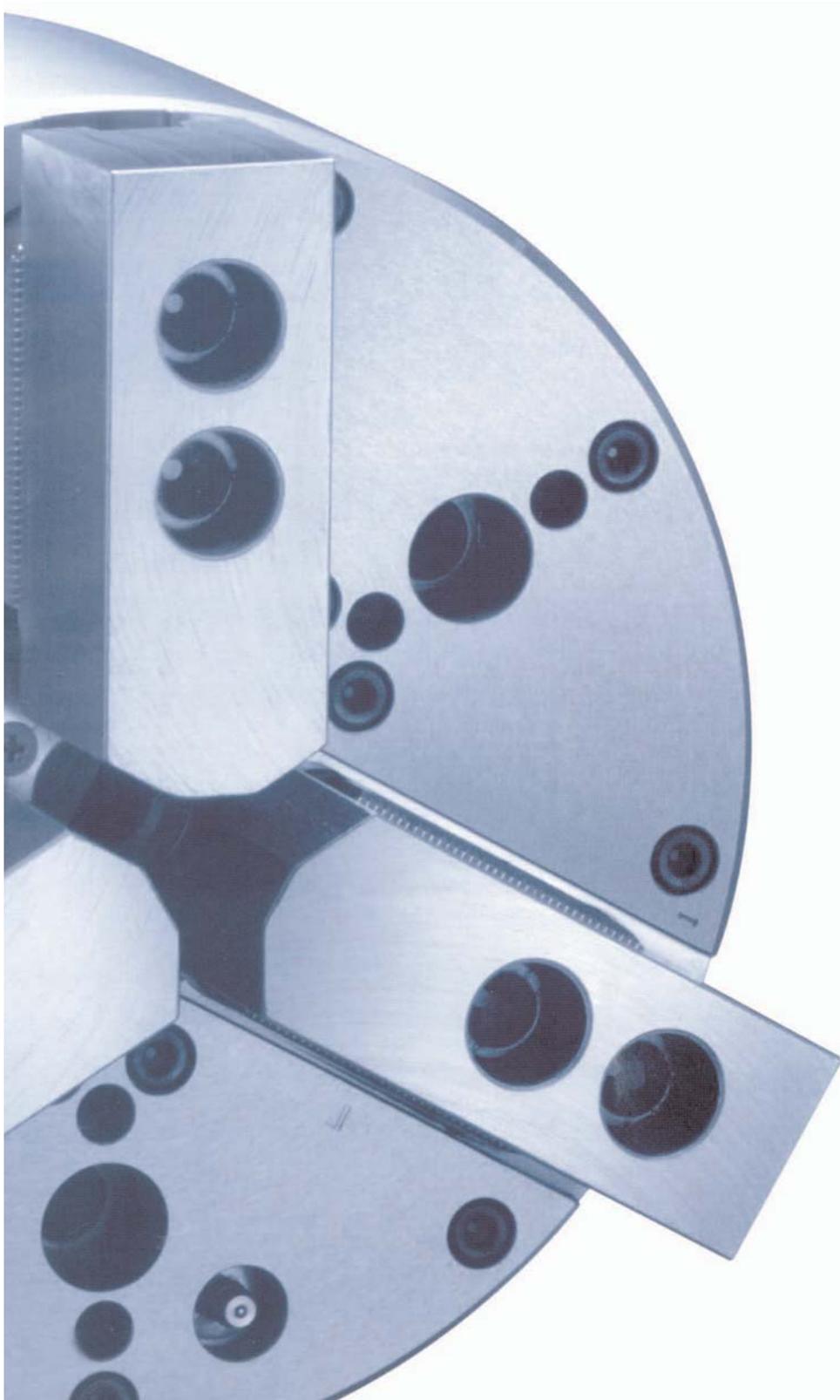


# Патрон двойного действия

**Механизированный патрон двойного действия : закрепление заготовки по цилиндрической поверхности и прижим к торцу патрона**



**Для всех видов обработки. Не требует проверки положения заготовки после закрепления! Высокая производительность!**

\* Функция прижима детали к торцу патрона позволяет сохранить точность при переустановке.

\* Большой диапазон зажимаемых диаметров.

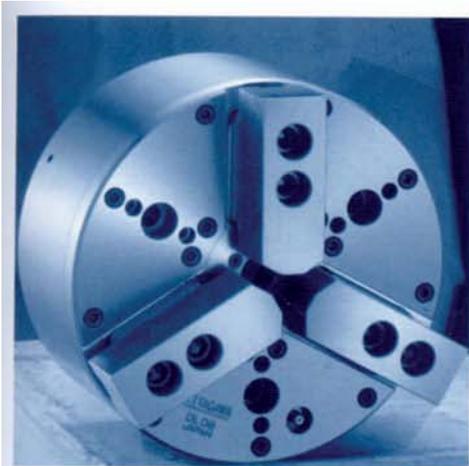
\* Возможность закрепления изнутри и снаружи.

**Наилучший выбор при серийном производстве!**

\* Наилучший выбор при серийном производстве благодаря высокой надежности и незначительной потребности в техобслуживании.

**Возможность использования специальных кулачков**

\* Для обработки небольших партий деталей различных конфигураций Заказчик может самостоятельно дорабатывать стандартные кулачки.



Патрон двойного действия

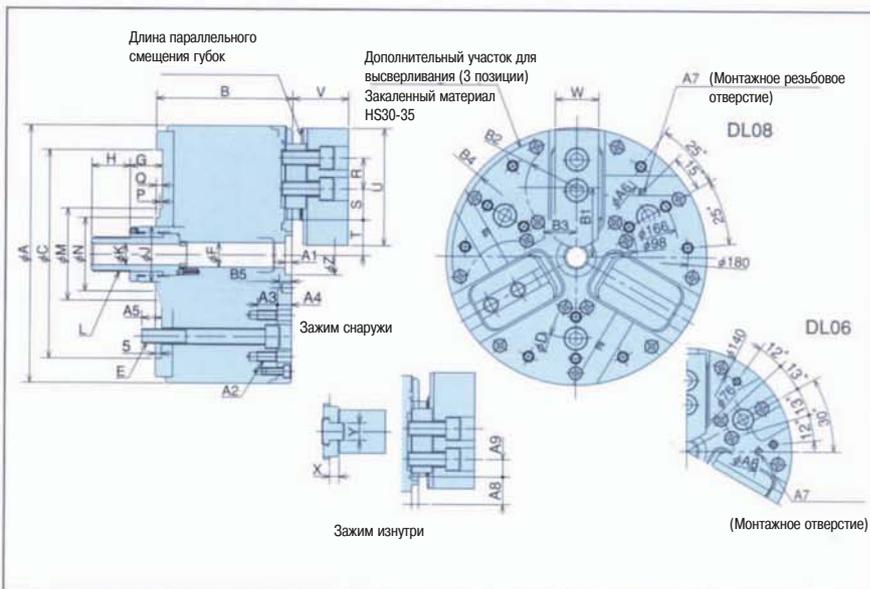
# DL

При переустановке детали точность базирования сохраняется за счет прижима к торцу патрона.

Патрон может быть использован в массовом и единичном производстве. Патрон позволяет снизить себестоимость производства детали, поскольку допускает использование обычных стандартных кулачков.

**Механизированный патрон двойного действия :  
закрепление заготовки по цилиндрической  
поверхности и прижим к торцу патрона**

## Размеры



## Размеры

Размеры	A	B	C	D	E	F	G	G	H	J	K	L	M	N
Модель							макс.	мин.						
DL06	169	105	140	104.8	3-M10	20	34	22.5	30	42	17	M26×1.5	-	55
DL08	210	110	170	133.4	3-M12	20	37.5	26	31	45	17	M28×1.5	75	60

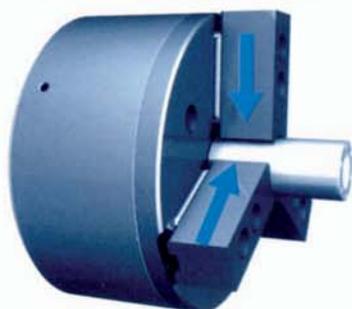
Размеры	P	Q	R	S	S	T	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
Модель				макс.	мин.	макс.	мин.								
DL06	-	7	20	14.25	8.25	23.7	20.8	72	41.5	31	10.3	12	32	4	3×7-M6
DL08	2	5	25	25.25	16.25	28.9	25.3	95	45	35	7.8	14	32	5.5	3×4-M8

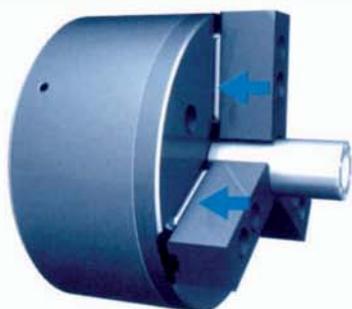
Размеры	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A9	A9	B1	B2	B3	B4	B5
Модель						макс.	мин.	макс.	мин.					
DL06	12	10.5	15	116	3-M6	23.7	20.8	21.25	15.25	47	R32	24	R 79	MAX 9
DL08	16	11.5	16	150	3-M6	26.2	22.6	20.25	11.25	56.5	R42	27	R100	MAX10

\* Характеристики и внешний вид могут меняться при усовершенствовании конструкции без предварительного уведомления.

Радиальный зажим



Втягивающий эффект после зажима



Хар-ки	Диапазон закреплений (мм)		Ход кулачков диаметр (мм)	Ход поршня (мм)	Макс. усилие привода кН (кгс)		Макс. стат. зажимное усилие кН (кгс)		Макс. частота вращения (мин <sup>-1</sup> )
	макс.	мин.			При прямом закреплении	При обратном закреплении	При прямом закреплении	При обратном закреплении	
Модель									
DL06	169	25	5.8	11.5	19 (1937)	12.6 (1285)	54 (5506)	36 (3671)	6000
DL08	210	30	7.2	11.5	35 (3596)	23 (2379)	84 (8566)	56 (5710)	5000

Хар-ки	Вес нетто со стандартными кулачками (кг)	Момент инерции (кг м <sup>2</sup> )	Соответствующий цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		Мин. усилие привода кН (кгс)	Мин. давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Стандартные незакаленные кулачки
				При прямом закреплении	При обратном закреплении			
Модель								
DL06	18	0.08	Y1020R	2.7 (27.5)	1.7 (17.3)	5 (510)	0.9 (9.2)	SB06D1
DL08	30	0.135	Y1225R	3.4 (34.7)	2.3 (23.5)	6.2 (628)	0.8 (8.2)	SB08B1