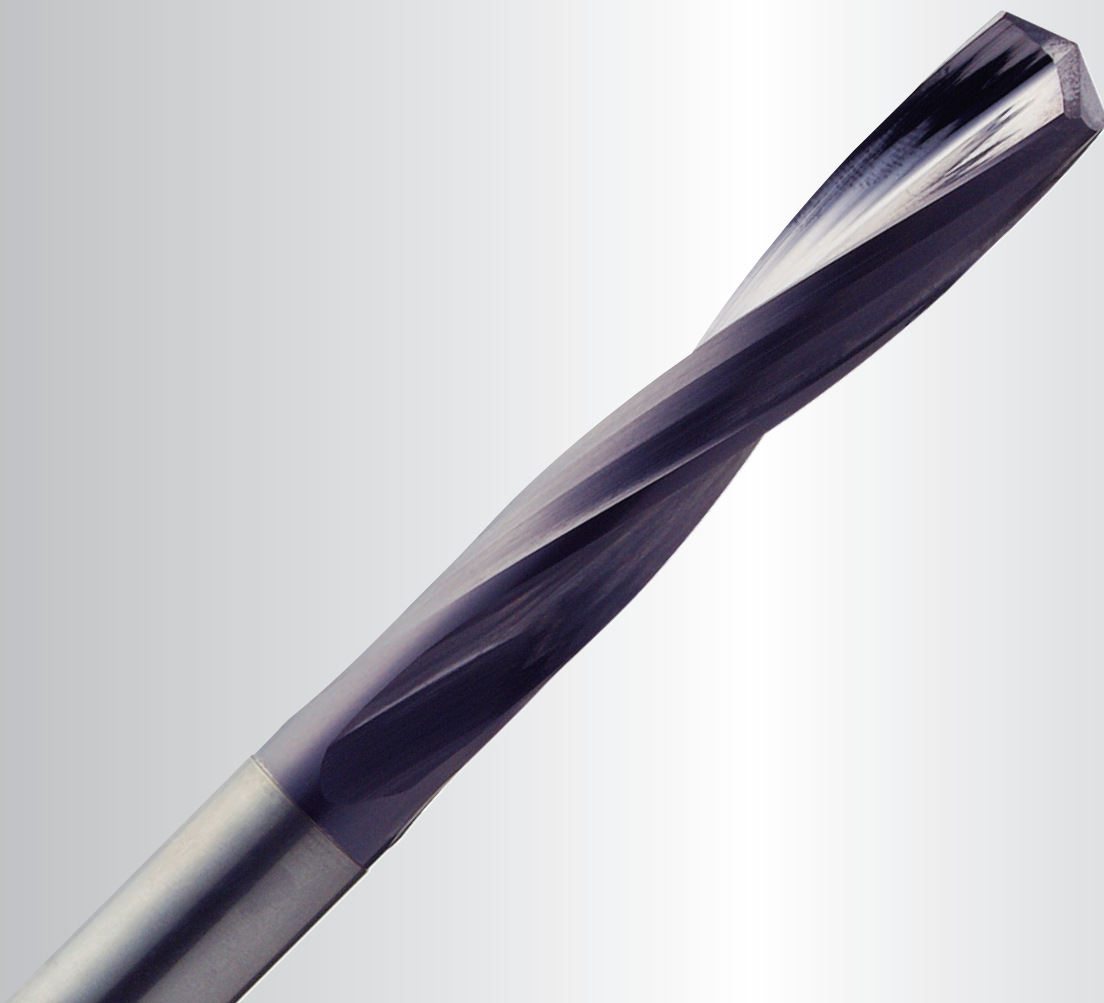


ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА



Being the best through innovation




DREAM

МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ПОКРЫТИЕМ
TiAlN ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ

УКАЗАТЕЛЬ

МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ПОКРЫТИЕМ TiAlN ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ

Серия	Рисунок	Описание	Размер		Страница
			min	max	
DH500		Свёрла для обработки закалённых сталей 50 - 70 HRC	D3,0	D14,0	82
		Рекомендуемые режимы резания			83

МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ПОКРЫТИЕМ TIALN ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали менее HB 225	Легированные стали HB 225 - 325	Улучшенные стали 30 - 45 HRC	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
			45 - 55 HRC	более 55 HRC							
			●	●							



DREAM

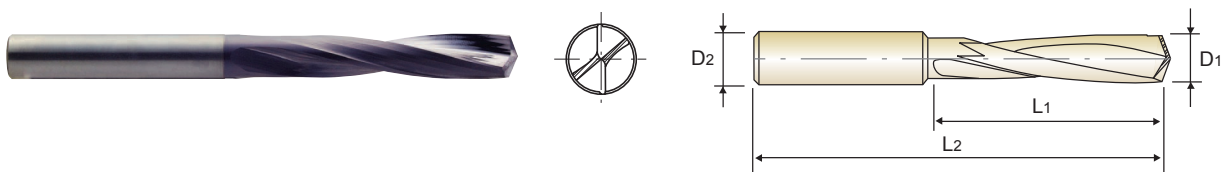
DH500

МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ПОКРЫТИЕМ TiAlN ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ

► **Область применения:** сверление закалённых сталей до 70 HRC.

► **Преимущества:**

- специальная конструкция с утолщённой сердцевиной;
- минимальные силы резания благодаря специальной заточке;
- беспрепятственное удаление стружки;
- высокопроизводительное сверление.



Размеры в мм

Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина	Код	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина режущей части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH500026	2,6	3	14	44	DH500070	7,0	8	45	85
DH500030	3,0	3	16	46	DH500075	7,5	8	45	85
DH500033	3,3	4	18	48	DH500080	8,0	8	50	98
DH500034	3,4	4	20	50	DH500085	8,5	10	50	98
DH500035	3,5	4	20	50	DH500086	8,6	10	57	105
DH500040	4,0	4	22	52	DH500088	8,8	10	57	105
DH500042	4,2	6	25	65	DH500090	9,0	10	57	105
DH500043	4,3	6	28	68	DH500095	9,5	10	57	105
DH500044	4,4	6	28	68	DH500100	10,0	10	63	111
DH500045	4,5	6	28	68	DH500102	10,2	12	63	111
DH500050	5,0	6	32	72	DH500103	10,3	12	63	111
DH500051	5,1	6	32	72	DH500105	10,5	12	63	111
DH500052	5,2	6	32	72	DH500108	10,8	12	71	119
DH500055	5,5	6	35	75	DH500110	11,0	12	71	119
DH500060	6,0	6	35	75	DH500115	11,5	12	71	119
DH500065	6,5	8	40	80	DH500120	12,0	12	71	119
DH500068	6,8	8	45	85	DH500140	14,0	14	77	125
DH500069	6,9	8	45	85					

● Оптимальный выбор ○ Возможное применение

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закалённые стали		Чугуны	Алюминий	Нержавеющие стали	Титан	Автоматные стали	Медь	Бронза
менее HB 225	HB 225 - 325	30 - 45 HRC	45 - 55 HRC	более 55 HRC							
			●	●							

МОНОЛИТНЫЕ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ПОКРЫТИЕМ TIALN ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ
DH500

МАТЕРИАЛ	ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ					
	50 - 55 HRC		55 - 60 HRC		60 - 70 HRC	
Скорость резания	14 - 22 м/мин		10 - 16 м/мин		8 - 13 м/мин	
Диаметр	n	S ₀	n	S ₀	n	S ₀
3	1900	0,04	1330	0,04	1250	0,04
4	1430	0,04	1000	0,04	950	0,04
5	1150	0,04	800	0,04	750	0,04
6	960	0,04	670	0,04	630	0,04
8	720	0,04	500	0,04	480	0,04
10	570	0,04	400	0,04	380	0,04
12	480	0,04	330	0,04	320	0,04
14	438	0,04	282	0,04	272	0,04

n - частота вращения (об/мин)
S₀ - подача (мм/об)

ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА

СВЁРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

СВЁРЛА i-DREAM СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЁРЛА DREAM

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

СВЁРЛА DREAM ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЁННЫХ СТАЛЕЙ

ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ

СВЁРЛА MULTI-1

СВЁРЛА HFD

СВЁРЛА GOLD-P

СВЁРЛА WORM PATTERN

СВЁРЛА ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

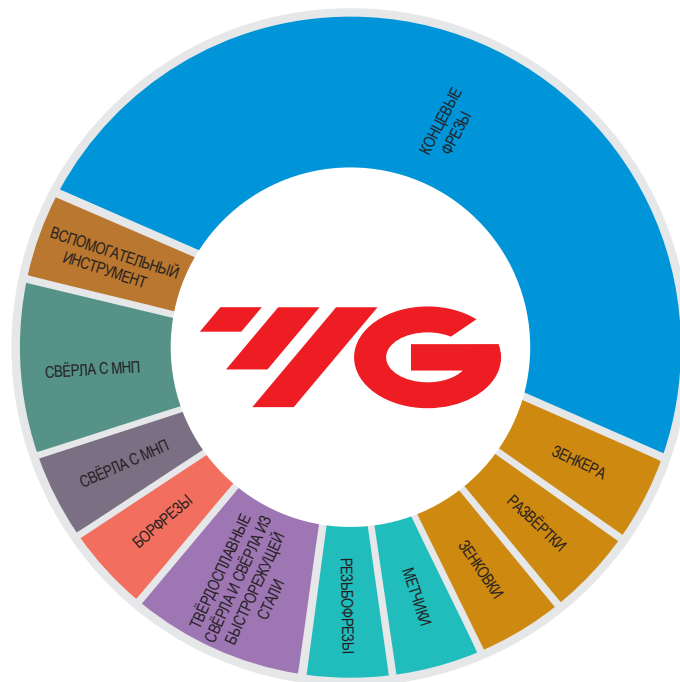
СВЁРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ

СВЁРЛА ДЛЯ ЗАЦЕНТРОВКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА

ПЕРОВЫЕ СВЁРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ST STANDART TOOLS GROUP



Challenge toward a Global Leader-
YG-1 Leads the World Market.