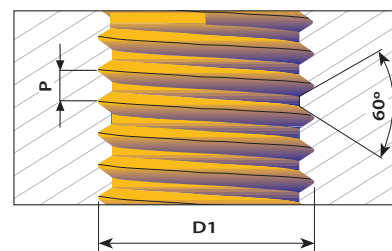
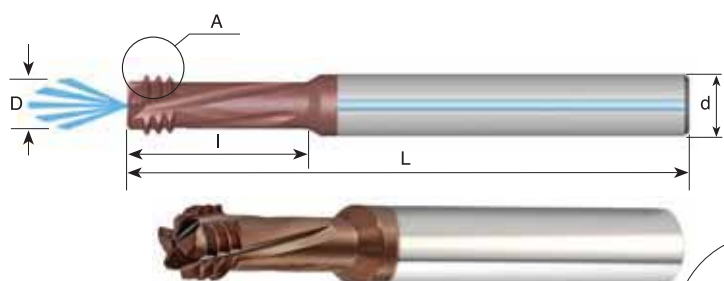


Серия DMT 3 в 1 - *сверление, обработка резьбы, обработка фасок

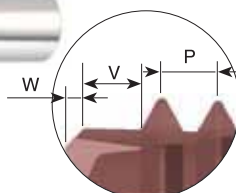
Высокопроизводительный, многофункциональный инструмент с внутренним подводом СОЖ для обработки внутренней резьбы.

* Методом круговой интерполяции одновременно формируется отверстие под резьбу, нарезается резьба и обрабатывается фаска



Рабочее вращение фрезы против часовой стрелки (ЧПУ - M04)

Резьба метрическая по ISO Обработка внутренней резьбы

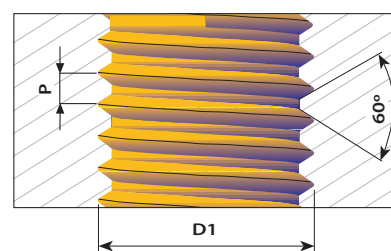
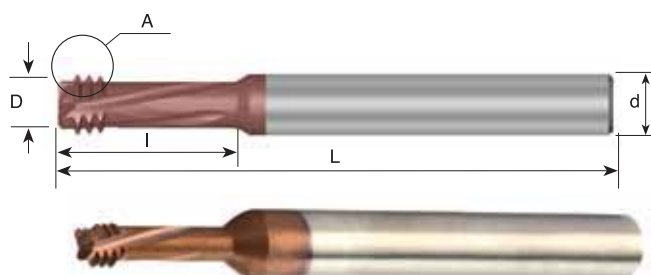


Detail A

Глубина обработки до 2,5 D1

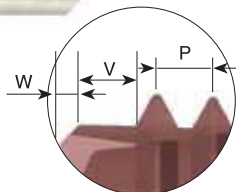
| Шаг мм | D1 | Код заказа | d | D | Кол-во зубьев | I | W | V | L |
|--------|----------|----------------------|----|-------|---------------|------|-----|------|----|
| 1.0 | M6 - M9 | DMT08047C14 1.0 ISO | 8 | 4.70 | 3 | 14.0 | 0.4 | 1.0 | 64 |
| 1.25 | M8 - M12 | DMT08061D18 1.25 ISO | 8 | 6.10 | 4 | 18.0 | 0.5 | 1.25 | 64 |
| 1.5 | M10-M15 | DMT08078D23 1.5 ISO | 8 | 7.80 | 4 | 23.0 | 0.6 | 1.5 | 64 |
| 1.75 | M12 | DMT1009D26 1.75 ISO | 10 | 9.00 | 4 | 26.0 | 0.6 | 1.75 | 73 |
| 2.0 | M16-M23 | DMT12118D35 2.0 ISO | 12 | 11.80 | 4 | 35.0 | 0.6 | 2.0 | 84 |

Материал: Твердый сплав MT7 - особомелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10-K20) предназначенный для универсального применения при обработке на средних и высоких скоростях резания



Рабочее вращение фрезы против часовой стрелки (ЧПУ - M04)

Наружный подвод СОЖ



Detail A

Глубина обработки до 2,5 D1

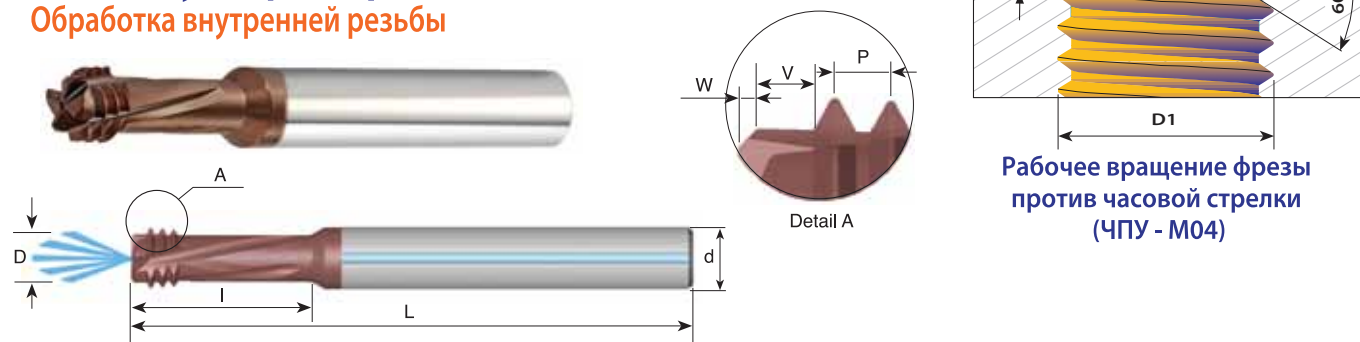
| Шаг мм | D1 | Код заказа | d | D | Кол-во зубьев | I | W | V | L |
|--------|----|-----------------------|---|------|---------------|------|-----|-----|----|
| 0.7 | M4 | DMT06032C11 0.7 ISO-D | 6 | 3.15 | 3 | 11.6 | 0.2 | 0.7 | 58 |
| 0.8 | M5 | DMT0604C14 0.8 ISO-D | 6 | 4.00 | 3 | 14.4 | 0.3 | 0.8 | 58 |

Преимущества:

- Не требуется подготовка отверстия;
- Короткий цикл и высокая производительность уменьшают затраты на изготовление изделий;
- Применяется для обработки сквозных и глухих отверстий;
- Полный профиль резьбы;
- Один и тот же инструмент применяется для обработки как левой так и правой резьбы;
- Широкий спектр обрабатываемых материалов;
- Уменьшается время обработки за счет отсутствия времени на смену инструмента;

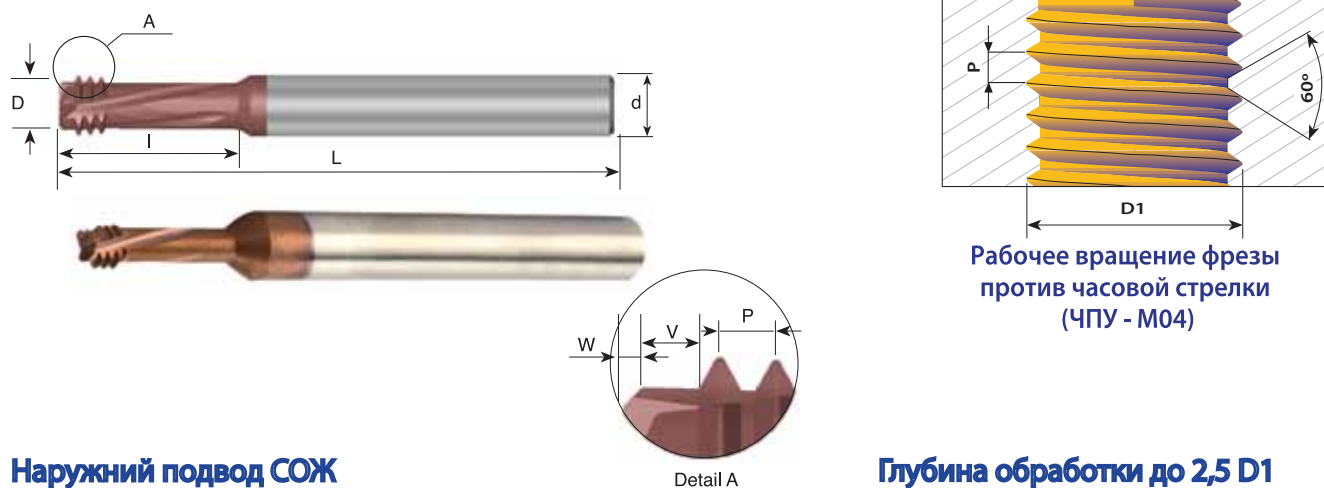
Резьба унифицированная дюймовая UN

Обработка внутренней резьбы



Глубина обработки до 2 D1

| Кол-во ниток на дюйм | UN, UNEF, UNF UNC, UNS | Код заказа | d | D | Кол-во зубьев | I | W | V | L |
|----------------------|---------------------------|--------------------------|---|------|---------------|------|-----|------|----|
| 28 | 1/4 - 3/8 | DMT0805C14 28 UN | 8 | 5.00 | 3 | 14.5 | 0.4 | 0.9 | 64 |
| 24 | 5/16 - 1/2 | DMT08065D17 24 UN | 8 | 6.50 | 4 | 17.0 | 0.5 | 1.05 | 64 |
| 20 | 1/4 - 3/8 | DMT08048C14 20 UN | 8 | 4.80 | 3 | 14.0 | 0.4 | 1.25 | 64 |
| 18 | 5/16 - 7/16 | DMT0806D17 18 UN | 8 | 6.00 | 4 | 17.0 | 0.5 | 1.4 | 64 |
| 16 | 3/8 - 1/2 | DMT08067C22 16 UN | 8 | 6.70 | 3 | 22.0 | 0.5 | 1.6 | 64 |



Наружный подвод СОЖ

Глубина обработки до 2,5 D1

| Кол-во ниток на дюйм | UNC | UNF | Код заказа | d | D | Кол-во зубьев | I | W | V | L |
|----------------------|-----|-----|----------------------------|---|------|---------------|------|-----|-----|----|
| 36 | | 8 | DMT06033C12 36 UN-D | 6 | 3.30 | 3 | 12.0 | 0.2 | 0.7 | 58 |
| 32 | 8 | | DMT06032C12 32 UN-D | 6 | 3.20 | 3 | 12.3 | 0.3 | 0.8 | 58 |
| 32 | | 10 | DMT06038C14 32 UN-D | 6 | 3.80 | 3 | 14.0 | 0.3 | 0.8 | 58 |