

# «Грибковые» твердосплавные фрезы



## Для обработки глубоких резьб и канавок

### Преимущества

**Твердый сплав: МТ8** Особо мелкозернистый тв. сплав с покрытием AlTiN (ISO K10-K20) Обладает высокой износостойкостью. Обеспечивает высокую производительность. Универсальный материал подходит для обработки любых материалов.

- Допускается обработка в глубоких отверстиях
- Подача СОЖ в винтовую канавку эффективна при обработке глубоких отверстий
- Спиральный зуб обеспечивает мягкое резание
- Применение многозубого инструмента позволяет снизить время обработки
- Многослойное покрытие увеличивает стойкость инструмента

### Резьбонарезание

- Данный инструмент может обработать широкий диапазон резьб и шагов
- Данный инструмент позволяет обрабатывать как наружные так и внутренние резьбы

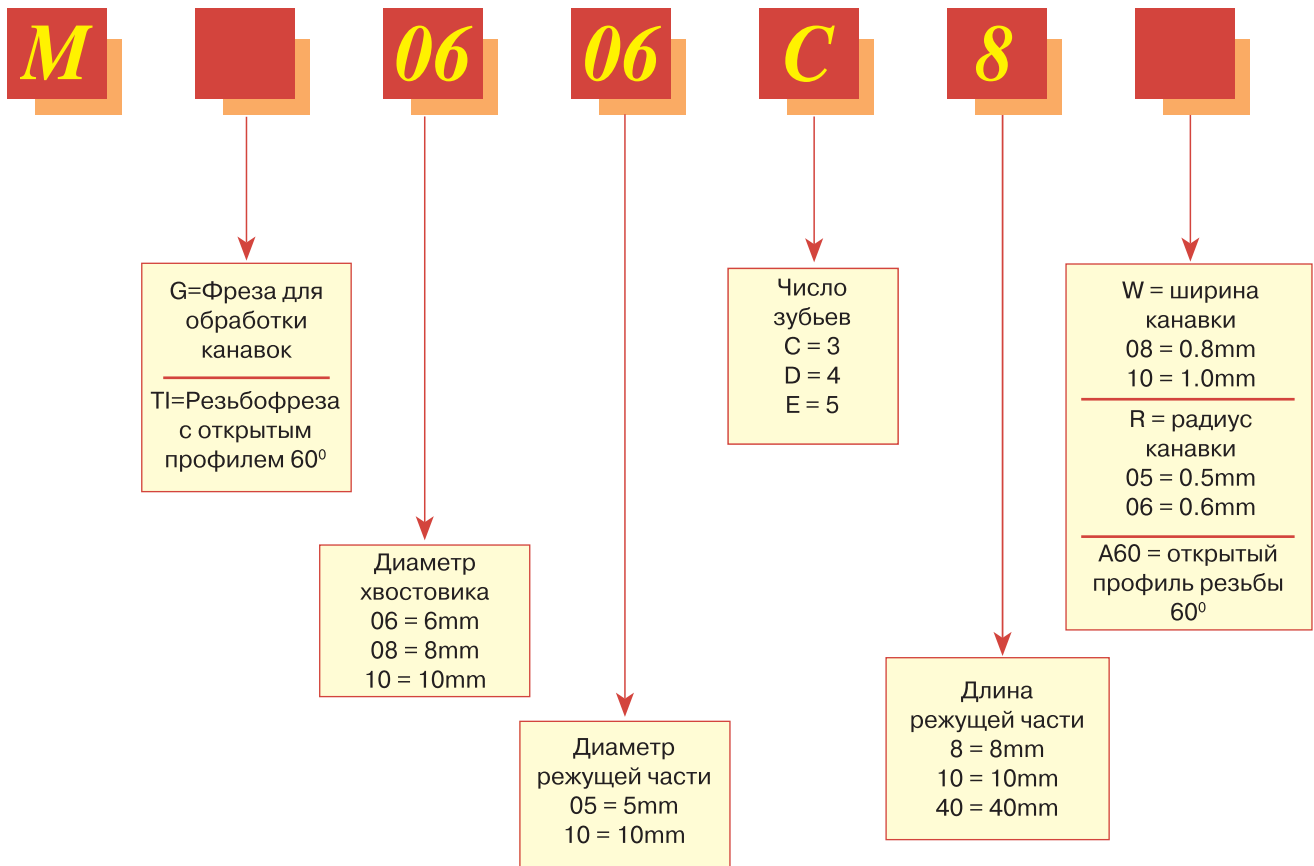
### Содержание:

Система обозначений  
Резьбофрезы с открытым профилем 60°  
Фрезы для обработки канавок

### Страница:

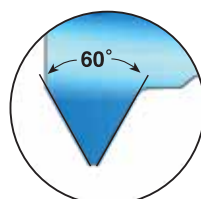
150  
151  
152

# Система обозначений

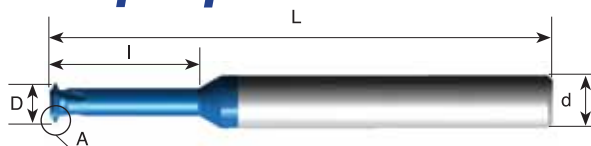


# Резьбофрезы с открытым профилем 60°

Инструмент для внутренней и наружной обработки



Detail A



Шаг мм	Число витков на дюйм	Код заказа	M	MF	UN, UNC, UNS UNF, UNEF	d	D	Число зубьев	I	L
0.25-0.35	100-72	<b>MTI03012C3 A60</b>	M1.6 x 0.35	M1.6 x 0.25 M1.8 x 0.25 M2.0 x 0.25	0-80 UNF	3	1.15	3	3.1	39
0.35-0.45	72-56	<b>MTI03014C4 A60</b>	M2 x 0.4 M2.2 x 0.45	M2 x 0.35 M2.2 x 0.35	1-64 UNC, 1-72 UNF, 2-56 UNC, 2-64 UNF	3	1.40	3	3.7	39
0.35-0.6	72-40	<b>MTI03019C5 A60</b>	M2.5 x 0.45	M2.5 x 0.35 M3 x 0.35	3-48 UNC, 3-56 UNF, 4-40 UNC, 4-48 UNF	3	1.90	3	5.2	39
0.5-0.8	48-32	<b>MTI03024C7 A60</b>	M3 x 0.5 M3.5 x 0.6	M3.5 x 0.5	5-40 UNC, 5-44 UNF, 6-32 UNC, 6-40 UNF	3	2.45	3	7.0	39
0.5-1.0	48-24	<b>MTI06032C9 A60</b>	M4 x 0.7 M4.5 x 0.75	M4 x 0.5	8-32 UNC, 8-36 UNF, 10-24 UNC, 10-28 UNS 10-32 UNF	6	3.20	3	9.5	58
0.5-1.0	48-24	<b>MTI0604C12 A60</b>	M5 x 0.8 M6 x 1.0	M5 x 0.5 M5.5 x 0.5 M5 x 0.75	10-36 UNS, 10-40 UNS, 10-48 UNS, 12-24 UNC, 12-28 UNF	6	4.00	3	12.5	58

Пример заказа: MTI 03024C7 A60 MT11

Марка сплава: MT11 с трехслойным покрытием BLU

## С подачей СОЖ в винтовую канавку

Инструмент для внутренней и наружной обработки

Для обработки с большим вылетом инструмента

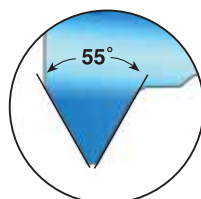
Шаг мм	Число витков на дюйм	Диаметр отверстия	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
Int. 0.5 - 0.8	56-28	ø≥6	<b>MTI0605D20 A60</b>	6	5.0	4	20	58
		ø≥9	<b>MTI0808D28 A60</b>	8	8.0	4	28	64
Ex. 0.4 - 0.8	64-32	ø≥13	<b>MTI1212E38 A60</b>	12	12.0	5	38	84
		ø≥10	<b>MTI0808D30 A60</b>	8	8.0	4	30	64
		ø≥12	<b>MTI1010D35 A60</b>	10	10.0	4	35	73
Int. 1.0 - 1.75	28-14	ø≥14	<b>MTI1212E39 A60</b>	12	12.0	5	39	84
		ø≥16	<b>MTI1212E40 A60</b>	12	12.0	5	40	84
Ex. 0.8 - 1.5	32-16	ø≥18	<b>MTI1614E45 A60</b>	16	14.0	5	45	101
		ø≥20	<b>MTI1616E50 A60</b>	16	16.0	5	50	101

Пример заказа: MTI 0808D28 A60 MT8

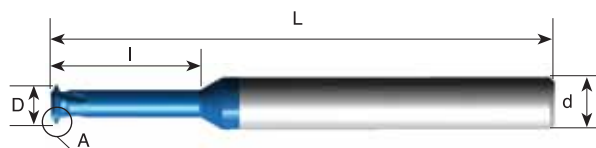
Марка сплава: MT8 с трехслойным покрытием BLU

## Резьбофрезы с открытым профилем 55°

Инструмент для внутренней  
и наружной обработки



Detail A



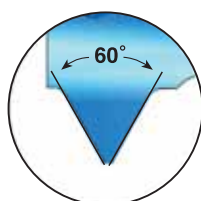
Шаг мм	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
40-32	<b>MTI03023C7 A55</b>	3	2.25	3	7.0	39
28-20	<b>MTI06044C14 A55</b>	6	4.35	3	14.0	58
28-18	<b>MTI06059C20 A55</b>	6	5.85	3	20.5	58
20-14	<b>MTI0807C23 A55</b>	8	7.00	3	23.0	64

Пример заказа: MTI 06046C14 A55 MT11

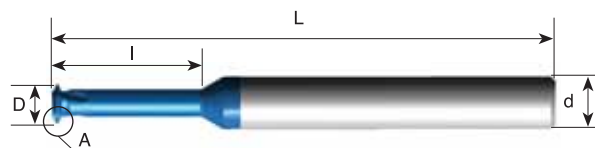
Марка сплава: MT11 с трехслойным покрытием BLU

# ISO

Инструмент для внутренней обработки



Detail A



## 3.5 x D1

Pitch mm	M Coarse	M Fine	Ordering Code	d	D	No. of Flutes	l	L
0.25	M1 x 0.25		<b>MTI03007C3 0.25 ISO</b>	3	0.72	3	3.6	39
0.25	M1.2 x 0.25	M1.4 x 0.25 M1.6 x 0.25	<b>MTI03009C4 0.25 ISO</b>	3	0.90	3	4.3	39
0.3	M1.4 x 0.3		<b>MTI03011C5 0.3 ISO</b>	3	1.05	3	5.0	39
0.35	M1.6 x 0.35	M2 x 0.35 M2.2 x 0.35	<b>MTI03012C6 0.35 ISO</b>	3	1.20	3	5.7	39
0.4	M2 x 0.4		<b>MTI03016C7 0.4 ISO</b>	3	1.55	3	7.1	39
0.5	M3 x 0.5	M3.5 x 0.5 M4 x 0.5	<b>MTI03024C10 0.5 ISO</b>	3	2.37	3	10.6	39

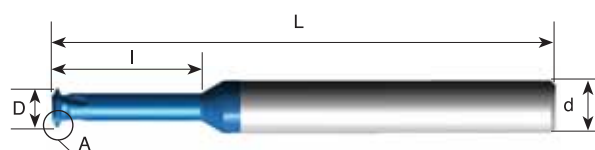
Пример заказа: MTI 03012C6 0,35 ISO MT11  
 Марка сплава: MT11 с трехслойным покрытием BLU

# UN

Инструмент для внутренней обработки



Detail A

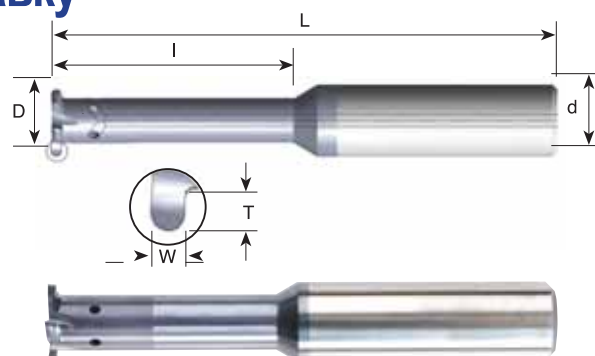


## 3.5 x D1

Pitch TPI	UNC	UNF	Ordering Code	d	D	No. of Flutes	l	L
80		0	<b>MTI03012C5 80 UN</b>	3	1.15	3	5.5	39
72		1	<b>MTI03015C7 72 UN</b>	3	1.45	3	6.6	39
56	2	3	<b>MTI03016C9 56 UN</b>	3	1.65	3	8.9	39
40	4		<b>MTI03021C10 40 UN</b>	3	2.10	3	10.1	39

Пример заказа: MTI 03016C9 56 UN MT11  
 Марка сплава: MT11 с трехслойным покрытием BLU

## Фрезы для обработки канавок С подачей СОЖ в винтовую канавку

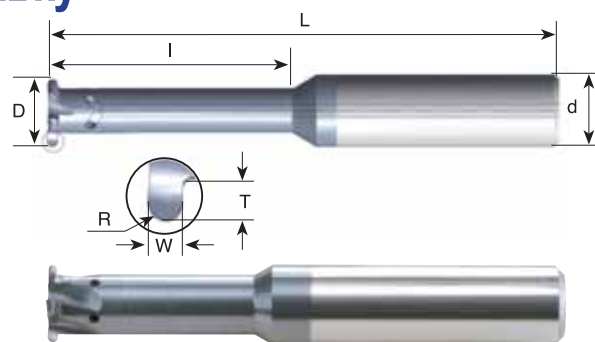


Для обработки с большим  
вылетом инструмента

W ± 0.02	T Max	Диаметр отверстия мм	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.80	0.8	$\varnothing > 6$	<b>MG0606C8 W8</b>	6	6.0	3	8	58
1.00	1.2	$\varnothing \geq 8$	<b>MG08078D10 W10</b>	8	7.8	4	10	64
1.20	1.4	$\varnothing \geq 10$	<b>MG10098D20 W12</b>	10	9.8	4	20	73
1.40	1.8	$\varnothing > 16$	<b>MG1616E30 W14</b>	16	16.0	5	30	101
1.70	2.0	$\varnothing > 16$	<b>MG1616E40 W17</b>	16	16.0	5	40	101
1.95	2.2	$\varnothing > 16$	<b>MG1616E45 W19</b>	16	16.0	5	45	101

Пример заказа: MG 10098D20 W12 MT8

## Фрезы для обработки радиусных канавок С подачей СОЖ в винтовую канавку



Для обработки с большим  
вылетом инструмента

R	W ± 0.02	T Max.	Диаметр отверстия мм	Код заказа	d	D	Число зубьев	I	L
0.5	1.00	0.8	$\varnothing > 6$	<b>MG0606C8 R05</b>	6	6.0	3	8	58
0.5	1.00	1.0	$\varnothing > 8.8$	<b>MG10088D16 R05</b>	10	8.8	4	16	73
0.6	1.20	1.0	$\varnothing > 10$	<b>MG1010D20 R06</b>	10	10.0	4	20	73
0.9	1.80	1.4	$\varnothing > 12$	<b>MG1212D30 R09</b>	12	12.0	4	30	84
1.0	2.00	1.6	$\varnothing > 16$	<b>MG1616E40 R10</b>	16	16.0	5	40	101
1.5	3.00	2.2	$\varnothing > 16$	<b>MG1616E40 R15</b>	16	16.0	5	40	101

Пример заказа: MG 1010D20 R06 MT8