-	Magnetkraft	Zubehör	<b>4</b>
Nr.	Nr.	F3	DIN 912	
300467	6363-00-104-3	120 N	2 St. M6×10	350

#### **Anwendung:**

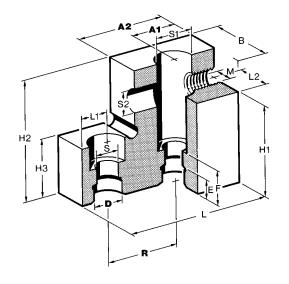
Die Magnetplatte wird direkt am Abstützelement angeschraubt. Das Auflagemaß erhöht sich dadurch um 10 mm auf 54 bis 60 mm.

Mit der Spanngabel oder der Magnetplatte kann das Stützelement an jeder beliebigen Stelle des Rasters positioniert werden.





#### Nr. 6363-\*\*-067 Anschlagelement

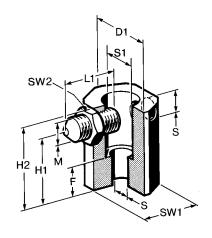


Best. Nr.	- Artikel- Nr.	Anschl <b>A1</b> ±0,01	agmaß <b>A2</b> ±0,01	Ø <b>D</b> F7	<b>R</b> ±0,01	<b>4 4</b> g
8878	6363-12-067	25	50	16	40	1005
8879	6363-16-067	30	60	22	50	1910

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	Е	F	H1	H2	НЗ	L	L1	L2	М	øS	øS1	øS2
6363-12-067	39	10	16	45	60	28	84	19	19,5	M12	13	20	12,5
6363-16-067	48	13	22	60	80	38	99		24,0	M16	17	26	16,5

#### Nr. 6363-\*\*-010 Anschlagelement



Best Nr.	Artikel- Nr.	øD1	F	H1	H2	<b>∆</b> ∆
78113	6363-12-010	39	16	37	46	266
78535	6363-16-010	49	22	49	61	710

#### Maßtabelle:

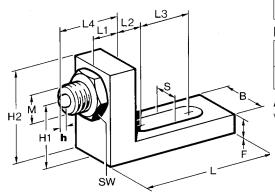
Artikel- Nr.	L1	М	øS	øS1	SW1	SW2
6363-12-010	30	M12	13	20	36	18
6363-16-010	40	M16	17	26	46	24

#### Ausführung:

Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.

#### Nr. 6363-\*\*-029 Andrückelement

mit federnder Andrückschraube



Best Nr.	Artikel- Nr.	В	F	Feder- weg <b>h</b>	Anlegekraft [N]	H1	H2	<b>4 4</b> g
77891	6363-12-029	25	7	4	12-16	28	40	150
77917	6363-16-029	30	9	5	22-44	36	50	300

#### Maßtabelle:

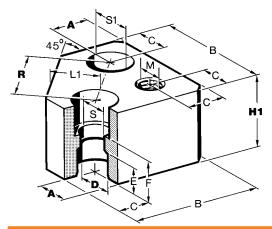
Artikel- Nr.	L	L1	L2	L3	L4	М	S	SW
6363-12-029 6363-16-029	60 78	12 16	12 15	23,5 31,5	32 37	M12 M16	12,5 16,5	18 24

#### Ausführung:

Vergütungsstahl, im Brünierton angelassen.



#### Nr. 6363-\*\*-028 Prismenteil 45°



Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschlagmaß A ±0,01	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß H1 ±0,01	<b>R</b> ±0,01	<b>4</b>
79004	6363-12-028	15	16	30	40	535
78998	6363-16-028	20	22	40	50	1200

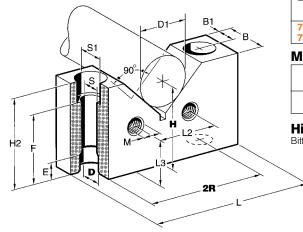
#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	С	Е	F	L1	М	øS	øS1
6363-12-028	58,29	15	10	16	19	M12	13	20
6363-16-028	75,36	20	13	22	24	M16	17	26

#### **Hinweis:**

Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.

#### Nr. 6363-\*\*-040 Prisma 90°



Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß  H  ±0,01	<b>2R</b> ±0,01	<b>4</b>
79145	6363-12-040	16	D1/2×√2+31,37	80	1250
79152	6363-16-040	22	D1/2×1/2+39.65	100	2700

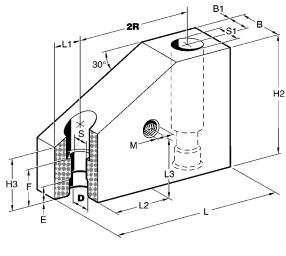
#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	B1	D1	Е	F	H2	L	L2	L3	М	øS	øS1
6363-12-040 6363-16-040	34 44	19 24	8- 80 10-100	10 13	44 54	60 75	110 140	40 50	30 40	M12 M16	13 17	20 26

#### **Hinweis:**

Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.

#### Nr. 6363-\*\*-043-1 Prismenteil 120°



~	
D1.	
nxR R	
Palettenbreite A	

Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß (bei D1=50)H	<b>2R</b> ±0,01	<b>∆</b> †∆
87544	6363-12-043-1	16	63,51	80	1920
79178	6363-16-043-1	22	72,17	100	3700

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	B1	Е	F	H2	НЗ	L	L1	L2	L3	М	øS	øS1
6363-12-043-1 6363-16-043-1	38 48	19 24	10 13	25 30	80 100	35 44	118 148	19 24	40 50	40 50	M12 M16	13 17	20 26

Artikel- Nr.	D1 (mm) Ø-Bereich	n×R (mm) Abstand der Prismenteile	H (mm) Werkstück-Mitte	A (mm) Mindestbreite der Palette
	920–1000 760– 920 620– 840 510– 760	10×40=400 9×40=360 8×40=320 7×40=280	- 69,282= - 57,735= - 46,188= - 34,641=	630
6363-12-1	430- 680 350- 600	6×40=240 5×40=200	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^{\circ}} - 23,094 = \frac{11,547}{1}$	
	270- 520 190- 440	4×40=160 3×40=120	±0 = +11,547=	1 400
	110- 360 20- 280	2×40= 80 1×40= 40	+23,094= +34,641=	
	1160–1270 960–1170 760–1070 630– 970	10×50=500 9×50=450 8×50=400 7×50=350	- 86,602= - 72,168= - 57,735= - 43,301=	800
6363-16-1	530- 870 430- 770	6×50=300 5×50=250	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^{\circ}} - \frac{28,867}{-14,433}$	
	330- 670 230- 570	4×50=200 3×50=150	±0 = +14,433=	E00
	130- 470 20- 370	2×50=100 1×50= 50	+28,867= +43,301=	

<sup>\*</sup> bei H  $\leq \frac{D1}{2}$  ist eine Zwischenplatte 6363-\*\*-051-3 erforderlich.

#### Hinweis:

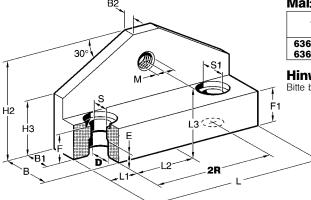
Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.



#### Nr. 6363-\*\*-049-1 Prismenteil 120°

schmal, doppelseitig

Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß (bei D1=50)H	<b>2R</b> ±0,01	<b>∆</b> ∆
300152	6363-12-049-1	16	63,51	80	880
300160	6363-16-049-1	22	72,17	100	2960



#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	В1	B2	Е	F	F1	H2	НЗ	L	L1	L2	L3	М	øs	øS1
6363-12-049-1	38	19	8	10	17	20	64	35	118	19	40	40	M12	13	20
6363-16-049-1	48	24	10	13	22	25	80	44	148	24	50	50	M16	17	26

#### **Hinweis:**

Bitte beachten Sie hierzu die Katalog-Seiten 50 – 51, Spannkettensatz.

Artikel-	D1 (mm)	n×R (mm)	H (mı		A (mm)
Nr.	Ø-Bereich	Abstand der Prismenteile	Werkstüc	k-Mitte	Mindestbreite
					der Palette
	730- 910	10×40=400		- 69,282=*	
	650- 830	9×40=360		- 57,735=*	630
	570- 750	8×40=320		- 46,188=*	000
	490- 670	7×40=280	5.1	-34,641=	
6363-12-1	410- 590	6×40=240	$H = \frac{D1}{2 \times \cos 30^{\circ}}$	-23,094=	500
	330- 510	5×40=200	2×cos30°	- 11,547= + 0 =	
	250- 430	4×40=160		$\pm 0 = +11.547 =$	400
	170- 350	3×40=120		, -	
	90- 270 15- 190	2×40= 80 1×40= 40		+23,094=	320
				+34,641=	
	910-1140	10×50=500		- 86,602=*	
	810-1040	9×50=450		- 72,168 <del>=</del> *	800
	710- 940	8×50=400		- 57,735=	000
	610- 840	7×50=350		-43,301=	
6363-16-1	510- 740	6×50=300	$H=\frac{D1}{2\times\cos 30^{\circ}}$	- 28,867=	630
	410- 640	5×50=250	2×cos30°	,	
	310- 540	4×50=200		±0 =	500
	210- 440 110- 340	3×50=150		+14,433=	
	15- 240	2×50=100 1×50= 50		+28,867= +43.301=	400
	13- 240	1/30= 30		T40,301=	

<sup>\*</sup> bei H  $\leq \frac{D1}{2}$  ist eine Zwischenplatte 6363-\*\*-051-3 erforderlich.

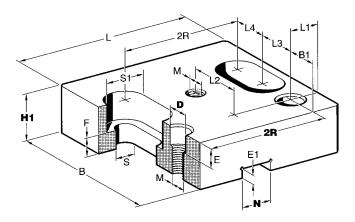
### Nr. 6363-\*\*-106-1 Grundplatte mit Nut

Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß  H1  ±0,01	<b>N</b> H7	2R ±0,01	<b>4</b>
300194	6363-12-106-1	16	30	20	80	2550
300228	6363-16-106-1	22	40	24	100	5600

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	B1	Е	E1	F	L	L1	L2	L3	L4	М	øS	øS1
6363-12-106-1	114	19	12	6	17	118	19	40	29	26	M12	13	20
6363-16-106-1	143	24	13	8	22	148	24	50	37	32	M16	17	26

Lieferzeit auf Anfrage.



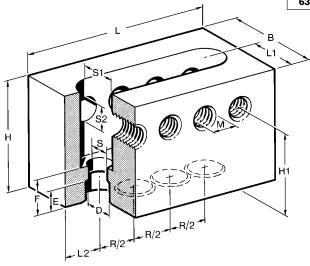


#### Nr. 6363-\*\*-048 Winkelleiste

Best Nr.	Artikel- Nr.	B h11	ØD	R ±0,1	<b>∆</b> ∆
88609	6363-12-048	50	16	40	1340
88617	6363-16-048	70	22	50	3330

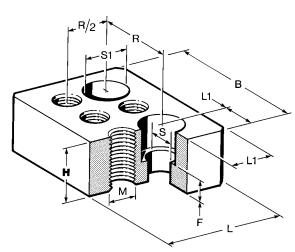
#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	Е	F	Н	H1	L	L1	L2	М	øS	S1	øS2
6363-12-048	10	16	50	37	98	25	19	M12	13	20	12,5
6363-12-048	13	22	70	50	123	35	24	M16	17	26	16,5



### Nr. 6363-\*\*-098-1 Raster-Halbierelement, ohne Positionierung

Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß  H  ±0,01	В	L	L1	F	<b>∆</b> ∆
300111	6363-12-098-1	25	78	58	19	11	700
300129	6363-16-098-1	30	98	73	24	12	1310



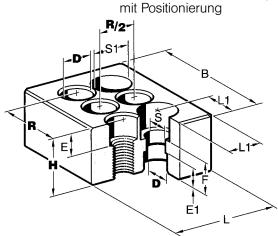
#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	М	R	ØS	øS1
6363-12-098-1 6363-16-098-1	M12 M16	40 50	13 17	20 26

#### **Hinweis:**

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Gewindebohrungen zur Verfügung.

### Nr. 6363-\*\*-111-1 Raster-Halbierelement,



Best	Artikel-	Ø <b>D</b>	<b>H</b>	<b>R</b>	<b>R/2</b>	<b>∆</b> d g
Nr.	Nr.	F7	±0,01	±0,01	±0,01	
300400	6363-12-111-1	16	30	40	20	800
300418	6363-16-111-1	22	40	50	25	1730

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	L	L1	М	Е	E1	F	øS	øS1
6363-12-111-1 6363-16-111-1	78 98	58 73	19 24	M12 M16	12 13	10 13	17 23	20 25	13 17

#### **Hinweis:**

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 4 Positionierbohrungen zur Verfügung.



#### Nr. 6363-\*\*-099-2 Raster-Halbierelement,

ohne Positionierung

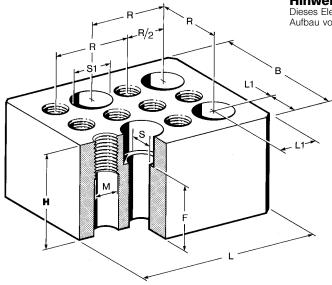
Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß  H  ±0,01	В	L	L1	F	<b>∆</b> ∆
300137	6363-12-099-2	50	78	98	19	36	2320
300145	6363-16-099-2	60	98	123	24	42	4300

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	М	R	ØS	øS1
6363-12-099-2	M12	40	13	20
6363-16-099-2	M16	50	17	26

#### **Hinweis:**

Dieses Element halbiert das Raster 40 mm auf 20 mm bzw. 50 mm auf 25 mm. Für den weiteren Aufbau von Elementen stehen 8 Gewindebohrungen zur Verfügung.



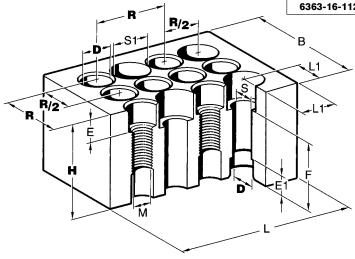
### Nr. 6363-\*\*-112-2 Raster-Halbierelement,

mit Positionierung

Best	Artikel-	Ø <b>D</b>	<b>H</b>	<b>R</b>	<b>R/2</b>	<b>∆</b> ∆
Nr.	Nr.	F7	±0,01	±0,01	±0,01	
300426	6363-12-112-2	16	50	40	20	2250
300434	6363-16-112-2	22	60	50	25	4100

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	L	L1	М	E	E1	F	øS	øS1
6363-12-112-2	78	98	19	M12	12	10	36	20	13
6363-16-112-2	98	123	24	M16	13	13	42	25	17



45

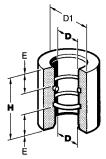


Zwischenstück Nr. 6363-\*\*-046-\*

mit Positionierung

Nr. 6363-\*\*-095-1 Zwischenstück

mit Positionierung



Best Nr.	Artikel- Nr.	<b>H</b> ±0,01	Ø <b>D</b> F7	øD1	E	<b>4</b>
79269 79335 79343	6363-12-046-1 6363-12-046-2 6363-12-046-3	25 30 50	16	29	10	90 110 180
79350 79368 79376	6363-16-046-1 6363-16-046-2 6363-16-046-3	30 40 60	22	39	13	195 260 390

		_				
3000	6363-12-095-1	25	16	39	10	195
30000	6363-16-095-1	30	22	60	13	575

Nr. 6363-\*\*-006-\* Auflagescheibe



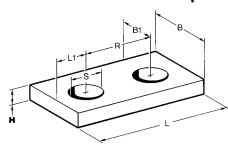




Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD1	Auflagemaß H ±0,01	øS	<b>∆</b> ∆
78048 78055	6363-12-006-1 6363-12-006-2	24	5 10	12,5	13 26
78246 78253	6363-16-006-1 6363-16-006-2	32	5 10	17	25 50

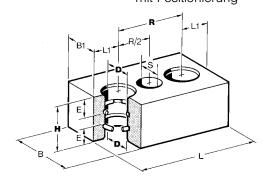
Nr. 6363-\*\*-039

Zwischenplatte



Best Nr.	Artikel- Nr.	<b>H</b> ±0,01	В	B1	L	L1	R	S	<b>∆</b> ∆
79129	6363-12-039	5	38	19	78	19	40	16,5	100
79137	6363-16-039	10	53	24	98	24	50	23	305

#### Nr. 6363-\*\*-022-\* Zwischenplatte mit Positionierung



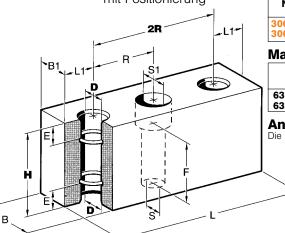
Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß  #  ±0,01	<b>R</b> ±0,01	<b>∆</b> ∆
79160 79244	6363-12-022-1 6363-12-022-3	16	25 50	40	430 950
79095 79251	6363-16-022-1 6363-16-022-3	22	30 60	50	920 1730

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	В	B1	Е	L	L1	øS
6363-12-022-1 6363-12-022-3	38	19	10	78	19	13
6363-16-022-1 6363-16-022-3	53	24	13	88	19	17

#### Nr. 6363-\*\*-051-3 Zwischenplatte

mit Positionierung



Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø <b>D</b>	Auflagemaß <b>H</b> ±0.01	<b>2R</b> ±0.01	₽,₽
		[ [	±0,01	±0,01	9
300178 300186	6363-12-051-3 6363-16-051-3	16 22	50 60	80 100	1550 2880

#### Maßtabelle:

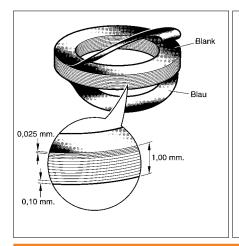
Artikel- Nr.	В	B1	Е	F	L	L1	øS	øS1
6363-12-051-3	38	19	10	36	118	19	13	20
6363-16-051-3	48	24	13	42	148	24	17	26

**Anwendung:** Die Zwischenplatte dient als Unterbau für die Prismenteile 6363-\*\*-040, -043, -049.



Nr. 6363-\*\*-084-1 Zwischenlage, lamelliert

Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD1	øS	Anzahl und Dicke der Lamellen, Kennzeichnung: 0,025 = blank + 0,10 = blau		<b>∆</b> ∆
300491 300509	6363-12-084-1 6363-16-084-1	22 30	12,5 16,5	4x0,025 + 9x0,10 = 1,00 mm	5	2 4





#### **Anwendung:**

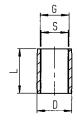
Die Zwischenlagen werden eingesetzt zur schnellen Höhenanpassung der Auflagestücke: 6363-\*\*-006, -007, -008, -009, -054, -080, -100.

Arbeitsweise:

Durch Abspalten der Flußstahl-Lamellen mit einem scharfen Schneidwerkzeug lassen sich alle Dicken innerhalb eines Millimeters in Stufen von 0,025 mm erzeugen. Zur Annäherung an das Sollmaß entfernt man zuerst die blauen = 0,1 mm, danach zur Feineinstellung die blanken = 0,025 mm Lamellen. Hierzu wird die Zwischenlage im Schraubstock gespannt; ein gut geschliffenes Messer wird am Außendurchmesser möglichst nahe der Planfläche angesetzt und unter Ziehen in radialer Richtung unter den Rand der ersten Lamelle gedrückt, die sich dann leicht abschälen läßt (siehe Abbildung links).

Nr. 6363-\*\*-005 Zentrierhülse, rund



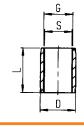




Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD	G	L -0,2	ØS	<b>∆</b> ∆ g
78006	6363-12-005	Ø 16 <sup>+0,011</sup>	R <sup>1</sup> /4	20,5	12,5	9
78238	6363-16-005	Ø 22 <sup>+0,015</sup> <sub>+0,002</sub>	M18	23	16,5	25

Nr. 6363-\*\*-031-\*\* Zentrierhülse, geschlitzt







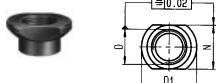
Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD -0,03	G	L -0,2	øS	geeignet für Zwischenlagen Dicke (mm)	<b>₫</b>
78725 300475	6363-12-031-20 6363-12-031-26	16,1	R1/4	20,5 26	12,5	- 4- 6	8 10
78733 300483	6363-16-031-23 6363-16-031-33	22,1	M18	23 33	16,5	- 7–10	23 33

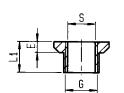
#### **Anwendung:**

Diese Zentrierhülse ist für ein spielfreies Positionieren geeignet.

Nr. 6363-\*\*-004 Zentrierhülse, flach

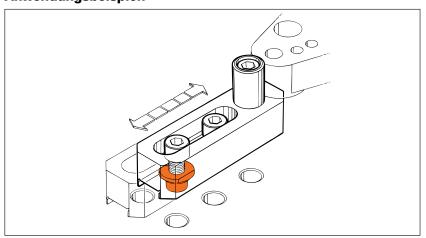
Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD	ØD1	Е	G	L1	N	øs	<b>₽</b>		
78014	6363-12-004	Ø 16 +0,011	25	5	R <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	14	20 -0,005	12,5	14		
78220	6363-16-004	Ø 22 <sup>+0,015</sup> <sub>+0,002</sub>	32	7	M18	17	24 -0,005	16,5	35		
Anwer	Anwendung:										





Dieses Element dient zur Positionierung der Auflage- und Anschlagleiste 6363-001 (s. Seite 34) und Auflageleiste 6363-026 (s. Seite 35).

#### **Anwendungsbeispiel:**

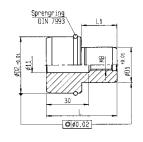




#### Nr. 6363-\*\*×\*\*-01 Zentrierbolzen,

reduziert, mit Vorzentrierung





Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD1 +0,01	Ø D2 -0,01	L	L1	Spreng- ring	<b>4</b>
78873 78741 78758 78766	6363-20×25-01 6363-20×32-01 6363-20×40-01 6363-20×50-01	20	25 32 40 50	55	28	A25 A32 A40 A50	140 200 300 440
78774 78782	6363-25×40-01 6363-25×50-01	25	40 50			A40 A50	330 480

#### Anwendung:

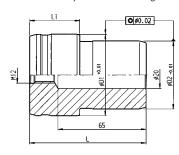
Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei – Aufspannpalette Nr. 6361 – Aufspannwinkel Nr. 6362

- auf DIN-Maschinenpalette.

#### Nr. 6363-\*\*×\*\*-01 Zentrierbolzen,

verstärkt, mit Vorzentrierung





Best Nr.	Artikel- Nr.	Ø D1 +0,01	Ø D2 -0,01	L	L1	<b>4 4 9</b>
87817	6363-60×50-01	60	50	85	36	1365

#### **Anwendung:**

Für die Mittenbohrungs-Zentrierung bei

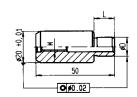
- Aufspann-Winkel Nr. 6366 und Nr. 6367
  Aufspann-Würfel Nr. 6364
- auf DIN-Maschinenpalette.

#### Merkmale:

Paletten, Winkel und Würfel lassen sich mit diesem Zentrierbolzen einfacher auf dem Maschinentisch zentrieren. Der Vorzentrierdurchmesser ermöglicht den Grundkörper auch bei einer Schräglage von bis zu  $\pm$  3° (10 mm auf 200 mm) leicht aufzusetzen.

#### Nr. 6363-20×\*\*-01 Richtstift, abgesetzt





Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD1 ±0,01	L	М	passend für	<b>₽</b>
78790	6363-20×12-01	12	13	M6	Sonderpaletten	90
78808	6363-20×16-01	16	13	M8	Baugröße 12	100
78816	6363-20×22-01	22	10	M8	Baugröße 16	100

#### **Anwendung:**

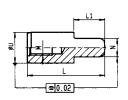
Für das Ausrichten der Richtbohrung bei

- Aufspannwinkel Nr. 6362 auf Aufspannpalette Nr. 6361.

#### Nr. 6363-\*\* N\*\*-01 Richtstift







für Nut

Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD m6	L	L1	М	N -0,02	<b>₫</b>
78824 78832 57158	6363-20×N12-01 6363-20×N14-01 6363-20×N18-01	20	45	20	M10	12 14 18	88 93 93
255588	6363-25×N14-01				M 8	14	107
78840 78857 78865	6363-25×N18-01 6363-25×N20-01 6363-25×N22-01	25	60	23	M16	18 20 22	175 180 185

#### **Anwendung:**

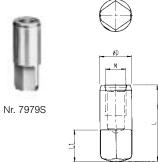
Für das Ausrichten der Richtbohrung bei

- Aufspannpalette Nr. 6361
  Aufspannwinkel Nr. 6362, Nr. 6366 und Nr. 6367
- Aufspannwürfel Nr. 6364
- auf DIN-Maschinenpaletten mit T-Nuten.

#### DIN 7979 Zylinderstift mit Innengewinde Nr. 7979S Richtstift, Schwertform







Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD m6	L	L1	М	für Baugröße	<b>∆</b> <sup>1</sup> ∆
136903 116152	DIN 7979-20×45 DIN 7979-25×60	20 25	45 60	-	10 16	12	93 210
89961 89003	Nr. 7979S-20×45 Nr. 7979S-25×60	20 25	45 60	20 25	10 16	und 16	80 160

#### **Anwendung:**

Zum Ausrichten des Grundkörpers (Palette usw.) auf dem Maschinentisch.

## Niederzugspanner











49-56

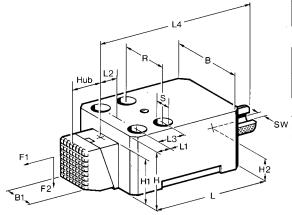
<del>4 4</del>

g

58 130

8,5 7,5

#### Nr. 6365-\*\*-001 Niederzugspanner



Best Nr.	Artikel- Nr.	В	B1	Н	H1	H2	F1 [kN]	F2 [kN]	<b>∆</b> d g
88492	6365-12-001	60	26	40	31,5	16,5	20	2	1340
79392	6365-16-001	80	30	50	41	21	40	4	2800

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	L	L1	L2	L3	L4	R	øS	SW	Hub
6365-12-001	84	10	14	20	107,5	40	12,5	8	22
6365-16-001	102	15	18	25	123	50	16,5	10	26

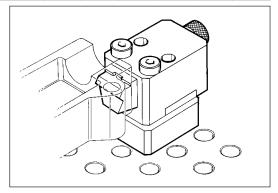
#### **Anwendungsbeispiel:**

Artikel-

Nr.

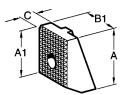
6365-12-001-5 6365-16-001-5

Die Spannbacke muss auf die Befestigungsfläche auflaufen können.



24,5 29,7

Nr. 6365-\*\*-001-5 Spannbacken, geriffelt



gehartet
Hinweis:

Best.

Nr.

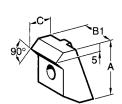
88500 120360

Ausführung:

Diese Spannbacken-Ausführung gehört zur Grundausstattung der Niederzugspanner Nr. 6365-\*\*-001 (siehe oben).

32,5 37,5

### Nr. 6365-\*\*-001-7 Spannbacken, mit Spannnase



Best Nr.	Artikel- Nr.	А	B1	С	<b>₽</b>
88526	6365-12-001-7	32,5	24,5	13	60
88542	6365-16-001-7	38	29,7	12,5	105

Α1

26 31

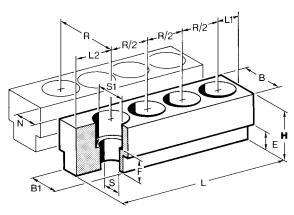
#### Ausführung:

gehärtet

#### **Anwendung:**

Passend für Niederzugspanner Nr. 6365-★-001 (siehe oben). Besonders geeignet für Werkstücke mit einer stark unebenen Oberfläche (Guss).

#### Nr. 6363-\*\*-038 T-Nutenteil

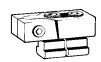


Best Nr.	Artikel- Nr.	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	В	B1	Е	<b>∆</b> ∆
79061	6363-12-038	25	25,8	17,8	9,0	250
79079	6363-16-038	30	31,8	21,8	10,5	420

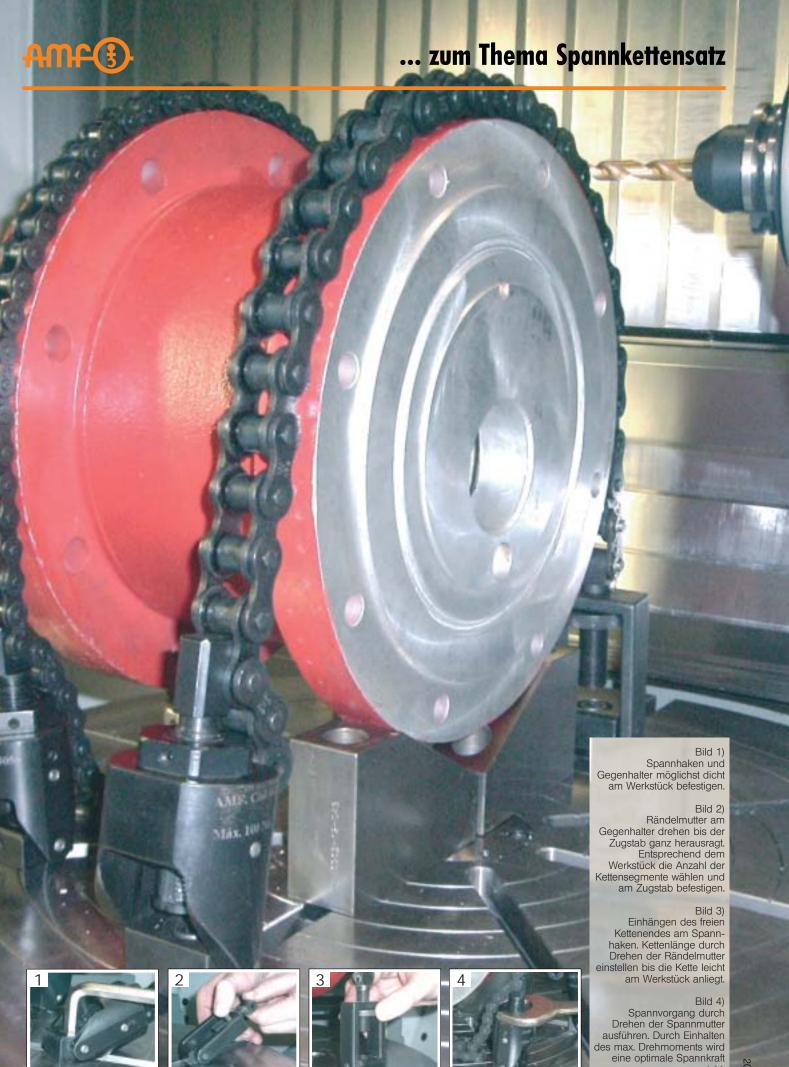
#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	F	L	L1	L2	N	R	øS	øS1
6363-12-038	12,5	90	10,5	19,5	14	40	12,2	18,5
6363-16-038	13,5	113	13,0	25,0	18	50	16,2	24,5

Geeignet für Tiefspannbacken Nr. 6490 und Flachspanner Nr. 6492 (siehe **AMF**(3) Katalog "Mechanische Spannelemente")









### **Spannkettensatz**

#### Nr. 6540

#### **Spannkettensatz**

bestehend aus:
- Spannhaken

- Gegenhalter
- 4 verschiedenen langen Kettensegmenten4 Verschlussgliedern mit Splinten zum
- Verbinden.

- Gesamtlänge M12 = 1302 mm
  Gesamtlänge M16 = 1829 mm
  6 einrastbare Kunststoffelemente (zur Werkstückschonung)

Spannhaken und Gegenhalter vergütet. Kette aus Vergütungsstahl. Befestigung für T-Nuten (Nr. 6541) bitte separat bestellen.

Best Nr.	<b>7°</b> E	G	max. zul. Drehmoment [Nm]	max. erreichb. Spannkraft [kN]	<b>∆</b> ∆
381756	,,	M12	50	15	2628
381764		M16	100	40	7640

#### **Anwendung:**

Zum Aufspannen von vorwiegend zylindrischen Teilen, wie zum Beispiel Ventilkörper, Flanschen, Pumpengehäusen, Kolben usw. Sowohl auf dem Maschinentisch, als auch auf Aufspann-Paletten einsetzbar.

#### Vorteile:

- Gleichmäßige Druckverteilung verringert die Verformung des Werkstückes.
  Werkstückschonung durch in die Kettenglieder einrastbare Kunststoffelemente.
- Großer Verstellbereich (Spannhub) am Gegenhalter und Spannhaken.

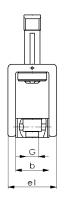


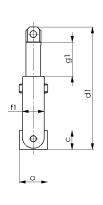
#### **Funktion:**

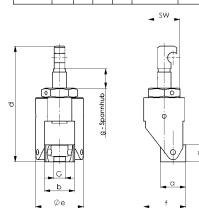
Die Voreinstellung der Kettenlänge und der Spannkraft erfolgt am Gegenhalter mittels Rändelmutter. Anschließend wird am Spannhaken das erforderliche Drehmoment für die Spannkraft aufgebracht. Die Anbringung der Kunststoffdruckstücke dient zur Schonung der Oberfläche.

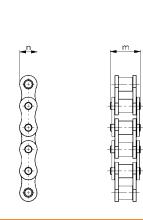
#### Maßtabelle:

Größe	SW	а	b	С	d	Øe	f	Spann- hub g	d1	e1	f1	Spann- hub g1	m	n
M12	36	36	36	18	111–127	54	49	16	95–125	49	21	30	20	15
M16	46	37	44	25	140–170	70	62	30	117–162	64	29	45	33	21









Nr. 6541 Befestigung für T-Nuten Zur Befestigung des Spannkettensatzes Nr. 6540 auf dem Maschinentisch, bestehend aus Mutter für T-Nute, ähnl. DIN 508 und Schraube DIN 912, Festigkeitsklasse 8.8.



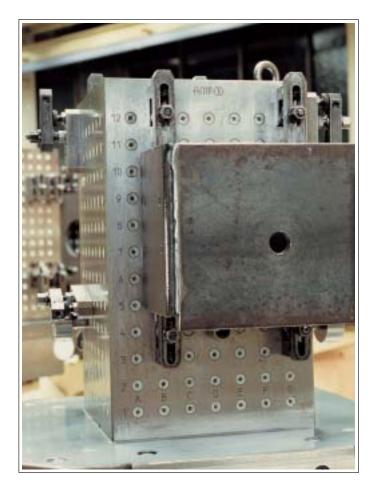


Best Nr.	d × Ž	а	□e	h	k	<b>∆</b> †∆ g
84251	M12 × 14	13,7	22	16	8	60
84269	M12 × 16	15,7	25	18	9	80
84277	M12 × 18	17,7	28	20	10	105
84285	M16 × 18	17,7	28	20	10	115
84293	M16 × 20	19,7	32	24	12	170
84343	M16 × 22	21,7	35	28	14	240
84350	M16 × 24	23,7	40	32	16	335
84368	M16 × 28	27,7	44	36	18	460







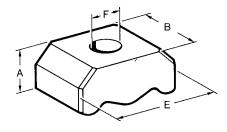




Technische Änderungen vorbehalten.

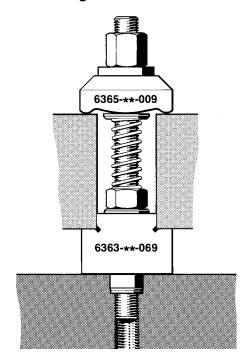


#### Nr. 6365-\*\*-009 Spanneisen, doppelt

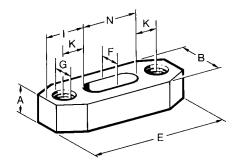


Best Nr.	Artikel- Nr.	А	В	E	F	<b>∆</b> d g
78626	6365-12-009	20	30	48	14	192
78667	6365-16-009	25	40	62	18	385

#### **Anwendung:**



### Nr. 7110GD-\*\*-1 Spanneisen, doppelt (kurz)



Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B	E	F	G	I	К	N	<b>∆</b>
78956	7110GD-12-1	15×30	80	12,5	M12	23,5	13,5	33	200
78972	7110GD-16-1	25×40	100	17	M16	29	16	42	525

#### **Hinweis:**

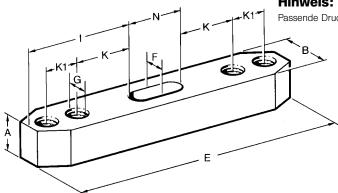
Passende Druckschrauben siehe Seite 69, Blockspannsystem.

### Nr. 7110GD-\*\*-2 Spanneisen, doppelt (lang)

Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B	Е	F	G	ı	K	K1	N	<b>₽</b>
78964	7110GD-12-2	20×30	160	12,5	M12	63,5	33,5	20	33	610
78980	7110GD-16-2	30×40	200	17	M16	79	41	25	42	1480

#### **Hinweis:**

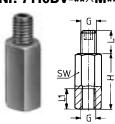
Passende Druckschrauben siehe Seite 69, Blockspannsystem.



53

### Zubehör

#### Nr. 7110DV-\*\*×M\*\*



#### Druckschraubenverlängerung

Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	L1	SW	<b>4</b>
77784	7110DV-12×M12	M12×15	36	20	19	80
77792	7110DV-16×M16	M16×25	48	24	24	165

Festigkeitsklasse 10

Nr. 7110F-M\*\*×\*\*

#### **Mutter für T-Nute**

mit Gewindestift für

Fußelemente 7110F/7110FS/7110FA



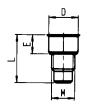


Best Nr.	Artikel- Nr.	7 6	G	G×L	<b>∆</b> ∆
86249	7110F-M12×12	12		M12×30 (T-Nutenschraube)	40
112318	7110F-M12×14	14	1440	M12×40	55
112326	7110F-M12×16	16	M12	140.445	80
112342	7110F-M12×18	18		M12×45	110
181669	7110F-M16×18	18		M16×50	140
181677	7110F-M16×20	20			190
181685	7110F-M16×22	22	M16	M16×60	240
181693	7110F-M16×24	24			330
181701	7110F-M16×28	28		M16×70	445

Festigkeitsklasse 10

Nr. 6363-\*\*-014 Verschlussschraube







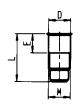
Best Nr.	Artikel- Nr.	D -0,1	D1 ±0,1	E	L	М	SW	<b>∆</b> ∆
77990	6363-12-014	15,8	17	10	25	M12	6,1	3
78139	6363-16-014	21,8	23	12	30	M16	8,1	6

#### Ausführung:

Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

#### Nr. 6363-\*\*-017 Verschlussschraube







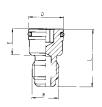
Best Nr.	Artikel- Nr.	D -0,1	D1 ±0,1	E	L	М	SW	<b>4</b>
78162	6363-12-017	11,8	13	10	25	M12	6,1	3
78154	6363-16-017	15,8	17	12	30	M16	8,1	5

#### Ausführung:

Werkstoff: ölbeständiger Kunststoff, weiß

#### Nr. 6363-\*\*-055-2 Verschlussschraube







Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD	E	L	М	SW	<b>4</b>
88591	6363-12-055-2	15,7	12	26	M12	6	3
74088	6363-16-055-2	21,7	13	30	M16	8	6

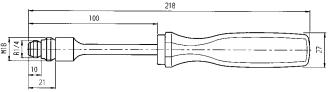
#### Ausführung:

Werkstoff: Stahl, wärme- und korrosionsbeständig

#### Nr. 6363-010-2 Montagewerkzeug

Best Nr.	Artikel- Nr.	<b>4</b> 9
78493	6363-010-2	180







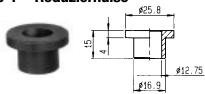
#### ISO 4762 Zylinderschraube



Best Nr.	Artikel- Nr.	\$ <del>'</del> \$
'*''	1411	g
111633	DIN 912 M12× 45	50
150870	DIN 912 M12× 50	55
150888	DIN 912 M12× 60	63
111815	DIN 912 M12× 70	72
116384	DIN 912 M12× 80	81
121608	DIN 912 M12× 90	85
118471	DIN 912 M12×100	98
121616	DIN 912 M12×120	114
154518	DIN 912 M16× 45	99
117945	DIN 912 M16× 50	105
111823	DIN 912 M16× 60	120
157503	DIN 912 M16× 70	137
111831	DIN 912 M16× 80	151
121418	DIN 912 M16× 90	165
121640	DIN 912 M16×100	180
157511	DIN 912 M16×120	214
121947	DIN 912 M16×130	231
132076	DIN 912 M16×140	249

Festigkeitsklasse 8.8 oder besser

Nr. 6363-009-1 Reduzierhülse



Best Nr.	Artikel- Nr.	<b>4</b>
116806	6363-009-1	20

#### ISO 4027 Gewindestift



Best Nr.	Artikel- Nr.	<b>\$</b>
154187	DIN 914 M12×30	17
111625	DIN 914 M12×35	27
111849	DIN 914 M12×60	38
154195	DIN 914 M16×40	48
154203	DIN 914 M16×60	69
111856	DIN 914 M16×70	81

Festigkeitsklasse 10.9 oder besser

#### Nr.7110DG Gewindebolzen



Best Nr.	Artikel- Nr.	Größe	<b>5</b>
120402	7110DG	M12×100	70
120410		M12×125	90
120428		M12×160	115
120436	7110DG	M16×125	160
120444		M16×160	210
120451		M16×200	280

Festigkeitsklasse 8.8

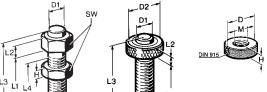
#### Stützschrauben, Rändelmutter







Nr. 6363-\*\*-110



Best Nr.	Artikel- Nr.	D1 Ø	SW1	G	L1	L2	L3	L4	Н	Sechskant- mutter	<b>∆</b> d
74542	6616-1*	410	SW19	M12	45	10	58,5	40	6	DIN 439B-M12	70
74559	6616-2*	Ø12	SW24	M16	46,5	15	65	40	8	DIN 439B-M16	135

Best Nr.	Artikel- Nr.	D1 Ø	D2 Ø	G	L1	L2	L3	<b>4</b> 9
118828	7110M-12-1-03	12	28	M12	46	8	58	70
181446	7110M-16-1-03	16	34	M16	57	9	72	150

Best Nr.	Artikel- Nr.	ØD	Н	М	DIN 915	<b>∆</b> ∆ g
300368	6363-12-110	25	8	M12	M5×6	24
300376	6363-16-110	34	10	M16	M6×8	55

Rändelmutter 6363-\*\*-110: Zur Verwendung mit Gewindestiften.



#### Sechskantmuttern, vergütet



Best Nr.	Artikel- Nr.	Bezeichnung	SW	Höhe	Ge- winde	<b>∆</b> ∆
162461 140152 82552 82685	DIN 439B -M12 DIN 934 -M12 DIN 6331*-M12 Nr. 6334* -M12	Sechskantmutter für Nr. 7110 Sechskantmutter für Nr. 7110AC Sechskantmutter mit Bund Sechskant-Verlängerungsmutter	19	6 10 18 36	M12	9 16 36 64
164814 140483 82578 82701	DIN 439B -M16 DIN 934 -M16 DIN 6331*-M16 Nr. 6334* -M16	Sechskantmutter für Nr. 7110 Sechskantmutter für Nr. 7110AC Sechskantmutter mit Bund Sechskant-Verlängerungsmutter	24	8 13 24 48	M16	19 30 70 120

<sup>\*</sup> Auszug aus unserem Katalog "Mechanische Spannelemente"

#### Scheiben, vergütet





Best Nr.	Artikel- Nr.	Bezeichnung	Innen Ø [mm]	Außen Ø [mm]	Dicke [mm]	<b>4 4 9</b>
181255	LS 1226	Gegenscheibe	12	26	2,75	8
116749	DIN 125B-13	Scheibe	13	24	2,5	5
300038	Nr. 6363-017-12	Scheibe, dick	13	25	5	11
82842	DIN 6340*	Scheibe M12	13	35	5	35
181792	LS 1730	Gegenscheibe	17	30	2,75	9
116814	DIN 125B-17	Scheibe	17	30	3	10
300046	Nr. 6363-017-16	Scheibe, dick	17	31	6	25
82867	DIN 6340*	Scheibe M16	17	45	6	60

<sup>\*</sup> Auszug aus unserem Katalog "Mechanische Spannelemente"



Nr. 6363-017

#### Ausführung Gegenscheibe: Kugellagerqualität, gehärtet und geschliffen

Nr. 6342 Federnder Spanneisenhalter mit Messing-Feststellschraube

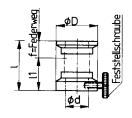


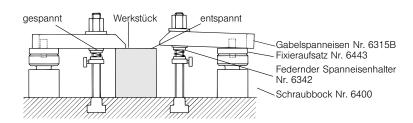
Best Nr.	Artikel- Nr.	Größe	ØD	Ød	I	l1	Feder- weg f		<b>∆</b> †∆
75952 75960	6342	1 2	22 26	10,5 14,5	30 32	22	8 10	M 8-M10 M12-M14	41 55
75978 75986 75994	6342	3 4 5	32 38 45	18,5 22,5 27,5	38 40 44	26 28 32	12 12 12	M16-M18 M20-M22 M24-M27	89 133 177

Auszug aus unserem Katalog "Mechanische Spannelemente"

#### **Anwendung:**

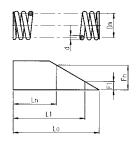
Der Spanneisenhalter stützt das Spanneisen während das Werkstück auf- und abgenommen wird, dadurch schnelles und sicheres Entspannen.





#### **Druckfeder**



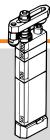


Best Nr.	Artikel- Nr.	Dm Ø	d Ø	Lo	L1	Ln	F1 [N]	Fn [N]	C [Nm]	passend für	<b>4</b>
179838	7110M-12-1-05	13,5	1,1	48	41	10	7,5	41	1,08	7110AC-12 7110M -12 7110ML-12	3
110502	7110H-12-1-08	19,6	1,25	55	42	11	9,5	33	0,75	7110H -12 7110N -12	5
181735	7110M-16-1-05	18,5	1,4	65	52	12	14,5	59	1,12	7110AC-16 7110M -16 7110ML-16	4
110346	7110H-16-1-08	26	1,6	78	55	15	20	54	0,86	7110H -16 7110N -16	11
179887	7110M-20-1-06	25	2,25	95	74	22	50	176	2,40	7110ML-20	20



### Inhaltsübersicht Blockspannsystem

### . . . zum Thema Blockspannstufen



58

### **Spannelemente**









**62** 

#### Stütz- und Zwischenelemente











63-64

#### **Fußelemente**





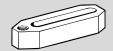






65-67

### Spanneisen – Zubehör















**68-70** 

Blockspannsystem Nr. 7100



71-72





### ... zum Thema Blockspannsystem

## Löst schwerste Spannaufgaben durch einfachste Handhabung

Zum schnellen und sicheren Spannen von Werkstücken unterschiedlicher Höhen sind Blockspanneinheiten ideal auf Fräsmaschinen, NC-Maschinen, Bearbeitungszentren und Vorrichtungssystemen einsetzbar, da

- einfach beim Aufbauen
- schnell beim Werkstückwechsel
- sicher beim Spannen
- kostengünstig beim Ausbau

#### Weitere Vorteile:

- Stufenloses Anpassen an richtige Werkstückhöhen durch einschiebbare Zwischenelemente.
- Durch Verriegelung über eine patentierte Zugstange bleibt die Spanneinheit trotz Werkstückwechsel fest auf dem Maschinentisch. Dadurch sicherer, unverrückbarer Stand bei horizontalem oder vertikalem Einsatz.
- Schnelles Spannen und Lösen des Werkstückes mit nur einer Schraube.
- Durch Austausch der Nutensteine für unterschiedliche Tischnuten geeignet. Ohne Nutensteine kann das Fußelement mit dem Gewindestift oder der Zylinderschraube (M12/M16/ M20) direkt in eine entsprechende Palette/Vorrichtung geschraubt werden.
- Nachträglicher Höhenausbau der Spanneinheit durch Zukauf standardisierter Zwischenelemente möglich.
- Geringer Platzbedarf, geringes Gewicht. Aufgrund geschlossener Bauweise keine Verschmutzung in der Spanneinheit.
- Zugstange aus Spezialstahl. Verschleißschutz und Korrosionsbeständigkeit durch nitrocarburierte und oxidierte Oberfläche der Grundkörper. Alle Verschleißteile sind vergütet und einzeln erhältlich.

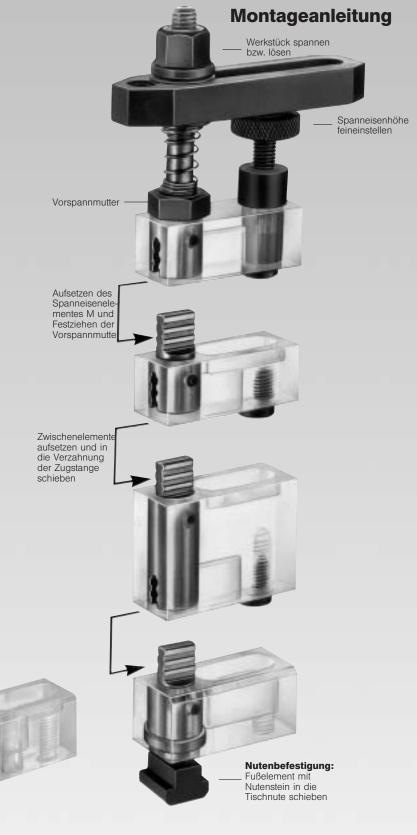
Gewindebefestigung:

schrauben

Fußelement mit Gewindestift

direkt in die Palette/Vorrichtung

- Alle Teile sind auswechselbar.



Artikel-	Typ/	Spann-	* Spannkraft	Nm	Spannhöhe bis [mm]
Nr.	Größe	gewinde	[kN]	[max. zul.]	
7110	12	M12	15	50	500
	7110- 16	M16	30	140	1100
	20	M20	45	220	1280
7100	7100- <b>20</b>	M20	45	220	2220
	<b>30</b>	M30	60	450	4330

<sup>\*</sup> Erreichbare Spannkraft bei geringster Spanneisenausladung mit Mutter, geschmiert mit Schraubenpaste Nr. 6339 (siehe **AMF(3)** Katalog **"Mechanische Spannelemente"**).



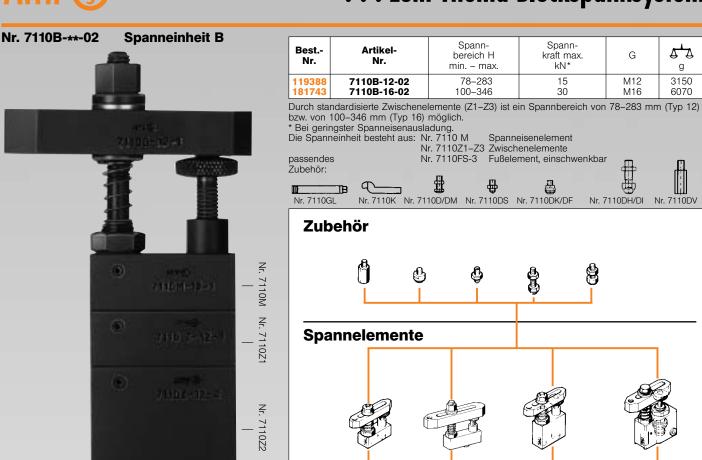
### ... zum Thema Blockspannsystem

g

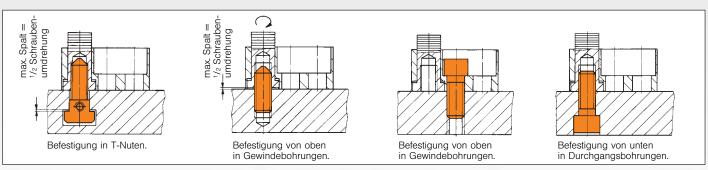
3150

6070

M12



### Befestigungsmöglichkeiten:



Stützelemente (Positionselemente)

Zwischenelemente (Aufbauelemente)

**Fußelemente** 

Nr. 7110FS



### **Spannelemente**











Nr. 7110M-\*\*-1 Spanneisenelement,

mechanisch

Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	B1	Е	F	G	Н	<b>∆</b>
79319	7110M-12-1	25×25× 65	30	110	20	M12		800
77669 88443	7110M-16-1 7110M-20-1	30×30× 80 40×40×120	40 50	142 200	30 40	M16 M20	60- 96 80-128	1650 4100











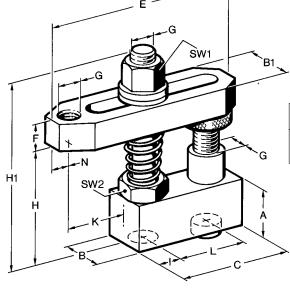


Nr. 7110GL Nr. 7110K Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV



PE

Artikel- Nr.	H1	I	К	L	N	SW1	SW2
7110M-12-1	112	12,5	5–35	40	10	19	22
7110M-16-1	145	14	9–50	50	13	24	27
7110M-20-1	203	20	12-60	80	17	80	36



Nr. 7110ML-\*\*-1 Spanneisenelement, mechanisch, mit größerem Abstütz-

abstand

Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	B1	E	F	G	Н	<b>4 4 9</b>
76646	7110ML-12-1	25×25× 85	35	156	20	M12	48-78	1060
76620	7110ML-16-1	30×30×103	45.5	196	30	M16	60_96	2230





H1

112 145

12,5 14

14-47

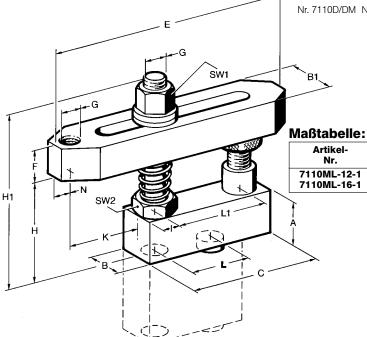
16-61



L

40 50





Ν

10 13

L1

60 75

SW1

19

SW2

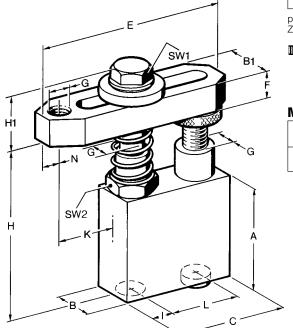
22 27



## **Spannelemente**

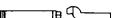
#### Nr. 7110N-\*\*-1 Spanneisenelement,

mechanisch



Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	B1	Е	F	G	Н	<b>₽</b>
79285	7110N-12-1	57×25×65	30	110	20	M12	80-110	1050
78501	7110N-16-1	60×30×80	40	142	30	M16	90-126	2200

passendes Zubehör:







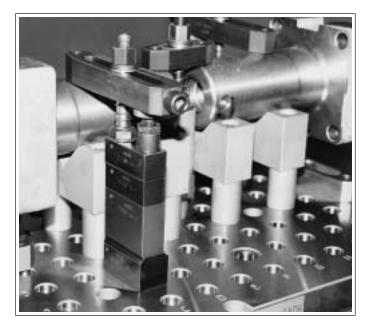


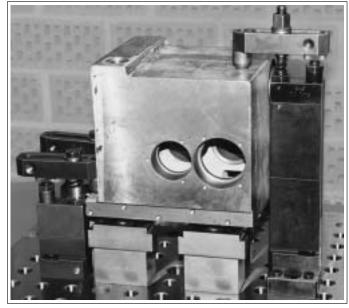


Nr. 7110GL Nr. 7110K Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	H1	I	K	L	N	SW1	SW2
7110N-12-1 7110N-16-1	30 42	12,5 14	5–35 9–50	40 50	10 13	19 24	24 32







## **Spannelemente**

#### Nr. 7110H



Spanneisenelement,

hydraulisch einfachwirkend, mit Federrückzug max. Betriebsdruck 400 bar

Best Nr.	Artikel- Nr.	- 1	nöhe H m] max.	Spannkraft bei 400 bar [N]	Hub [mm]	V [cm³]	wirks. Kolbenfl. [cm²]	<b>∆</b> ∆
65979	7110H-12	83	110	15 000*	7	2,8	3,9	1900
65953	7110H-16	95	128	30 000*	8	6,1	7,7	3200

<sup>\*</sup> Max. Spannkraft bei Hebelverhältnis 1:1

passendes Zubehör:



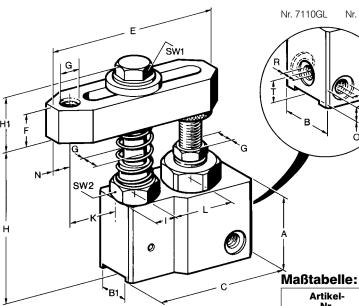




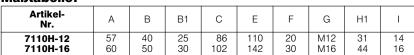




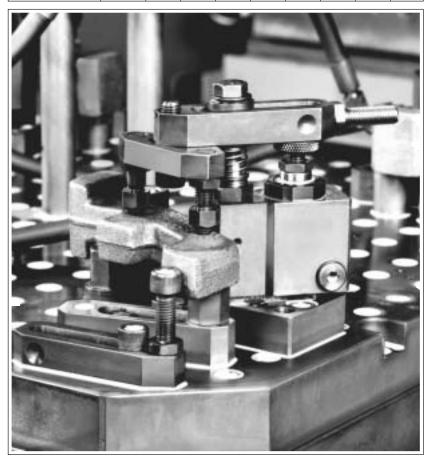




Nr. 7110GL Nr. 7110K Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV



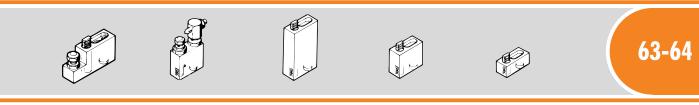
Artikel- Nr.	K	L	N	0	Р	R	SW1	SW2	Т
7110H-12 7110H-16	4 –32 7,5–45,5	41 52	10 13	9 11	13 14	R <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	19 24	24 32	16 17



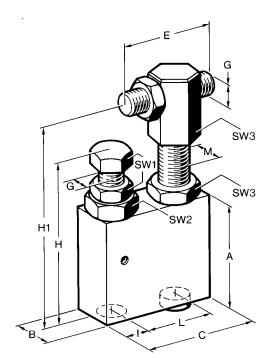
Technische Änderungen vorbehalten.



### Stütz- und Zwischenelemente



Nr. 7110S-\*\*-1 Stützelement mit Anschlag



Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	E	G	Н	<b>∆</b> †∆ g
78410	7110S-12-1	57×25×65	45	M12	82- 95	900
78527	7110S-16-1	60×30×80	60	M16	88-105	1500



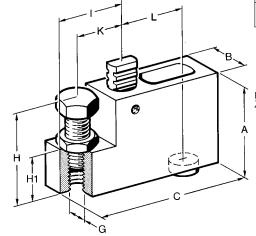
passendes
Zubehör: Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	H1	I	L	М	SW1	SW2	SW3
7110S-12-1	88–113	12,5	40	M16	19	24	24
7110S-16-1	95–125	14	50	M20	24	32	30



#### Nr. 7110ZA-\*\*-2 Zwischenelement



Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	G	Н	H1	I	К	L	<b>∆</b> ∆
77644 77651	7110ZA-12-2 7110ZA-16-2	50×25× 92 60×30×112		35–53 42–68		39,5 48	28 34	40 50	550 1140



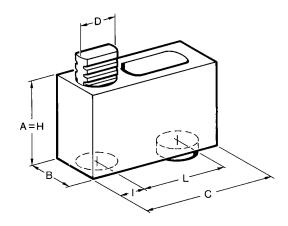


passendes Zubehör: Nr. 7110D/DM Nr. 7110DS Nr. 7110DK/DF Nr. 7110DH/DI Nr. 7110DV



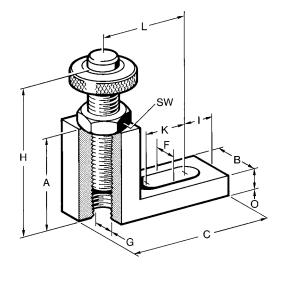
### Stütz- und Zwischenelemente

#### Nr. 7110Z-\*\*-\* Zwischenelement



Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	ØD	Н	I	L	<b>∆</b> ∆
77347 77354 77362	7110Z-12-1 7110Z-12-2 7110Z-12-3	25×25× 65 50×25× 65 100×25× 65	16	25 50 100	12,5	40	240 550 1180
77677 77685 77693 88971	7110Z-16-1 7110Z-16-2 7110Z-16-3 7110Z-16-4	30×30× 78 60×30× 78 120×30× 78 240×30× 78	22	30 60 120 240	14	50	450 1000 2100 4100
77602 77610 77628 77636	7110Z-20-1 7110Z-20-2 7110Z-20-3 7110Z-20-4	40×40×120 80×40×120 160×40×120 280×40×120	30	40 80 160 280	20	80	1300 2400 5000 8800

#### Nr. 7110AS-\*\*-1 Stützelement

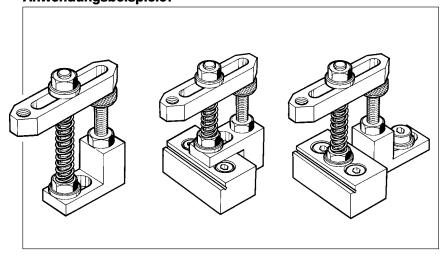


Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	F	G	Н	<b>∆</b> ∆
79475	7110AS-12-1	40×25×65	12,5	M12	54- 82	230
79483	7110AS-16-1	50×30×82	16,5	M16	67-100	480

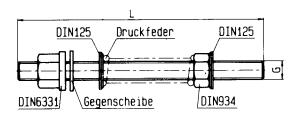
#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	I	К	L	0	SW
7110AS-12-1	12,3	19,5	40,8	40	19
7110AS-16-1	15,3	24,5	51,8	10	24

#### **Anwendungsbeispiele:**



#### Nr. 7110AC-\*\*-\* Spannschraube



Best Nr.	Artikel- Nr.	G	L	<b>∆</b> ∆
79459	7110AC-12-4	M12	160	180
79467	7110AC-16-5	M16	200	380

Festigkeitsklasse 8.8







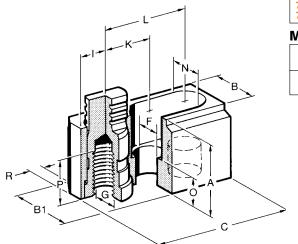






65-67

#### Nr. 7110F-\*\*-3 Fußelement

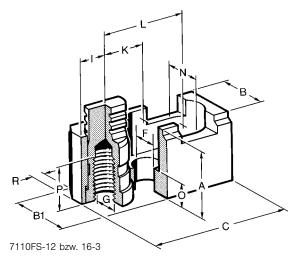


Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	B1	ØF	G	<b>∆</b> ∆
78337	7110F-12-3	29,7×25×65	30	12,5	M12	320
78428	7110F-16-3	39,7×30×80	40	17	M16	650

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	I	K	L	N	0	Р	R
7110F-12-3 7110F-16-3	12,5 16	20 25	40 50	19 25	9,7 14,7	18 25	6×45° 8×45°

### Nr. 7110FS-\*\*-3 Fußelement, einschwenkbar



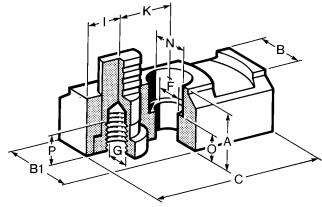
Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	B1	ØF	G	<b>∆</b> d g
78386	7110FS-12-3	29,7×25× 65	30	12,5	M12	320
78485 89128	7110FS-16-3 7110FS-20-3	39,7×30× 80 40 ×40×126	40 60	17 22	M16 M20	650 1350
89128	/110F5-20-3	40 ×40×126	60	22	IVI2U	1350

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	I	К	L	N	0	Р	R
7110FS-12-3	12,5	20	40	19	10	18	6×45°
7110FS-16-3	16	25	50	25	15	25	8×45°
7110FS-20-3	25	40	-	33	18	20	-

#### **Anwendung:**

Die aufgebaute Spanneinheit ist in das Fußelement einschwenkbar. Dies erleichtert die Anpassung an das Werkstück bzw. an die Palette. Außerdem kann bei Platzmangel die Spanneinheit für die Werkstückmontage ausgeschwenkt werden.



7110FS-20-3

### **Fußelemente**

#### Nr. 7110FA-\*\*-3 Fußelement,

mit Auflage

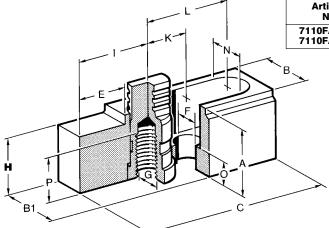
Best Nr.	Artikel- Nr.	<b>H</b> ±0,01	A×B×C	B1	E	ØF	G	<b>4</b>
78345	7110FA-12-3	25	30×25× 88	35	23	12,5	M12	530
78436	7110FA-16-3	30	40×30×110	48	27,5	17	M16	1180

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	I	К	L	N	0	Р
7110FA-12-3	35	20	40	19	10	18
7110FA-16-3	41	25	50	25	15	25

#### Ausführung:

Einsatzgehärtet, mit parallel geschliffener Auflage und Grundfläche.

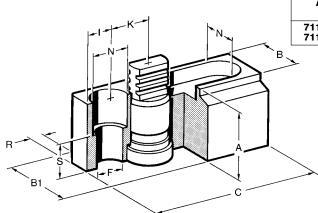


### Nr. 7110FL-\*\*-1 Fußelement, lang

Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B×C	B1	ØF	<b>∆</b> d g
89052	7110FL-12-1	29,7×25× 85	35	12,5	520
89060	7110FL-16-1	39,7×30×105	45	17	1060

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	I	К	N	0	R
7110FL-12-1	12,5	20	19	15,7	6×45
7110FL-16-1	17	25	25	21,7	8×45



#### Nr. 7110FS-\*\*-1 Fußelement, schwenkbar

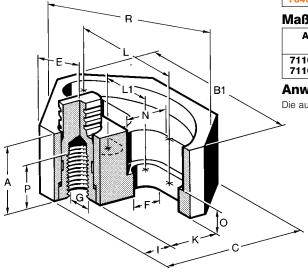
Best Nr.	Artikel- Nr.	А	B1	С	E	F	<b>∆</b> ∆
78360	7110FS-12-1	29,7	90	70	19	12,5	780
78469	7110FS-16-1	39,7	110	86	23	17	1580

#### Maßtabelle:

Artikel- Nr.	G	I	К	L	L1	N	0	Р	R
7110FS-12-1	M12	16	24	57	25	19	9,5	18	73
7110FS-16-1	M16	20	30	71	31	25	15,5	25	90

#### **Anwendung:**

Die aufgebaute Spanneinheit kann in einem beliebigen Winkel innerhalb 90° benützt werden.





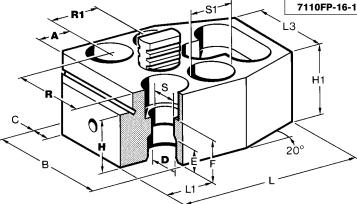
### **Fußelemente**

Nr. 7110FP-\*\*-1 Fußelement, positionierbar

Best Nr.	Artikel- Nr.	Anschlagmaß  A ±0,01	Ø <b>D</b> F7	Auflagemaß <b>H</b> ±0,01	<b>R</b> ±0,01	<b>R1</b> ±0,01	<b>4</b>
78394	7110FP-12-1	15	16	25	40	25	930
78451	7110FP-16-1	20	22	30	50	30	1880

#### Maßtabelle:

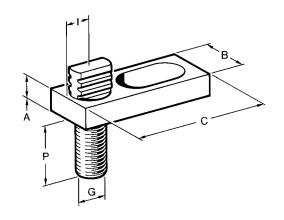
Artikel- Nr.	В	С	E	F	H1	L	L1	L3	øS	øS1
7110FP-12-1	64	10	9	16	29,7	88	24	42	13	20
7110FP-16-1	80		12,5	23	39,7	108	29	56	17	26



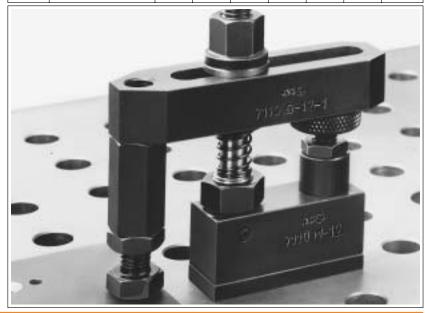
#### **Anwendung:**

Das Fußelement wird auf dem Grundelement (Palette usw.) mit Zentrierhülsen Nr. 6363-\*\*-005 oder 031 (siehe Kat.-Seite 47) zum genauen Anschlagen und Auflegen des Werkstückes positioniert. Die aufgebauten Elemente sind um 20° schwenkbar.

Nr. 7110FB-\*\*-1 Fußelement für Positionierbohrung

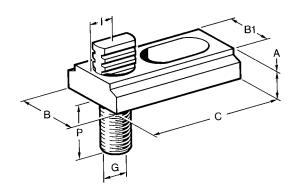


Best Nr.	Artikel- Nr.	А	В	С	G	I	Р	<b>∆</b> d g
79491	7110FB-12-1	8	25	65	M12	12,5	27	90
79509	7110FB-16-1		30	78	M16	14	33	190



Nr. 7110FT-\*\*-1 Fußelement, niedrig für T-Nuten

Best Nr.	Artikel- Nr.	А	В	B1	С	G	Р	I	<b>4</b>
79517	7110FT-12-1	12	30	25	65	M12	12,5	23	140
79525	7110FT-16-1	15	40	30	80	M16	16	30	260



Part Part	VII OF I CE
1	

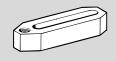
Technische Änderungen vorbehalten.

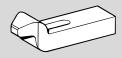
SPANN- UND VORRICHTUNGSSYSTEME



### Spanneisen und Zubehör









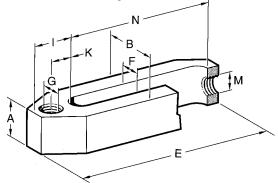








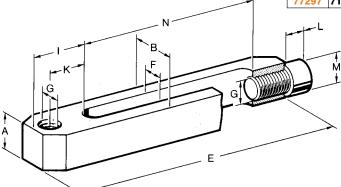




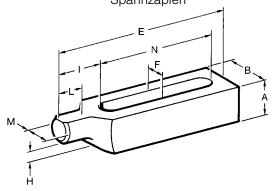
Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B	E	F	G	I	К	N	<b>∆</b> ∆ g
77396	7110G-12-1	20×35	110	12,5	M12	21,5	11,5	82	340
77719	7110G-16-1	30×40	142	17	M16	28	15	107	770
88450	7110G-20-1	40×50	200	21	M20	38	21	150	1800

Nr. 7110GL-\*\*-1 Spanneisen, gerade (lang) mit einschraubbarem rundem Spannansatz

Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B	E	F	G	Ι	K	П	М	N	<b>₫</b>
77404	7110GL-12-1	20×35	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
77735	7110GL-16-1	30×45,5	196	17	M16	35	22	16	24	136	1400
77297	7110GL-20-1	40×60	298	21	M20	47	30	20	30	221	3900

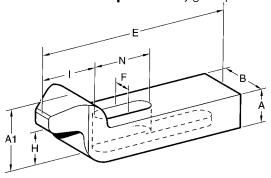


Nr. 7110GC-\*\*-1 Spanneisen mit rundem Spannzapfen



Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B	E	F	Н	Ι	L	М	N	<b>₽</b>
77263	7110GC-12-1		110	12,5	7	27,5	15	15	76	310
77289	7110GC-16-1		142	17	12	36,5	20	20	98	790

### Nr. 7110K-\*\*-2 Spanneisen, gekröpft



Best Nr.	Artikel- Nr.	A×B	A1	E	F	Н	I	N	<b>4</b>
77461	7110K-12-2	20×35	37	120	12,5	20	34,7	36,5	560
77479	7110K-16-2	26×40	46	150	17,0	25	43,5	49,0	960
77487	7110K-20-2	35×50	64	210	21,0	35	60,0	63,0	2250

ANDREAS MAIER FELLBACH - Telefon +49 (0)711 57 66-116 - Fax +49 (0)711 57 57 25

### Zubehör

#### Nr. 7110D-\*\*×M\*\*

#### **Druckschraube**

ballig, Festigkeitsklasse 12.9



Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	SW	<b>₽</b>
77420	7110D-12×M12	M12×30	16-28	19	50
77438	7110D-16×M16	M16×40	20-38	24	100

#### Nr. 7110DM-\*\*×M\*\*

#### **Druckschraube**

ballig, Messing, Mutter aus Stahl



Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	SW	<b>4</b>
77743	7110DM-12×M12	M12×30	16-28	19	50
77750	7110DM-16×M16	M16×40	20-38	24	100

#### Nr. 7110DS-\*\*×M\*\*

#### Druckschraube

mit Spitze, Festigkeitsklasse 14.9



Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	SW	<b>∆</b> †∆
77768	7110DS-12×M12	M12×30	11–20	19	30
77776	7110DS-16×M16	M16×40	14–28	24	70

## Nr. 7110DK-\*\*×M\*\*

#### **Druckschraube**

mit Kugel





Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	ØΙ	øK	SW	<b>∆</b> ∆
77446	7110DK-12×M12	M12×12	18	20	10,5	17	43
77453	7110DK-16×M16	M16×16	27	30	20	27	149
76059	7110DK-20×M20	M20×20	35	50	34,5	41	520

#### Nr. 7110DF-\*\*×M\*\*

#### **Druckschraube**

mit Kugel, geriffelt





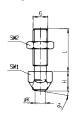
Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	ØI	øK	SW	<b>∆</b> ∆
86637	7110DF-12×M12	M12×12	18	20	10,5	17	43
86652	7110DF-16×M16	M16×16	27	30	20	27	149
86223	7110DF-20×M20	M20×20	35	50	34,5	41	520

#### Nr. 7110DH-\*\*×M\*\*

#### **Druckschraube**

mit Kugel, verstellbar, geriffelt





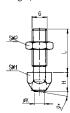
Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	øK	SW1	SW2	<b>∆</b> ∆
87858	7110DH-12×M12	M12×35	15,7	8,6	17	19	55
87874	7110DH-16×M16	M16×40	20,7	10,5	24	24	115
83931	7110DH-20×M20	M20×50	27,3	20	30	30	230

#### Nr. 7110DI-\*\*×M\*\*

#### **Druckschraube**

mit Kugel, verstellbar, glatt





Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	øK	SW1	SW2	<b>∆</b> ∆
87866	7110DI-12×M12	M12×35	15,7	8,6	17	19	55
87882	7110DI-16×M16	M16×40	20,7	10,5	24	24	115
83949	7110DI-20×M20	M20×50	27.3	20	30	30	230



Nr. 7110DV-\*\*×M\*\*



### Druckschraubenverlängerung Festigkeitsklasse 10

Best Nr.	Artikel- Nr.	G×L	Н	L1	SW	<b>∆</b> d g
77784	7110DV-12×M12	M12×15	36	20	19	80
77792	7110DV-16×M16	M16×25	48	40	24	165

#### Nr. 7110F-M-\*\*×\*\*

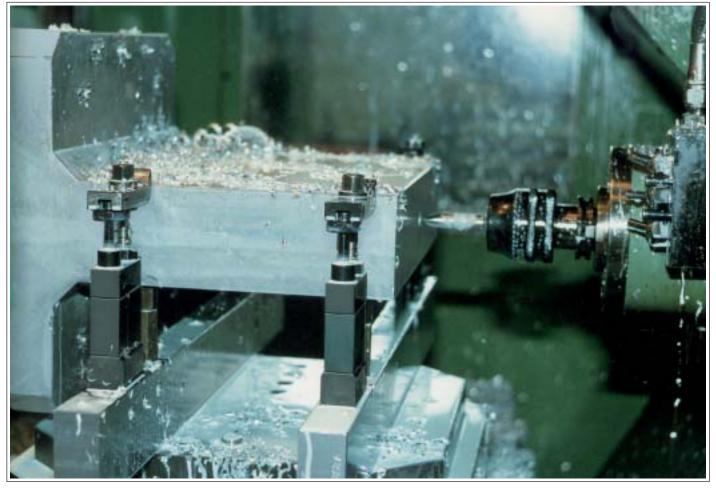


#### **Mutter für T-Nute**

mit Gewindestift für Fußelemente 7110F/7110FS/7110FA Festigkeitsklasse 10



Best Nr.	Artikel- Nr.	7 6	G	G×L	<b>∆</b>
86249	7110F-M12×12	12		M12×30 (T-Nutenschrb.)	40
112318	7110F-M12×14	14	M12	M12×40	55
112326 112342	7110F-M12×16 7110F-M12×18	16 18	IVITZ	M12×45	80 110
181669	7110F-M16×18	18		M16×50	140
181677	7110F-M16×20	20			190
181685	7110F-M16×22	22	M16	M16×60	240
181693	7110F-M16×24	24			330
181701	7110F-M16×28	28		M16×70	445
127464	7110F-M20×22	22			
127472	7110F-M20×24	24	M20	M20×60	435
127480	7110F-M20×28	28			



### Blockspannsystem Nr. 7100

# Für Nutenmaße 22 bis 36 mm und Spannhöhen bis ca. 4000 mm!

Dieses größer dimensionierte Blockspannsystem Nr. 7100 vereinigt sämtliche Vorteile des "kleineren" Blockspannsystems Nr. 7110.

Durch noch günstigere Hebelverhältnisse und eine besonders robuste Bauart können Spannkräfte – bei Typ 30 ca. 60 kN – auch bei großen Spannhöhen erreicht werden.









### Blockspannsystem Nr. 7100

#### Nr. 7100BR Spanneinheit 1

Fußelement mit NutensteinSpanneisenelement





Best Nr.	Art Nr.	7 5	A×B×C (mm)	Н	М	<b>∆</b> *∆
Гур 20						
79533	7100BR-20×22	22			M20×50	9430
79541	7100BR-20×24	24	40×60×195	235	M22×50	9570
	7100BR-20×28	28	1		M22×60	9700

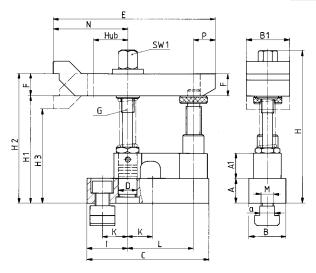
#### Typ 30

7100Z-30×4 7100Z-30×5

7	9566	7100BR-30×28	28			M24× 90	31300
7	9574	7100BR-30×32	32	80×80×330	380	M27×100	31980
7	9582	7100BR-30×36	36			M30×110	32000

#### Maßtabellen:

Тур	A1	В1	ø	D	Е	F	G	Н	1	Н	2
20 30	40 60	70 80	3 4	0 0	260 460	35 50	M20 M30	121- 205-			
Тур	НЗ		I		N	Hub	L	K	Р		SW
20 30	101–18 181–28		35 90		5–120 0–205	0- 55 0-115	105 210	40 55	35- 90 45-160		30 46



#### Nr. 7100Z

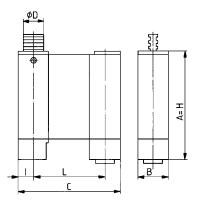
#### Zwischenelemente zur Erweiterung der Spannhöhen



Best Nr.	Art Nr.	A×B×C (mm)	ØD	Н	I	L	<b>4</b>
Гур 20			•				
76687	7100Z-20×1	40×45×150		40			900
76737	7100Z-20×2	80×45×150		80			1550
76786	7100Z-20×3	160×45×150	30	160	22,5	105	2790
76836	7100Z-20×4	280×45×150		280			4400
76885	7100Z-20×5	500×45×150		500			6430
Гур 30							
76695	7100Z-30×1	60×60×270		60			2700
76745	7100Z-30×2	120×60×270		120			4235
76794	7100Z-30×3	240×60×270	40	240	30	210	8450
76844	7100Z-30×4	420×60×270		420			9590
70000		1000, 100, 1070	1	4000	1	1	10000

1000

1000×60×270



19200





	zum Thema Mehrfachspannsystem	73-75
annsystem	Grundelemente	76-77
Mehrfachspannsystem	Basisbacken, Spannbacken	78-81
	Aufsatzbacken, Zubehör	82-83
	zum Thema Pneumatischer Spannstock	84
r Spannstock	Grundelemente und Modularer Träger	85
Pneumatischer Spannstock	Aufsatzbacken	86-89
	Zubehör	90



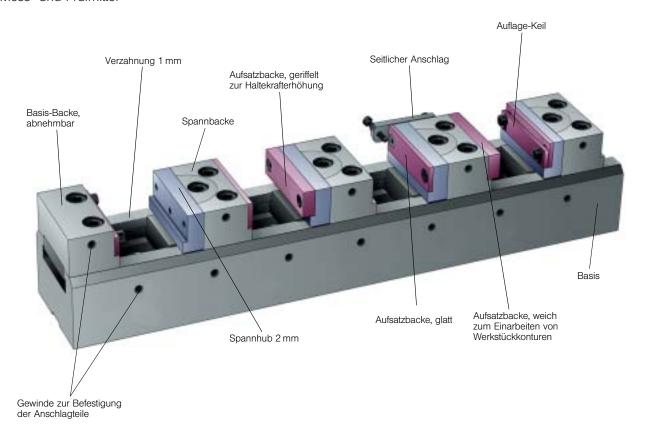
# ... zum Thema Mehrfachspannsystem

Ein Spannsystem für die Kleinteile-Mehrfachspannung in der Serienfertigung auf modernen NC- und CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen beim Bohren, Fräsen, Schleifen und Funkenerodieren.

# Die Vorteile auf einen Blick:

- Präzisions-Mehrfachspannvorrichtung
- Einsatzstahl gehärtet 60 HRC
- Je nach Werkstückgröße bis zu 16 Spannstellen
- Einfache und präzise Einstellung der Spannbacken durch die verzahnten Auflageflächen
- Positionierschritt 1 mm
- Skalierung am Grundmodul und Referenzmarke an den Backen ermöglichen Positionierung ohne Mess- und Prüfmittel

- Formschlüssige Verbindung der Spannbacken
- Spannen pro Spannstelle mit nur einer Schraube
- Backenbreite 50 bzw. 80 und 120 mm
- Modulbauweise: Ausrüstung für ein- oder mehrere Werkstücke nach Wunsch
- Werkstückauflagen in Spannbacken integriert
- Einsetzbar auf Maschinentischen, Vorrichtungs- und Schnellwechselsysteme



### Werkstückanzahlermittlung für Mehrfachsnannsystem:

CINS	uckanz	uiiiciii	iiittidii	g iui	WICHIII I	иопор	uiiii	3101111									
	Länge								Werkstü	ckanzahl							
Größe		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	[mm]		max. Werkstückabmessung [mm]														
	250	191	78	41	22	11											
	320	261	113	64	39	25	15	8									
50	500	441	203	124	84	61	45	34	25	18	13	9					
50	600	541	253	157	109	81	61	48	38	30	23	18	14	10			
	650	591	278	174	122	91	70	56	44	35	28	22	18	14	10		
	700	641	303	191	134	101	78	62	50	41	33	27	22	18	14	11	8
	350	261	105	52	26	11											
	500	411	180	102	64	41	25	14									
80	600	511	230	136	89	61	42	28	18	11							
	650	561	255	152	101	71	50	36	25	16							
	700	611	280	169	114	81	59	43	31	22	14						
	500	381	158	83	46	24	9										
120	600	481	208	117	71	44	26	13									
	700	581	258	150	96	64	42	27	15								



# Montageanleitung – Mehrfachspannsystem

# Befestigung der Backen auf dem Grundelement (Befestigungsschrauben)

# Anzieh-Drehmoment für Befestigungsschrauben bei Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9:

Backenbreite	Befestigung Basis-Backen	Befestigung Spannbacken
50 mm	2 × M 6, max. <b>25 Nm</b>	2 × M 6, max. <b>20 Nm</b>
80 mm	2 × M10, max. <b>30 Nm</b>	2 × M10, max. <b>30 Nm</b>
120 mm	4 × M10, max. <b>30 Nm</b>	2 × M10, max. <b>30 Nm</b>

# Spannen des Werkstückes durch Anziehen der Spannbacken

# **Erster Schritt:**

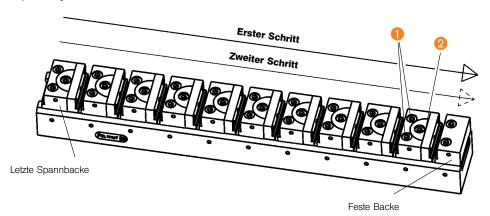
Ziehen Sie die Spannschraube leicht an. Dadurch wird das Werkstück korrekt positioniert. Beginnen Sie dabei immer bei der letzten Spannbacke.

### **Zweiter Schritt:**

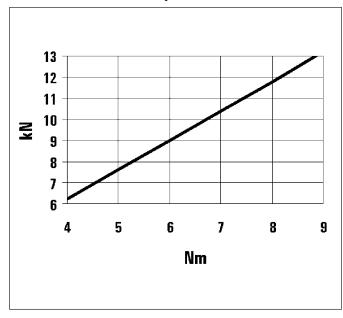
Anschließend ziehen Sie die Spannschraube mit einem Drehmoment-Schlüssel fest (beachten Sie hierbei unten gezeigte Diagramme). Beginnen Sie dabei ebenfalls immer bei der letzten Spannbacke.

# **Hinweis:**

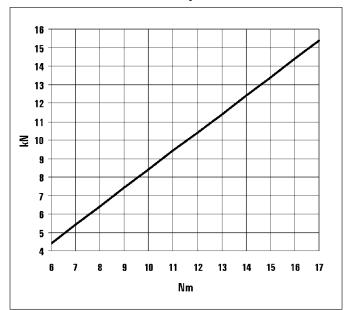
Empfohlenes Schmiermittel für die Spannschrauben der Backen und des Kegels: **Molykote TP42** 



# Backenbreite 50 - max. Spannkraft 12 kN



# Backenbreite 80/120 - max. Spannkraft 15 kN





# **Grundelemente**

### Nr. 6371G-50

### Grundelement Backenbreite 50 mm

Bohrungsabstand 40 mm Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm. Passend auf AMF-Rastersystem: Raster 40 mm, M12, Ø16 F7

Best	Artikel-Nr.	Bettlänge	Spannkraft	<b>∆</b>		
Nr.		[mm]	[kN]	kg		
304873	6371G-50-250-040	250	12	3,3		
304923	6371G-50-320-040	320		4,2		
304899	6371G-50-500-040	500		6,6		
304949	6371G-50-600-040	600	12	8,0		
304915	6371G-50-650-040	650		8,7		
304964	6371G-50-700-040	700		9,3		

# Nr. 6371G-80

### Grundelement Backenbreite 80 mm

Bohrungsabstand 40 mm Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm. Passend auf AMF-Rastersystem: Raster 40 mm, M12, Ø16 F7

Best Nr.	Artikel-Nr.	Bettlänge [mm]	Spannkraft [kN]	<b>∆</b> ∆ kg
304774	6371G-80-350-040	350	15	11,1
304824	6371G-80-500-040	500		15,8
304790	6371G-80-600-040	600		18,9
304840	6371G-80-650-040	650	15	20,6
304816	6371G-80-700-040	700		22,1

# Nr. 6371G-80

# Grundelement Backenbreite 80 mm

Bohrungsabstand 50 mm Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm. Passend auf AMF-Rastersystem: Raster 50 mm, M16, Ø22 F7

Best Nr.	Artikel-Nr.	Bettlänge [mm]	Spannkraft [kN]	<b>∆</b> Å kg
304766	6371G-80-350-050	350	15	10,7
304782	6371G-80-500-050	500		15,5
304733	6371G-80-600-050	600		18,6
304758	6371G-80-650-050	650	15	20,0
304408	6371G-80-700-050	700		21,7

### Nr. 6371G-120 Grundelement Backenbreite 120 mm

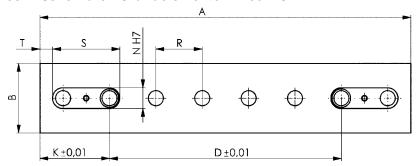
Bohrungsabstand 50 mm Gehärtet 60 HRC, mit Verzahnung 1 mm. Passend auf AMF-Rastersystem: Raster 50 mm, M16, Ø22 F7

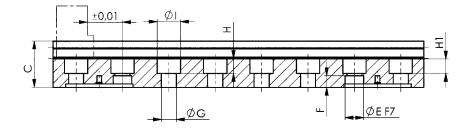
Best Nr.	Artikel-Nr.	Bettlänge [mm]	Spannkraft [kN]	<b>∆</b> Å kg
304865	6371G-120-500-050	500	15	13,0
304881	6371G-120-600-050	600		15,9
304907	6371G-120-700-050	700		18,5

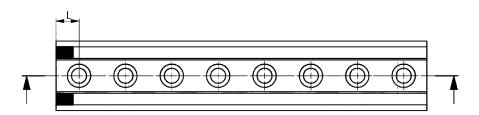




# Technische Daten Grundelemente Nr. 6371G







# Backenbreite 50 mm, Bohrungsabstand 40 mm

Artikel-Nr.	А	В	С	D	E	F	G	Н	H1	I	К	L	N	R	S	Т
6371G-50-250-040	250	60	40	200	16	10	13	12,5	12,5	20	25	25	18	40	58	16
6371G-50-320-040	320	60	40	200	16	10	13	12,5	12,5	20	60	20	18	40	58	11
6371G-50-500-040	500	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	30	30	18	40	58	21
6371G-50-600-040	600	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	100	20	18	40	58	51
6371G-50-650-040	650	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	125	45	18	40	58	76
6371G-50-700-040	700	60	40	400	16	10	13	12,5	12,5	20	150	30	18	40	58	101

# Backenbreite 80 mm, Bohrungsabstand 40 mm

Artikel-Nr.	А	В	С	D	Е	F	G	Н	H1	I	К	L	N	R	S	Т
6371G-80-350-040	350	90	60	200	16	10	13	12,5	12,5	20	75	35	18	40	58	26
6371G-80-500-040	500	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	30	30	18	40	58	21
6371G-80-600-040	600	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	100	20	18	40	58	51
6371G-80-650-040	650	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	125	45	18	40	58	76
6371G-80-700-040	700	90	60	400	16	10	13	12,5	12,5	20	150	30	18	40	58	101

# Backenbreite 80 mm, Bohrungsabstand 50 mm

Artikel-Nr.	А	В	С	D	Е	F	G	Н	H1	I	К	L	N	R	S	Т
6371G-80-350-050	350	90	60	200	22	13	17	17	17	25	75	25	18	50	68	16
6371G-80-500-050	500	90	60	400	22	13	17	17	17	25	75	25	18	50	68	16
6371G-80-600-050	600	90	60	400	22	13	17	17	17	25	100	50	18	50	68	41
6371G-80-650-050	650	90	60	400	22	13	17	17	17	25	125	25	18	50	68	66
6371G-80-700-050	700	90	60	400	22	13	17	17	17	25	150	50	18	50	68	91

# Backenbreite 120 mm, Bohrungsabstand 50 mm

		•	_													
Artikel-Nr.	А	В	С	D	Е	F	G	Н	H1	I	K	L	N	R	S	Т
6371G-120-500-050 6371G-120-600-050 6371G-120-700-050	600	105 105 105	45 45 45	250 300 300	22 22 22	13 13 13	17 17 17	17 17 17	4×10 4×10 4×10	25 25 25	125 150 200	25 50 50	18 18 18	50 50 50	68 68 68	16 41 91



# Nr. 6371

# Basis-Backe, standard

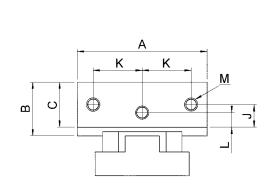
Erster Anschlag auf Grundelement, für Backenbreite 50, 80 bzw. 120 mm. Gehärtet 60 HRC.

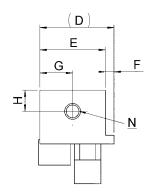


Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>\$</b>
265793	6371- 4101- 50	226
266809	6371- 4111- 80	880
304980	6371-12001-120	2300

# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	А	В	С	(D)	Е	F	G	Н	J	К	L	М	N
6371- 4101- 50 6371- 4111- 80 6371-12001-120	78	20,0 32,2 42,2	17 22 32	28 42 54	24,7 38,0 50,0	3,3 4,0 4,0	12,4 19,0 25,0	8 8 8		18,5 31,5 45,0	6,0	3×M5 3×M6 3×M6	





# Nr. 6371

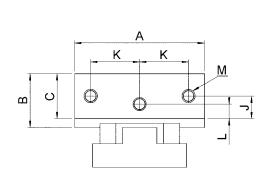
# Basis-Backe, tief

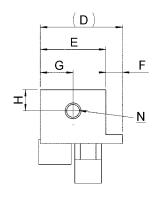
Erster Anschlag auf Grundelement, für Backenbreite 50 bzw. 80 mm. Gehärtet 60 HRC.

Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4</b>
290635	6371-4120-50	230
290650	6371-4121-80	900

# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	Α	В	С	(D)	E	F	G	Н	J	К	L	М	N
6371-4120-50	49	20,0	17	31	24,7	6,3	12,4	8	8,5	18,5	5,5	3×M5	2×M6
6371-4121-80	78	32,2	22	46	38,0	8,0	19,0	8	11,0	31,5	6,0	3×M6	2×M6







# **Basis-Backe und Zentral-Backe**

# Nr. 6371

# NEU!

# Basis-Backe, ohne Stufe

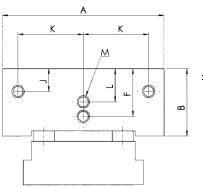
Erster Anschlag auf Grundelement, für Backenbreite 50 bzw. 80 mm. Gehärtet 60 HRC.

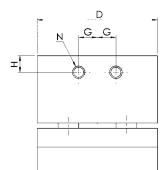
9	1	9	
	1	0	
		_	1
	7	The second	

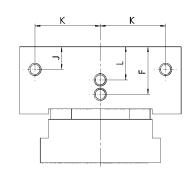
Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>∆</b> ∆ g
304931	6371-50105-50	340
304956	6371-80107-80	1330

# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	А	В	D	F	G	Н	J	К	L	М	N
6371-50105-50 6370-80107-80	49 78	20,0 32,2	32 50	23	0 9	8 8	8,5 11,0	18,5 31,5	11,5 16,0	6×M5 8×M6	2×M6 4×M6







# Nr. 6371

# Zentral-Backe zum Spannen von 2 Seiten,

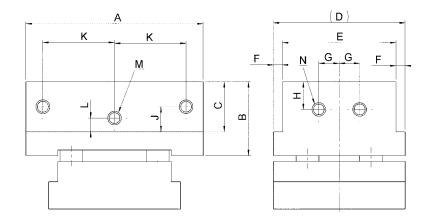
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm. Gehärtet 60 HRC.

60	-
11.	••
S.	

Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>∆</b> ∆
300905	6371-4112-50	370
300921	6371-4300-80	1424

# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	А	В	С	(D)	Е	F	G	Н	J	K	L	М	N
6371-4112-50	47	20,0	17	40	33,4	3,3	4,5	8 8	8,5	18,5	5,5	6×M5	4×M6
6371-4300-80	78	32,2	22	58	50,0	4,0	9,0		11,0	31,5	6,0	6×M6	4×M6



# **Spannbacken**

# Nr. 6371

# Spannbacke, standard

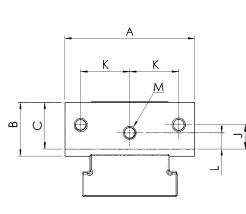
für Backenbreite 50, 80 bzw. 120 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube und zwei Befestigungsschrauben.

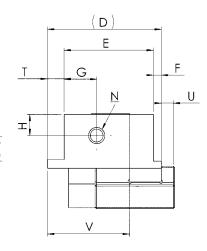
Best	Artikel-Nr.	Spannkraft	Spannhub	g
Nr.		[kN]	[mm]	g
265835 266825 305003		12 15 15	2	373 1446 2900



# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	Α	В	С	(D)	Е	F	G	Н	J	K	L	М	N	Т	U	٧
6371-4102-50		20,0	17		33,7	3	12,4	8					2×M6		5	28
6371-4110-80 6371-12002-120		32,2 42,2	22 32	60 72	52,0 64,0	4	19,0 25,0	8					2×M6 2×M6		7	42 54





# Nr. 6371

# Spannbacke, tief

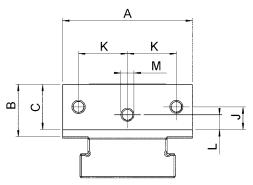
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube und zwei Befestigungsschrauben.

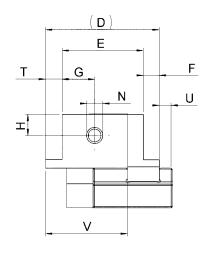
Best Nr.	Artikel-Nr.	Spannkraft [kN]	Spannhub [mm]	<b>∆</b> Ag
300863	6371-4109-50	12	2	390
300889	6371-4119-80	15		1430



# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	А	В	С	(D)	Е	F	G	Н	J	К	L	М	N	Т	U	V
6371-4109-50 6371-4119-80		20,0 32,2			30,7 48,0		12,4 19,0	8 8				6×M5 6×M6				31 46







# Spannbacke

# Nr. 6371



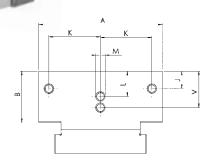
### Spannbacke, ohne Stufe

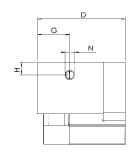
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube und zwei Befestigungsschrauben.

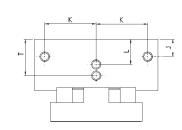
Best Nr.	Artikel-Nr.	Spannkraft [kN]	Spannhub [mm]	<b>4 4 9</b>
304972	6371-50101-50	12	2	370
304998	6371-80101-80	15		1400

# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	А	В	D	G	Н	J	K	L	М	N	Т	V
6371-50101-50 6371-80101-80		20,0 32,2	36,5 55,5	13,0 20,5	8	8,5 11,0	18,5 31,5	11,5 16,0	7×M5 8×M6	2×M6 2×M6	- 23	17,5 23,0







# Nr. 6371



# Spannbacke, mit Halbmond

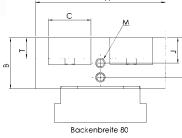
für Backenbreite 50 bzw. 80 mm, pro 1 mm positionierbar. Gehärtet 60 HRC. Mit einer Spannschraube bei Göße 50 bzw. zwei bei Größe 80 und 2 Befestigungsschrauben.

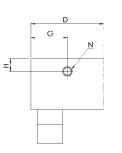
Best Nr.	Artikel-Nr.	Spannkraft [kN]	Spannhub [mm]	<b>4</b>
305011	6371-50110-50	12	1,4	280
305037	6371-80110-80	15		1000

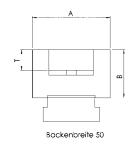


# Maßtabelle:

Artikel-Nr.	Α	В	С	D	G	Н	J	L	М	N	Т
6371-50110-50	49	23,0	28	30,5	15,3	8	-	-	-	2×M6	12
6371-80110-80	82	32,2	2×28	46,0	23,0	8	16	25	4×M6	2×M6	16



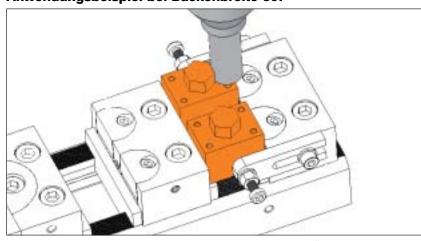






Backenbreite 80 mm

# **Anwendungsbeispiel bei Backenbreite 80:**



Technische Änderungen vorbehalten.

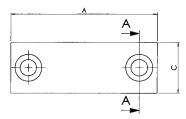


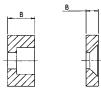
Nr. 6371

**Aufsatzbacke,** glatt gehärtet 60 HRC.



Best Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	А	В	С	<b>4 4</b> g
300988 301002	6371-4107-50-04 6371-4108-50-09	50	49	4 9	17	23 51
301028 301044	6371-4117-80-04 6371-4118-80-11	80	78	4 11	22	49 135
304857	6371-12024-120-04	120	120	4	32	115



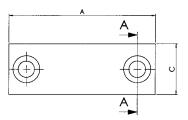


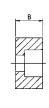
# Nr. 6371

# **Aufsatzbacke,** glatt ungehärtet, zur individuellen Bearbeitung.



Best Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	А	В	С	<b>∆</b> ∆
266569 266585	6371-4103-50-09 6371-4104-50-12	50	49	9 12	17	51 67
266841 266866	6371-4113-80-11 6371-4114-80-18	80	78	11 18	22	133 217
304832	6371-12018-120-15	120	120	15	32	430



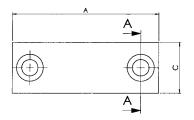


# Nr. 6371

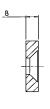
# **Aufsatzbacke,** geriffelt gehärtet 60 HRC.



Best Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	А	В	С	<b>4</b>
300947 266601	6371-4105-50-04 6371-4106-50-09	50	49	4 9	17	21 51
300962 266882	6371-4115-80-04 6371-4116-80-11	80	78	4 11	22	46 133
305029	6371-12025-120-04	120	120	4	32	110







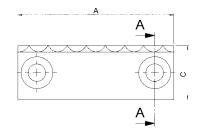
# Nr. 6371



# **Aufsatzbacke,** mit Krallen gehärtet 60 HRC. Spannrandröhe nur 2 mm.



Best Nr.	Artikel-Nr.	für Backenbreite	Α	В	С	H ±0,02	<b>∆</b> ∆ g
305086	6371-100-50-12	50	49	12	17	15	70
305094	6371-100-80-12	80	78		22	20	150
305102	6371-100-120-12	120	120		32	30	350





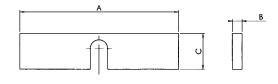
\_В.

# Zubehör

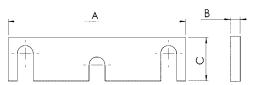
# Nr. 6371 Auflage-Keil



Form A



Form B



Best Nr.	Artikel-Nr.	Form	А	В	С	<b>∆</b> ∆
für Back	enbreite 50 mm					
266627 266643 266668	6371-4201-50-011 6371-4202-50-012 6371-4203-50-013	А	49	3	11 12 13	11 12 13
266684 266700 266726	6371-4204-50-014 6371-4205-50-015 6371-4206-50-016	А	49	3	14 15 16	16 16 17

### für Backenbreite 80 mm

301069 300871 300897 300913	6371-4351-80-012 6371-4352-80-013 6371-4353-80-014 6371-4354-80-015	А	78	4	12 13 14 15	27 30 33 34
266908 266577 266593 266619 266635 266650	6371-4355-80-016 6371-4356-80-017 6371-4357-80-018 6371-4358-80-019 6371-4359-80-020 6371-4360-80-021	В	78	4	16 17 18 19 20 21	35 36 37 40 43 46

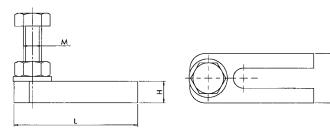
### für Backenbreite 120 mm

iui buon	CHBICIC IZO HIII					
305045 305060	6371-1216-120-016 6371-1220-120-020	А	120	4	16 20	580 730
305052 305078	007 1 1224 120 024	В	120	4	24 28	790 950

# Nr. 6371 Seitlicher Anschlag für Basis-, Spann- und Zentralbacke



Best Nr.	Artikel-Nr.	В	Н	L	М	<b>∆</b> d g
266742	6371-4220-50	16	7	40	6	35
266676	6371-4380-80	18	8	60		69
295006	6371-4380-1-80	18	8	78		80

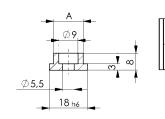


# Nr. 6371 Spanschutz



Best Nr.	Artikel-Nr.	Befestigung	<b>5</b>
300970	6371-4222-50	rechts	19
300996	6371-4391-80		43
300939	6371-4221-50	links	19
300954	6371-4390-80		43

# Nr. 6371 Nutenstein



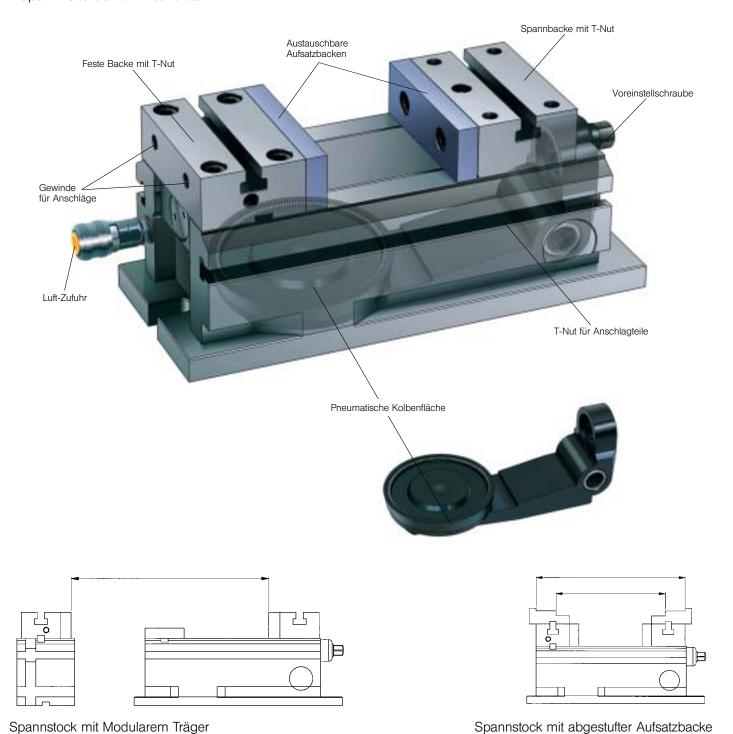
Best Nr.	Artikel-Nr.	Α				
301010	6371-9010-10	10	16			
301036	6371-9012-12	12	17			
301051	6371-9014-14	14				
301077	6371-9018-18	18				



# ... zum Thema Pneumatischer Spannstock

### Die Vorteile auf einen Blick:

- Der pneumatische Spannstock wurde speziell für das Bearbeiten von Einzel- und Serienteilen entwickelt, welche ein schnelles und präzises Spannen erfordern.
- Durch die pneumatische Betätigung wird die Spannzeit erheblich reduziert.
- Die Spannkraft kann an die unterschiedlichen Werkstückerfordernisse angepasst werden.
- Alle Auflagen und Führungen sind gehärtet (55-60 HRC) und geschliffen. Die Höhe der Auflagen wird in der Toleranz ±0,01 mm gefertigt.
- Backen einsatzgehärtet 60 HRC
- Durch 4 Nuten ist ein Anbringen von Anschlägen, Lehren und Spezialbacken problemlos möglich.
- Backenbreiten 70 bis 200 mm
- Spannkräfte bis 70 kN bei 6 bar





# Grundelement, Modularer Träger und Keil

# Nr. 6372

# Grundelement

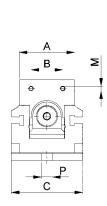
gehärtet 56 HRC. Mit 1 Paar Aufsatzbacken, glatt, gehärtet 60 HRC.

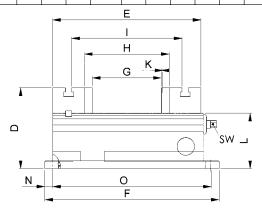
Best Nr.	Artikel-Nr.	Backenbreite A	Spannkraft bei 6 bar [kN]	<b>∆</b> A kg
301085	6372-0700-E070	70	5	8,5
301101	6372-0900-E090	90	10	18
301127	6372-1002-E100	100	15	25
301143	6372-1150-E115	115	22	30
301168	6372-1301-E130	130	30	39
301184	6372-1600-E160	160	50	58
301200	6372-2000-E200	200	70	112



### Maßtabelle:

Größe	В	С	D	Е	F	G	Н	I	Hub K	L	М	N	0	Р	SW
70	40	90	102	187	220	87	107	139	2,0	70	M 6	10,0	288	14	8
90	44	112	128	241	288	103	133	177	4,0	92	M 8	20,0		18	14
100	46	128	145	260	317	86	116	178	4,0	105	M10	20,0		18	14
115	60	140	145	290	340	112	142	206	3,2	105	M10	20,0	330	18	17
130	65	160	155	315	370	127	163	229	3,5	110	M10	20,0		18	17
160	80	196	160	368	403	164	200	272	4,0	115	M10	18,5		18	17
200	100	236	195	475	480	235	275	361	4,5	135	M12	20,0		18	17





# Nr. 6372

# Modularer Träger und Keil

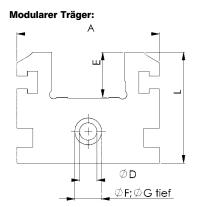
gehärtet 56 HRC.

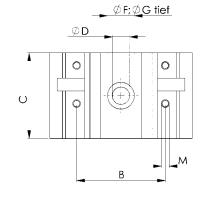


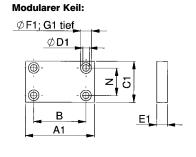
Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4</b>
301242	6372-3013-E070	1742
301267	6372-3001-E090	4230
301283	6372-3002-E100	6460
301309	6372-3003-E115	7670
301341	6372-3005-E160	12420
301366	6372-3006-E200	24490

# Maßtabelle:

Größ A1	e A	В	С	C1	D	D1	Е	E1	F	F1	G	G1	L ±0,01	М	N
70 90 100	90 112 128	68	54 80 91	40 54 72	11 14 14	7,0 8,5 10,5		11 14 17	17 28 28	11,0 14,0 17,0	11 16 16	7 9 12	70 92 105	4 8 10	24 36 43
115 160 200	140 196 236	126	100 120 140	74 84 100	17 17 22	10,5 13,0 16,5	40,0	17 17 23	35 35 50	17,0 19,0 16,5	17 17 22	12 13 17	105 115 135	10 12 16	46 56 70









Nr. 6372

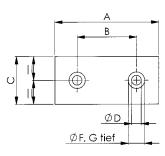
**Aufsatzbacke,** glatt gehärtet 60 HRC.



Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>₽</b>
301176	6372-4048-E070	232
301192	6372-4041-E090	352
301218	6372-4042-E100	423
301234	6372-4043-E115	493
301259	6372-4044-E130	771
301275	6372-4045-E160	950
301291	6372-4046-E200	1790

# Maßtabelle:

Größe A	В	С	D	Е	F	G
70	40	32	6,5	10	11	7
90	44	36	8,5	15	14	9
100	46	40	11,4	15	17	12
115	60	40	11,4	15	17	12
130	65	45	11,4	18	17	12
160	80	45	11,4	18	17	13
200	100	60	12,5	20	19	17





# Nr. 6372

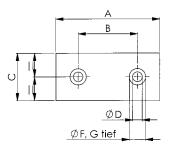
**Aufsatzbacke,** geriffelt gehärtet 60 HRC.

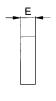


Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4</b>
301317	6372-4071-E070	262
301333	6372-4073-E090	322
301358	6372-4074-E100	392
301374	6372-4075-E115	455
301390	6372-4076-E130	720
301416	6372-4077-E160	896
301432	6372-4078-E200	1661

# Maßtabelle:

Größe A	В	С	D	E	F	G
70	40	32	6,5	10	11	7
90	44	36	8,5	15	14	9
100	46	40	11,4	15	17	12
115	60	40	11,4	15	17	12
130	65	45	11,4	18	17	12
160	80	45	11,4	18	17	13
200	100	60	12,5	20	19	17







Nr. 6372

Aufsatzbacke, glatt

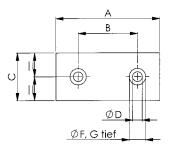
ungehärtet, zur individuellen Bearbeitung.



Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4</b>
301580	6372-4050-E070	235
301606	6372-4001-E090	359
301622	6372-4002-E100	426
301648	6372-4003-E115	495
301663	6372-4004-E130	775
301689	6372-4005-E160	955
301705	6372-4006-E200	1790

# Maßtabelle:

Größe A	В	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G
70	40	32	6,5	10	11	7
90	44	36	8,5	15	14	9
100	46	40	11,4	15	17	12
115	60	40	11,4	15	17	12
130	65	45	11,4	18	17	12
160	80	45	11,4	18	17	13
200	100	60	12,5	20	19	17





Nr. 6372

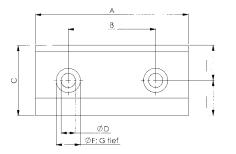
**Aufsatzbacke,** abgestuft gehärtet 60 HRC.



Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>∆</b>
301440	6372-4061-E070	262
301465	6372-4007-E090	322
301481	6372-4008-E100	392
301507	6372-4009-E115	455
301523	6372-4010-E130	720
301549	6372-4011-E160	896
301564	6372-4012-E200	1661

# Maßtabelle:

Größ	e A	В	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G	H ±0,01	ı	K ±0,01
7	0	40	32	6,5	10	11	7	3	2,5	8
9		44	36	8,5	15	14	9	4	3,0	9
10		46	40	11,4	15	17	12	4	3,0	9
11	0	60	40	11,4	15	17	12	4	3,0	9
13		65	45	11,4	18	17	12	4	3,0	13
16		80	45	11,4	18	17	13	4	3,0	13
20		100	60	12,5	20	19	17	6	4,0	16







Nr. 6372

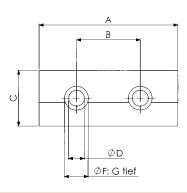
Modulare Backe gehärtet 60 HRC.

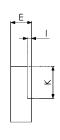


Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4</b> 9
301382	6372-4057-E070	239
301408	6372-4031-E090	305
301424	6372-4032-E100	370
301093	6372-4033-E115	435
301119	6372-4034-E130	697
301135	6372-4035-E160	865
301150	6372-4036-E200	1620

# Maßtabelle:

Größe A	В	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G	I ±0,01	K ±0,01
70 90 100	40 44 46	32 36 40	6,5 8,5 11,4	10 15 15	11 14 17	7 9 12	2,5 3,0 3,0	20 22 23
115 130 160 200	60 65 80 100	40 45 45 60	11,4 11,4 11,4 12,5	15 18 18 20	17 17 17 19	12 12 13 17	3,0 4,0 4,0 5,0	23 28 28 28 37





Nr. 6372

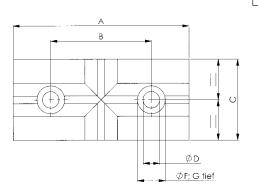
**Aufsatzbacke, Prisma** gehärtet 60 HRC.

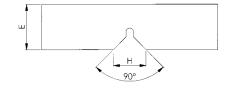


Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4</b>
301515	6372-4054-E070	262
301531	6372-4013-E090	532
301556	6372-4014-E100	708
301572	6372-4015-E115	822
301598	6372-4016-E130	1079
301614	6372-4017-E160	1296
301630	6372-4018-E200	2260

# Maßtabelle:

Größe A	В	C ±0,01	D	E ±0,01	F	G	Н
70 90 100	40 44 46	32 36 40	6,5 8,5 11,4	18 26 28	11 14 17	7 9 12	13 20 20
115 130 160 200	60 65 80 100	40 45 45 60	11,4 11,4 11,4 12,5	28 28 28 28	17 17 17 19	12 12 13 17	20 20 20 20 20









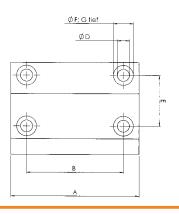
Nr. 6372 Stufenbacke gehärtet 60 HRC.

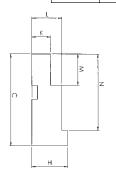


Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>∆</b> ∆
301721	6372-4055-E070	239
301747	6372-4019-E090	305
301762	6372-4020-E100	370
301788	6372-4021-E115	435
301457	6372-4022-E130	697
301473	6372-4023-E160	865
301499	6372-4024-E200	1620

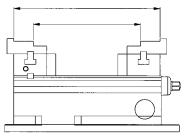
# Maßtabelle:

Größe A	В	C ±0,01	D	Е	F	G	H ±0,01	K ±0,01	L ±0,01	M ±0,01	N ±0,01
70	56	47	6,5	24	11	6,5	18	10	15	19	39
90	68	65	8,5	36	14	9,0	25	13	21	22	54
100	80	85	10,5	43	17	12,0	30	16	26	32	68
115	91	85	10,5	46	17	12,0	28	16	24	32	71
130	100	90	10,5	46	17	12,0	35	17	31	40	72
160	126	100	12,5	56	19	13,0	38	18	30	36	82
200	150	118	13,0	70	20	13,0	50	30	42	56	100





# Anwendungsbeispiel:



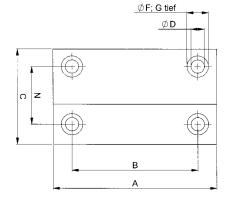
Nr. 6372 Winkelbacke, für feste Backe, gehärtet 60 HRC.

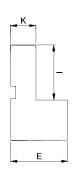


Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4 4 9</b>
301655	6372-4056-E070	382
301671	6372-4025-E090	877
301697	6372-4026-E100	1320
301713	6372-4027-E115	1481
301739	6372-4028-E130	2200
301754	6372-4029-E160	3300
301770	6372-4030-E200	5800

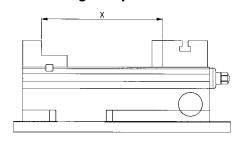
# Maßtabelle:

Größe A	В	C ±0,01	D	E	F	G	I ±0,01	K ±0,01	N
70	56	40	6,5	32	11	9	24	12	24
90	68	54	8,5	36	14	12	35	16	36
100	80	72	10,5	40	17	12	45	18	43
115	91	74	10,5	40	17	12	48	18	46
130	100	76	10,5	45	17	12	48	20	46
160	128	84	12,5	45	19	13	48	-	56
200	150	100	13,0	60	20	13	68	-	70





# Anwendungsbeispiel:



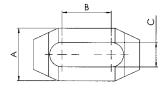


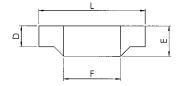
Nr. 6372

# **Doppelpratze**



Best Nr.	Artikel-Nr.	Α	В	С	D	E	F	L	<b>4 4</b> g
	6372-5003-E070-E090 6372-5001-E100-E200		26 30	13 17	11 16	16 18	30 34	56 60	135 226



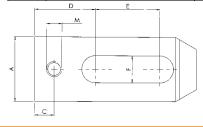


# Nr. 6372

**Gerade Pratze** 



Best Nr.	Artikel-Nr.	А	В	С	D	Е	F	G	Г	М	g g
301846	6372-5006-E070-E090	26	16	12	33	25	13	11	89	12	278
301820	6372-5002-E100-E200	50	19	15	47	50	21	16	125	12	524



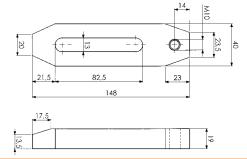


# Nr. 6372

# **Anschlagteil**



Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>∆</b>
301861	6372-5004	643



Nr. 6372

**Druckluftventil** 



Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>₽</b>
301903	6372-6001	1037



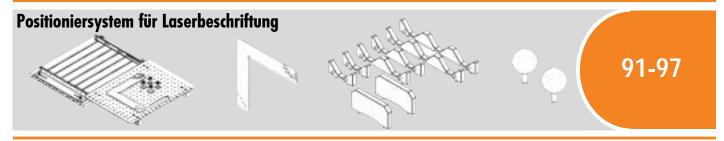
Nr. 6372

Wartungseinheit



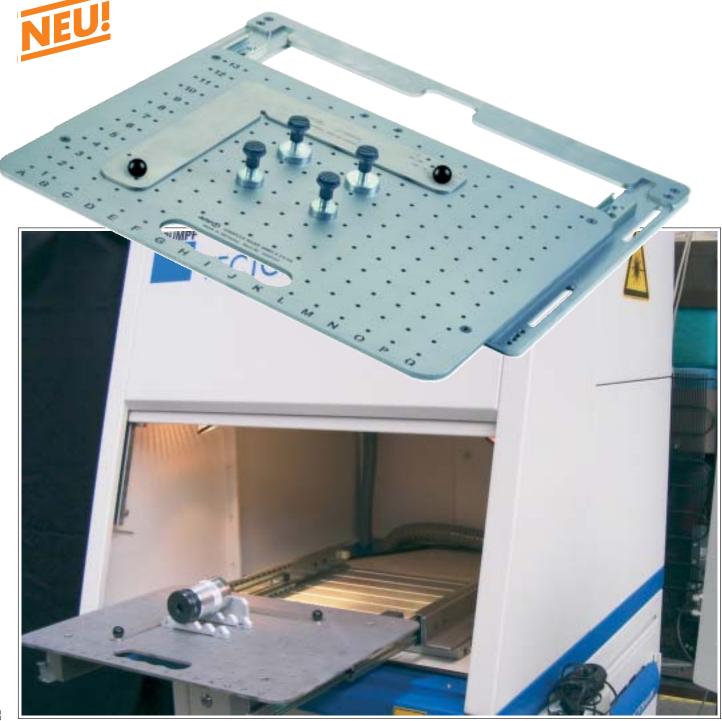
Best Nr.	Artikel-Nr.	<b>4</b>
301929	6372-6002	1079





# Laserbeschriftungen exakt dort aufbringen, wo sie stehen sollen!

- Punktgenaues Positionieren unterschiedlichster Anwendungen zur Laserbeschriftung
  - Positioniersystem jetzt in beweglicher und starrer Ausführung
  - Für schwierige Bauteile und Ergonomien bieten wir die Erstellung von Schablonen
     Erhebliche Verkürzung des Laserbeschriftungsprozesses



# Wichtiges und Wissenswertes

# Sind Sie auch müde vom umständlichen manuellen Positionieren auf Ihrer Laserbeschriftungsmaschine?



keine Wiederholgenauigkeit!



belastende Arbeitsweise!



Aufwendige Neupositionierung bei jedem Auftrag!



Hohe Kosten durch hohe Rüstzeit!

# AMF bietet Ihnen durch das neue AMF Positioniersystem eine Lösung all dieser Probleme!



Baukastenprinzip

Schubladensystematik

Positioniergenauigkeit 0,1 mm

Wiederholgenauigkeit 0,1

**Modularer Aufbau** 

**Ergonomische Arbeitsweise** 

# Wichtiges und Wissenswertes

# Ein System - Sechs Positioniermöglichkeiten

# Eine ergonomische Arbeitsweise durch das Schubladensystem ist durchgängig nutzbar!

# 1 Mit Magneten



- Schnelles Positionieren auf der Grundplatte
- Einsatz für einmalige Beschaffungsaufgaben
- Entnahmemöglichkeit durch Magnete

# **Mit Positionierrahmen**



- Größe des Anschlagrahmens speziell für jede Schriftfeldgröße
- Schnelles Positionieren innerhalb des Schriftfeldes
- Abstecken auf der Grundplatte mittels Positionierstiften

# Mit Konturschablonen



- · Positionieren von Werkstücken mit komplizierten, geometrischen Außenformen
- Kundenspezifisch lieferbar

# Mit Anschlagwinkel



- Schnelles Positionieren innerhalb des Schriftfeldes
- vielseitig einsetzbar
- Passend für verschiedene Schriftfeldgrößen
- Abstecken auf der Grundplatte mittels Positionierstiften

# Mit Positionierelementen



- Absteckbar auf Grundplatte
- Für Durchmesserbereiche von 5 bis 100 mm
- Zylindrische Teile horizontal und vertikal positionierbar
- Positionier- und Anschlagelemente

# **Mit Auflageformen**



- Positionieren von Werkstücken mit komplizierten, geometrischen Außenformen
- Kundenspezifisch lieferbar



### Nr. 2700



# Positioniersystem für Laserbeschriftung, Basisset

Grundplatte aus nichtrostendem Stahl mit magnetischen Eigenschaften. Basisset bestehend aus.

- Positionierplatte au i uBefestigungselemente Positionierplatte auf Führungsschienen
- Anschlagwinkel
- 4 Positioniermagneten
- 2 Positionierstifte

Best Nr.	L	В	Н	max. Belastung [kg]	Auszugslänge AL [mm]	<b>∆</b> d g
305797	487	360	24	25	246	10429

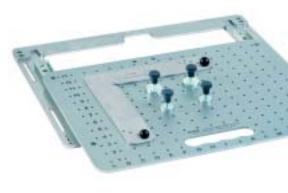
### **Anwendung:**

Das Positioniersystem wird auf dem kundenseitigen Maschinentisch befestigt. Ergonomisches Einlegen der zu beschriftenden Teile durch herausziehen des Positioniertisches. Variabel einsetzbar für alle am Markt befindlichen Laserbeschriftungsmaschinen.

### Vorteile:

- Positionier- und Wiederholgenauigkeit von 0,1 mm
- Baukastenprinzip
- Schubladensystem, ermöglicht ergonomische Arbeitsweise
   abnehmbare Grundplatte zum Auflegen größerer Bauteile

- Rüstzeitminimierung durch exakte Positionierung
   Variantenvielfalt durch einfachen, modularen Aufbau (Lochraster 25×25mm)
- reproduzierbare Beschriftungsposition durch Koordinatenbeschriftung auf dem Positioniertisch und Beschriftung der Positionierelemente



### **Hinweis:**

Auf Anfrage ist das Positioniersystem auch entsprechend Ihrer verfügbaren Tischgröße lieferbar.

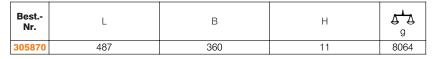
### Nr. 2700S



# Positioniersystem für Laserbeschriftung, starre Ausführung

Grundplatte aus nichtrostendem Stahl mit magnetischen Eigenschaften. Im Lieferumfang enthalten:

- Positionierplatte
- Befestigungselemente
- Anschlagwinkel
- 4 Positioniermagneten
- 2 Positionierstifte



### Anwendung:

Das Positioniersystem wird auf dem kundenseitigen Maschinentisch befestigt. Variabel einsetzbar für alle am Markt befindlichen Laserbeschriftungsmaschinen.

# Vorteile:

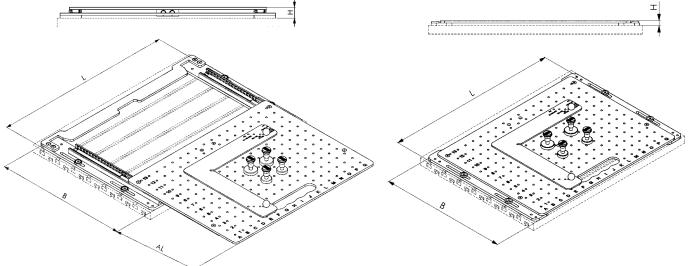
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit von 0,1 mm
- Baukastenprinzip
- abnehmbare Grundplatte zum Auflegen größerer Bauteile
- Rüstzeitminimierung durch exakte Positionierung
- Variantenvielfalt durch einfachen, modularen Aufbau (Lochraster 25×25mm)
   reproduzierbare Beschriftungsposition durch Koordinatenbeschriftung auf dem Positioniertisch und
   Beschriftung der Positionierelemente

# **Hinweis:**

Auf Anfrage ist das Positioniersystem auch entsprechend Ihrer verfügbaren Tischgröße lieferbar.

### Maßzeichnung Nr. 2700:

# Maßzeichnung Nr. 2700S:





# Nr. 2700AW Anschlagwinkel

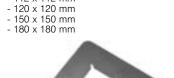


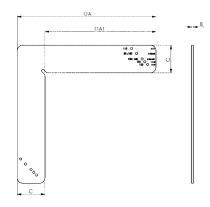
Edelstahl rostfrei. Zur Positionierung innerhalb des Schriftfeldes, abstecken mittels Positionierstiften (Best.-Nr.: 305615).

Best Nr.	А	A1	В	С	<b>∆</b> ∆
305581	250	200	3	50	520

# Für Schriftfeldgrößen:

- 80 x 80 mm 100 x 100 mm 110 x 110 mm 112 x 112 mm





# Nr. 2700AR

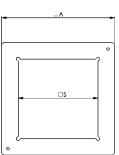
# **Anschlagrahmen**



Edelstahl rostfrei. Einsatz für verschiedene Schriftfeldgrößen. Zur Positionierung innerhalb des Schriftfeldes, abstecken mittels Positionierstiften (Best.-Nr.: 305615).

Best Nr.	ПΑ	В	Schriftfeld □S	<b>∆</b> d g
305565	162	3	112 × 112	320
305532	170		120 × 120	339
305540	220		150 × 150	606
305557	220		180 × 180	374







# Nr. 2700PM

# **Positioniermagnete**



Zur schnellen Positionierung und zur Entnahme der zu beschriftenden Teile.

Best Nr.	ØD	Н	Haltekraft [N]	<b>4 4</b> g
305607	25	36	40	11
305599	32	37	80	33





# Nr. 2700PS

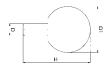
# Positionierstifte, paarweise



Zum Abstecken von Schablonen, Anschlagwinkeln und Anschlagrahmen.

Best Nr.	D	D1	Н	<b>4</b>
305615	4	16	24	8







# Nr. 2700P

# Positioniersatz für zylinderische Teile

NEU

Passend für Grundplatten mit Lochraster 25 × 25 mm. Die Auflageprismen sind jeweils paarweise im Positioniersatz enthalten. Zwei Anschläge werden mit jedem Positioniersatz mitgeliefert.

	Best Nr.	Durchmesserbereiche [mm]	Positionierungsanzahl	<b>∆</b> ∆ g
-	305805	5 - 25	1 – 4	818
	305821	25 - 50	1 – 3	760
	305847	50 - 100	1 – 2	1068



# Nr. 2700AP

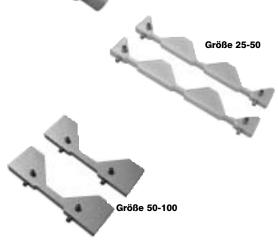
# Auflageprisma, paarweise für zylinderische Teile

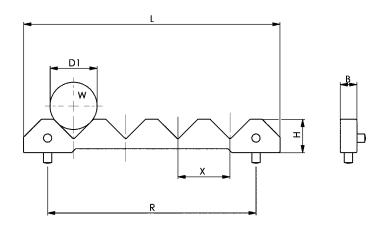


Passend für Grundplatten mit Lochraster 25 x 25 mm. Zum Positionieren von zylindrischen Werkstücken in horizontaler und vertikaler Beschriftungsposition. Variabel kombinierbar. Feingußteile mit gehärteten Zylinderstiften.

Zymiaci suiteri.
-
Größe 5-25
G .

Best Nr.	ØD1	В	Н	L	R	X	Anzahl W	<b>∆</b>
305862 305888 305904 305920	5 - 25	8	16	48 73 98 123	25 50 75 100	25	1 2 3 4	78 110 144 178
305946 305961 305987	25 - 50	8	20	48 98 148	25 75 125	50	1 2 3	76 150 226
305813 305839	50 -100	8	30	98 198	50 150	100	1 2	252 508





# Nr. 2700AE

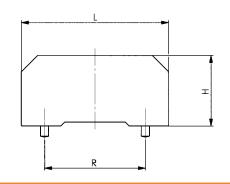
### **Anschlagelement**



Passend für Grundplatten mit Lochraster 25 x 25 mm. Feinguß mit gehärteten Zylinderstiften.

Best Nr.	L × B × H	R	<b>₽</b>
305854	73 × 8 × 35	25	154







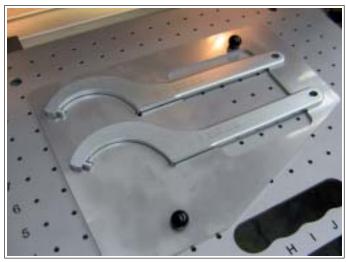


### Konturschablonen

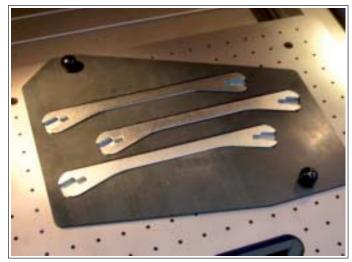
Die Konturschablonen dienen zum Positionieren von Werkstücken, deren geometrische Außenformen zu kompliziert sind, um die Werkstücke an Anschlagwinkeln bzw. Anschlagrahmen zu positionieren. Die Konturschablonen werden mittels Positionierstiften (Best..-Nr: 305615) auf das Positioniersystem gesteckt.

Als Material wird nichtrostendes Stahlblech verwendet.

Schicken Sie uns Ihre CAD-Daten (2D- oder 3D-Daten) mit der Angabe Ihrer Beschriftungsposition, sowie Ihrer Schriftfeldgröße und wir fertigen die Konturschablonen nach Ihren Vorgaben.



AMF(1)-Hakenschlüssel DIN 1810BD können mittels Konturschablonen problemlos in Serie beschriftet werden.

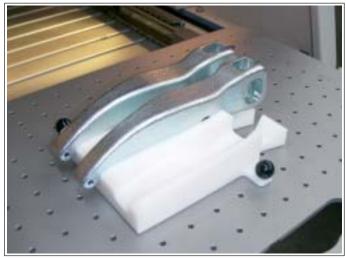


Eine exakte Beschriftung von Sonderschlüsslen ist durch das Positionieren mittels Konturschablonen gewährleistet.

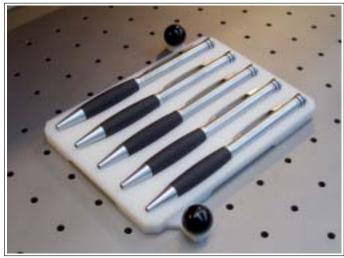
# Auflageformen

Die Auflageformen dienen zum Positionieren von geometrischen komplizierten Werkstücken. Sie sind aus Kunststoff und stellen die Negativform Ihres Werkstückes dar. Dadurch wird eine exakte Positionierung aller Formen auf der Laserbeschriftungsmaschine erreicht. Die Schablonen werden mittels Positionierstiften (Best..-Nr: 305615) auf das Positioniersystem gesteckt.

Schicken Sie uns Ihre CAD-Daten (vorzugsweise 3D-Daten) mit der Angabe Ihrer Beschriftungsposition, sowie Ihrer Schriftfeldgröße und wir fertigen die Auflageformen nach Ihren Vorgaben.



Mittels passgenauen Konturschablonen kann der Spannarm des **AMF**(3)-Kraftspanners problemlos laserbeschriftet werden.



Kugelschreiber oder andere Werbegeschenke mit komplizierten Außenformen können mit Konturschablonen passgenau positioniert werden.



# Inhaltsübersicht nach Artikelnummern

ArtNr.	KatS.	ArtNr.	KatS.	ArtNr.	KatS.	ArtNr. K	atS.	ArtNr.	KatS
2700	94	6363-064	31	6371-4113-80-11	82	6372-4002-E100	87	6372-6001	90
2700AE	96	6363-067	41	6371-4114-80-18	82	6372-4003-E115	87	6372-6002	90
700AP	96	6363-068	33	6371-4115-80-04	82	6372-4004-E130	87	6373	6
2700AR	95	6363-069	33	6371-4116-80-11	82	6372-4005-E160	87	6374	7
2700AW	95	6363-070	34	6371-4117-80-04	82	6372-4006-E200	87	6540	51
700P	96	6363-071	37	6371-4118-80-11	82	6372-4007-E090	87	6541	51
700PM	95	6363-072	37	6371-4119-80	80	6372-4008-E100	87	6616-1	55
700PS	95	6363-073	30	6371-4120-50	78	6372-4009-E115	87	6616-2	55
2700S	94	6363-074	32	6371-4121-80	78	6372-4010-E130	87	7100BR	72
334	56	6363-076	29	6371-4201-50-011	83	6372-4011-E160	87	7100Z	72
342	56	6363-079	32	6371-4202-50-012	83	6372-4012-E200	87	7110AC	64
361B	14	6363-080	38	6371-4203-50-013	83	6372-4013-E090	88	7110AS-1	64
361D	14	6363-084-1	47	6371-4204-50-014	83	6372-4014-E100	88	7110B	59
362B	17	6363-093-1	29	6371-4205-50-015	83	6372-4015-E115	88	7110DF-M	69
362D	17	6363-095-1	46	6371-4206-50-016	83	6372-4016-E130	88	7110DG	55
363	55	6363-098-1	44	6371-4220-50	83	6372-4017-E160	88	7110DH-M	69
363-001	34	6363-099-2	45	6371-4221-50	83	6372-4018-E200	88	7110DI-M	69
363-00-104	40	6363-100	38	6371-4222-50	83	6372-4019-E090	89	7110DK-M	69
363-00-104-3	40	6363-103-1	36	6371-4300-80	79	6372-4020-E100	89	7110D-M	69
363-003-*	36	6363-104	40	6371-4351-80-012	83	6372-4021-E115	89	7110DM-M	6
363-004	47	6363-104-*	40	6371-4352-80-013	83	6372-4022-E130	89	7110DS-M	6
363-005	47	6363-106-1	43	6371-4353-80-014	83	6372-4023-E160	89	7110DV	5.
363-006	46	6363-111-1	44	6371-4354-80-015	83	6372-4024-E200	89	7110DV-M	70
363-007	37	6363-112-2	45	6371-4355-80-016	83	6372-4025-E090	89	7110F	54
363-007 363-008	37	6363-20-01	48	6371-4356-80-017	83	6372-4025-E090 6372-4026-E100	89	7110F-3	6:
363-009	38	6363-N-01	48	6371-4357-80-018	83	6372-4027-E115	89	7110F-3	6
363-009-1	55	6364A	26	6371-4358-80-019	83	6372-4028-E130	89	7110FA-3 7110FB-1	6
363-009- i	48	6364D		6371-4359-80-020	83	6372-4029-E160	89	7110FB-1	6
			26 49				89	7110FL-1	
363-010	41	6365-001		6371-4360-80-021	83	6372-4030-E200		-	54/70
363-010-2	54	6365-001-5	49	6371-4380-1-80	83	6372-4031-E090	88	7110FP-1	6
363-012-2	35	6365-001-7	49	6371-4380-80	83	6372-4032-E100	88	7110FS-1	60
363-014	54	6365-009	53	6371-4390-80	83	6372-4033-E115	88	7110FS-3	6
363-016	36	6366A	22	6371-4391-80	83	6372-4034-E130	88	7110FT-1	6
363-017	54	6366D	22	6371-50101-50	81	6372-4035-E160	88	7110G-1	6
363-017-12	56	6367A	20	6371-50105-50	79	6372-4036-E200	88	7110GC-1	6
363-017-16	56	6367D	20	6371-50110-50	81	6372-4041-E090	86	7110GD-1	5
3363-022	46	6371-100-120-12	82	6371-80101-80	81	6372-4042-E100	86	7110GD-2	5
6363-025-1	30	6371-100-50-12	82	6371-80107-80	79	6372-4043-E115	86	7110GL-1	68
363-026	35	6371-100-80-12	82	6371-80110-80	81	6372-4044-E130	86	7110H	6
363-027	34	6371-12001-120	78	6371-9010-10	83	6372-4045-E160	86	7110K-2	6
6363-028	42	6371-12002-120	80	6371-9012-12	83	6372-4046-E200	86	7110M	5
6363-029	41	6371-12018-120-15	82	6371-9014-14	83	6372-4048-E070	86	7110M	5
6363-031	47	6371-12024-120-04	82	6371-9018-18	83	6372-4050-E070	87	7110M-1	60
363-037-2	35	6371-12025-120-04	82	6371G-120	76	6372-4054-E070	88	7110ML-1	60
363-038	49	6371-1216-120-016	83	6371G-50	76	6372-4055-E070	89	7110N-1	6
363-039	46	6371-1220-120-020	83	6371G-80	76	6372-4056-E070	89	7110S-1	6
363-040	42	6371-1224-120-024	83	6372-0700-E070	85	6372-4057-E070	88	7110Z	6
363-043-1	42	6371-1228-120-028	83	6372-0900-E090	85	6372-4061-E070	87	7110ZA-2	6
363-046	46	6371-4101-50	78	6372-1002-E100	85	6372-4071-E070	86	7979S	4
363-048	44	6371-4102-50	80	6372-1150-E115	85	6372-4073-E090	86	DIN 125-17	5
363-049-1	43	6371-4103-50-09	82	6372-1301-E130	85	6372-4074-E100	86	DIN 125B-13	5
363-051-3	46	6371-4104-50-12	82	6372-1600-E160	85	6372-4075-E115	86	DIN 439B	5
363-054	38	6371-4105-50-04	82	6372-2000-E200	85	6372-4076-E130	86	DIN 6331	5
363-055-2	54	6371-4106-50-09	82	6372-3001-E090	85	6372-4077-E160	86	DIN 6340	5
363-057-1	39	6371-4107-50-04	82	6372-3002-E100	85	6372-4078-E200	86	DIN 7979	4
363-058	39	6371-4108-50-09	82	6372-3003-E115	85	6372-5001-E100-E200	90	DIN 934	5
6363-058-01	39	6371-4109-50	80	6372-3005-E160	85	6372-5002-E100-E200	90	ISO 4027	5
6363-059	39	6371-4110-80	80	6372-3006-E200	85	6372-5003-E070-E090	90	ISO 4762	5
6363-060	33	6371-4111-80	78	6372-3013-E070	85	6372-5004	90	LS 1226	5
		6371-4112-50	79	6372-4001-E090	87	6372-5006-E070-E090	90	1	0.



# Inhaltsübersicht nach Bestellnummern

BestNr.	KatS.	BestNr.	KatS.	BestNr.	KatS.	BestNr.	KatS.	BestNr.	KatS.	BestNr.	KatS.	BestNr.	KatS.	BestNr.	KatS.
<b>571</b> 58	48	<b>782</b> 12	34	79566	72	88062	22	<b>1118</b> 15	55	266866	82	301150	88	302489	7
<b>659</b> 53	62	78220	47	79574	72	88070	20	111823	55	266882	82	301168	85	302497	7
65979	62	78238 78246	47 46	79582	72 56	88088   88096	20 20	111831 111849	55 55	<b>2669</b> 08	83	301176 301184	86 85	<b>3025</b> 05	7 7
<b>740</b> 88	54 55	78253	46	<b>825</b> 52 82578	56	<b>881</b> 04	17	111856	55	<b>2900</b> 31 290072	7 6	301192	86	302513 302521	7
<b>745</b> 42 74559	55	78261	37	<b>826</b> 85	56	88161	20	<b>1123</b> 18	54+70	<b>2906</b> 35	78	<b>3012</b> 00	85	302539	7
<b>759</b> 52	56	78279	37	<b>827</b> 01	56	88179	20	112326	54+70	290650	78	301218	86	<b>3027</b> 37	7
75960	56	78287	38	<b>828</b> 42	56	88187	20	112342	54+70	<b>2950</b> 06	83	301234	86	302745	6
75978	56	78295	38	82867	56	88195	20	116152	48	<b>3000</b> 12	35	301242	85	<b>3044</b> 08	76
75986	56	<b>783</b> 37 78345	65 66	<b>839</b> 31	69	<b>882</b> 03 88211	20 20	116384	55	300020	35	301259 301267	86 85	<b>3047</b> 33	76
75994	56 69	78360	66	83949	69	<b>883</b> 10	26	116749 116814	56 56	300038	56	301275	86	304758 304766	76 76
<b>760</b> 59 76067	29	78386	65	<b>842</b> 51 84269	51 51	88328	26	117945	55	300046 300053	56 46	301283	85	304774	76 76
76083	29	78394	67	84277	51	88336	26	118471	55	300061	46	301291	86	304782	76
<b>766</b> 20	60	<b>784</b> 10	63	84285	51	88344	26	118828	55	300079	38	<b>3013</b> 09	85	304790	76
76646	60	78428	65 66	84293	51	88351	26	119388	59	300087	38	301317 301333	86 86	<b>3048</b> 16	76
76687	72	78436 78451	67	<b>843</b> 43	51	88369   88377	26 26	<b>1203</b> 60	49	300095	39	301333	85	304824	76
76695	72	78469	66	84350	51	88385	26	<b>1204</b> 02	55	<b>3001</b> 03 300111	39 44	301358	86	304832 304840	82 76
<b>767</b> 37 76745	72 72	78485	65	84368 <b>862</b> 23	51 69	88393	26	120410	55	300111	44	301366	85	304857	82
76786	72	78493	54	86249	54	<b>884</b> 01	26	120428 120436	55 55	300137	45	301374	86	304865	76
76794	72	<b>785</b> 01	61	86249	70	88419	26	120436	55	300145	45	301382	88	304873	76
<b>768</b> 36	72	78527 78535	63 41	<b>866</b> 03	38	88427	26	120451	55	300152	43	301390 <b>3014</b> 08	86 88	304881	76
76844	72	78543	36	86637	69	88435 88443	26 60	<b>1214</b> 18	55	300160	43	301416	86	304899 <b>3049</b> 07	76 76
76885	72	78550	36	86652	69	88450	68	<b>1216</b> 08	55	300178 300186	46 46	301424	88	304907	76 76
76893 <b>772</b> 63	72 68	<b>786</b> 26	53	86660	38	88492	49	121616	55	300194	43	301432	86	304923	76 76
77289	68	78667	53	<b>867</b> 51 86769	17 17	<b>885</b> 00	49	121640	55	<b>3002</b> 10	35	301440	87	304931	79
77297	68	78675	34	86777	17	88526	49	121947	55	300228	43	301457 301465	89	304949	76
<b>773</b> 47	64	78683	34 47	86785	17	88542   88591	49 54	<b>1274</b> 64 127472	70 70	300236	35	301463	87 89	304956	79
77354	64	<b>787</b> 25 78733	47	<b>868</b> 35	14	<b>886</b> 09	44	127480	70	300269 300285	35 35	301481	87	304964 304972	76 81
77362	64	78741	48	86843	14	88617	44	<b>1320</b> 76	55	300203	40	301499	89	304980	78
77396 <b>774</b> 04	68 68	78758	48	86850	14	88625	39	<b>1369</b> 03	48	<b>3003</b> 01	35	<b>3015</b> 07	87	304998	81
77 <b>4</b> 04 77420	69	78766	48	86868 86876	14 14	88633	39	140152	56	300319	35	301515	88	<b>3050</b> 03	80
77438	69	78774	48	86884	14	88641	39	<b>1404</b> 83	56	300335	40	301523 301531	87 88	305011	81
77446	69	78782 78790	48 48	86892	14	88658   88666	39 39	<b>1508</b> 70	55	300343	40	301531	87	305029	82
77453	69	<b>788</b> 08	48	<b>869</b> 00	14	88674	39	150888	55	300368	55 55	301556	88	305037 305045	81 83
77461	68	78816	48	86918	14	88682	39	<b>1541</b> 87 154195	55 55	300376 300384	36	301564	87	305052	83
77479 77487	68 68	78824	48	86926 86942	14 14	88690	39	154193 154203	55	300392	36	301572	88	305060	83
<b>776</b> 02	64	78832	48	86967	14	<b>887</b> 08	39	154518	55	<b>3004</b> 00	44	301580	87	305078	83
77610	64	78840	48	86983	14	88716	39	<b>1575</b> 03	55	300418	44	301598 <b>3016</b> 06	88 87	305086	82
77628	64	78857 78865	48 48	<b>870</b> 07	14	88724 88732	33 33	157511	55	300426	45	301614	88	305094	82
77636	64	78873	48	87023	14	88740	31	<b>1624</b> 61	56	300434 300442	45 40	301622	87	<b>3051</b> 02 <b>3055</b> 32	82 95
77644	63	<b>789</b> 56	53	87049	14	88757	31	<b>1648</b> 14	56	300442	40	301630	88	305540	95
77651 77669	63 60	78964	53	87064 87080	14	88765	31	<b>1798</b> 38	56	300467	40	301648	87	305557	95
77677	64	78972	53	<b>871</b> 06	14	88773	31	179887	56	300475	47	301655 301663	89 87	305565	95
77685	64	78980	53 42	87122	14	88781 88799	41	181255	56	300483	47	301663	89	305581	95
77693	64	78998 <b>790</b> 04	42	87148	14	<b>888</b> 07	41 33	181446 181669	55 54+70	300491	47	301689	87	305599	95
<b>777</b> 19	68	79061	49	87163	14	88815	33	181677	54+70	<b>3005</b> 09 <b>3008</b> 63	47 80	301697	89	<b>3056</b> 07 305615	95 95
77735	68	79079	49	87189	14	88823	33	181685	54+70	300871	83	<b>3017</b> 05	87	<b>3057</b> 97	94
77743 77750	69 69	79095	46	<b>872</b> 05	14	88831	33	181693	54+70	300889	80	301713	89	<b>3058</b> 05	96
77768	69	<b>791</b> 29	46	87221 87247	14 14	88849	34	<b>1817</b> 01	54+70	300897	83	301721 301739	89 89	305813	96
77776	69	79137	46	87262	14	88856 88864	34 37	181735	56	<b>3009</b> 05	79	301739	89	305821	96
77784	54	79145 79152	42 42	87288	14	88872	37	181743 181792	59 56	300913	83	301754	89	305839	96
77784	70	79160	46	<b>874</b> 52	17	88880	37	<b>2555</b> 88	<u>56</u> 48	300921	79 83	301762	89	305847	96 96
77792 77792	54 70	79178	42	87460	17	88898	37	<b>2657</b> 93	78	300939 300947	82	301770	89	305854 305862	96
<b>778</b> 91	41	<b>792</b> 44	46	87478	17	<b>889</b> 06	30	<b>2658</b> 35	80	300954	83	301788	89	305870	94
<b>779</b> 17	41	79251	46	87486 87494	17 17	88914	30	<b>2665</b> 69	82	300962	82	301796 <b>3018</b> 04	90	305888	96
77958	34	79269	46	<b>875</b> 02	17	88922   88971	32	266577	83	300970	83	301804	90	<b>3059</b> 04	96
77974	36	79285	61	87544	42	88997	64 38	266585	82	300988	82	301846	90	305920	96
77982	36	<b>793</b> 19 79335	60 46	<b>877</b> 18	30	<b>890</b> 03	48	266593	83	300996	83	301861	90	305946	96
77990	54	79343	46	87726	30	89011	38	<b>2666</b> 01	82	<b>3010</b> 02 301010	82 83	<b>3019</b> 03	90	305961 305987	96 96
<b>780</b> 06	47	79350	46	<b>878</b> 17	48	89029	29	266619 266627	83 83	301028	82	301929	90	<b>3817</b> 56	51
78014 78048	47 46	79368	46	87841	22	89037	32	266635	83	301036	83	<b>3023</b> 64	6	381764	51
78055	46	79376	46	87858 87866	69 69	89045	29 66	266643	83	301044	82	302372	6 6	-	
78063	37	79392	49	87874	69	89052 89060	66 66	266650	83	301051	83	302380 302398	6		
78071	37	<b>794</b> 59 79467	64 64	87882	69	89078	32	266668	83	301069	83	<b>302396</b> <b>3024</b> 06	6		
78089	38	79467	64	<b>879</b> 99	22	89086	32	266676	83	301077 301085	83 85	302414	6		
78097	38	79483	64	<b>880</b> 05	22	<b>891</b> 28	65	266684 <b>2667</b> 00	83 83	301003	88	302422	6		
<b>781</b> 13 78139	41 54	79491	67	88013	22	<b>899</b> 61	48	266726	83	<b>3011</b> 01	85	302430	6		
78139 78154	54 54	<b>795</b> 09	67	88021	22	<b>1103</b> 46	56	266742	83	301119	88	302448	7		
78162	54	79533	72	88039   88047	22 22	<b>1105</b> 02	56	<b>2668</b> 09	78	301127	85	302455 302463	7 7		
78188	36	79541	72 72	88054	22	111625	55	266825	80	301135	88	302403	7		
78196	36	79558	72	3330-7	~~	111633	55	266841	82	301143	85	552 17 1	,		



# **Vorführung – Schulung – Einweisung**



# Vorführung und Beratung:

Sie haben ein Aufspannproblem? Wir zeigen Ihnen unverbindlich anhand unserer umfangreichen Produktpalette – zum Beispiel mittels Musteraufspannungen – wie Ihr Problem gelöst werden kann.

# Schulung:

Im eigenen Schulungs- und Vorführraum demonstrieren Ihnen qualifizierte Anwendungstechniker die Vielfalt, Vorteile und besonderen Merkmale der AMF-Spanntechnik im Detail.

# Einweisung und Unterstützung:

Sowohl in der Planungsphase als auch vor und nach dem Kauf werden Sie von unseren Anwendungstechnikern intensiv mit einer fundierten Einweisung begleitet und unterstützt.

# **Unser Ziel – Ihr Vorteil:**

Drastische Senkung Ihrer Rüst- und Nebenzeiten und somit deutliche Kosteneinsparung durch kompetente und fundierte Fachberatung, Vorführung und Information.

# Ihre Ideenschmiede.



# SPANNEN.SCHRAUBEN. SCHLIESSEN.

**Mit Service-Garantie** 

Wir sind Ihr innovativer Partner für mechanische, pneumatische und hydraulische Spannlösungen.

- Rüstzeitminderung
- Beratung
- Automationslösungen
- CAD-Daten in über 60 Formaten mit Kinematik- und Kollisionsfunktionen Testen Sie uns!

# Mit AMF wieder einen Schritt voraus!

AMF-CAD-Daten werden mit aktiven Verknüpfungen in Baugruppen übergeben. Funktional umsetzen können dies die CAD-Systeme Solid Works, Unigraphic, Inventor und Catia V5.

# **Weitere Vorteile:**

- Komplette Übergabe des Strukturbaumes einschließlich aller Zubehörteile für alle CAD-Systeme!
- Bei Stücklistenausgabe werden die im Strukturbaum vorhandenen Artikelbezeichnungen mitgeliefert.
- Der Bestellvorgang kann somit direkt ausgelöst werden.
- Zugleich Übergabe von Musterfunktionen, die
   Alia Pachangaschwindigkeit





# Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen

Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Abweichende Einkaufsbedingungen des Bestellers, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsinhalt

### 1. Angebot und Vertragsabschluss

Grundlage unserer Lieferverträge ist unser Katalog in der letzten Fassung. Aufträge gelten erst als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt sind. Wenn Ihnen bei Vorratslieferungen aus organisatorischen Gründen keine separate Bestätigung zugeht, gilt die Rechnung zugleich als Auftragsbestätigung. Maß- und Gewichtsangaben, sowie Abbildungen, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können jederzeit von uns geändert werden. Abweichungen können nicht ausgeschlossen werden.

### 2. Preise

Die Preise verstehen sich in EUR ab Werk, ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung. Soweit nicht abweichend vereinbart, gelten unsere Listenpreise am Tag der Lieferung. Bei Aufträgen unter EUR 50,-- Netto-Warenwert müssen wir aus Kostengründen einen Mindermengen-Zuschlag von EUR 10,-- berechnen.

Die Angabe der Lieferzeit erfolgt nach bestem Wissen, aber ohne Gewähr. Vereinbarte Lieferfristen beginnen mit dem Tag unserer Bestellungsannahme und beziehen sich auf die Fertigstellung im Werk.

### 4. Gefahrübergang

Mit Übergabe des Liefergegenstandes an die zur Ausführung der Versendung bestimmten Person, Firma oder Einrichtung geht die Gefahr auf Sie über. Das gilt auch für Teillieferungen, oder wenn wir die Versandkosten oder Anlieferung und Aufstellung übernom-men haben. Die Gefahr geht auch dann auf Sie über, wenn Sie im Verzug der Abnahme

### 5. Versand

Die Ware wird ab Werk geliefert. Der Versand erfolgt auf Ihre Kosten und Gefahr, letzteres auch bei Frist-, FOB- oder CIF-Lieferung. Mangels bestimmter Weisungen für den Versand nehmen wir denselben nach bestem Ermessen vor, ohne jedoch eine Verpflichtung für billigste und zweckmäßigste Verfrachtung zu übernehmen. Bei Versand an Dritte, die wir in ihrem Auftrag beliefern, berechnen wir EUR 5,-- als Bearbeitungsgebühr. Sie sind damit einverstanden, dass Ihre Bestellung auch in Teillieferungen ausgeliefert werden kann, soweit dies für Sie zumutbar ist.

### 6. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher Forderungen, bzw. bis zur Einlösung der dafür gegebenen Schecks unser Eigentum. Die Einstellung einzelner Forderungen in eine laufende Rechnung, sowie die Saldoziehung und deren Anerkennung berühren den Eigentumsvorbehalt nicht. Sie sind zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im normalen Geschäftsverkehr berechtigt. Eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist Ihnen jedoch nicht gestattet. Ihre Forderung aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware treten Sie schon jetzt an uns ab. Sie sind zur Einziehung der Forderung solange berechtigt, wie Sie Ihren Verpflichtungen uns gegenüber nachkommen. Auf unser Verlangen sind Sie verpflichtet, die Drittschuldner anzugeben und wir sind berechtigt, dies und die Abtretung anzuzeigen.

7. Rücktrittsrecht bei verspäteter Zahlung und Insolvenz
Bezahlen Sie die Ware nach Eintritt der Fälligkeit der Zahlung nicht, so sind wir nach erfolglosem Ablauf einer von uns gesetzten angemessenen Frist berechtigt vom Vertrag zurückzutreten und die bereits übergebene Ware heraus zu verlangen. § 323 BGB bleibt im übrigen unberührt. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens berechtigt uns vor der Anordnung von Sicherungsmaßnahmen durch das Insolvenzgericht vom Vertrag zurückzutreten und die sofortige Herausgabe des Liefergegenstandes zu verlangen.

Die Verpackung entspricht der Verpackungsordnung (WO). Die Einwegverpackung berechnen wir zu Selbstkosten. Die Verpackung kann nicht zurückgenommen werden.

Sofern keine anderweitigen Vereinbarungen getroffen werden, bleiben die für die Ausführung des Auftrages angefertigten Werkzeuge in allen Fällen unser Eigentum, auch dann, wenn wir einen Werkzeugkostenanteil gesondert in Rechnung gestellt haben.

### 10. Zahlung

10. Zahlung
Unsere Rechnungen sind zahlbar ab Rechnungsdatum innerhalb von 10 Tagen mit 2% Skonto, innerhalb 30 Tagen netto. Rechnungsbeträge unter EUR 50,-- sind sofort ohne jeden Abzug fällig. Unsere Gutschriften bzw. Ihre Belastungen mindern den skontofähigen Betrag. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt Verzugszinsen in Höhe des Satzes, den die Bank uns für Kontokorrentkredite berechnet, in Rechnung zu stellen, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an Sie die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.

### 11. Aufrechnungsverbot

Sie können nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen.

### 12. Gewährleistung

Vereinbaren Sie mit uns die Beschaffenheit der Ware, legen wir dieser Vereinbarung unsere technischen Liefervorschriften zugrunde. Falls wir nach Ihren Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. zu liefern haben, übernehmen Sie das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zusland der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs. Die Abnutzung von Verschleißteilen im Rah-Ware ist der Zeitpunkt des Getahrübergangs. Die Abnutzung von Verschleißtellen im Rahmen einer verkehrsüblichen Benutzung stellt keinen Mangel dar. Bei Vorliegen eines Mangels des Liefergegenstandes liefern wir, nach angemessener Fristsetzung durch Sie, nach unserer Wahl Ersatz oder bessern nach. Schlägt die Nacherfüllung fehl, so sind Sie berechtigt den Kaufpreis zu mindern oder vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen. Die Feststellung solcher Mängel muß uns unverzüglich, bei erkennbaren Mängeln jedoch spätestens binnen 10 Tagen nach Entgegennahme, bei nicht erkennbaren Mängeln unverzüglich nach Erkennbarkeit schriftlich mitgeteilt werden. Die Gewährleistung beträgt 24 Monate, sie beginnt mit der Auslieferung der Ware ab Werk

### 13. Leistungserschwerung bzw. Leistungsunmöglichkeit

Wenn wir an der Effüllung unserer Verpflichtung durch den Eintritt von unvorhersehbaren Umständen gehindert werden, die wir trotz der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten, z.B. Betriebsstörung, Verzögerung in der Anlieferung wesentlicher Rohstoffe, so verlängert sich, wenn die Lieferung oder Leistung nicht unmöglich wird, die Lieferfrist in angemessenem Umfang.

Mit Ausnahme der Verletzung von Leben, Körper, Gesundheit durch eine Pflichtverletzung durch uns, haften wir nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

# 15. Sonderanfertigungen

erfordern bei Bestellung verbindliche Angaben über Ausführung, Menge usw. in schriftlicher Form. Aus fertigungstechnischen Gründen behalten wir uns eine Über- oder Unterlieferung der Bestellmenge von bis zu 10 % vor. Technische Änderungen oder Streichungen sind nur gegen Berechnung der anfallenden Kosten möglich.

### 16. Mustersendungen/Rücksendungen

Muster werden berechnet. Bei Probe- und Mustersendungen schreiben wir den Zuschlag bei nachfolgender Bestellung wieder gut, wenn ein Auftragswert von mind. EUR 125,-netto erreicht wird. Rücknahme von Waren ist nur nach Vereinbarung möglich. Sonderan-

fertigungen sind von der Rückgabe ausgeschlossen.
Für Rücksendungen, deren Grund wir nicht zu vertreten haben (z.B. Falschbestellung) berechnen wir einen Verwaltungskostenanteil von 10 $\mathring{\text{w}},$  mindestens jedoch EUR 7,50.

### 17. Erfüllungsort, Gerichtstand

Erfüllungsort für alle Verpflichtungen aus dem Vertragsverhältnis ist D-70707 Fellbach. Der Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis entspringenden Rechtsstreitigkeiten ist D-71332 Waiblingen. (Alle Streitigkeiten, die sich aus dem Vertrag oder über seine Gültigkeit ergeben, werden durch ein Schiedsgericht nach der Schiedsgerichtsverordnung des deutschen Ausschusses für Schiedsgerichtswesen/ Vergleichs- und Schiedsordnung der internationalen Handelskammer unter Ausschluss des ordentlichen Rechtsweges endgültig entschieden.) Es gilt deutsches Recht (BGB und HGB). Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG) ist ausgeschlossen.

### 18. Salvatorische Klausel

16. salvatorische Mausel Sollten einzelne Bedingungen nicht rechtsgültig sein, so bleiben die übrigen Bedingungen bestehen. An die Stelle der nicht rechtsgültigen Bedingungen sollen solche Regelungen treten, die dem wirtschaftlichen Zweck des Vertrages unter angemessener Wahrung der beidseitigen Interessen am nächsten kommen. Mit Publizierung dieser Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen werden alle früheren ungültig. Dies gilt nicht für vor der Bekanntgabe geschlossene Verträge.

... einfach kopieren, ins Fenster-Kuvert stecken oder uns zufaxen!

ANDREAS MAIER GmbH & Co. Schloss- und Werkzeugfabrik Postfach 1760

D-70707 FELLBACH

Katalog-Anforderung	Kata	log-An	forde	rung
---------------------	------	--------	-------	------

Firma/Adresse (Bitte Telefon nicht vergessen!)

BIII	e senden Sie uns Katalog	unte	nagen uber:
	Spann- und Vorrichtungssysteme		Spannelemente mechanisch
	Zero-Point Systems		Schnellspanner manuell und pneumatisc
	Hydraulische Spanntechnik		Schraubwerkzeug
	Wir bitten um Rückruf bz	w. Fa	achberatung

Ansprechpartner: 2006/2D





Wir über uns Produkte CAD-Daten Service Karriere Aktuell Home Kontakt Impressum

# Wie bestellen?



Das AMF e-Business eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten! Viele unserer Kunden nutzen bereits seit Jahren die Möglichkeit der elektronischen Warenbestellung bei AMF. Inzwischen werden mehr als 30% unserer Produkte auf elektronischem Wege bestellt und online abgewickelt. Seitlich finden Sie die verschiedenen Bestelloptionen, mit denen auch Sie von den Vorteilen des e-Business mit AMF profitieren können.

### Ecommerce bei AMF - Der AMF Online-Shop

AMF bietet Ihnen mit dem neuen AMF Online-Shop beste Bestellvoraussetzungen für Ihren Einkauf über das Internet. Die Basis bildet heute eine medienneutrale Datenbank aus der unser Online-Shop sowie die Printmedien vollautomatisch generiert werden. So können Sie immer sofort auf alle aktuellen Produkte und Änderungen zugreifen.

Über die direkte Online-Anbindung an das AMF-Warenwirtschaftssystem können Sie die Lieferfähigkeit und Verfügbarkeit der gewünschten Waren abrufen und zu jeder Zeit den aktuellen Stand Ihrer Aufträge einsehen.

Sind Sie ein registrierter Kunde, so haben Sie über Ihre Zugangsdaten Zugriff auf Ihre kundenindividuellen Preise und Auftragsdaten.

- 1. Über den Menüpunkt Produkte gelangen Sie zu unserem Online-Shop.
- 2. Registrieren Sie sich unverbindlich, Ihre Zugangsdaten erhalten Sie automatisch per E-Mail.
- 3. Informieren Sie sich über unser Produktangebot und wählen Sie Ihre gewünschten Produkte über die Einzelartikelseiten oder direkt über die Schnellerfassung im Warenkorb.
- Prüfen Sie über "Preise und Verfügbarkeiten" die Lieferfähigkeit der Produkte.
- 5. Zur Bestellung: Schicken Sie Ihre Bestellung ab und Sie erhalten zu 98% Ihre Ware am darauffolgenden Arbeitstag.
- Ergänzt und ausgebaut wird das ganze System durch das Einbinden der CAD-Daten für die AMF-Produkte. Diese sind in über 60 CAD-Formaten direkt aus dem AMF-Shop kostenlos für unsere Kunden verfügbar.

Gehen Sie mit uns online – testen Sie uns und registrieren Sie sich, damit Sie alle Vorteile nutzen können. Wir freuen uns auf Sie ...

# Per Online-Shop:

Registrieren Sie sich und bestellen Sie einfach und unkompliziert per Mausklick.

### Per EDIFACT:

können Sie direkt aus Ihrem Warenwirtschaftssystem bestellen und Sie erhalten den Lieferschein und die Rechnung.

# Per Format E-Mail:

senden Sie uns die notwendigsten Daten für Ihre Bestellung. Erfragen Sie bei uns die Formatierung.

### Per Telefon:

können Sie nach wie vor alle Informationen von unseren Servicemitarbeitern erfragen.

+49 (0) 711 57 66-0



Zertifiziert nach Zertifiziert nach

# SPANNEN. SCHRAUBEN. SCHLIESSEN.

**Mit Service-Garantie** 

# Schnellspanner, manuell und pneumatisch







# **ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG**

Schloss- und Werkzeugfabrik

Adresse: Waiblinger Straße 116

70734 Fellbach

Post: Postfach 1760

70707 Fellbach

Telefon: +49 (0) 711 / 57 66-0 Telefax: +49 (0) 711 / 57 57 25

E-Mail: amf@amf.de Internet: www.amf.de WAP: wap.amf.de

**Verkauf** 

Telefon: +49 (0) 711/5766-116 Telefax: +49 (0) 711/575725 E-Mail: modular@amf.de

Allen Verkäufen liegen unsere Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen zugrunde. Alle Rechte für Gestaltung, Fotos und Texte beim Herausgeber AMF. Alle fotomechanischen Vervielfältigungen nur mit unserer ausdrücklichen Erlaubnis.