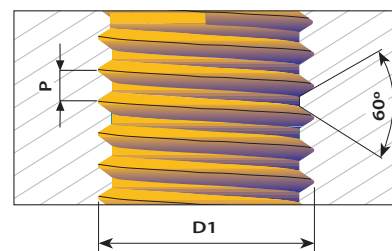
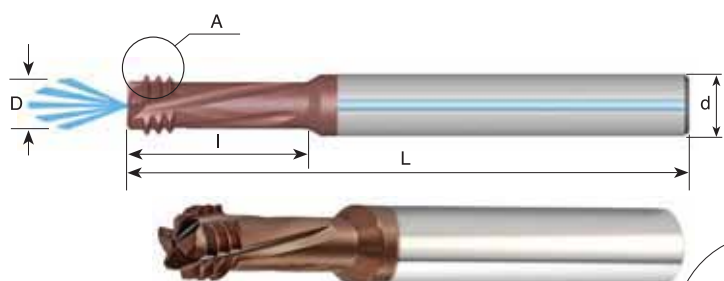


## Серия DMT 3 в 1 - \*сверление, обработка резьбы, обработка фасок

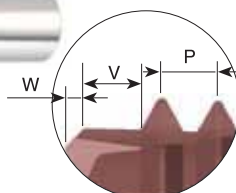
Высокопроизводительный, многофункциональный инструмент с внутренним подводом СОЖ для обработки внутренней резьбы.

\* Методом круговой интерполяции одновременно формируется отверстие под резьбу, нарезается резьба и обрабатывается фаска



Рабочее вращение фрезы против часовой стрелки (ЧПУ - M04)

### Резьба метрическая по ISO Обработка внутренней резьбы

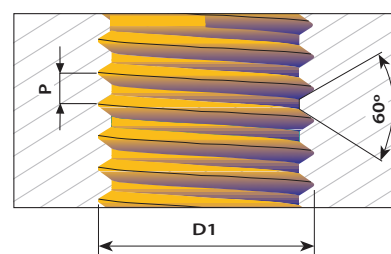
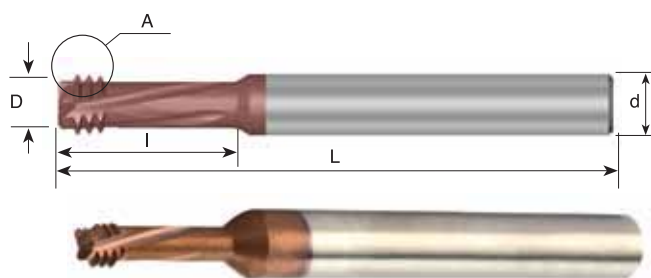


Detail A

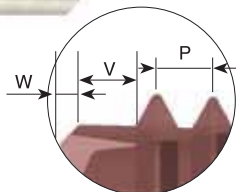
Глубина обработки до 2,5 D1

Шаг мм	D1	Код заказа	d	D	Кол-во зубьев	I	W	V	L
1.0	M6 - M9	DMT08047C14 1.0 ISO	8	4.70	3	14.0	0.4	1.0	64
1.25	M8 - M12	DMT08061D18 1.25 ISO	8	6.10	4	18.0	0.5	1.25	64
1.5	M10-M15	DMT08078D23 1.5 ISO	8	7.80	4	23.0	0.6	1.5	64
1.75	M12	DMT1009D26 1.75 ISO	10	9.00	4	26.0	0.6	1.75	73
2.0	M16-M23	DMT12118D35 2.0 ISO	12	11.80	4	35.0	0.6	2.0	84

Материал: Твердый сплав MT7 - особомелкозернистый твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN (ISO K10-K20) предназначенный для универсального применения при обработке на средних и высоких скоростях резания



Рабочее вращение фрезы против часовой стрелки (ЧПУ - M04)



Detail A

### Наружный подвод СОЖ

Глубина обработки до 2,5 D1

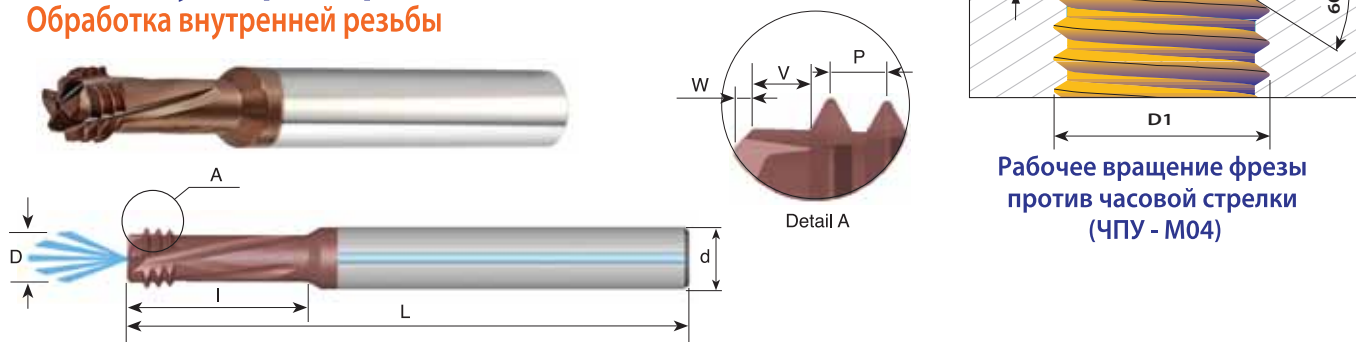
Шаг мм	D1	Код заказа	d	D	Кол-во зубьев	I	W	V	L
0.7	M4	DMT06032C11 0.7 ISO-D	6	3.15	3	11.6	0.2	0.7	58
0.8	M5	DMT0604C14 0.8 ISO-D	6	4.00	3	14.4	0.3	0.8	58

## Преимущества:

- Не требуется подготовка отверстия;
- Короткий цикл и высокая производительность уменьшают затраты на изготовление изделий;
- Применяется для обработки сквозных и глухих отверстий;
- Полный профиль резьбы;
- Один и тот же инструмент применяется для обработки как левой так и правой резьбы;
- Широкий спектр обрабатываемых материалов;
- Уменьшается время обработки за счет отсутствия времени на смену инструмента;

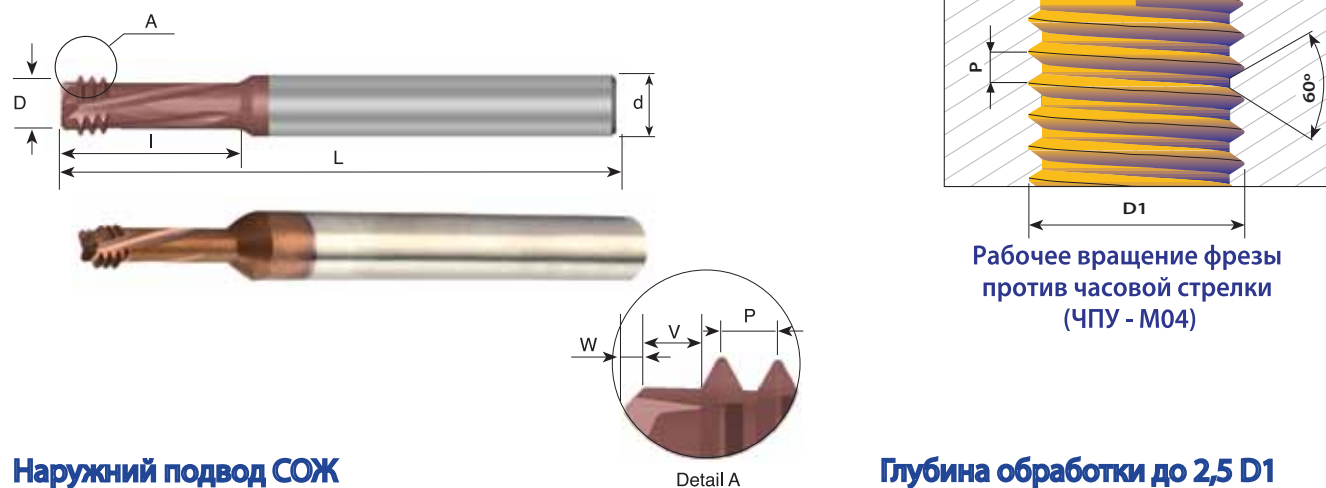
## Резьба унифицированная дюймовая UN

Обработка внутренней резьбы



Глубина обработки до 2 D1

Кол-во ниток на дюйм	UN, UNEF, UNF UNC, UNS	Код заказа	d	D	Кол-во зубьев	I	W	V	L
28	1/4 - 3/8	<b>DMT0805C14 28 UN</b>	8	5.00	3	14.5	0.4	0.9	64
24	5/16 - 1/2	<b>DMT08065D17 24 UN</b>	8	6.50	4	17.0	0.5	1.05	64
20	1/4 - 3/8	<b>DMT08048C14 20 UN</b>	8	4.80	3	14.0	0.4	1.25	64
18	5/16 - 7/16	<b>DMT0806D17 18 UN</b>	8	6.00	4	17.0	0.5	1.4	64
16	3/8 - 1/2	<b>DMT08067C22 16 UN</b>	8	6.70	3	22.0	0.5	1.6	64



Наружный подвод СОЖ

Глубина обработки до 2,5 D1

Кол-во ниток на дюйм	UNC	UNF	Код заказа	d	D	Кол-во зубьев	I	W	V	L
36		8	<b>DMT06033C12 36 UN-D</b>	6	3.30	3	12.0	0.2	0.7	58
32	8		<b>DMT06032C12 32 UN-D</b>	6	3.20	3	12.3	0.3	0.8	58
32		10	<b>DMT06038C14 32 UN-D</b>	6	3.80	3	14.0	0.3	0.8	58