



ПАТРОН МОДЕЛИ

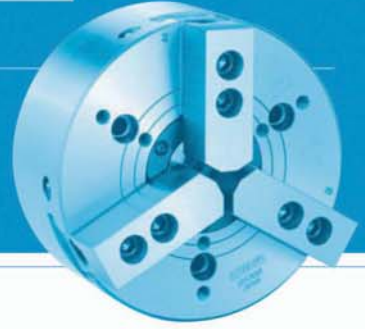
ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

BS300

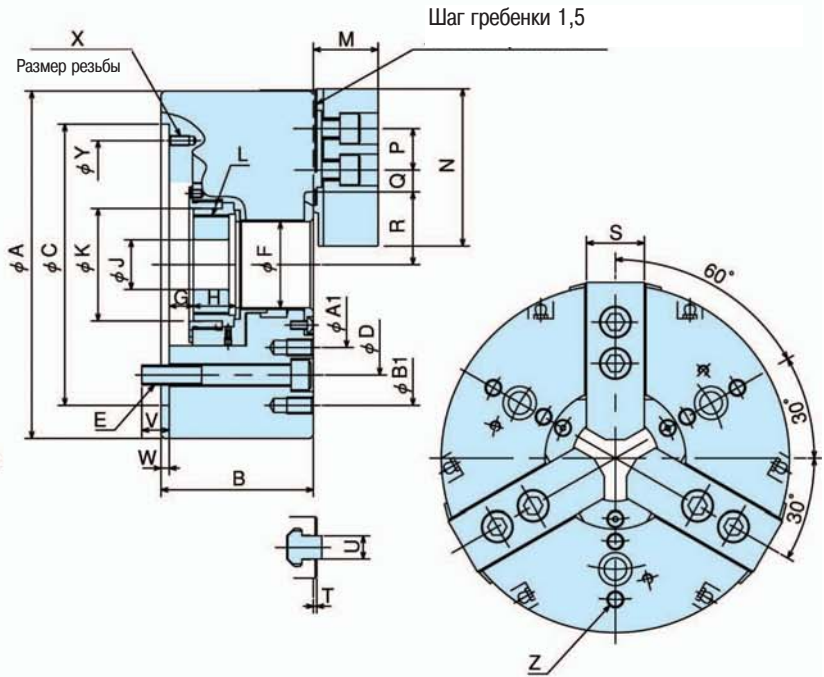
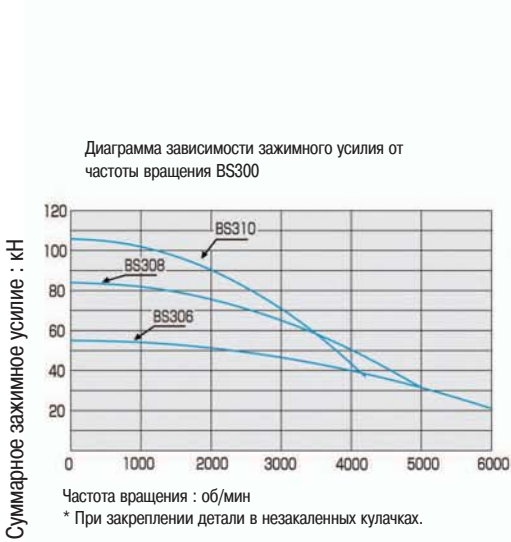
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ
ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОВОК

Особенности

Трехкулачковые клиновые
механизированные патроны
Мощное зажимное усилие



■ Размеры



■ Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	D	E	F	G макс.	G мин.	H	J	K	L макс.	M	N	P	Q макс.	Q мин.	R макс.	R мин.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1
BS306	169	85	140	104.8	3M10	45	11	-1	20	20	61	M55x2.0	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	M6x10	116	3x2-M8	77.5	140
BS308	210	92	170	133.4	3M12	52	14.5	0.5	25.5	30	68	M60x2.0	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	16.5	5	M6x12	150	3x2-M10	100	170
BS310	254	103	220	171.4	3M16	75	8.5	-8.5	32.5	45	94	M85x2.0	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	23.2	5	M8x15	190	3x2-M10	128	216

■ Характеристики

Хар-ки Модель	Внутреннее отверстие мм	Диапазон закрепления Макс. Минт	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Макс. усилие передаваемое при входе кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин (об/мин)	Вес нетто с незакаленными ми кулачками кг	Момент инерции кг м²	Соответствие шпи цилинд	Макс. давление МПа (кгс/см²)	Соответст- вующие закаленные кулачки	Соответст- вующие незакаленные кулачки
BS306	45	169 25	5.5	12	22 (2243)	55 (5610)	6000	11.5	0.060	S1246	2.8 (28.6)	HB06B1	SB06L1A
BS308	52	210 18	7.5	14	34.8 (3549)	84 (8570)	5000	22.5	0.125	S1552	2.65 (27)	HB08A1	SB08B1
BS310	75	254 33	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	34.5	0.325	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1

* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону, поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

* Крепежные болты для В-204 & В-205: 3 шт. с шагом 120°.

Благодаря новой патентованной конструкции, при закреплении снижается эффект подъема ("выдавливания") кулачков на 30% (По сравнению с патроном серии В-200)

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).





ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

BS300A

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

Особенности

Трехкулачковые клиновые
механизированные патроны
Мощное зажимное усилие

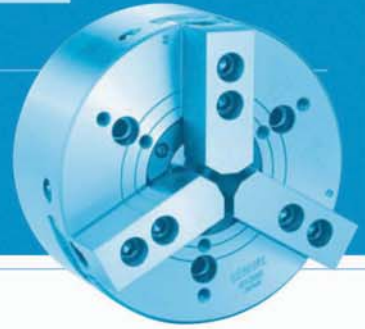
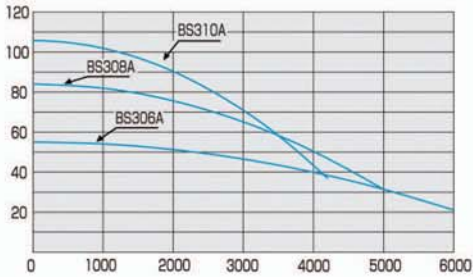


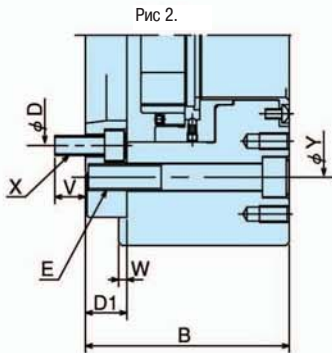
Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения BS300A



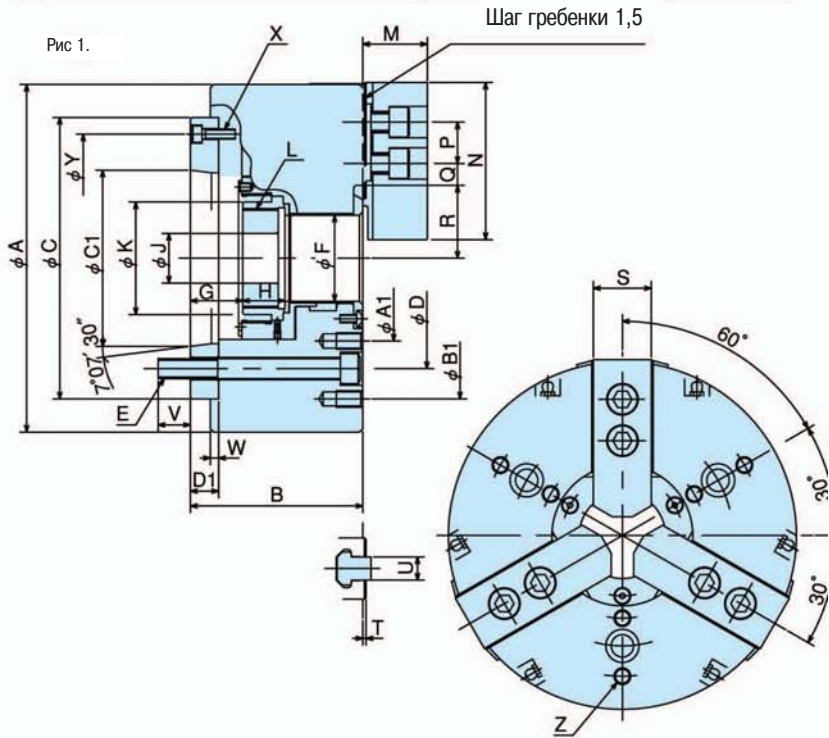
Суммарное зажимное усилие : кН

Частота вращения : об/мин

* При закреплении детали в незакаленных кулачках.



Размеры



Размеры

Размеры Модель	A	B	C	D	E	F	G	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	Q	R	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1	D1	
							макс.	мин.				макс.				макс.	мин.	макс.	мин.													
BS306A5	169	95	140	104.8	3-M10	45	26	14	20	20	61	M55x2.0	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	3-M 6	116	3x2-M8	77.5	140	82.5	63	15
BS308A6	210	104	170	133.4	3-M12	52	31.5	17.5	25.5	30	68	M60x2.0	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	19.5	5	3-M 6	150	3x2-M10	100	170	106.3	75	17
BS310A6	254	123	220	133.4	3-M16	75	33.5	16.5	32.5	45	94	M85x2.0	43	110	30	30.75	11.75	55	50.45	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	3x2-M10	128	216	106.3	75	18
BS310A8	254	116	220	171.4	3-M16	75	26.5	9.5	32.5	45	94	M85x2.0	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	25.2	5	3-M 8	190	3x2-M10	128	216	139.7	19	15

Характеристики

Хар-ки Модель	Конус	Внутреннее отверстие мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Макс. усилие передаваемое подшипником кулачков (кГс)	Макс. зажимное усилие кН(кГс)	Макс. частота вращения мин (об/мин)	Вес нетто с незакрепленными кулачками кг	Момент инерции кг м²	Соответствующий цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см²)	Соответст- вующие закрепленные кулачки	Соответст- вующие незакрепленные кулачки
BS306A5	A2-5	45	169 25	5.5	12	22 (2243)	55 (5610)	6000	12.7	0.063	S1246	2.8 (28.6)	HB06B1	SB06L1A
BS308A6	A2-6	52	210 18	7.5	14	34.8 (3549)	84 (8570)	5000	24.4	0.135	S1552	2.65 (27)	HB08A1	SB08B1
BS310A6	A2-6	75	254 33	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	40.3	0.368	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1
BS310A8	A2-8	75	254 33	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	37.8	0.353	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1

* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону ,поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы .

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 тип К, DIN55026, ISO702/1



ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

B-200

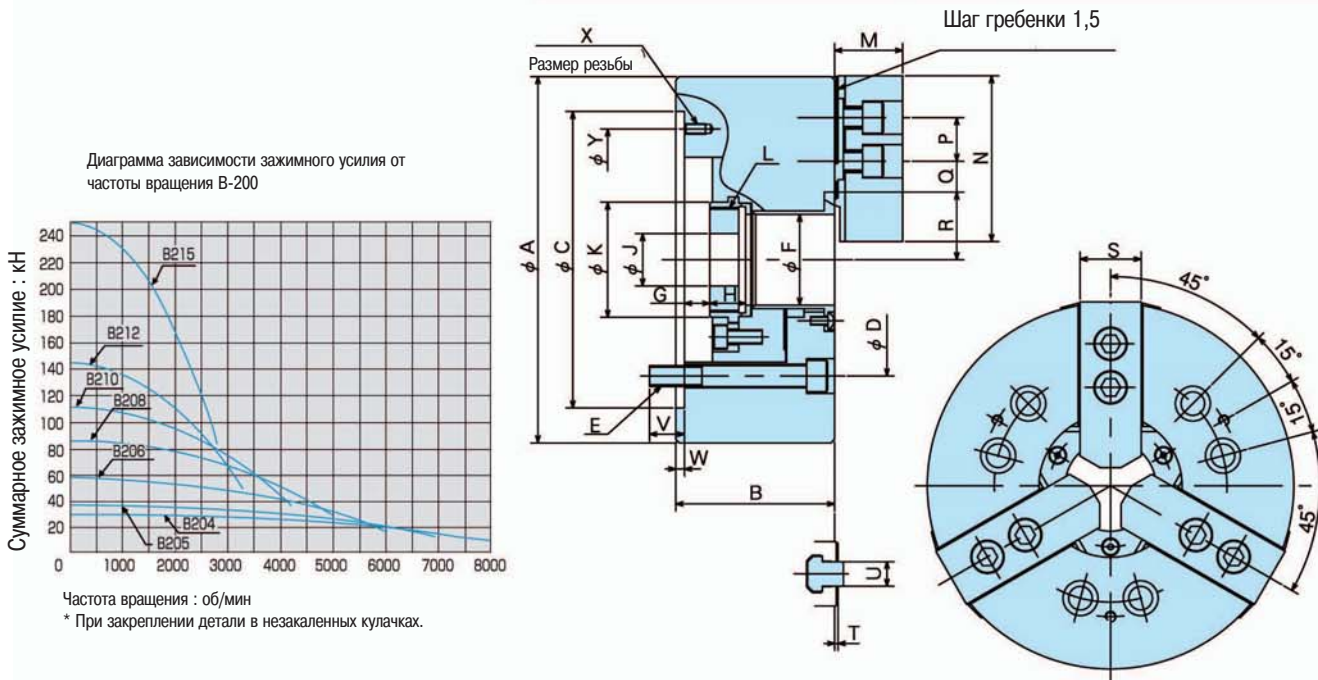
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

Особенности

Трехкулачковые клиновые
механизированные патроны
Мощное зажимное усилие



Размеры



Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	D	E	F	G макс	G мин	H	J	K	L макс.	M	N	P	Q макс.	Q мин.	R макс.	R мин.	S	T	U	V	W	X	Y
B204	110	59	85	70.6	3-M10	26	3.5	- 6.5	17.5	12	38	M32x1.5	24	49.5	14	11.25	6.75	23	20.3	23	2	10	15.5	4	-	-
B205	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	- 9	20	12	45	M40x1.5	26	54	14	19.75	7.75	26.5	23.8	23	2	10	15	4	-	-
B206	169	81	140	104.8	6-M10	45	11	- 1	19	20	60	M55x2.0	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	M6x10	116
B208	210	91	170	133.4	6-M12	52	14.5	- 1.5	20.5	30	66	M60x2.0	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	20	5	M6x12	150
B210	254	100	220	171.4	6-M16	75	8.5	-10.5	25	45	94	M85x2.0	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	22	5	M8x15	190
B212	304	110	220	171.4	6-M16	91	8	-15	28	50	108	M100x2.0	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	23	6	M8x15	190
B215	381	147	300	235.0	6-M20	100	23	0	35	50	120	M110x2.0	61	135	43	54.75	20.25	70	64.7	50	2	25.5	31	6	M10x16	260

Характеристики

Хар-ки Модель	Внутреннее отверстие мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Макс. усилие передаточное кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакаленными кулачками кг	Момент инерции кг·м ²	Соответствую- щий цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Соответст- вующие закрепленные кулачки	Соответст- вующие незакаленные кулачки
B204	26	110 7	5.4	10	14 (1428)	285 (2906)	8000	4	0.007	F0933H	280 (28.6)	HB04N1	SB04N1
B205	33	135 12	5.4	10	175 (1784)	36 (3671)	7000	6.7	0.018	F0933H	343 (35.0)	HB04N1	SB05N1
B206	45	169 16	5.5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	11.9	0.058	S1246	28 (28.6)	HB06B1	SB06L1A
B208	52	210 13	7.4	16	34.8 (3549)	86 (8769)	5000	22.3	0.170	S1552	265 (27)	HB08A1	SB08B1
B210	75	254 31	8.8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	34.5	0.315	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1
B212	91	304 34	10.6	23	55 (5608)	144 (14688)	3300	55.3	0.738	S2091	2.7 (27.5)	HB12N1	SB12N1
B215	100	381 50	10.6	23	98 (9993)	249 (25391)	2800	116	2.20	F2511H	3.3 (33.7)	HB15N1	SB15N1

* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону, поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы.

* Крепежные болты для B-204 и B-205: 3 шт. с шагом 120°.

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).



ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

B-200A

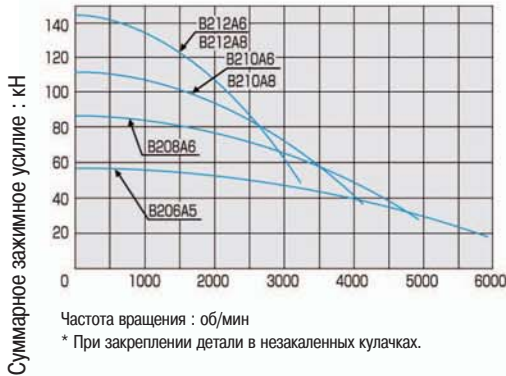
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

Особенности

Трехкулачковые клиновые
механизированные патроны
Мощное зажимное усилие



Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения B-200A



Размеры

Рис 1.

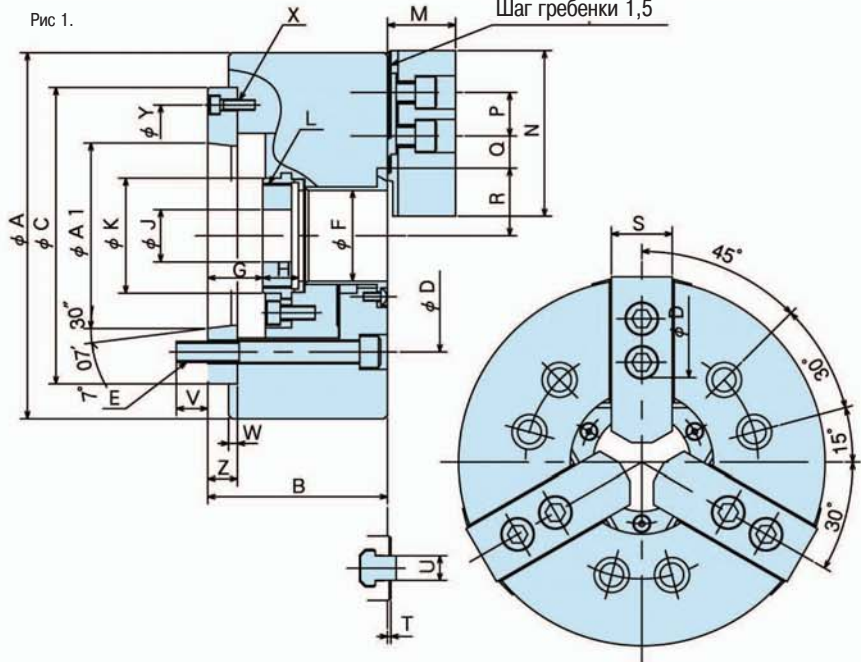
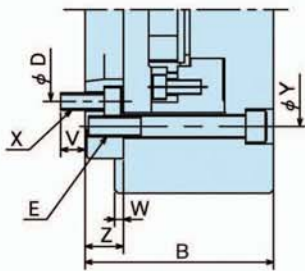


Рис 2.



Размеры

Размеры Модель	A	B	C	D	E	F	G макс.	G мин.	H	J	K	L макс.	M	N	P	Q макс.	Q мин.	R макс.	R мин.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1
B206A5	169	91	140	104.8	6-M10	45	26	14	19	20	60	M55x20	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	3-M 6	116	15	82.563
B208A6	210	103	170	133.4	6-M12	52	31.5	15.5	20.5	30	66	M60x20	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	18	5	3-M 6	150	17	106.375
B210A6	254	120	220	133.4	6-M16	75	33.5	14.5	25	45	94	M85x20	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	25	106.375
B210A8	254	113	220	171.4	6-M16	75	26.5	7.5	25	45	94	M85x20	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	24	5	3-M 8	190	18	139.719
B212A6	304	129	220	133.4	6-M16	91	33	10	28	50	108	M90x20	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	18.5	6	6-M12	171.4	25	106.375
B212A8	304	122	220	171.4	6-M16	91	26	3	28	50	108	M100x20	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	25	6	3-M 8	107.4	18	139.719
B215A8	381	174	300	171.1	6-M20	100	56	33	35	50	120	M110x20	61	135	43	54.75	20.25	70	64.7	50	2	25.5	24	6	6-M16	235.0	33	139.719

Характеристики

Хар-ки Модель	Конус	Внутреннее отверстие мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход подачи мм	Макс. усилие передаваемое прижимом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакрепленными кулачками кг	Момент инерции кг·м²	Соответствующий цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см²)	Соответствующие закрепленные кулачки	Соответствующие незакрепленные кулачки
B206A5	A2-5	45	169 16	5.5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	13.7	0.063	S1246	2.80 (28.6)	HB06B1	SB06L1A
B208A6	A2-6	52	210 13	7.4	16	34.8 (3549)	86 (8769)	5000	23.6	0.178	S1552	2.65 (27)	HB08A1	SB08B1
B210A6	A2-6	75	254 31	8.8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	41.5	0.325	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1
B210A8	A2-8	75	254 31	8.8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	40.0	0.323	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SB10B1
B212A6	A2-6	91	304 34	10.6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	67.0	0.780	S2091	2.7 (27.5)	HB12N1	SB12N1
B212A8	A2-8	91	304 34	10.6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	64.0	0.765	S2091	2.7 (27.5)	HB12N1	SB12N1
B215A8	A2-8	100	381 50	10.6	23	98 (9993)	249 (25391)	2800	130	2.2397	F2511H	3.3 (33.7)	HB15N1	SB15N1

* Макс. частота вращения представлена на основе результатов испытаний.

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону ,поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы .

* B210A6 и B212A6 см. на Рис. 2

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 тип К, DIN55026, ISO702/1



ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

В

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

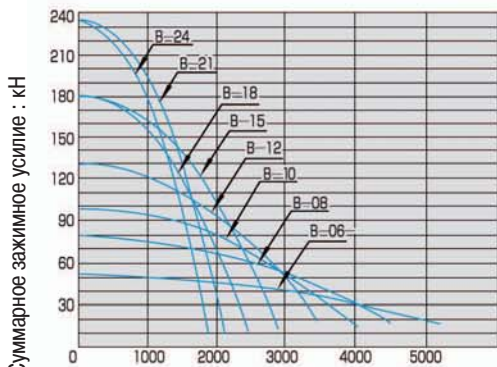
Особенности

Трехкулачковые клиновые
механизированные патроны



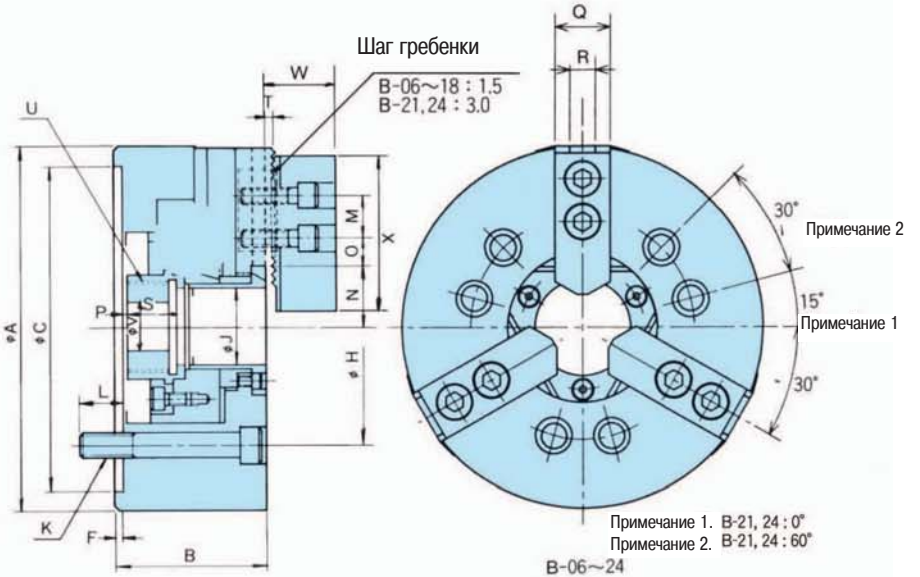
■ Размеры

Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения В



Частота вращения : об/мин

* При закреплении детали в незакаленных кулачках.



■ Размеры

Размеры Модель	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N макс.	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U макс.	V	W	X
B-06	165	83	140	5	104.8	33	6-M10	14	20	27.5	24.75	25.75	10.75	10	-2	31	12	24	4	M42x1.5	16	35	72
B-08	210	91	170	5	133.4	46	6-M12	20	25	35.7	32	31.25	13.25	3	-13	35	14	30	5	M55x2.0	30	42	95
B-10	254	100	220	5	171.4	65	6-M16	23	30	50	45.6	32.25	12.75	-25	-6	40	16	35	5	M75x2.0	45	46	110
B-12	304	110	220	6	171.4	78	6-M16	23	30	58	52.7	48.75	12.75	8	-15	50	18	38	5	M88x2.0	50	54	129
B-15	381	133	300	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130x2.0	60	70	165
B-18	450	133	380	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130x2.0	60	70	165
B-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155x3.0	80	73	180
B-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40	5	M175x3.0	80	73	180

* Переходник для присоединения тяги привода к патрону ,поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы .

■ Характеристики

Хар-ки Модель	Внутреннее отверстие мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Макс. усилие передаваемое прибором кН(кгс)	Макс. закжимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (Об/мин)	Вес нетто с незакрепленными ми кулачками кг	Момент инерции кг м ²	Соответствие шти цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Соответст- вующие закрепительные кулачки	Соответст- вующие незакаленные кулачки
B-06	33	165 13	5.5	12	20 (2039)	51 (5200)	5000	14	0.05	F1236H	2.2 (22.4)	HB06B1	SB06B1
B-08	46	210 13	7.4	16	31 (3161)	78 (7954)	4000	25	0.143	S1546	2.2 (22.4)	HB08A1	SB08B1
B-10	65	254 25	8.8	19	38 (3875)	99 (10095)	3500	38	0.330	F1768H	2.3 (23.5)	HB10A1	SB10B1
B-12	78	304 19	10.6	23	49 (4997)	129 (13154)	3000	63	0.758	F2078H	2.3 (23.5)	HB12B1	SB12A1
B-15	117.5	381 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2500	120	2.273	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SB15C1
B-18	117.5	450 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2000	164	4.451	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SB15C1
B-21	140	530 87	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1700	235	8.95	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SB18A2
B-24	165	610 109	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1400	293	16.60	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SB18A2

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 24351 или DIN6350 (крепление через переходной фланец).



ПАТРОН МОДЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПАТРОНАХ

В-А

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ВЫСОКОСКОРостНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГOTOVK

Особенности

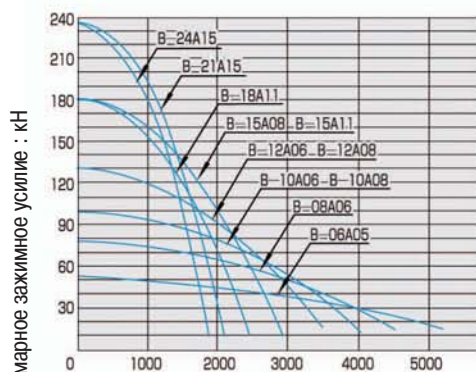
Трехлапчатые клиновые
механизированные патроны
Мощное зажимное усилие



Размеры

Шар гребенки

Диаграмма зависимости зажимного усилия от частоты вращения В-А



Суммарное зажимное усилие : кН

Частота вращения : об/мин

* При закреплении детали в незакаленных кулачках.

Рис 2.

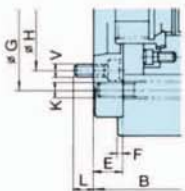
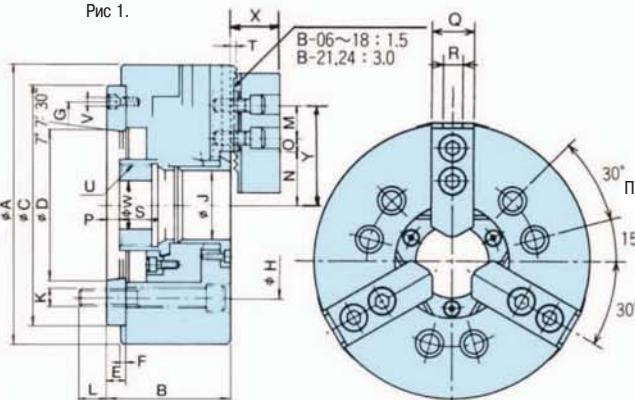


Рис 1.



Примечание 1. В-21, 24 : 0°
Примечание 2. В-21, 24 : 60°

Примечание 2

Примечание 1

Размеры

Размеры Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N		O		P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	
													макс.	мин.	макс.	мин.											
В-06А05	165	93	140	82.563	15	5	116	104.8	33	6-M10	14	20	27.5	24.75	25.75	10.75	17	5	31	12	24	4	M42x1.5	3-M 6	16	35	72
В-08А06	210	103	170	106.375	17	5	150	133.4	46	6-M12	18	25	35.7	32	31.25	13.25	20	4	35	14	30	5	M55x2.0	6-M 6	30	42	95
В-10А06	254	120	220	106.375	25	5	171.4	133.4	65	6-M16	18.5	30	50	45.6	32.75	12.75	19	0	40	16	35	5	M75x2.0	6-M12	45	46	110
В-10А08	254	113	220	139.719	18	5	190	171.4	65	6-M16	25	30	50	45.6	32.75	12.75	12	-7	40	16	35	5	M75x2.0	3-M 8	45	46	110
В-12А06	304	129	220	106.375	25	6	171.4	133.4	78	6-M16	18.5	30	58	52.7	48.75	12.75	33	10	50	18	38	5	M88x2.0	6-M12	50	54	129
В-12А08	304	122	220	139.719	18	6	190	171.4	78	6-M16	25	30	58	52.7	48.75	12.75	26	3	50	18	38	5	M88x2.0	3-M 8	50	54	129
В-15А08	381	160	300	139.719	33	6	235.0	171.4	117.5	6-M20	24	43	82	76.7	43.75	18.25	44	21	62	22	43	5	M130x2.0	6-M16	60	70	165
В-15А11	381	149	300	196.869	22	6	260	235.0	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	43.75	18.25	33	10	62	22	39	5	M130x2.0	3-M10	60	70	165
В-18А11	450	149	380	196.869	22	6	320	235.0	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	78.25	18.25	33	10	62	22	39	5	M130x2.0	3-M10	60	70	165
В-21А15	530	161	380	285.775	27	6	330.2	330.2	140	6-M22	34	60	98.5	93.2	87.5	21.5	38	15	65	25	39	5	M155x3.0	3-M12	80	73	180
В-24А15	610	170	380	285.775	27	6	330.2	330.2	165	6-M22	35	60	108	102.7	117.5	21.5	47	24	65	25	40	5	M175x3.0	3-M12	80	73	180

* В-10А06, В-12А06, В-15А08 см. на Рис. 2. * Переходник для присоединения тяги привода к патрону ,поставляется с припуском под нарезание соответствующей резьбы .

Характеристики

Хар-ки Модель	Конус	Внутреннее отверстие мм	Диапазон закрепления Макс. Мин.	Ход кулачков (диаметр) мм	Ход поршня мм	Макс. усилие передаваемое приводом кН(кгс)	Макс. зажимное усилие кН(кгс)	Макс. частота вращения мин ⁻¹ (об/мин)	Вес нетто с незакрепленными кулачками кг	Момент инерции кг м ²	Соответст- ующий цилиндр	Макс. давление МПа (кгс/см ²)	Соответст- ующие закаленные кулачки	Соответст- ующие незакаленные кулачки
В-06А05	A2-5	33	165 13	5.5	12	20 (2039)	51 (5200)	5000	15	0.055	F1236H	22 (22.4)	HB06B1	SB06B1
В-08А06	A2-6	46	210 13	7.4	16	31 (3161)	78 (7954)	4000	27	0.153	S1546	22 (22.4)	HB08A1	SB08B1
В-10А06	A2-6	65	254 25	8.8	19	38 (3875)	99 (10095)	3500	44	0.375	F1768H	23 (23.5)	HB10A1	SB10B1
В-10А08	A2-8	65	254 25	8.8	19	38 (3875)	99 (10095)	3500	41	0.357	F1768H	23 (23.5)	HB10A1	SB10B1
В-12А06	A2-6	78	304 19	10.6	23	49 (4997)	129 (13154)	3000	69	0.800	F2078H	23 (23.5)	HB12B1	SB12A1
В-12А08	A2-8	78	304 19	10.6	23	49 (4997)	129 (13154)	3000	66	0.785	F2078H	23 (23.5)	HB12B1	SB12A1
В-15А08	A2-8	117.5	381 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2500	134	2.470	F2511H	23 (23.5)	HB15A1	SB15C1
В-15А11	A2-11	117.5	381 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2500	127	2.385	F2511H	23 (23.5)	HB15A1	SB15C1
В-18А11	A2-11	117.5	450 30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2000	178	4.775	F2511H	23 (23.5)	HB15A1	SB15C1
В-21А15	A2-15	140	530 87	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1700	246	9.25	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SB18A2
В-24А15	A2-15	165	610 109	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1400	304	16.85	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SB18A2

* Присоединительные размеры патрона соответствуют размерам крепления на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 тип К, DIN55026, ISO702/1