



# ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

# N

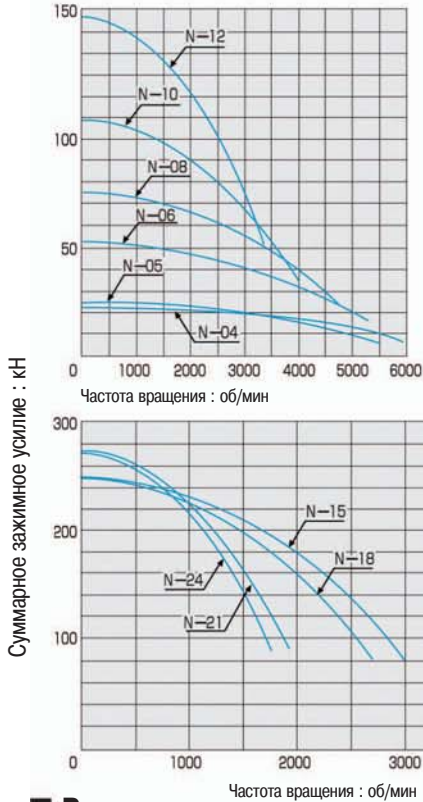
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ СКВОЗНОГО ОТВЕРСТИЯ

## Особенности

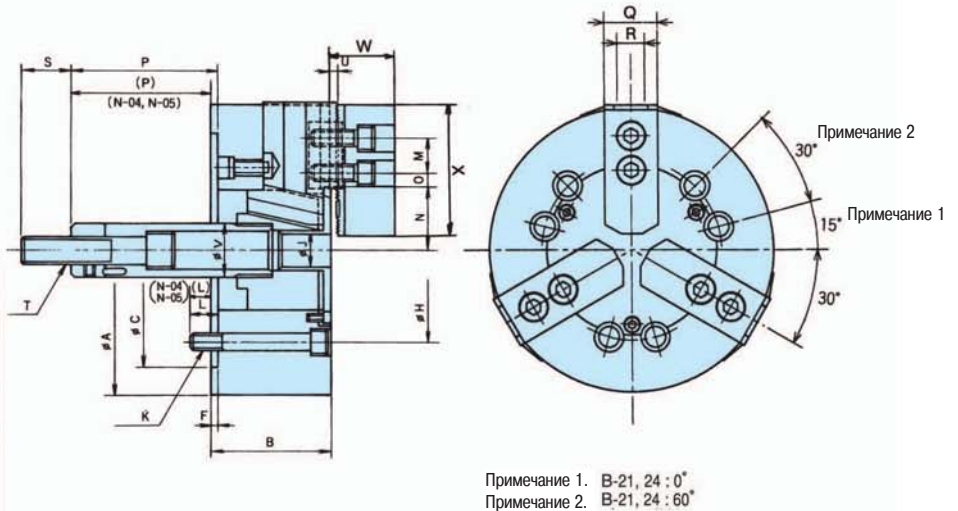
Трехкулачковые клиновые механизированные патроны  
Мощное зажимное усилие и увеличенный ресурс работы



Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения N



## Размеры



\* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

## Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N	N	O	O	P	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
N-04	110	52	60	6	80	-	3-M8	12	14	233	201	1125	825	18	3	23	10	25	M10x1.5	3	26	27	55
N-05	135	55	80	7	100	-	3-M8	14	19	304	272	1125	675	9	-6	23	10	35	M12x1.75	3	28	29	62
N-06	165	74	140	5	104.8	21	6-M10	14	20	378	3355	1375	775	101.5	81.5	31	12	36	M16x2.0	4	34	35	72
N-08	210	85	170	5	133.4	25	6-M12	20	25	463	419	2225	1175	127	106	35	14	36	M20x2.5	5	38	42	95
N-10	254	89	220	5	171.4	34	6-M16	18	30	511	467	3075	1125	158	133	40	16	36	M20x2.5	5	45	46	110
N-12	304	106	220	6	171.4	34	6-M16	18	30	61	55.75	48.75	12.75	163	133	50	18	36	M20x2.5	5	50	54	129
N-15	381	114	300	6	235.0	-	6-M20	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	61	135
N-18	450	114	300	6	235.0	-	6-M20	30	43	108	100	48.75	23.25	92	57	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	61	135
N-21	530	125	380	6	330.2	-	6-M22	31	60	86	78	935	27.5	97	62	65	25	55	M30x3.5	3	60	71	180
N-24	610	125	380	6	330.2	-	6-M22	31	60	125	117	935	27.5	97	62	65	25	55	M30x3.5	3	60	71	180

\* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний. \* Крепежные болты для N-04 и N-05: 3 шт. с шагом 120°.

\* Крепежные болты для N-21 и N-24: 6 шт. с шагом 60°.

## Характеристики

Хар-ки Модель	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Макс. усилие передаваемое при входе кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения об/мин	Вес нетто с незакаленными ми кулачками кг	Момент инерции кг·м²	Цилиндр Гидрав. Пневм.	Макс. давление МПа (кгс/см²)	Соответст- вующие закладные кулачки	Соответст- вующие незакаленные кулачки
N-04	6.4	15	110 8	8.2 (836)	22.8 (2325)	6000	4.1	0.008	Y0715R AY-1315R	2.4 (24.5)	-	SB04B1
N-05	6.4	15	135 16	8.2 (836)	25.2 (2570)	5500	6.2	0.015	Y0715R AY-1315R	2.4 (24.5)	HB05C1	SB05B1
N-06	8.5	20	165 19	18 (1835)	52.5 (5353)	5270	13	0.045	Y1020R AY-1720R	2.6 (26.5)	HB06B1	SB06B1
N-08	8.8	21	210 23	25 (2549)	75 (7648)	4760	25	0.138	Y1225R AY-2225R	2.5 (25.5)	HB08A1	SB08B1
N-10	8.8	25	254 24	29 (2957)	108 (11013)	4010	37	0.300	Y1225R AY-2225R	2.8 (28.6)	HB10A1	SB10B1
N-12	10.5	30	304 26	41 (4181)	156 (15907)	3380	57.3	0.725	Y1530R -	2.7 (27.5)	HB12B1	SB12A1
N-15	16	35	381 72	82 (8362)	249 (25391)	3040	96	1.80	Y2035R -	3.2 (32.6)	HB15N1	SB15N1
N-18	16	35	450 133	82 (8362)	249 (25391)	2710	124	2.35	Y2035R -	3.2 (32.6)	HB15N1	SB15N1
N-21	16	35	530 62	82 (8362)	273 (27838)	1940	180	4.80	Y2035R -	3.2 (32.6)	HB18B2	SB18A2
N-24	16	35	610 152	82 (8362)	273 (27838)	1760	223	6.92	Y2035R -	3.2 (32.6)	HB18B2	SB18A2

Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).



# ПАТРОН МОДЕЛИ

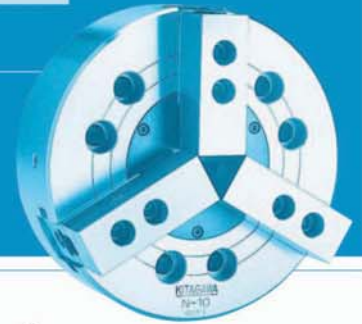
ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

# N-A

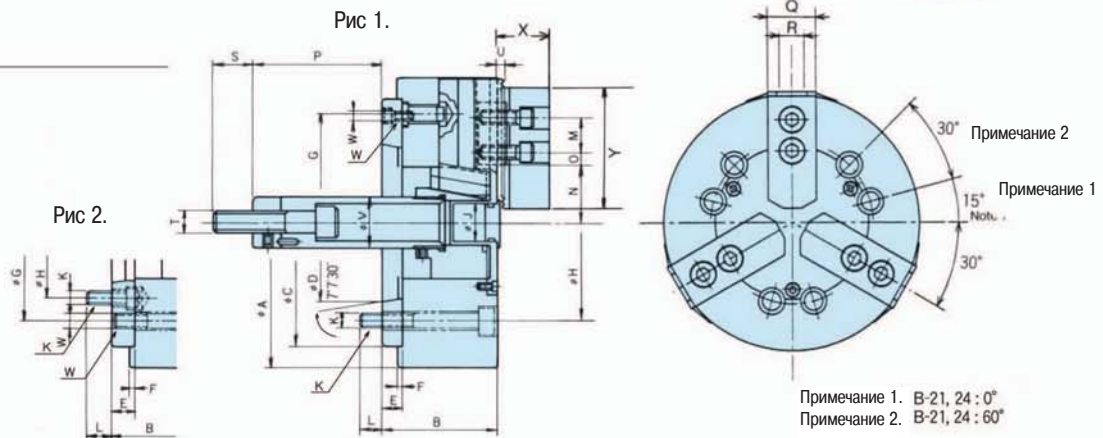
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ СКВОЗНОГО ОТВЕРСТИЯ

## Особенности

Трехлапчатые клиновые механизированные патроны  
Мощное зажимное усилие и увеличенный ресурс работы



## Размеры



## Размеры

Размеры Модель	A	B	C (h6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M
N-06A05	165	84	140	82.563	15	5	116	104.8	21	6-M10	14	20
N-08A06	210	97	170	106.375	17	5	150	133.4	25	6-M12	18	25
N-10A06	254	104	220	106.375	20	5	171.4	133.4	34	6-M12	18	30
N-10A08	254	102	220	139.719	18	5	190	171.4	34	6-M16	25	30
N-12A06	304	120	220	106.375	20	6	171.4	133.4	34	6-M12	18	30
N-12A08	304	118	220	139.719	18	6	190	171.4	34	6-M16	25	30
N-15A08	381	130	300	139.719	22	6	235.0	171.4	-	6-M16	23	43
N-15A11	381	130	300	196.869	22	6	260	235.0	-	6-M20	33	43
N-18A08	450	130	300	139.719	22	6	235.0	171.4	-	6-M16	23	43
N-18A11	450	130	300	196.869	22	6	260	235.0	-	6-M20	33	43
N-21A08	530	146	380	139.719	27	6	330.2	171.4	-	6-M16	23	60
N-21A11	530	146	380	196.869	27	6	330.2	235.0	-	6-M20	28	60
N-21A15	530	146	380	285.775	27	6	330.2	330.2	-	6-M22	34	60
N-24A11	610	146	380	196.869	27	6	330.2	235.0	-	6-M20	28	60
N-24A15	610	146	380	285.775	27	6	330.2	330.2	-	6-M22	34	60

Размеры Модель	N макс.	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
N-06A05	37.8	33.55	13.75	7.75	86.5	66.5	31	12	36	M16x2.0	4	34	3-M6	35	72
N-08A06	46.3	41.9	22.25	11.75	110	89	35	14	36	M20x2.5	5	38	3-M6	42	95
N-10A06	51.1	46.7	30.75	11.25	114	89	40	16	36	M20x2.5	5	45	6-M16	46	110
N-10A08	51.1	46.7	30.75	11.25	140	115	40	16	36	M20x2.5	5	45	3-M8	46	110
N-12A06	61	55.75	48.75	12.75	119	89	50	18	36	M20x2.5	5	50	6-M16	54	129
N-12A08	61	55.75	48.75	12.75	145	115	50	18	36	M20x2.5	5	50	3-M8	54	129
N-15A08	77.5	69.5	48.75	23.25	82	47	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	6-M20	61	135
N-15A11	77.5	69.5	48.75	23.25	82	47	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	3-M10	61	135
N-18A08	108	100	48.75	23.25	70	35	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	6-M20	61	135
N-18A11	108	100	48.75	23.25	70	35	50	25.5	55	M30x3.5	2	60	3-M10	61	135
N-21A08	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30x3.5	3	60	6-M22	71	180
N-21A11	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30x3.5	3	60	3-M12	71	180
N-21A15	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30x3.5	3	60	6-M22	71	180
N-24A11	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30x3.5	3	60	6-M22	71	180
N-24A15	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30x3.5	3	60	3-M12	71	180

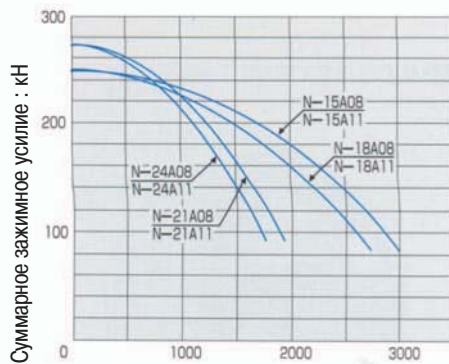
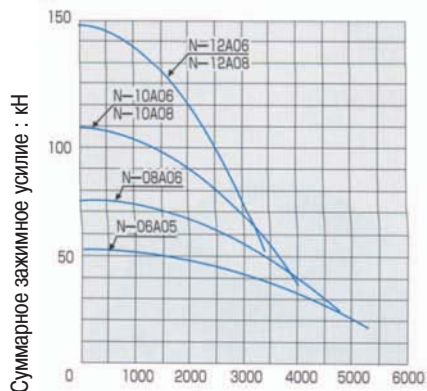
\* N-10A06, N-12A06, N-15A08, N-18A08, N21A08, N-21A11, N-24A11 см. на Рис.2.

\* Крепежные болты для N-21A08 - N-24A15: 6 шт. с шагом 60°.

\* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

\* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 тип К, DIN55026, ISO702/1

Диаграмма зависимости  
зажимного усилия от частоты  
вращения N-A



Частота вращения : об/мин

\* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

Частота вращения : об/мин

## ■ Характеристики

Хар-ки Модель	Конус	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Диапазон закрепления		Макс. усилие передаваемо в т/м (водом) кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками кг	Момент инерции кг м²	Подходящий цилиндр		Макс. давление МПа (кгс/см²)	Соответ- ствующие закаленные кулачки	Соответ- ствующие незакаленные кулачки
				Макс.	Мин.						гидравлический	пневматический			
N-06A05	A <sub>2</sub> -5	8.5	20	165	19	18 (1835)	525 (5363)	5270	14	0.050	Y1020R	AY1720R	26 (265)	HB06B1	SB06B1
N-08A06	A <sub>2</sub> -6	8.8	21	210	23	25 (2549)	75 (7648)	4760	27	0.148	Y1225R	AY2225R	25 (255)	HB08A1	SB08B1
N-10A06	A <sub>2</sub> -6	8.8	25	254	24	29 (2957)	108 (11013)	4010	40	0.335	Y1225R	AY2225R	28 (286)	HB10A1	SB10B1
N-10A08	A <sub>2</sub> -8	8.8	25	254	24	29 (2957)	108 (11013)	4010	40	0.328	Y1225R	AY2225R	28 (286)	HB10A1	SB10B1
N-12A06	A <sub>2</sub> -6	10.5	30	304	26	41 (4181)	156 (15907)	3380	67	0.760	Y1530R		27 (275)	HB12B1	SB12A1
N-12A08	A <sub>2</sub> -8	10.5	30	304	26	41 (4181)	156 (15907)	3380	66	0.753	Y1530R		27 (275)	HB12B1	SB12A1
N-15A08	A <sub>2</sub> -8	16	35	381	72	82 (8362)	249 (25391)	3040	105	1.950	Y2035R		32 (326)	HB15N1	SB15N1
N-15A11	A <sub>2</sub> -11	16	35	381	72	82 (8362)	249 (25391)	3040	103	1.875	Y2035R		32 (326)	HB15N1	SB15N1
N-18A08	A <sub>2</sub> -8	16	35	450	133	82 (8362)	249 (25391)	2710	134	2.475	Y2035R		32 (326)	HB15N1	SB15N1
N-18A11	A <sub>2</sub> -11	16	35	450	133	82 (8362)	249 (25391)	2710	131	2.425	Y2035R		32 (326)	HB15N1	SB15N1
N-21A08	A <sub>2</sub> -8	16	35	530	62	82 (8362)	273 (27838)	1940	201	5.175	Y2035R		32 (326)	HB18B2	SB18A2
N-21A11	A <sub>2</sub> -11	16	35	530	62	82 (8362)	273 (27838)	1940	198	5.125	Y2035R		32 (326)	HB18B2	SB18A2
N-21A15	A <sub>2</sub> -15	16	35	530	62	82 (8362)	273 (27838)	1940	190	4.975	Y2035R		32 (326)	HB18B2	SB18A2
N-24A11	A <sub>2</sub> -11	16	35	610	152	82 (8362)	273 (27838)	1760	241	7.375	Y2035R		32 (326)	HB18B2	SB18A2
N-24A15	A <sub>2</sub> -15	16	35	610	152	82 (8362)	273 (27838)	1760	234	7.050	Y2035R		32 (326)	HB18B2	SB18A2



# ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

# NL

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ СКВОЗНОГО ОТВЕРСТИЯ  
(УВЕЛИЧЕННЫЙ ХОД КУЛАЧКОВ)

## Особенности

Трехкулачковые клиновые механизированные патроны



## Размеры

Шаг гребенки 1.5

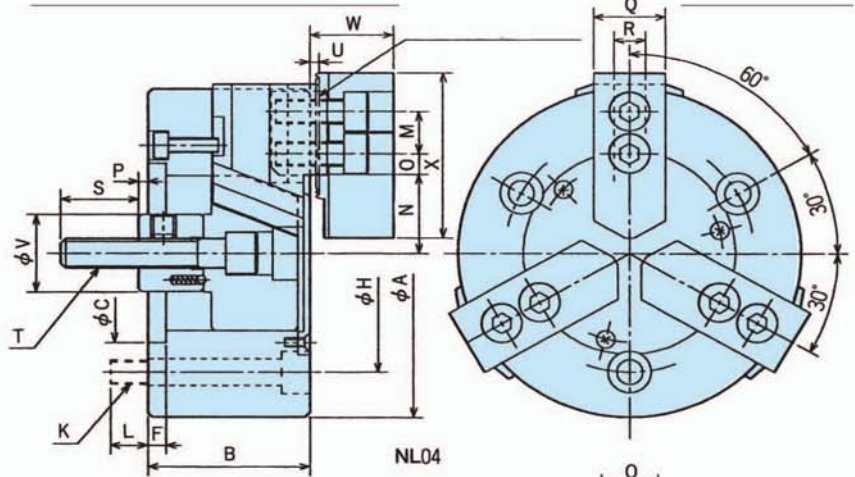
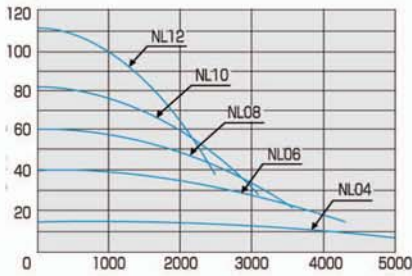
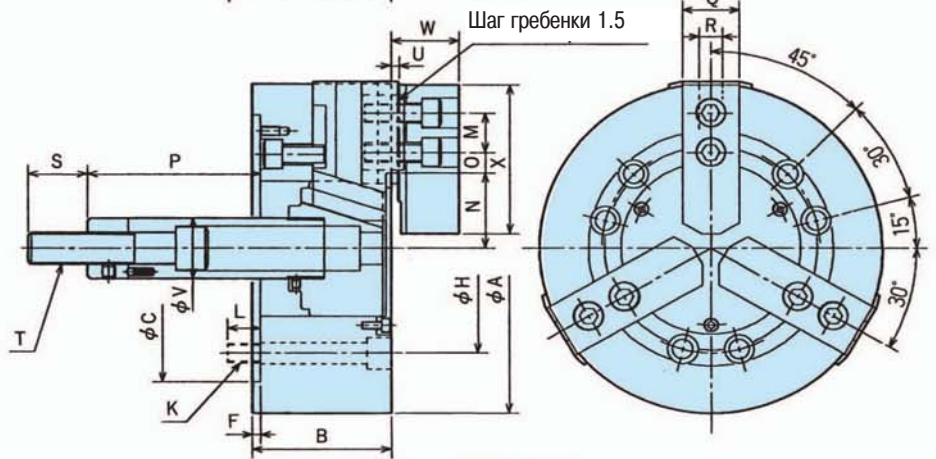


Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения NL



Частота вращения : об/мин  
\* При закреплении детали в незакаленных кулачках.



NL06~NL12

## Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N макс.	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U	V	W	X
NL04	110	52	60	6	80	3-M 8	12	14	26.5	20.45	9.75	6.75	18	3	23	10	25	M10x1.5	3	26	27	55
NL06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16x2.0	4	34	35	72
NL08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	20.75	11.75	131	106	35	14	36	M20x2.5	5	38	42	95
NL10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20x2.5	5	45	46	110
NL12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	47	17	50	18	46	M24x3.0	5	50	54	129

\* Крепежные болты для NL04: 3 шт. с шагом 120°.

## Характеристики

Хар-ки Модель	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Макс. усилие передаваемое подъемом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин <sup>-1</sup> (об/мин)	Вес нетто с незакрепленными кулачками кг	Момент инерции кг м <sup>2</sup>	Цилиндр гидравлический	Макс. давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Соответст- вующие закаленные кулачки	Соответст- вующие незакаленные кулачки
NL04	12.1	15	110 12	10 (1020)	144 (1468)	5000	4.1	0.008	Y0715R	2.9 (29.6)		SB04B1
NL06	13	20	165 22	21 (2141)	39 (3977)	4300	12	0.045	Y1020R	3.0 (30.6)	HB06B1	SB06B1
NL08	16.2	25	210 23	30 (3059)	60 (6118)	3600	22.9	0.138	Y1225R	2.9 (29.6)	HB08A1	SB08B1
NL10	18.1	28	254 27	40 (4079)	81 (8260)	3100	34.6	0.300	Y1530R	2.8 (28.6)	HB10A1	SB10A1
NL12	19.4	30	304 33	54 (5506)	111 (11319)	2500	60	0.725	Y1530R	3.6 (36.7)	HB12B1	SB12A1



# ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

# NT/NLT

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ СКВОЗНОГО ОТВЕРСТИЯ  
МОД. NLT – С УВЕЛИЧЕННЫМ ХОДОМ КУЛАЧКОВ

## Особенности

Двухкулачковые клиновые механизированные патроны



## Размеры

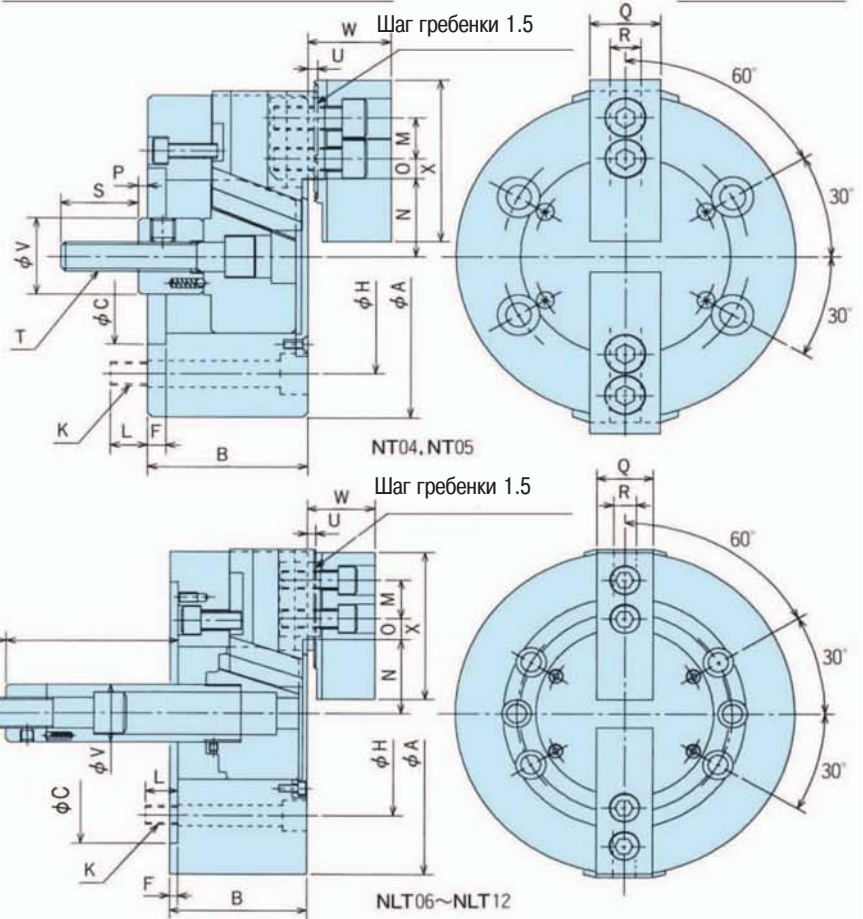


Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения для мод. NLT



## Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N макс.	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U	V	W	X
NT04	110	52	60	6	80	4-M8	12	14	23.3	20.1	10.25	8.75	18	3	23	10	25	M10×1.5	3	26	27	55
NT05	135	55	80	7	100	4-M8	14	19	30.4	27.2	11.5	7	9	-6	23	10	35	M12×1.75	3	28	29	62
NLT06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16×2.0	4	34	35	72
NLT08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20×2.5	5	38	42	95
NLT10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20×2.5	5	45	46	110
NLT12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	163	133	50	18	36	M20×2.5	5	50	54	129

## Характеристики

Хар-ки Модель	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Макс. усилие передачи кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками кг	Момент инерции кг·м	Цилиндр гидравлический	Макс. давление МПа (кгс/см²)	Соответст- вующие незакаленные кулачки
NT04	6.4	15	110 5	5.3 (540)	15.2 (1550)	6000	3.8	0.007	Y0715R	1.68 (17.1)	SB04A1T
NT05	6.4	15	135 16	5.3 (540)	16.8 (1713)	5500	5.8	0.013	Y0715R	1.68 (17.1)	SB05A1T
NLT06	13	20	165 22	14 (1428)	26 (2651)	4300	12.5	0.043	Y1020R	2.06 (21.0)	SB06A1T
NLT08	16.2	25	210 24	20 (2039)	40 (4079)	3600	24	0.133	Y1225R	2.03 (20.7)	SB08A1T
NLT10	18.1	28	254 27	27 (2753)	54 (5506)	3100	35.5	0.293	Y1530R	1.93 (19.7)	SB10A1T
NLT12	19.4	30	304 33	36 (3671)	74 (7546)	2500	60.5	0.708	Y1530R	2.50 (25.5)	SB12A1T

\* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

\* Крепежные болты для NT04 и NT05: 4 шт. с шагом 60°.

Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).